

Перв. примен.

Справ. №

А

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Кор.001.03.000 СБ

70

36

Кор.001.03.00 Опора: Лист 70x36x6 ГОСТ19903-74
СтЗсп ГОСТ14367-89

Кор.001.03.002 Рёбро

Кор.001.03.001 Пластина

236

71-Δ3

Кронштейн

Сборочный чертёж

1. *Размеры для справок.

2. ГОСТ 30893.1-с.

3. Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70. Шлак, окалина, брызги не допускаются.

4. Степень очистки от окалины и ржавчины - 2 по ГОСТ 9.402-2004.

5. Перед окраской поверхности обезжирить Уайт-спиритом С4-150/200.

6. Покрытие: окраска, после приварки по месту.

					Кор.001.03.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.				16.05.2018			0,7	1:2
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов	1
Нач.отд.								
Н. контр.								
Утв.								

1

Копировал

Формат А3