

ПН.001.03.01.01

6.3 ✓(✓)

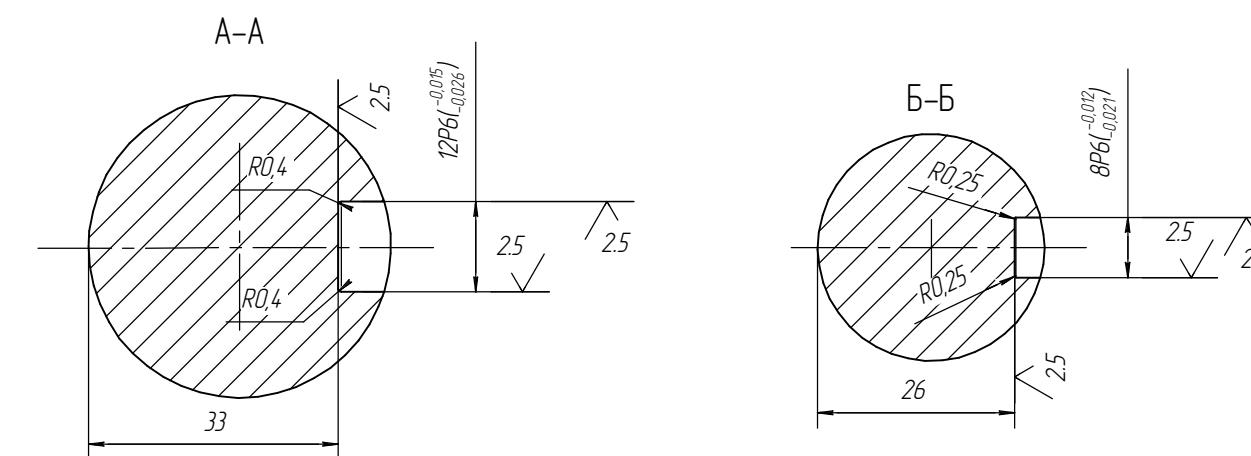
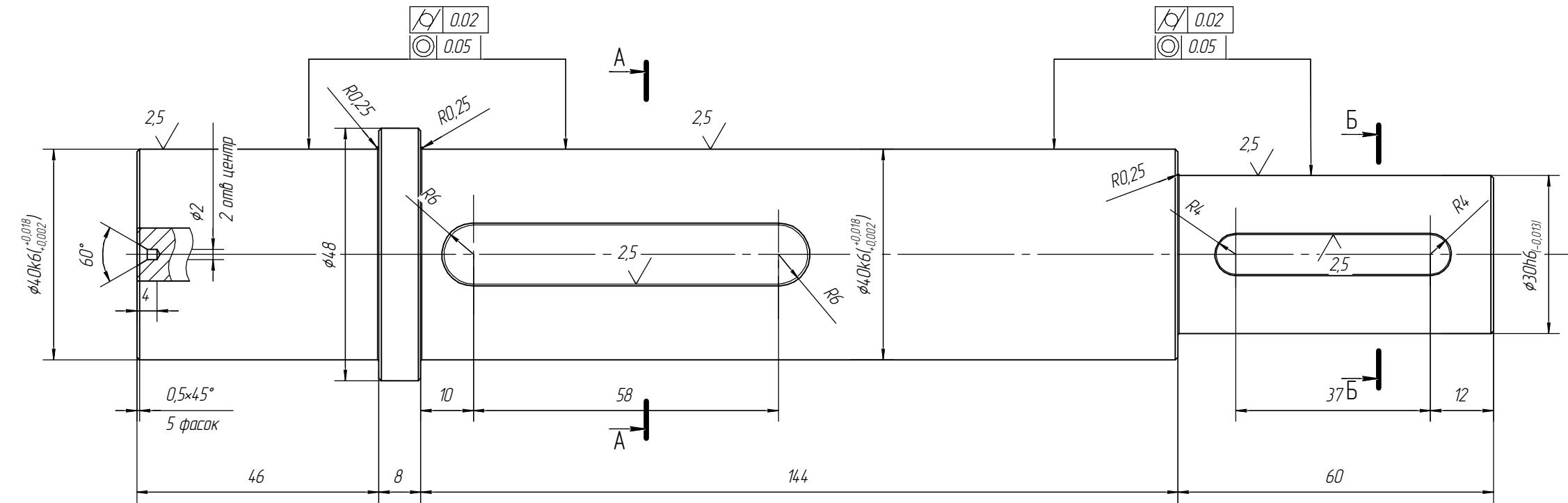
Справ. № Герб. примен.

