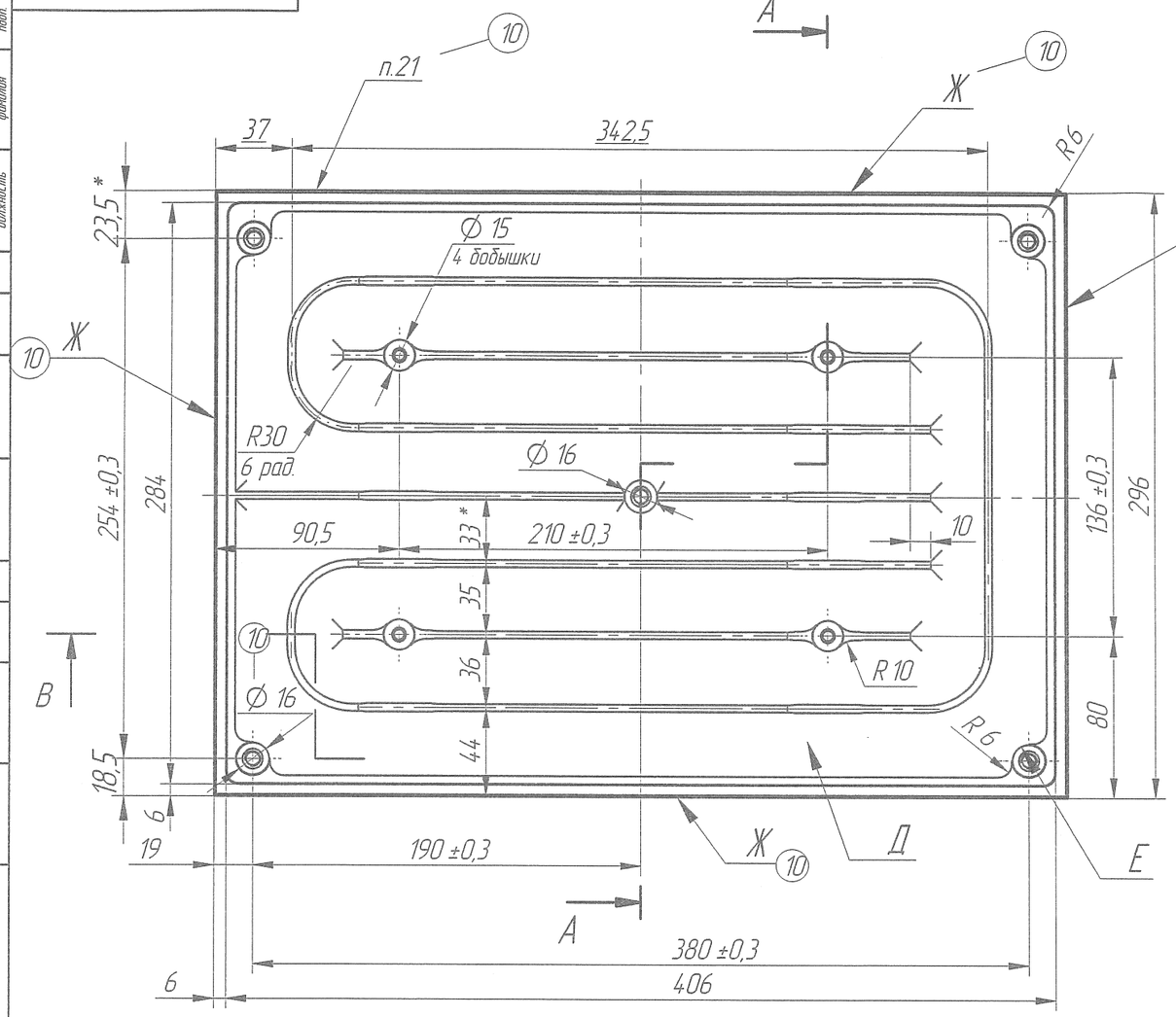
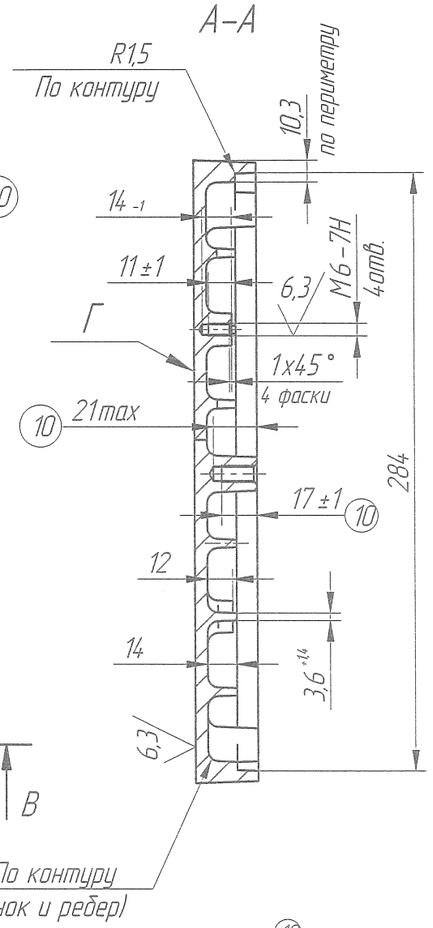
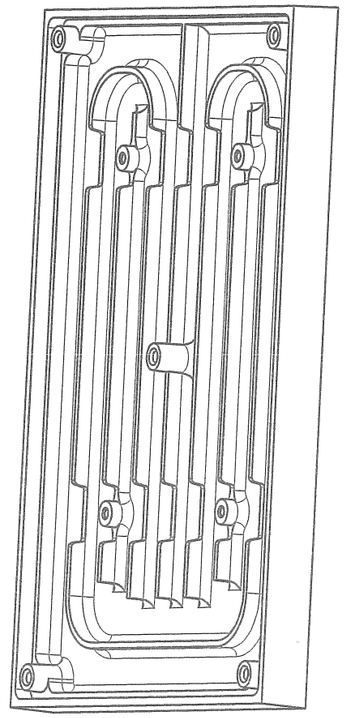
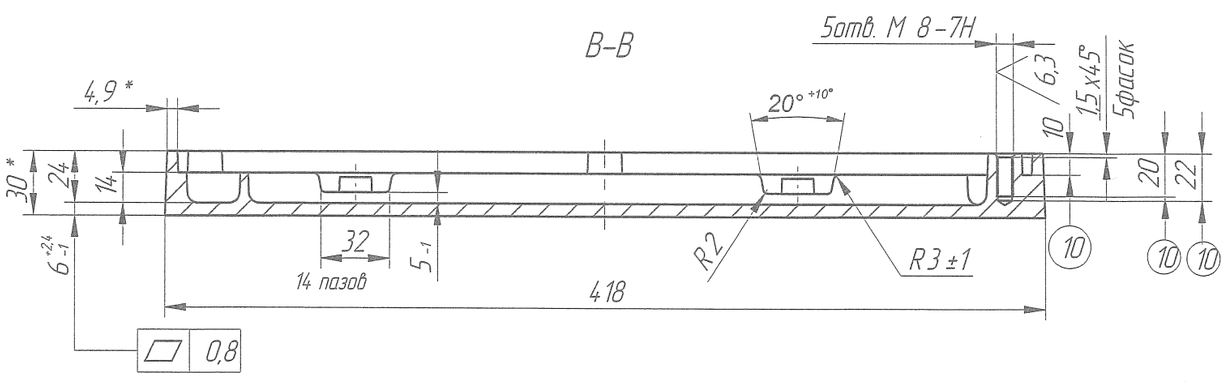
КЗТ-0.12-00.01









10

1. 170...230НВ.
2. Sв=200 МПа.
3. Отливку подвергнуть отжигу для снятия внутренних напряжений.
4. Допускается замена материала на СЧ-15 ГОСТ 1412-85.
5. Точность отливки 9т-8-10-9т по ГОСТ Р 53464-2009.
6. Неуказанные литейные уклоны – 2° , неуказанные литейные радиусы – 2 мм.
7. Предельные отклонения размеров механически обрабатываемых поверхностей: H14, h14, ±JT14/2.
8. Допуски форм и расположения поверхностей по ГОСТ 30893.2-2002.
9. *Размеры для справок.
10. На поверхности Г не допускаются раковины, видимые трещины, шлаковые и другие включения.
11. На поверхности Д не допускаются наплывы , заливы и наросты

[redacted]

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.