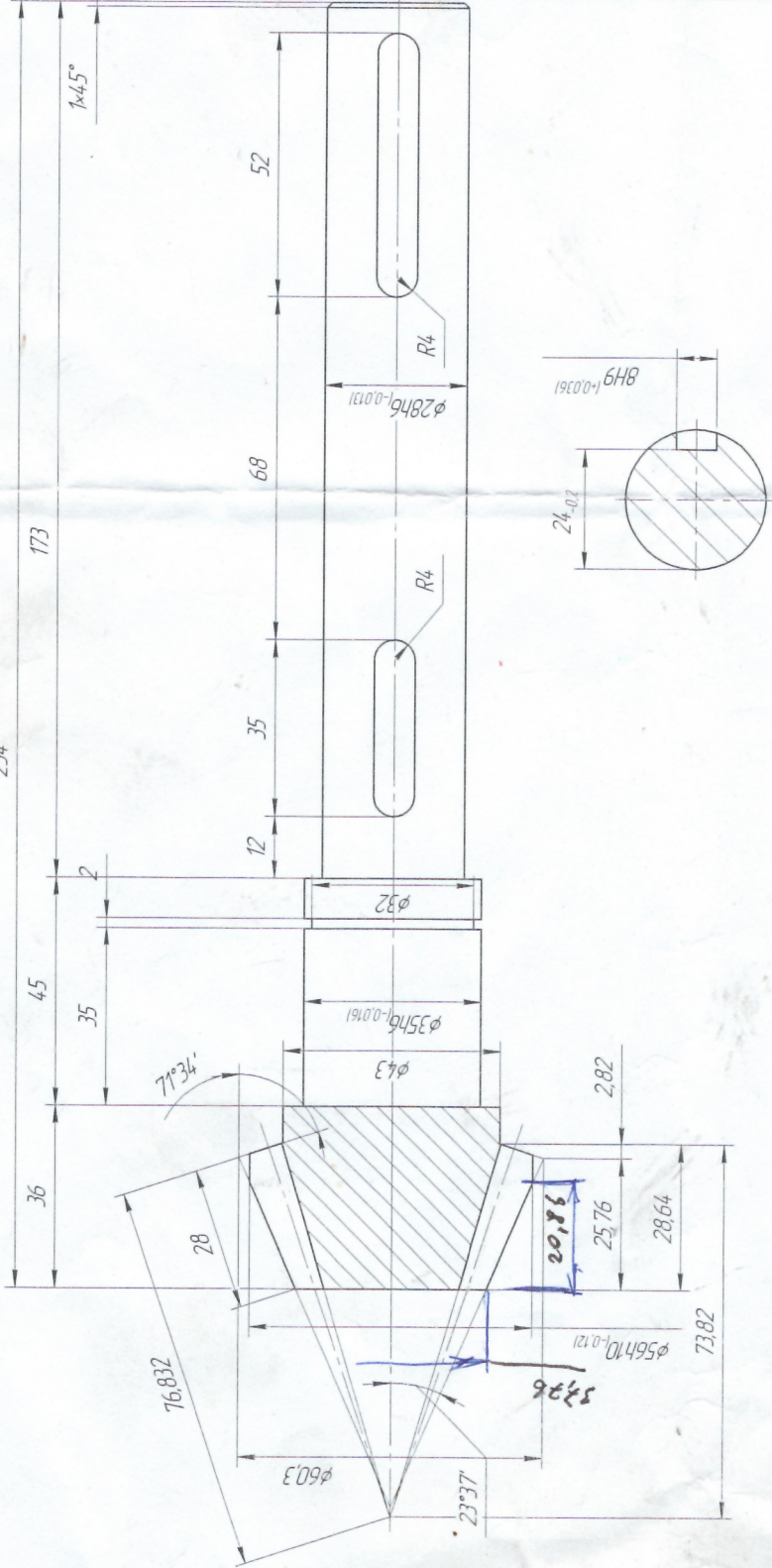


10-20061 40.002-01

√ Ra 3.2 (√)



Внешний окружной модуль	$m_e$	4,049
Число зубьев	$Z$	12
Тип зуба		Прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-87
Коэффициент смещения	$x$	0,523
Средний нормальный	$x_n$	0,034
Коэффициент изменения		
расчетной толщины зуба	$\delta$	$18^{\circ}26'06''$
Угол делительного конуса		7-С
Степень точности		
Средняя толщина зуба по постоянной хорде $\delta$	$s_n$	$7,451_{-0,059}^{+0,019}$
Измерительном сечении		
Высота до средней	$h_{\text{вн}}$	5,977
постоянной хорды зуба $\delta$		
измерительном сечении		
Допуск на биеение	$F_r$	0,04
зубчатого венца		
Предельное отклонение шага	$f_{p1}$	$\pm 0,018$
Гарантированный допуск зазор в передаче	$j_{p1 \text{ min}}$	0,062
Относительные по высоте		
размеры		не менее 60%
суммарного		
пятна контакта		
в передаче		не менее 55%
Межосевой угол	$\Sigma$	$90^{\circ}$
Угол конуса впадин	$\delta_f$	$16^{\circ}23'30''$
Внешнее конусное расстояние	$R_e$	76,832
Среднее конусное расстояние	$R$	62,832
Средний делительный диаметр	$d$	39,738
Внешняя высота зуба	$h_f$	8,909

CM-2016.04.19.002-01

Вал-шестерня  
коническая z12

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
	Разраб.			
	Проб.			
	Т.контр.			
	Н.контр.			
	Упр.			

- 1 НВ 240...260.
- 2 Зубья HRC 38...42. IT14
- 3 H14, h14, ± 2<sup>IT</sup>

299218-03

Чистота

Чист

Handwritten signature

Лист, примен.

Лист, №

Лист, и дата

Лист, № док-м

Лист, №

Лист, и дата

Лист, № подл.

Лит.	Масса	Масштаб
	155	1:1
Лист	Листов	1

Формат А3

Копирован