Подп. и дата

Инд. № подп. Подп. и дата

Взам. инд. №

Инд. № документа



1. H14, h14, IT14/2
2. 55...58 HRC

ПН.001.03.01.01			
Вал приводной		Лит.	Масса
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.			
Проб.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			
Круг 48В ГОСТ 2590-88 Сталь 40Х ГОСТ 4543-71			
Лист	Листов	1	

Круг 48В ГОСТ 2590-88
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

Копировал

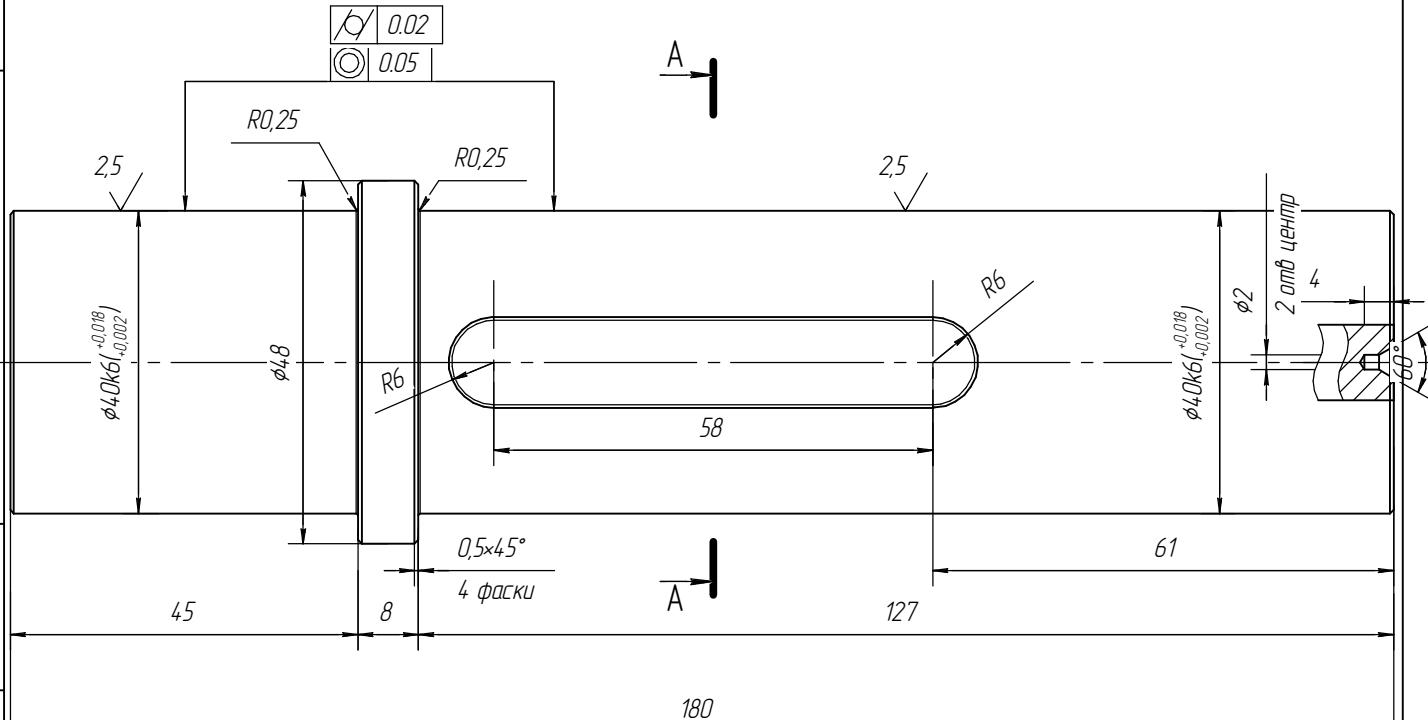
Формат А3

ПН.001.03.01.01А

6,3
✓(✓)

Герб. примен.

