



1. Сварка по ГОСТ 14771-76.
2. Сварные швы зачистить и заполировать.

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Инв. № дубл.	Подпись и дата

0401.002.000СБ			
Каркас			
Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.			03.05.18
Пров.			
Т.контр.			
Нач. КБ			
Н.контр.			
Утв.			
Лит.	Масса	Масштаб	
	0.70	1:2	
Лист 1	Листов 1		