



1 *Размеры для справо

2 ** Размер обеспечить исходя из фактического размера после мехобработки (указанного на детали).

З Наплавку наружных поверхностей выполнить проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70. Наплавку внутренней поверхности выполнить проволокой Велтек Н370РМ под флюсом АН20

$$4 \pm \frac{IT}{2}$$