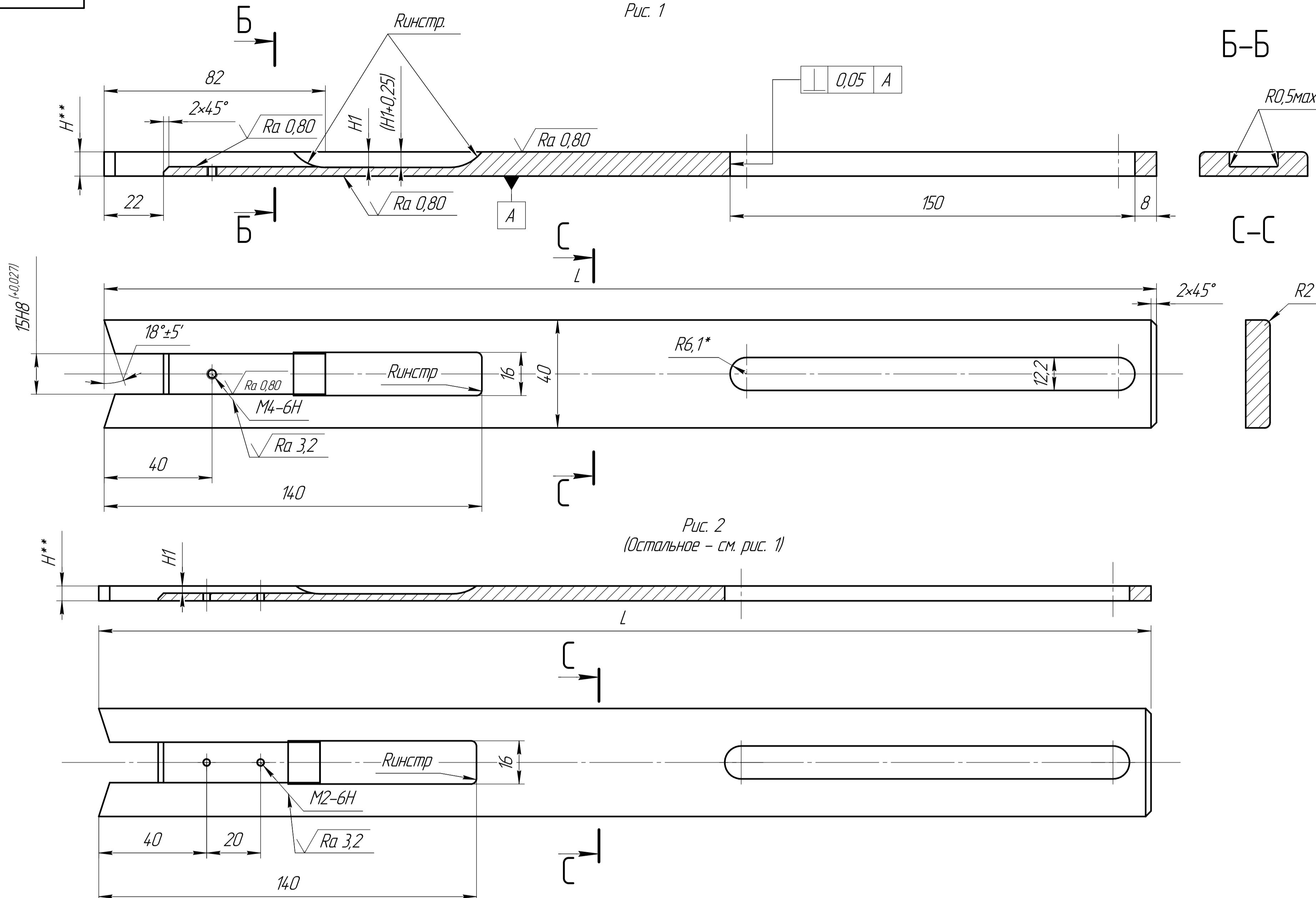
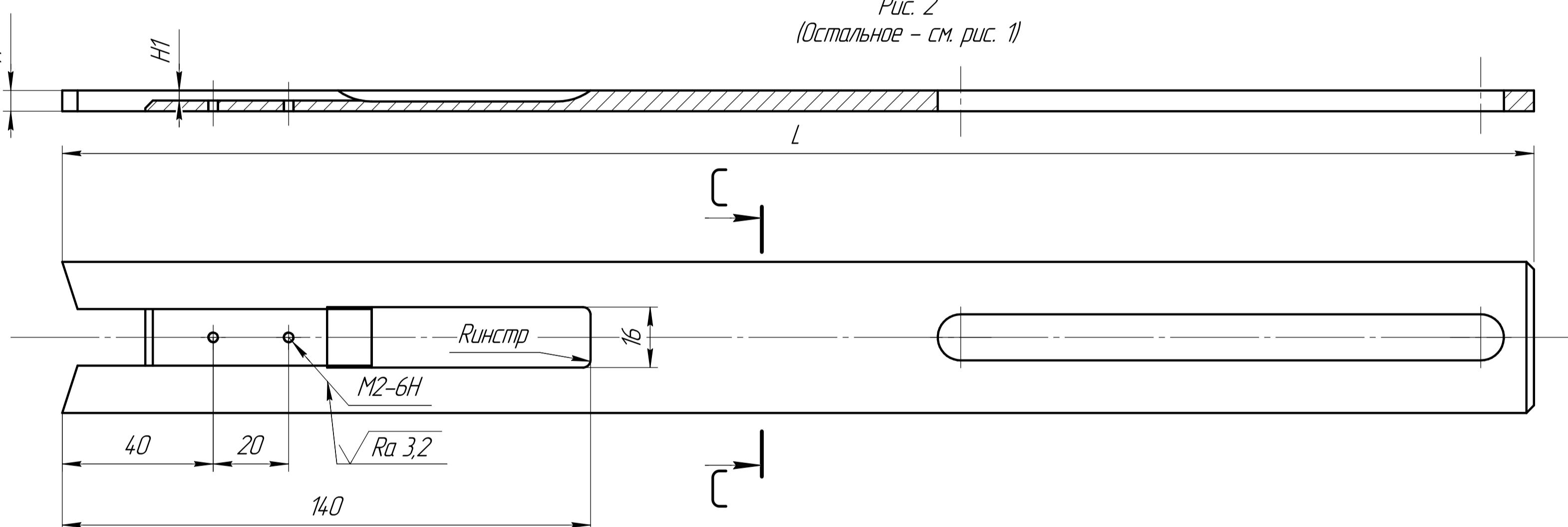
