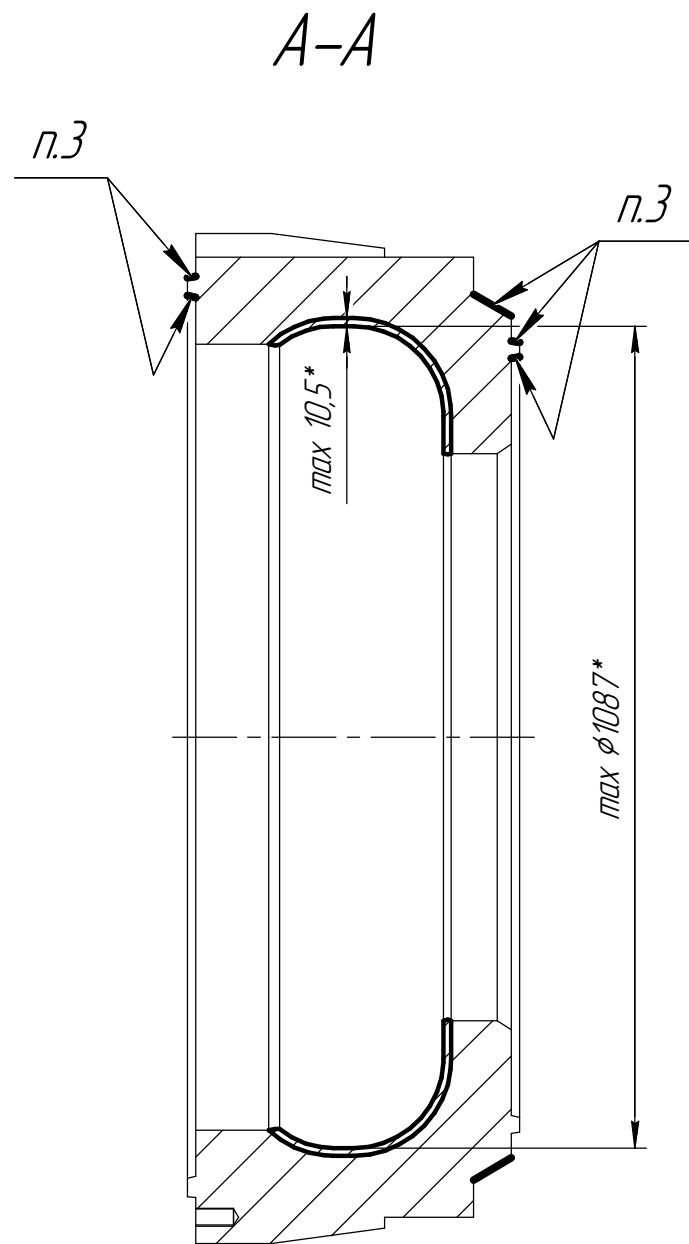
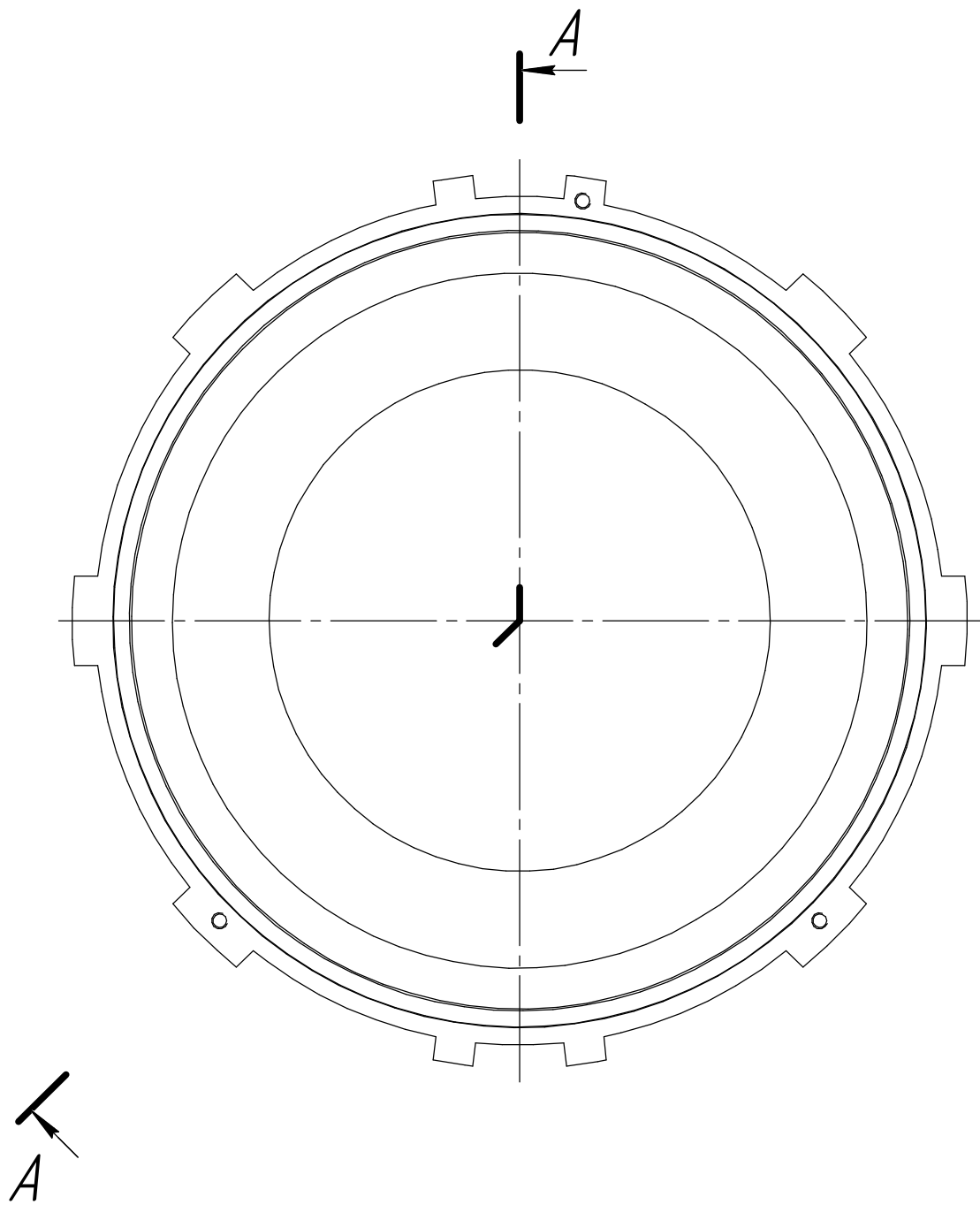


Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

ТИН 1212018/01.03.26/05-00.00.01



- 1 \*Размеры для справок.  
2 \*\* Размер обеспечить исходя из фактического размера после мехобработки (указаного на детали).  
3 Наплавку наружных поверхностей выполнить проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70. Наплавку внутренней поверхности выполнить проволокой Велтек НЗ70РМ под флюсом АН20  
4  $\pm \frac{IT14}{2}$

ТИН 121.2018/01.03.26/05-00.00.01					Кольцо с наплавкой		
Изм. Лист					Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Герасимов Д.М.						1584	1:10
Пров. Марышев П.В.					Лист 1		
Т.контр.					000 "ТехноИнком"		
Н.контр.					Заготовка		
Утв.					ТИз 121.2018/01.03.26/05-00.00.01		
					Формат А3		