

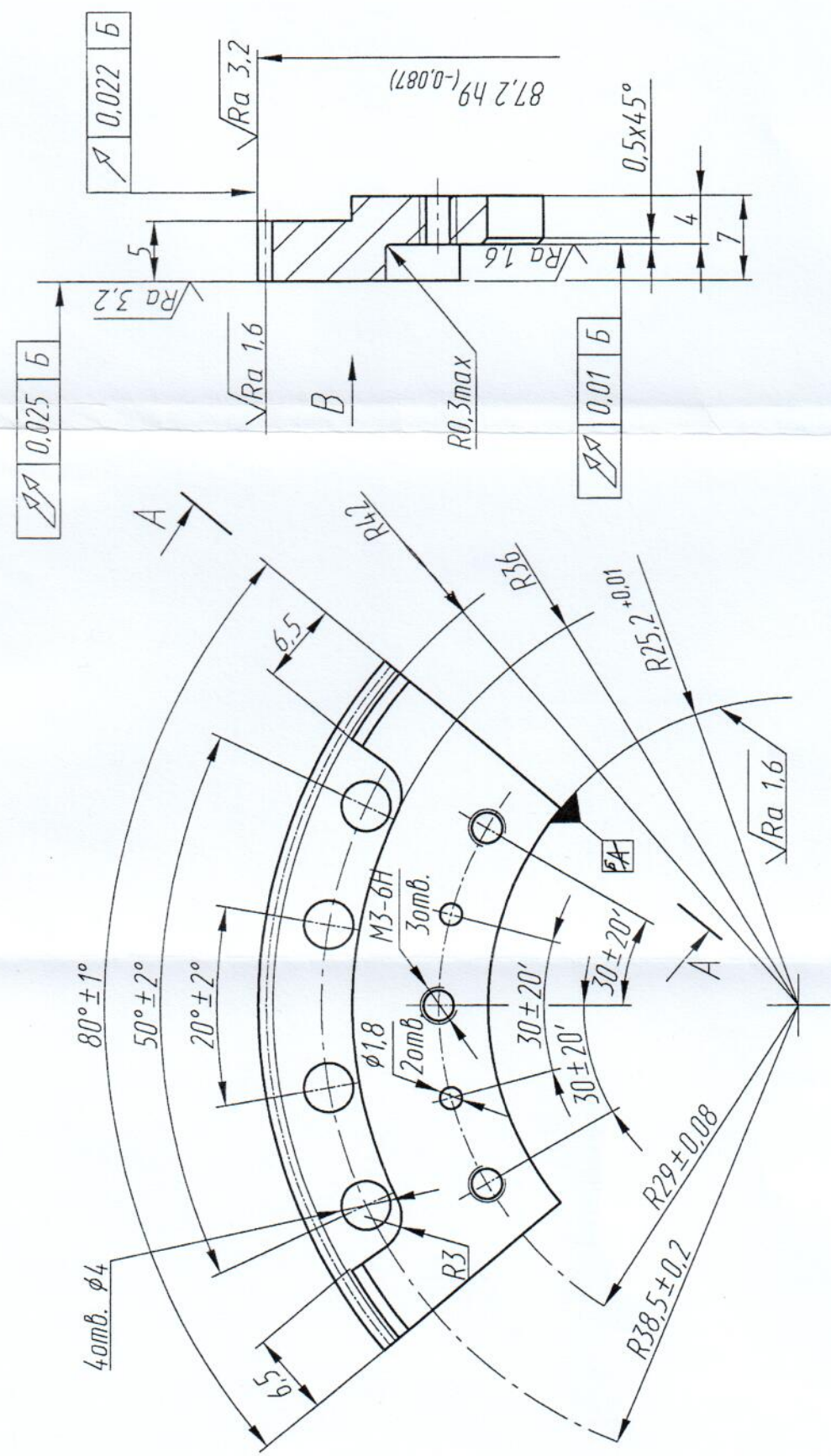
ИБПА.721197.002

ИБПА.203621.047

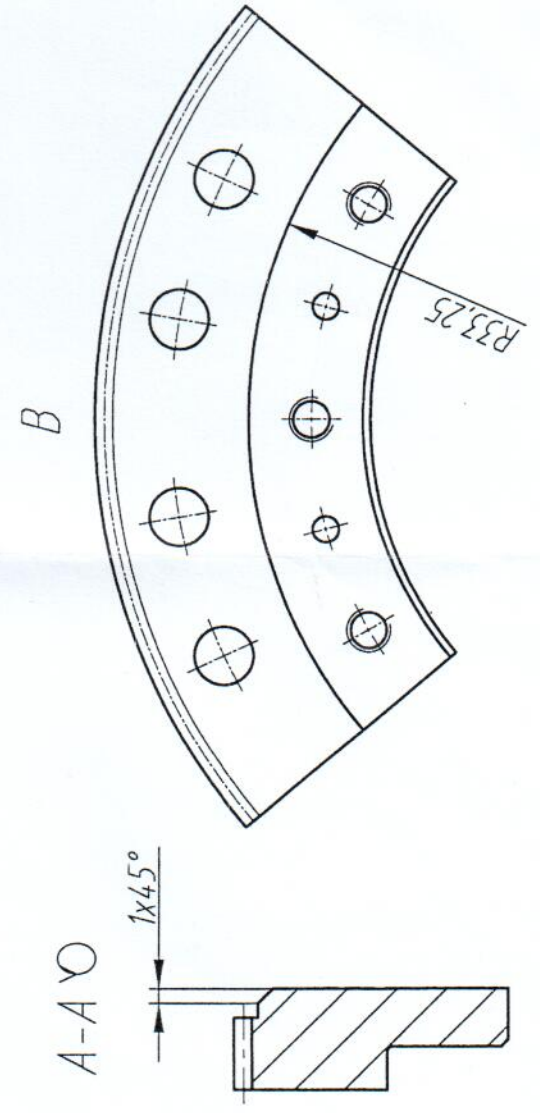
Б.О.М

Изм. № подл. 14490
 Подпись и дата 12.07.09
 Взам. инв. № 8539
 Инв. № инв. №
 Подпись и дата

Справ. №
 Перв. примен.



1. H12, h12, ±h/2.
2. Покрытие Хим.Пас.



$\sqrt{Ra6.3}(\checkmark)$

Модуль	m	0,4
Число зубьев	z	216
Нормальный исходный контур	-	по ГОСТ 9587-81
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности	-	7-D ГОСТ 9178-81
Торцовый размер по роликам	M	$87,5_{-0,258}^{+0,195}$
Диаметр ролика	D	0,722
Делительный диаметр	d	86,4
Допуск на радиальное биение	F _r	0,030
Число зубьев сектора	z'	48



В.К.П.

52.03/18.800

ИБПА.721197.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
4	Зам	10-2-491 1/1	С.И.С.	30.09
Разраб.	Борисевич			30.09
Проб.	Сомов			12.09
Т.контр.	Симаков			12.09
Н.контр.	Еремич			12.09
Утв.	Дементьев			12.09

Сектор зубчатый
 прямозубый

Сталь 25X13H2 ГОСТ 5632-72

Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1		2:1

Копировал

Формат А3