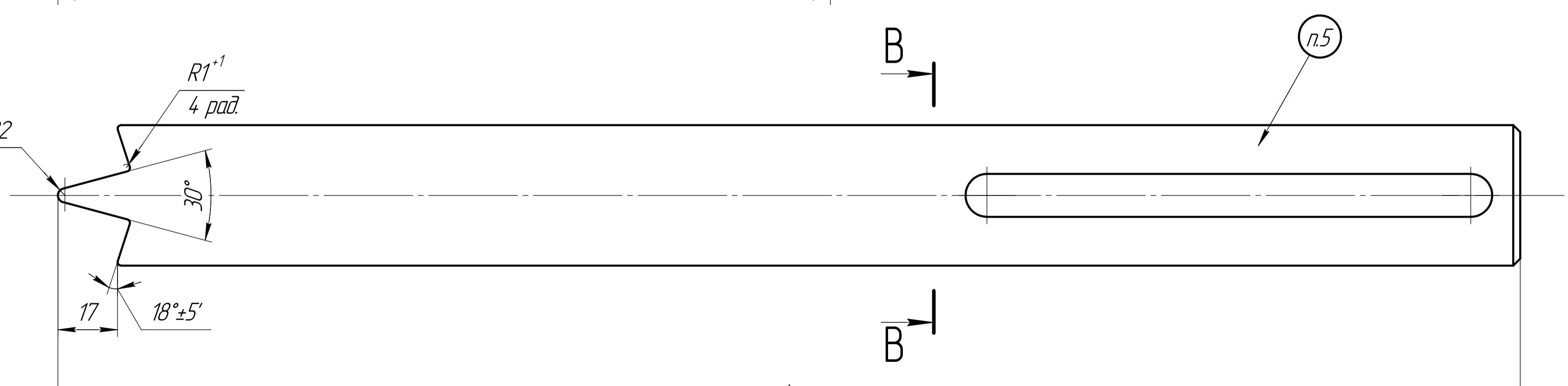
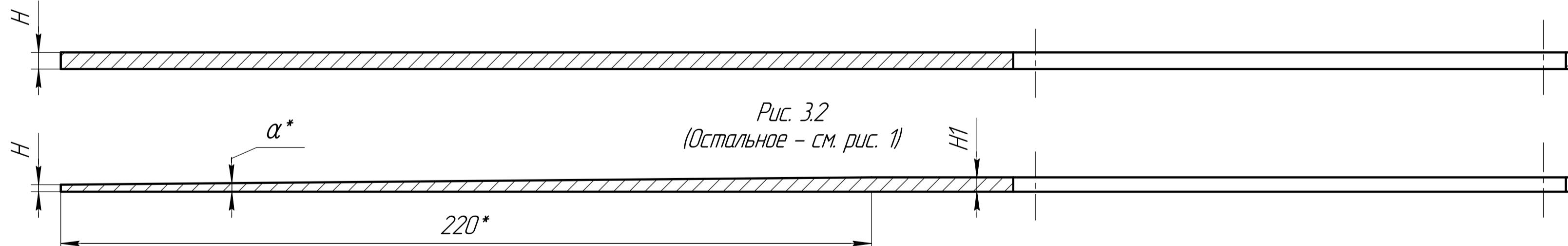


