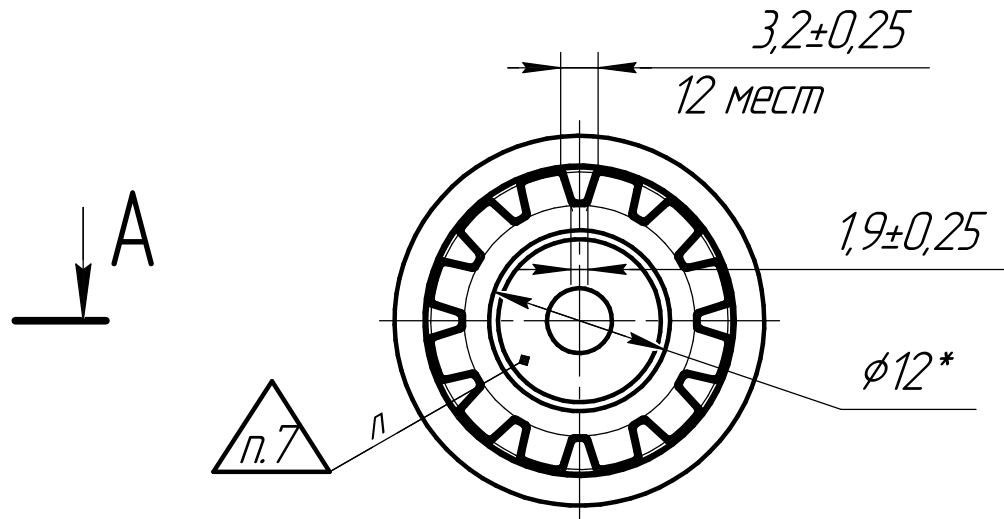
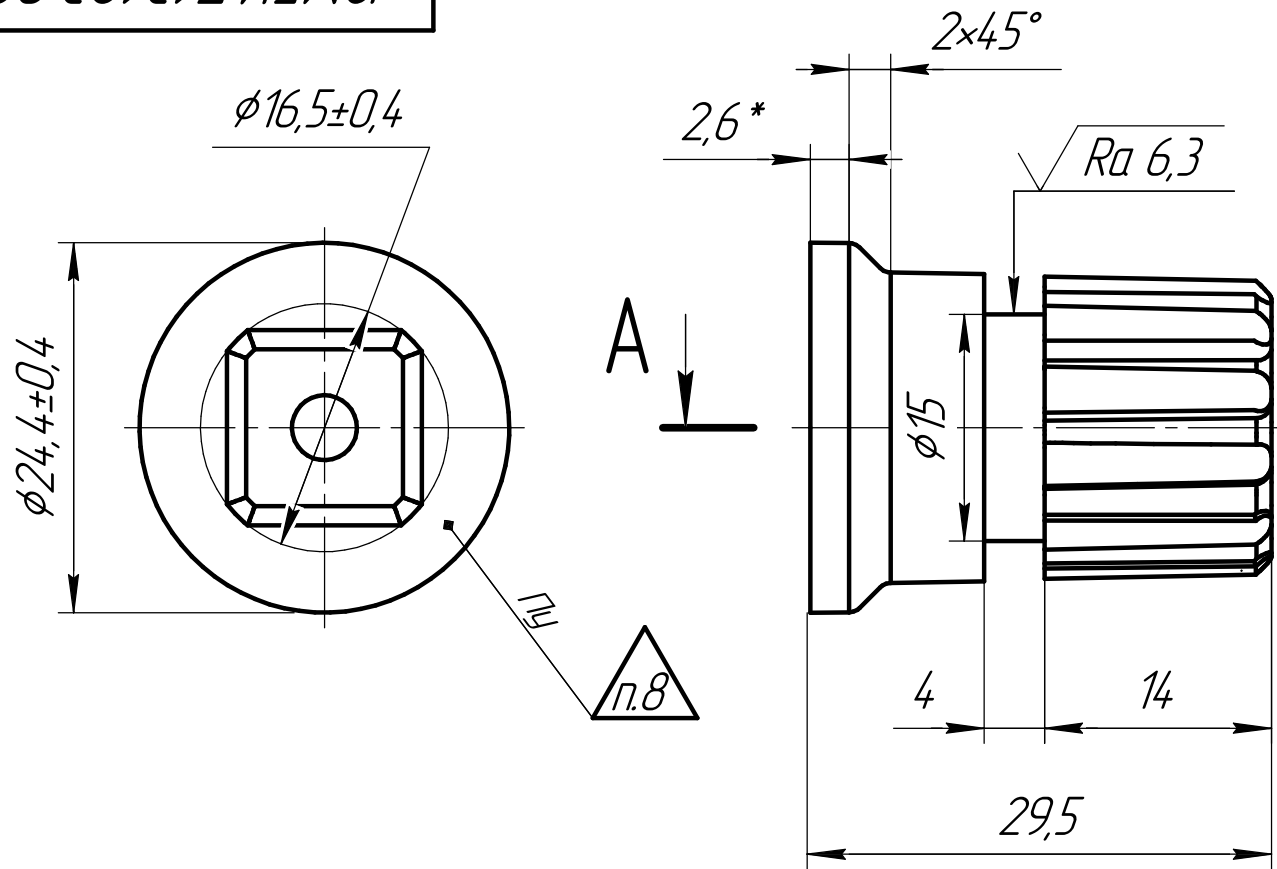


