



Обозначение	H, мм	H ₁ , мм	L, мм	Исполнение	α, °	M	Масса
7194-4006.012	9±0,05	5,5 ^{+0,1} _{-0,05}	390±0,5	Рис.1	-	M4-6H	0,915
-01	11±0,05	6,5 ^{+0,1} _{-0,05}	390±0,5	Рис.1	-	M4-6H	1,128
-02	2,5±0,05	-	416,5±0,5	Рис.3.1	-	-	0,280
-03	10±0,05	6,0 ^{+0,1} _{-0,05}	390±0,5	Рис.1	-	M4-6H	1,022
-04	4,5±0,05	-	416,5±0,5	Рис.3.1	-	-	0,505
-05	5,5±0,05	2,7 ^{+0,1} _{-0,05}	390±0,5	Рис.2	-	M2-6H	0,618
-06	7,5±0,05	3,5 ^{+0,1} _{-0,05}	390±0,5	Рис.1	-	M4-6H	0,732
-07	6,5±0,05	3,0 ^{+0,1} _{-0,05}	390±0,5	Рис.2	-	M2-6H	0,66
-08	5,4±0,05	2,6 ^{+0,1} _{-0,05}	390±0,5	Рис.2	-	M2-6H	0,6
-09	4,5±0,05	2,2 ^{+0,1} _{-0,05}	390±0,5	Рис.2	-	M2-6H	0,457
-10	3,5±0,05	-	416,5±0,5	Рис.3.1	-	-	0,393
-11	2,0±0,05	-	416,5±0,5	Рис.3.1	-	-	0,224
-12	6,3±0,05	3,0 ^{+0,1} _{-0,05}	390±0,5	Рис.2	-	M2-6H	0,639
-13	2,9±0,05	-	416,5±0,5	Рис.3.1	-	-	0,325
-14	1,9±0,05	-	416,5±0,5	Рис.3.1	-	-	0,213
-15	1,4±0,05	-	416,5±0,5	Рис.3.1	-	-	0,157
-16	1,9±0,05	3,9±0,05	416,5±0,5	Рис.3.2	0°31'	-	
-17	1,4±0,05	2,8±0,05	416,5±0,5	Рис.3.2	0°22'	-	
-18	8,5±0,05	5,5 ^{+0,1} _{-0,05}	390±0,5	Рис.1	-	M4-6H	
-19	9,5±0,05	5,5 ^{+0,1} _{-0,05}	390±0,5	Рис.1	-	M4-6H	
-20	4,6±0,05	2,6 ^{+0,1} _{-0,05}	390±0,5	Рис.2	-	M2-6H	
-21	12±0,05	7,5 ^{+0,1} _{-0,05}	390±0,5	Рис.1	-	M2-6H	0,998

- 58..62 HRC.
- *Размер для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2.
- Покрывтие: Хим. Окс. прм ГОСТ 9.306-85.
- Маркировать: обозначение.
- Допускается замена материала для шибера Н менее 1 мм, на Сталь 65Г ГОСТ 14959-79 с твердостью 48..53 HRC.
- **Шлифовать в сборе с деталью 7194-4006.013.

					Ст. 5.234		От. № 230, 310, 320	
					7194-4006.012			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шубер	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.		Макаров		06.18				1:1
Проб.		Лебедев						
Т. контр.						Лист	Листов	1
Н. контр.					Сталь ШХ15	КТО ЦПК		
Утв.		Карольков			ГОСТ 801-78	АО "КЗА"		