

L2, мм	D1, мм	d1, мм	d2, мм	D2, мм	D3, мм	Рекомендуемая толщина стенки изделия, мм	Материал	Примечание
15						1..12	Круг В-II-н12-НД-7 ГОСТ 7417-75 45-2ГП ГОСТ 1050-88	
2	φ7	M3-6H	φ3,6H12 ^(+0,12)	φ4,5h11 _(-0,075)	φ5,3	1,5..2		
15						1..12		
2	φ8	M4-6H	φ4,5H12 ^(+0,12)	φ5,6h11 _(-0,075)	φ6,5	1,5..2	Круг В-II-н12-НД-8 ГОСТ 7417-75 45-2ГП ГОСТ 1050-88	
17		φ4,5		Зубья и канавку (вид Б) не выполнять		1..2		Без резьбы
15						1..12	Круг В-II-н12-НД-7 ГОСТ 7417-75 45-2ГП ГОСТ 1050-88	
2	φ7	M3-6H	φ3,6H12 ^(+0,12)	φ4,5h11 _(-0,075)	φ5,3	1,5..2		
15						1..12		

1. Размеры указанные в скобках, выполняются до изготовления зубьев.
2. *Размер для справок.
3. Направление зубьев не регламентируется.
4. Допускается частичное искажение прямолинейных и радиусных участков зуба и более грубая шероховатость их поверхностей.
5. Более предпочтительны зубья высокие и у которых величины радиусов минимальные.
6. Покрытие Цбхр.
7. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
8. Рифление поверхности В не контролировать.

					ЦИК. 71334.1.002			
5	ЗАМ	САЕЦ. 124.17	Шамраев	02.05.17	Втулка развальцовываемая	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата				5:1
Разраб.	Сергеев			02.05.2017				
Пров.	Шамраев			02.05.2017		Лист	Листов	1
Т.контр.					См. табл.	НПП "САРМАТ"		
Н.контр.	Ружейникова			02.05.17				
Утв.	Корниенко			02.05.17				