$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



1. *Материал-заменитель: Сплав АК12П ГОСТ 1583-93.*
2. *\*Размеры для справок.*
3. *Отливка по ОСТ 92-1165-2014.*
4. *Точность отливки 7-0-0-0 ГОСТ Р 53464-2009.*
5. *Литейные радиусы до 1 мм.*
6. *По геометрическим параметрам и размерам деталь должна соответствовать математической модели в соответствии с файлом, указанным в таблице 1.*
7. *Маркировать номер формы и гнезда шрифтом 2 мм буквами или цифрами.*
8. *Клеймить шрифтом 2 мм буквами или цифрами.*
9. *Допускается наличие облоя на диаметре 15 мм до 0,2 мм.*
10. *Обеспечить собираемость с сопрягаемыми деталями ЮМГИ.713423.001, ЮМГИ.304525.005.*

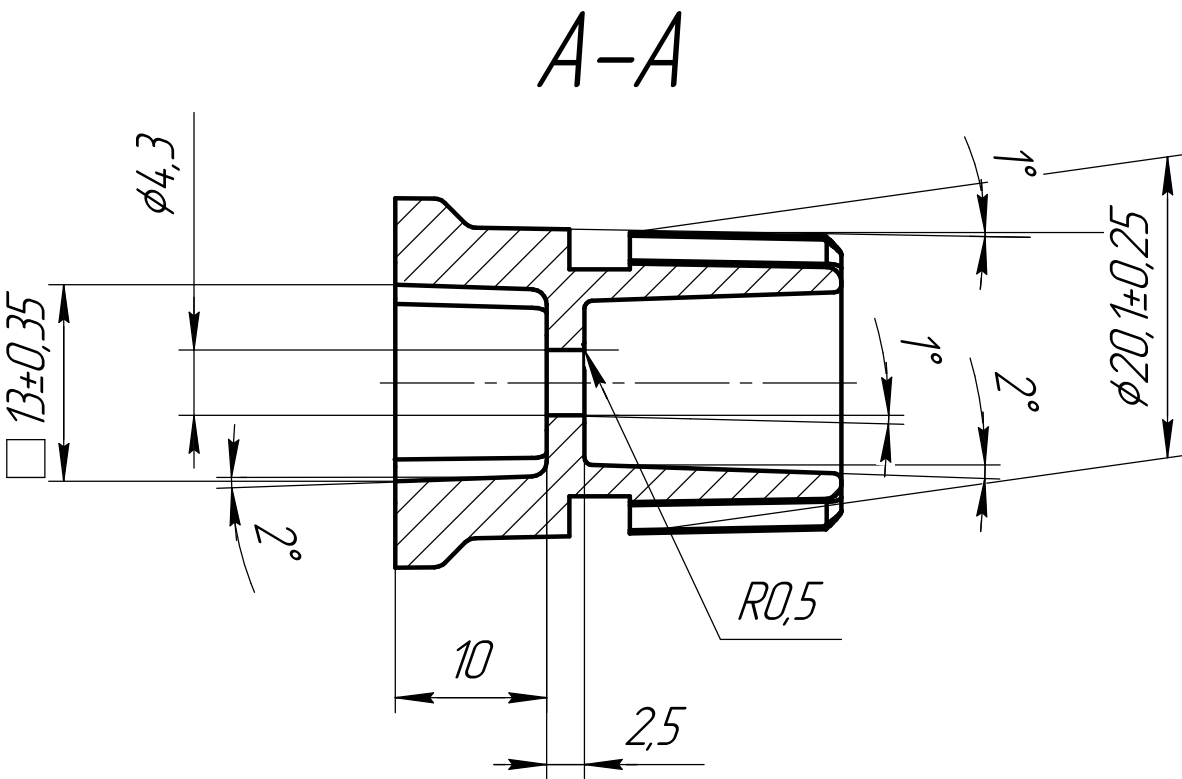


Таблица 1

Имя файла	Размер файла, байт	Дата создания
713123004.STEP	1 078 368	13.07.2017

ЮМГИ.713123.004					Лит. Масса Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колпачок		
Разраб.	Сосунов						
Пров.	Афанасьев						
Т.контр.	Трефилов				Лист Листов 1		
Н.контр.	Колчин				Сплав АК7П ГОСТ 1583-93		
Утв.	Колчин						