Рис. 1

Рис. 2  
(Остальное - см. рис. 1)Рис. 3.1  
(Остальное - см. рис. 1)

Б-Б

С-С

Обозначение	$H$ , мм	$H_1$ , мм	$L$ , мм	Исполнение	$\alpha$ , °	$M$	Масса
7194-4006.012	$9 \pm 0,05$	$5,5 \pm 0,05$	$390 \pm 0,5$	Рис.1	-	M4-6H	0,915
-01	$11 \pm 0,05$	$6,5 \pm 0,05$	$390 \pm 0,5$	Рис.1	-	M4-6H	1,128
-02	$2,5 \pm 0,05$	-	$416,5 \pm 0,5$	Рис.3.1	-	-	0,280
-03	$10 \pm 0,05$	$6,0 \pm 0,05$	$390 \pm 0,5$	Рис.1	-	M4-6H	1,022
-04	$4,5 \pm 0,05$	-	$416,5 \pm 0,5$	Рис.3.1	-	-	0,505
-05	$5,5 \pm 0,05$	$2,7 \pm 0,05$	$390 \pm 0,5$	Рис.2	-	M2-6H	0,618
-06	$7,5 \pm 0,05$	$3,5 \pm 0,05$	$390 \pm 0,5$	Рис.1	-	M4-6H	0,732
-07	$6,5 \pm 0,05$	$3,0 \pm 0,05$	$390 \pm 0,5$	Рис.2	-	M2-6H	0,66
-08	$5,4 \pm 0,05$	$2,6 \pm 0,05$	$390 \pm 0,5$	Рис.2	-	M2-6H	0,6
-09	$4,5 \pm 0,05$	$2,2 \pm 0,05$	$390 \pm 0,5$	Рис.2	-	M2-6H	0,457
-10	$3,5 \pm 0,05$	-	$416,5 \pm 0,5$	Рис.3.1	-	-	0,393
-11	$2,0 \pm 0,05$	-	$416,5 \pm 0,5$	Рис.3.1	-	-	0,224
-12	$6,3 \pm 0,05$	$3,0 \pm 0,05$	$390 \pm 0,5$	Рис.2	-	M2-6H	0,639
-13	$2,9 \pm 0,05$	-	$416,5 \pm 0,5$	Рис.3.1	-	-	0,325
-14	$1,9 \pm 0,05$	-	$416,5 \pm 0,5$	Рис.3.1	-	-	0,213
-15	$14 \pm 0,05$	-	$416,5 \pm 0,5$	Рис.3.1	-	-	0,157
-16	$19 \pm 0,05$	$3,9 \pm 0,05$	$416,5 \pm 0,5$	Рис.3.2	$0^{\circ}31'$	-	
-17	$14 \pm 0,05$	$2,8 \pm 0,05$	$416,5 \pm 0,5$	Рис.3.2	$0^{\circ}22'$	-	
-18	$8,5 \pm 0,05$	$5,5 \pm 0,05$	$390 \pm 0,5$	Рис.1	-	M4-6H	
-19	$9,5 \pm 0,05$	$5,5 \pm 0,05$	$390 \pm 0,5$	Рис.1	-	M4-6H	
-20	$4,6 \pm 0,05$	$2,6 \pm 0,05$	$390 \pm 0,5$	Рис.2	-	M2-6H	
-21	$12 \pm 0,05$	$7,5 \pm 0,05$	$390 \pm 0,5$	Рис.1	-	M2-6H	0,998

- 58..62 HRC
- \*Размер для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1 H14; h14; ±IT14/2
- Покрытие: Хим. Окс. прм ГОСТ 9.306-85
- Маркировать: обозначение.
- Допускается замена материала для шиберов  $H$  менее 1 мм, на Сталь 65Г ГОСТ 14.959-79 с твердостью 48..53 HRC.
- \*\*Шлифовать в сборе с деталью 7194-4006.013

Ст. 5.234 Оп. № 230, 310, 320

7194-4006.012

Лит. Масса Массштаб

Шибер

11

Лист № Листов

Сталь ШХ15 ГОСТ 801-78

КТО ЦПК АО "КЗА"

Имя лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.	Макаров		06.18
Проф.	Лебедев		
Г.контр.			
Н.контр.			
Учб	Корольков		

Копировано

Формат А1