



1. Сварка по ГОСТ 14771-76.
2. Сварные швы зачистить и заполировать.

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Инв. № дубл.	Подпись и дата

				0401.002.000СБ			
				Каркас			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
				03.05.18		0.70	1:2
Разраб.					Лист 1	Листов 1	
Пров.							
Т.контр.							
Нач. КБ							
Н.контр.							
Утв.							