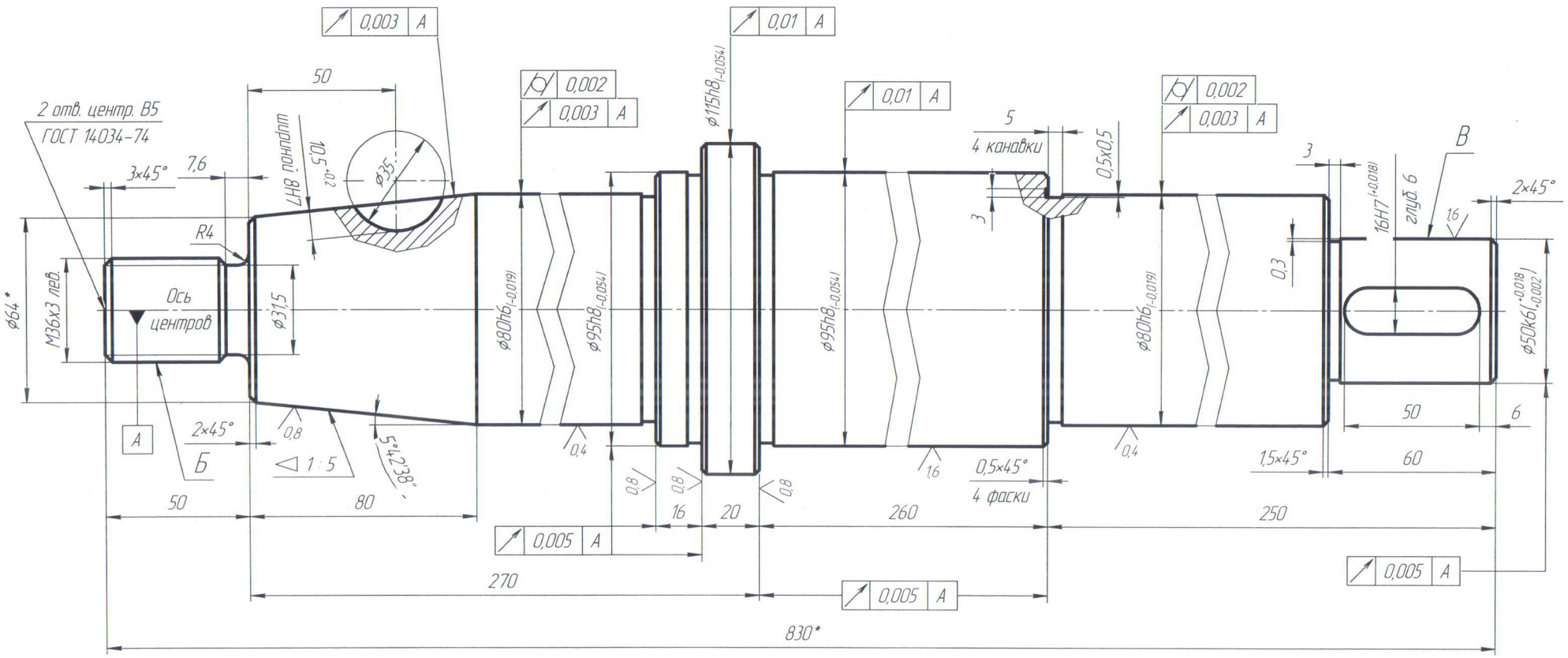
ЗД722, инв. № 20201, ц. 213, черт. 2471



1. Допускается изготовление из стали 38ВФЮ ГОСТ 4543-71.
2. Азотировать h = 0,3...0,5; HRC = 63...68. кроме поверхностей Б и В.
3. H14, h14, IT14/2.
4. Конус 1 : 5 проверять по калибру на синьку, отпечаток кольцевой, без разрыва не менее 80% поверхности.
5. *Размеры для справок.

				ЗД722, инв. № 20201, ц. 213, черт. 2471			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шпиндель	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Киреев					31	
Пров.					Лист	Листов 1	
Т.контр.							
Н.контр.				Сталь 38ХМ10А ГОСТ 4543-71			
Утв.	Петров						

Копировал

Формат А2

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.