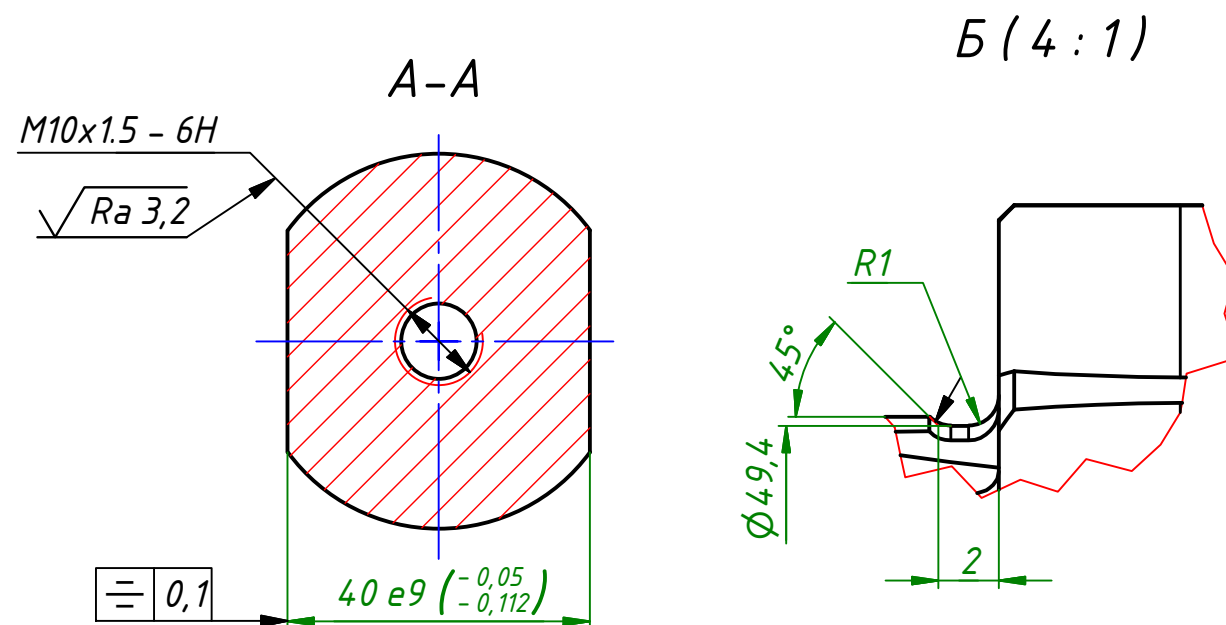
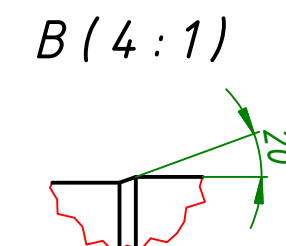
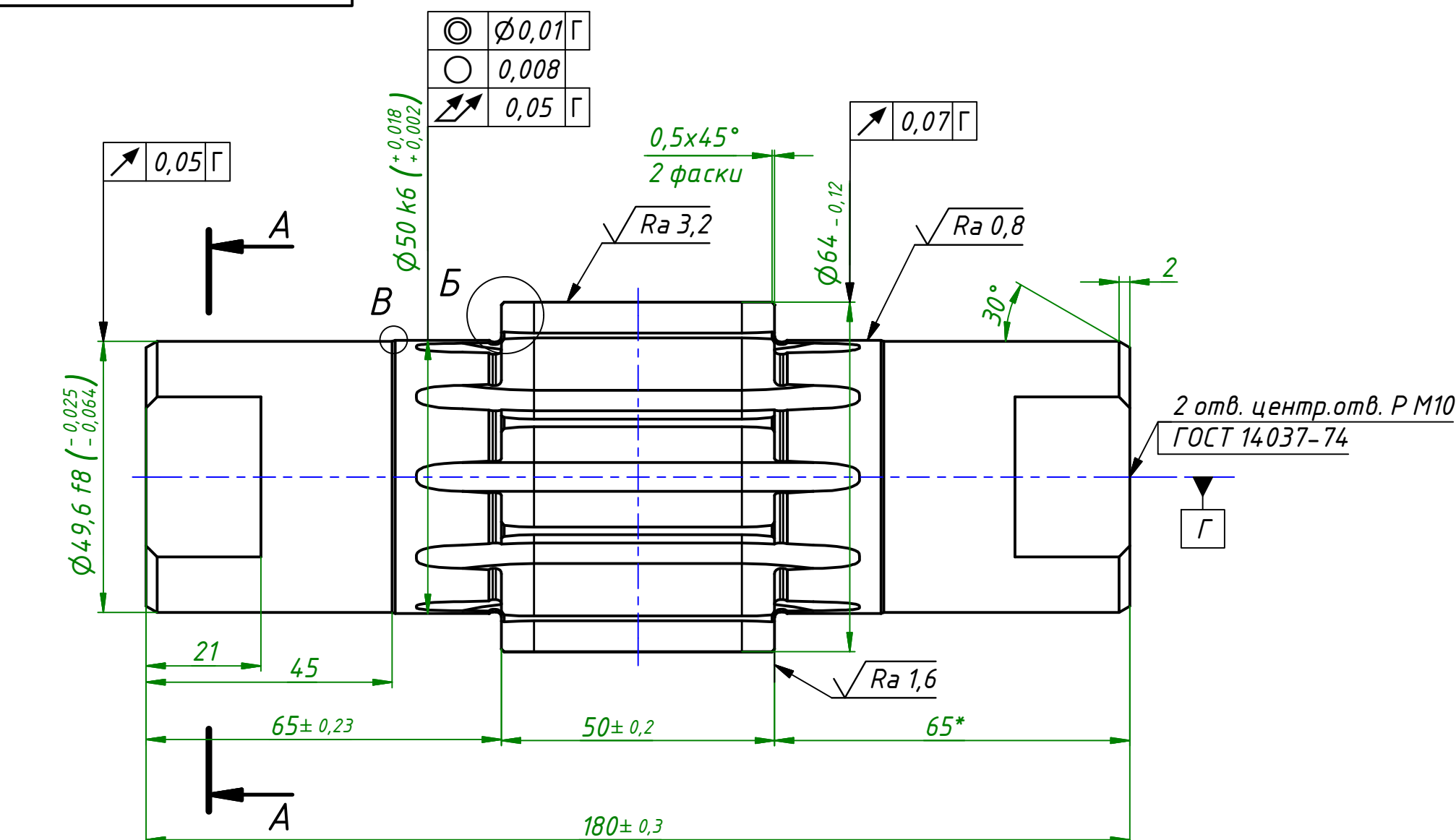


SD25.13.001

$$\sqrt{Ra_{6,3}(\checkmark)}$$

Модуль	m	5
Число зубьев	z	10
Угол наклона линии зуба	β	0°
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	+0,4
Степень точности	-	9-B
Делительный диаметр	d	50
Длина общей нормали	w	24,026
Сопряжённая зубчатая рейка	-	SD25.15.200
Число зубьев сопряжённой зубчатой рейки	$z2$	30
Межосевое расстояние	a	-



1. * Размеры для справок.
2. 42...50 HRC. Допускается закалка ТВЧ (42...50 HRC) зубьев с глубиной закалённого слоя не менее 1,5 мм.
3. Точность зубчатого колеса в соответствии с ГОСТ 1643-81.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-K: $+t_2$, $-t_2$, $\pm \frac{t_2}{2}$.
5. Покрытие: оксидан.
6. Остальные технические требования по СТБ 1014-95.

					SD25.13.001								
					Вал-шестерня				Лист		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								2,71	1:1
Разраб.	Горбатенко			17.10.2017									
Пров.													
Т. контр.	Шубин												
Нач.отд.					Сталь 45 ГОСТ 1050-88				Лист		Листов	1	
Н. контр.													
Чтв													
									СООО "Завод Белмаш				