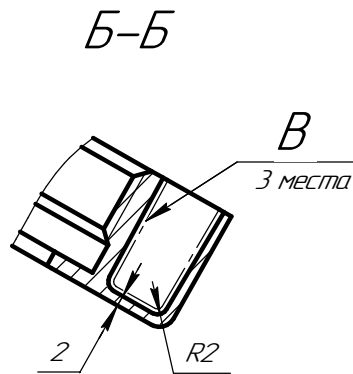
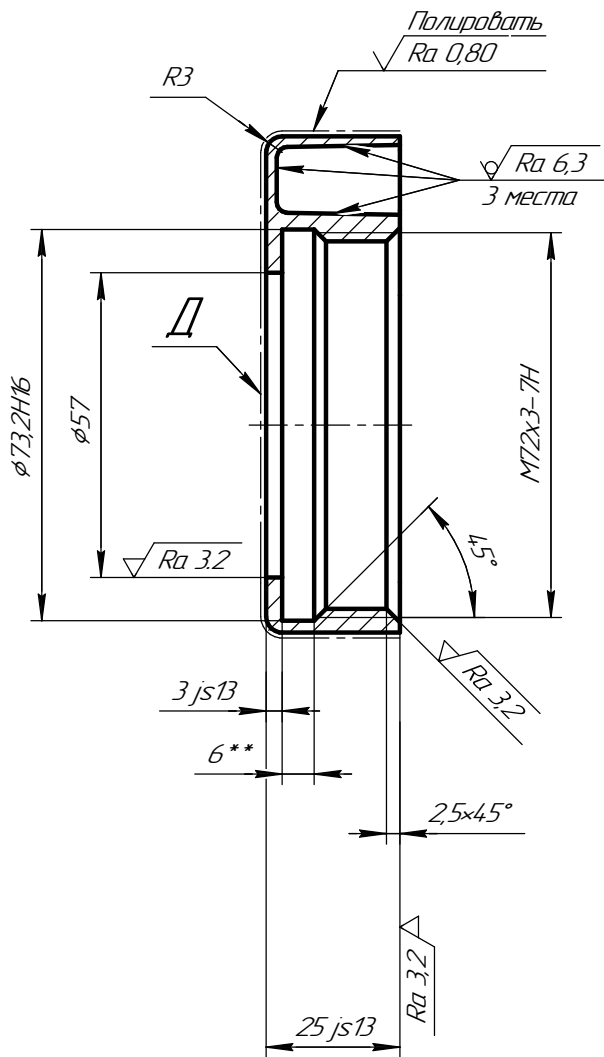
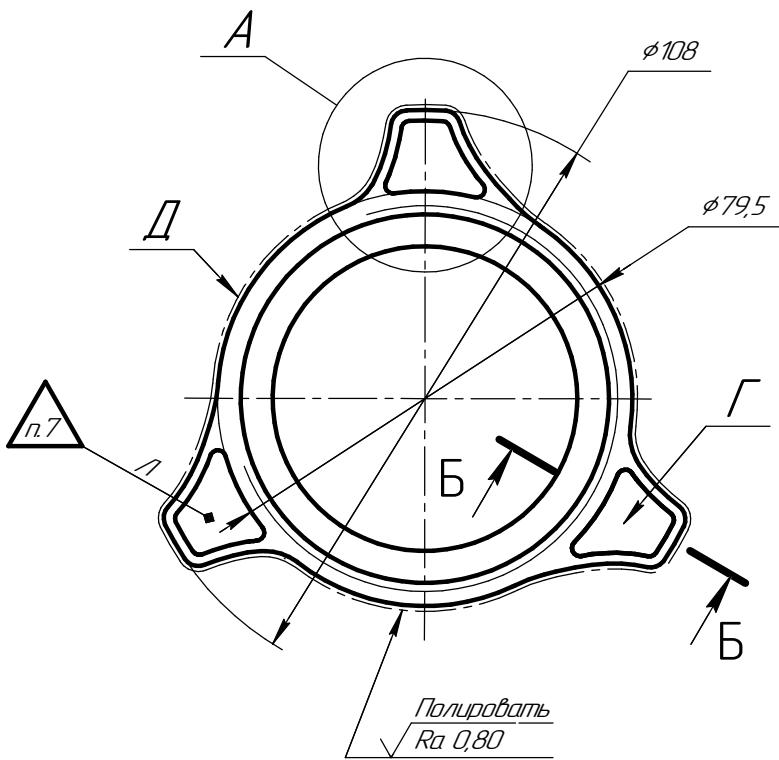


Согласовано : Трефилов

Перв. примен.  
ЮМГИ.7584.71.007

Справ. №

Взам. инв. № Инв. № докл. Подп. и дата  
Инв. № подл. Подп. и дата

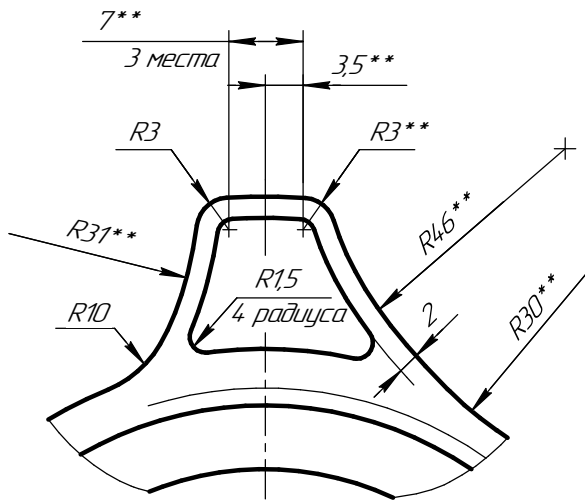


Таблица

Имя файла	Размер файла, байт	Дата создания
7584.71.007.STEP	532 585	30.06.17

- Материал заменитель: Сплав АК12П ГОСТ 1583-93.
- \*\*Размер обеспечивается инструментом.
- Отливка по ОСТ 92-1165-2014.
- Точность отливки 7-0-0-0 ГОСТ Р 53464-2009.
- Литейные уклоны  $3^\circ$  на наружной поверхности в сторону уменьшения тела, в пазах Г уклоны до  $3^\circ$  в сторону увеличения тела.
- Поверхность Д перед полировкой обработать до чистоты  $\sqrt{Ra 1,6}$ .
- Маркировать номер формы и гнезда шрифтом 2 мм, допускается клеймение буквами или цифрами.
- Файл математической модели указанный в таблице для справок.
- Внешний вид детали должен соответствовать контрольному образцу, оформленному по ОСТ 92-0191-79, кроме поверхности В.

A (2:1)



						ЮМГИ.7584.71.007						
						Гаўка			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							88 г	1:1
Разраб.	Сосинов											
Пров.	Афанасьев											
Т.контр.	Кучурин								Лист	Листов	1	
Н.контр.	Колчин					Сплав АК7П ГОСТ 1583-93						
Утв.	Колчин											