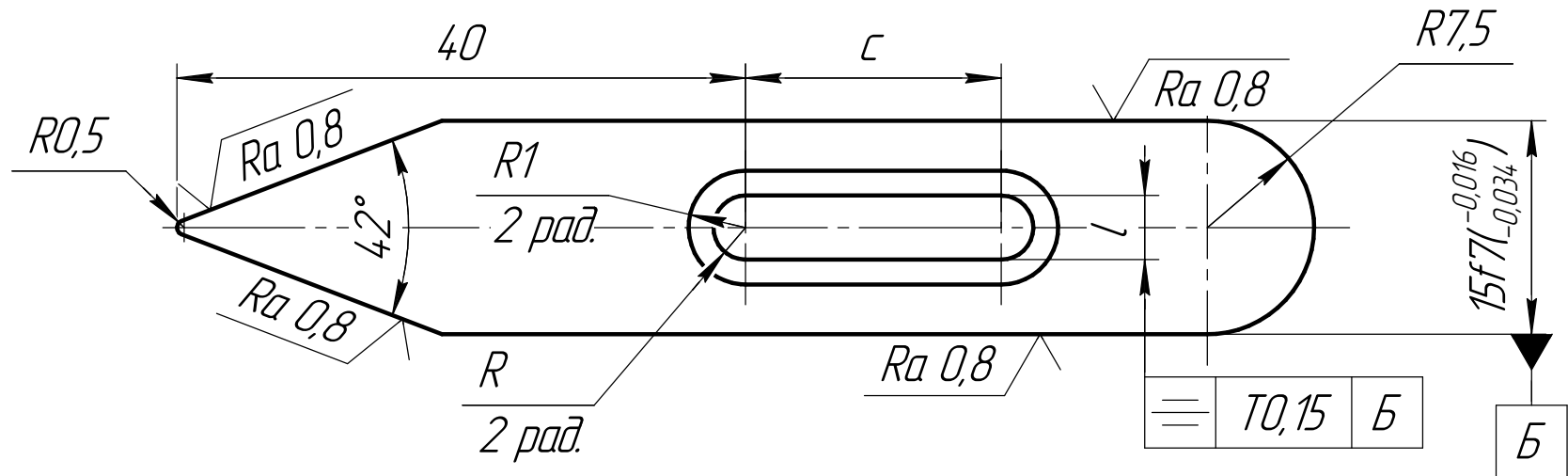
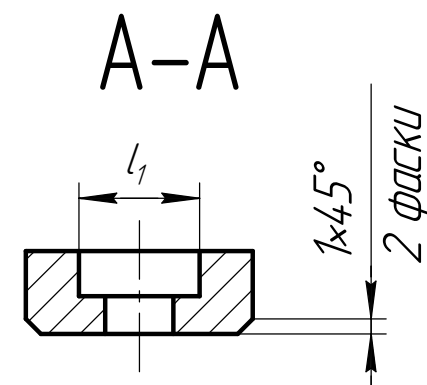
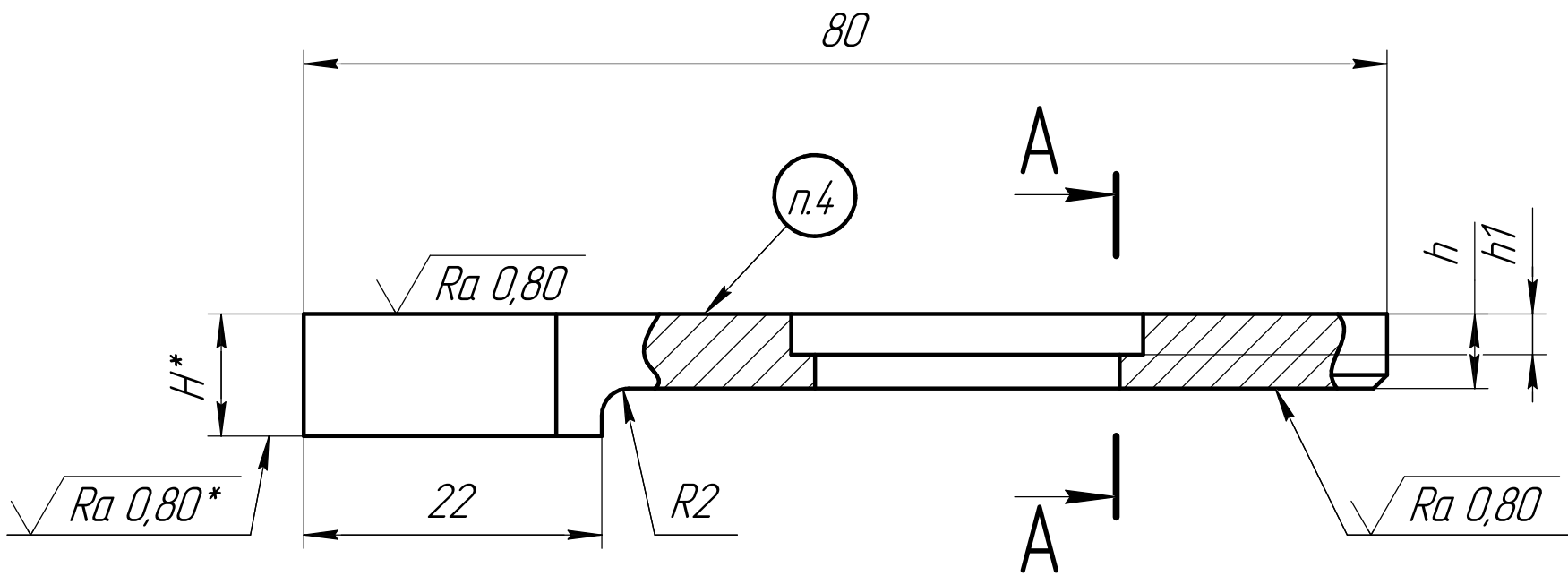


7194-4006.013



Обозначение	H, мм	h, мм	h ₁ , мм	l, мм	l ₁ , мм	R ₁ , мм	R, мм	c, мм
7194-4006.013	8,5±0,05	5,5 _{-0,1}	3	4,5	8	4	2,25	18
-01	9±0,05							
-02	7,5±0,05							
-03	9,5±0,05	2,6 ^{0,1}	1,8	2,5	4	2	1,25	30
-04	5,4±0,05							
-05	4,6±0,05	2,6 ^{0,1}	3	4,5	8	4	2,25	18
-06	11±0,05	6,5 ^{0,1}						
-07	10±0,05	6,0 ^{0,1}						
-08	5,5±0,05	2,7 ^{0,1}	1,8	2,5	4	2	1,25	30
-09	6,5±0,05	3,0 ^{0,1}						
-10	4,5±0,05	2,2 ^{0,1}						
-11	6,3±0,05	3,0 ^{0,1}						
-12	12±0,05	7,5 ^{0,1}	3	4,5	8	4	2,25	18

- 58..62 HRC.
- Неуказанные предельные отклонения: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Покрытие: Хим. Окс. прм. ГОСТ 9.306-85.
- Маркировать обозначение, H.
- Допускается замена материала для толкателей толщиной менее 7 мм на сталь 65Г ГОСТ 14 959-79 твердостью 48...53 HRC.
- * Шлифовать в сборе с деталью 7194-4006.012.

						7194-4006.013			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Толкатель	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Макаров							2:1	
Проб.	Лебедев								
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.									
Утв.	Корольков				Сталь ШХ15 ГОСТ 801-78	КТО ЦПК АО "КЗА"			

Копировал

Формат А2