



Обозначение	$H, \text{мм}$	$h, \text{мм}$	$h_1, \text{мм}$	$l, \text{мм}$	$l_1, \text{мм}$	$R_1, \text{мм}$	$R, \text{мм}$	$C, \text{мм}$
7194-4006.013	$8,5 \pm 0,05$							
-01	$9 \pm 0,05$							
-02	$7,5 \pm 0,05$							
-03	$9,5 \pm 0,05$							
-04	$5,4 \pm 0,05$	$2,6^{+0,1}_{-0,1}$						
-05	$4,6 \pm 0,05$	$2,6^{+0,1}_{-0,1}$						
-06	$11 \pm 0,05$	$6,5^{+0,1}_{-0,1}$						
-07	$10 \pm 0,05$	$6,0^{+0,1}_{-0,1}$						
-08	$5,5 \pm 0,05$	$2,7^{+0,1}_{-0,1}$						
-09	$6,5 \pm 0,05$	$3,0^{+0,1}_{-0,1}$						
-10	$4,5 \pm 0,05$	$2,2^{+0,1}_{-0,1}$						
-11	$6,3 \pm 0,05$	$3,0^{+0,1}_{-0,1}$						
-12	$12 \pm 0,05$	$7,5^{+0,1}_{-0,1}$	3	4,5	8	4	2,25	18

1. 58...62 HRC.

2. Неуказанные предельные отклонения:  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

3. Покрытие: Хим. Окс. прм. ГОСТ 9.306-85.

4. Маркировать обозначение, Н.

5. Допускается замена материала для толкателей толщиной менее 7 мм на сталь 65Г ГОСТ 14959-79 твердостью 48...53 HRC.

6. \* Шлифовать в сборе с деталью 7194-4006.012.

7194-4006.013			
Изм. лист	№ докум.	Год. дата	Лит. Масса Масштаб
Разраб.	Макаров		
Пров.	Лебедев		
Т.контр.			
Изм. лист	Лист	Листов	2:1
Н.контр.			
Утв.	Корольков		
Сталь ШХ15 ГОСТ 801-78		КТО ЦПК АО "КЗА"	