

Первичное применение

Справ. №

- 14. На поверхности Г допускается наличие не более трех раковин глубиной не более 0,5 мм на расстоянии не менее 20 мм друг от друга размером 3 мм по наибольшему измерению.
- 15. По контуру сопряжения стенок и ребер с поверхностью Д допускаются наплывы, наросты и пригар с радиусом не более 5 мм.
- 16. На поверхности Е не допускаются наплывы, заливы, пригар и наросты.
- 17. На механически обработанной поверхности Г не допускается нарушение рисунка рисок от инструмента, ухудшающие внешний вид (см. Рис.1).
- 18. На поверхности Ж не допускаются наплывы, заливы и наросты. Допускаются не более 5 сколов размерами по: глубине - 1 мм, ширине - 1 мм, длине - 2 мм.
- 19. Перед сборкой поверхность Г и Ж очистить от окалины, грязи и масла. Произвести окраску эмалью 133-385 СК ТУ 2398-008-00216412-97 черного цвета с последующей выдержкой для просушивания. Разнотонность не допускается.
- 20. Рабочую поверхность и торцовые поверхности покрыть эмалью термостойкой черного цвета марки "Церта". Толщина покрытия не менее 40 мкм.
- 21. Предприятию-изготовителю маркировать корпус конфорки по торцу изделия с наружной стороны специальный знак или буквенное обозначение предприятия-изготовителя.

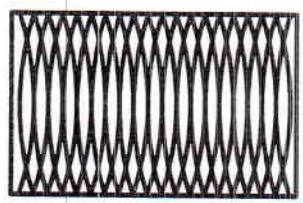
ГОДЕН на 2016 г.

11.04.16 / Николаева СВ

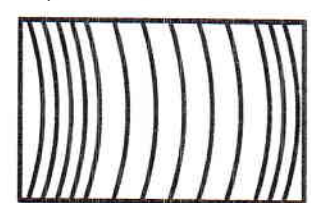


Рис.1 Виды рисунка рисок от инструмента

Недопустимые виды рисунка поверхности

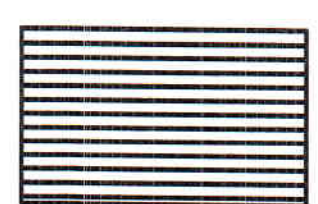
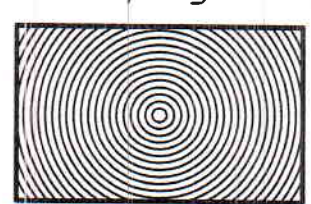
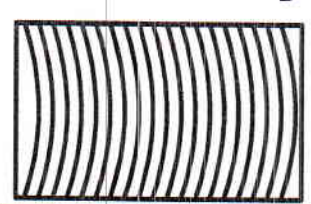


сетчатость, в т.ч. на части поверхности



разный шаг рисок

Допустимые виды рисунка поверхности



Подп. и дата

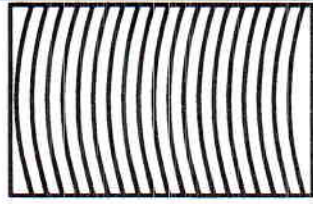
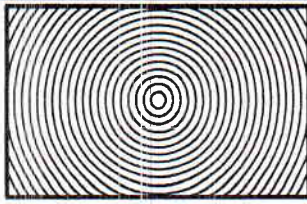
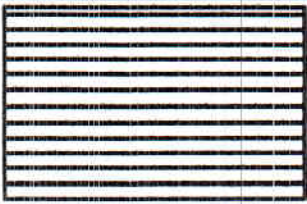
Инв. № дубл.

Взам инв. №

Подп. и дата

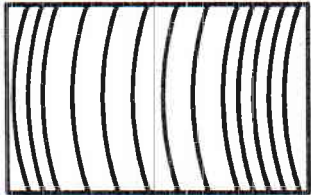
Инв. № подл.

10	зам	71045-15	Иванов	25.11.15
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

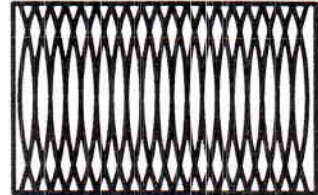


Долгустимые виды пусынка подерхности

разныи шат пусок



сетчатость, в ш ч. на част подерхности



Недолгустимые виды пусынка подерхности

7- Рис. 1 Виды пусынка пусок от инструмента



ГОДЕН на 2016 г.
 07.11.04.16/Имарева Г.В.

- предпринята-взотобитая
- наружной стороны янтарной знак или дукбное одозначение
21. Предпринята-взотобитая маркировка коруц конфорки по пору уздевуя черного цвета марки "Церма". Толщина покрытия не менее 40 мкм
20. Рабочую подерхность и марку подерхности покрыть эмалью термостойкою просущивая. Разнотонность не доускается
19. Изделия окрасивать термостойкою эмалью 133-385СК ТУ2398-008-002164-12-97 черного цвета с последующей выдержкой для
18. Перед сборкой подерхность б и прилегающие подерхности отсрывать от грязи.
17. В эштрехованных зонах е доускается пругар, наросты
16. Неполнокастность подерхности б не более 1 мм
- напыля, эмали, пругар и наросты
15. На торцах 5-м довшек ф 16,4 мм и 4-х довшек ф 15 мм не доускаются
- более 20 мм с шом не менее 40 мм в коллнесте не более 4-х штык на уздевуе
14. На вытренных редрах доускается недовлд на высоту до 1,5 мм на длине не более 5 кроов по глудне - 1 мм, шпуре - 1 мм, длине - 2 мм
13. На подерхности ж не доускаются напыля, эмали и наросты. Доускаются не глудной не более 3 мм на длине не более 20 мм
12. На наружных редрах доускается напыле не более одного кроа или недовлдо