Строй. №

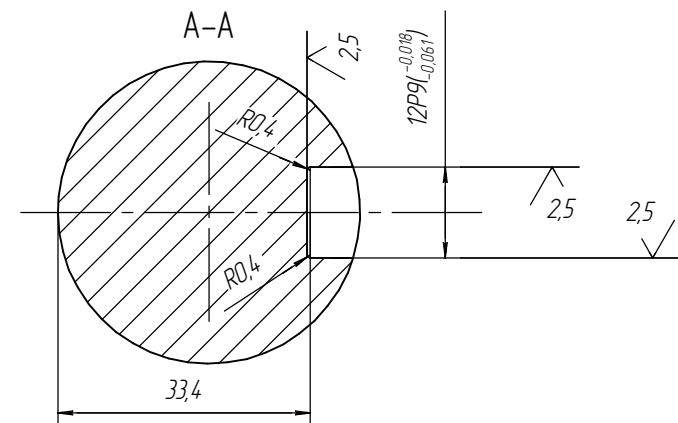
0,02
0,05

Подп. и дата

Инд. №

Взам. инд. №

Инд. № дубл.



1. H14, h14, IT14/2

2. 55...58 HRC

Инд. № подп.

Подп. и дата

Изм. лист

Разраб.

Проб.

Т.контр.

Н.контр.

Утв.

№ докум.

Подп.

Дата

ПН.001.03.01.01А

Вал

Лит.

