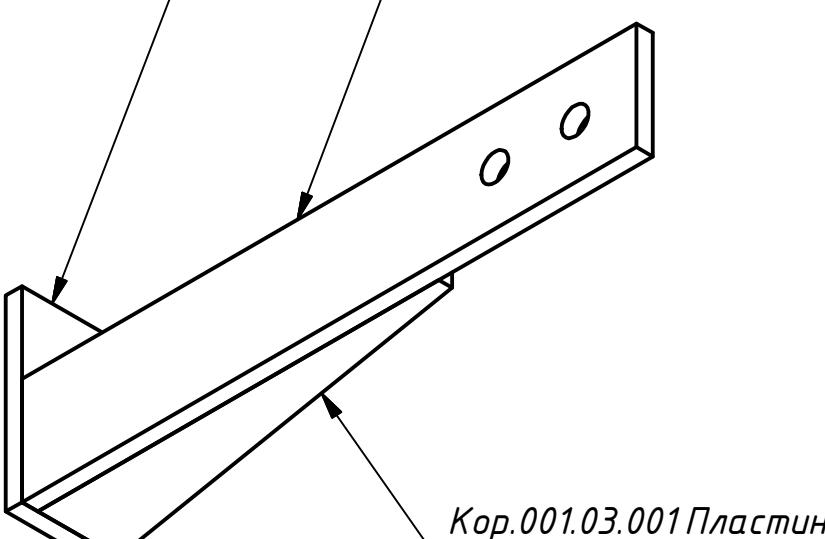
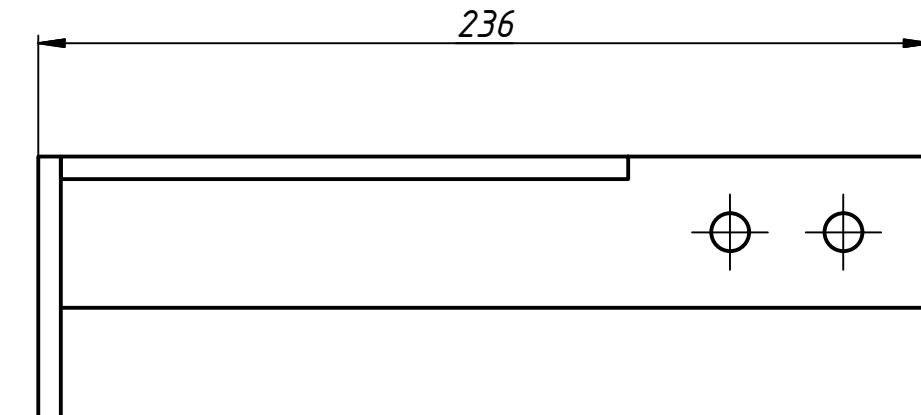


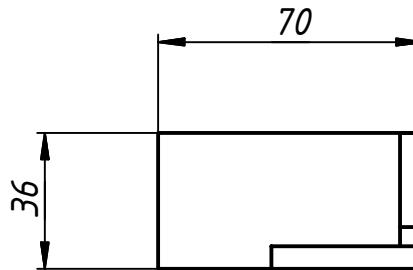
Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
Кор.001.03.000 СБ				
1				
2				
Кор.001.03.000 СБ				
Сборочный чертёж				
Кронштейн				
Лист 1 из 1				
Масштаб 1:2				
Масса 0,7				
Листов 1				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				
Разраб. 16.05.2018				
Проб.				
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.				



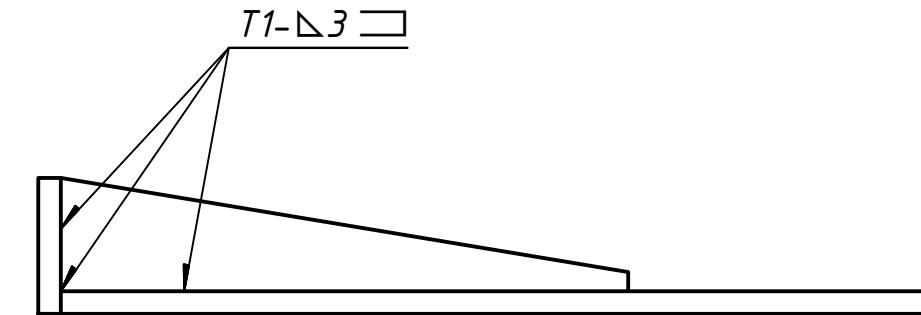
Кор.001.03.001 Пластина



Кор.001.03.002 Ребро



**Кор.001.03.00 Опора: Лист 70x36x6 ГОСТ19903-74
Ст3сп ГОСТ14367-89**



T1-Д3

**1. *Размеры для справок.
2. ГОСТ 30893.1-с.
3. Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
Шлак, окалина, брызги не допускаются.
4. Степень очистки от окалины и ржавчины - 2 по ГОСТ 9.402-2004.
5. Перед окраской поверхности обезжирить Чайт-спиритом С4-150/200.
6. Покрытие: окраска, после приварки по месту.**