Масса

Масштаб

1,79

1:1

Лист

Листов

1

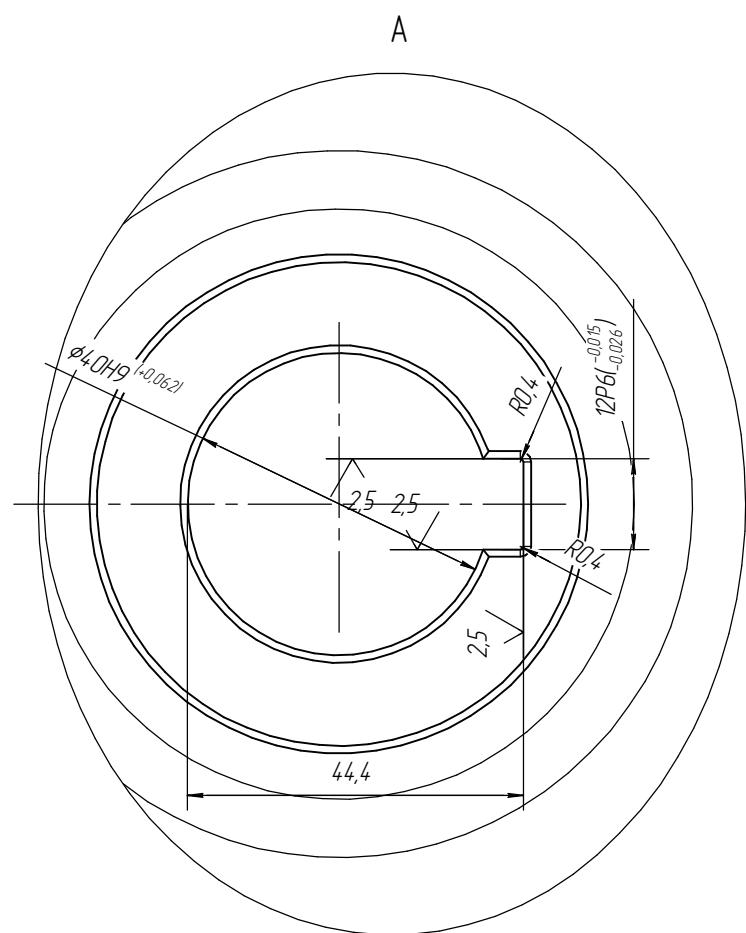
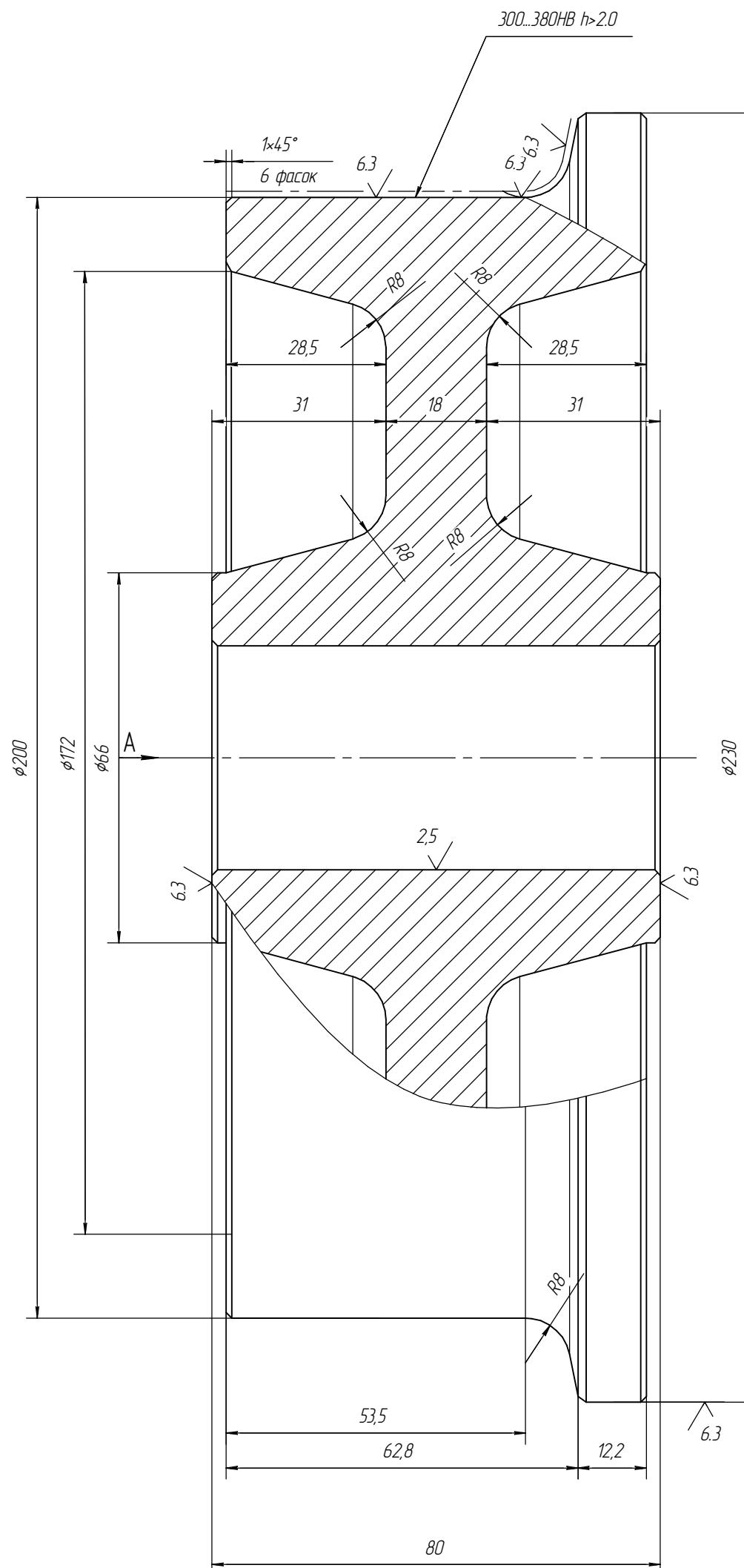
Круг 48В ГОСТ 2590-88
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

Копировал

Формат А4

6,3
✓(✓)

ПН.001.03.01.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $H14$, $h14$, $IT14/2$
2. Неуказанные фаски по $1\times45^\circ$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

ПН.001.03.01.02

Колесо

Лит.	Масса	Масштаб
	11,12	1:1

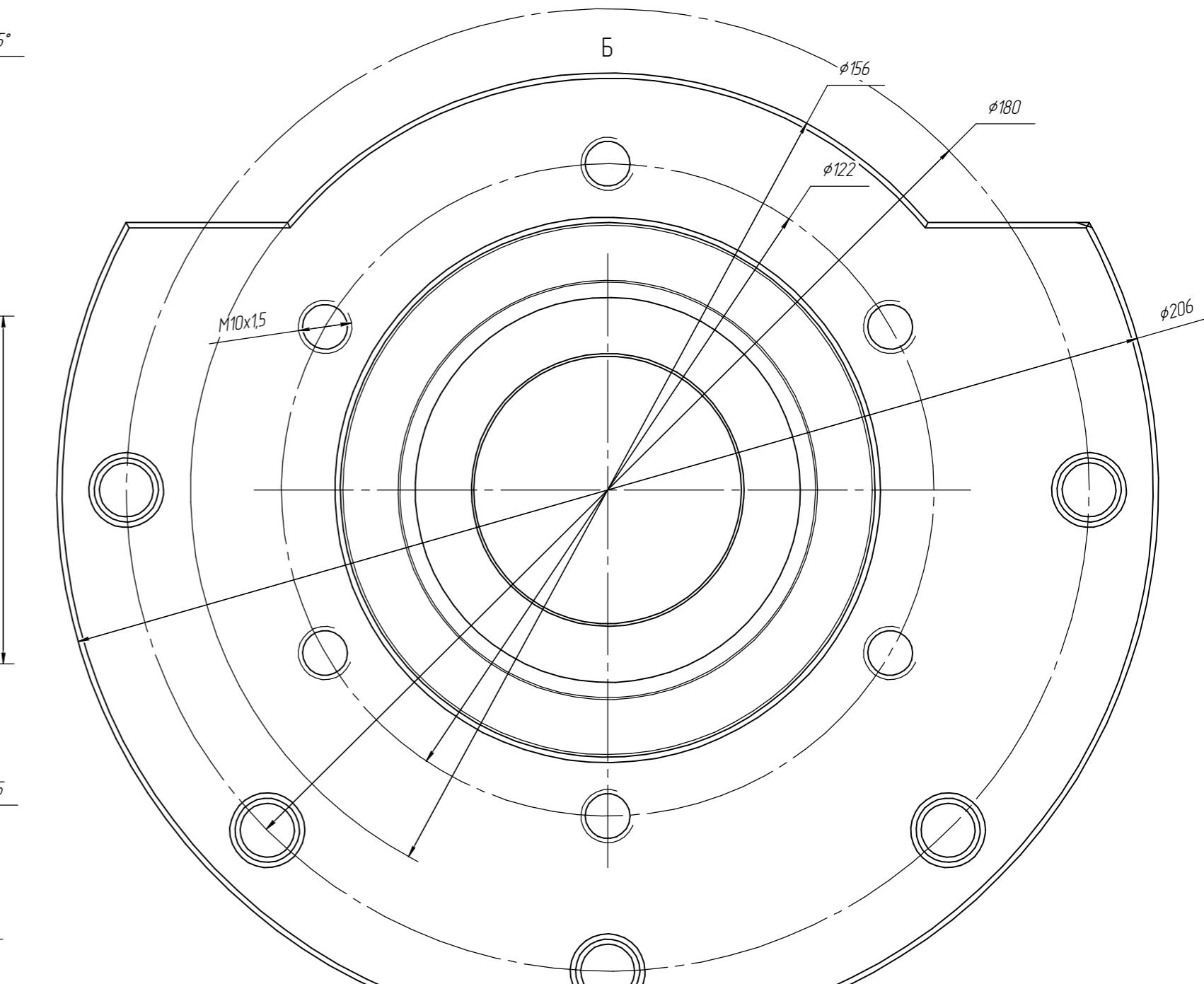
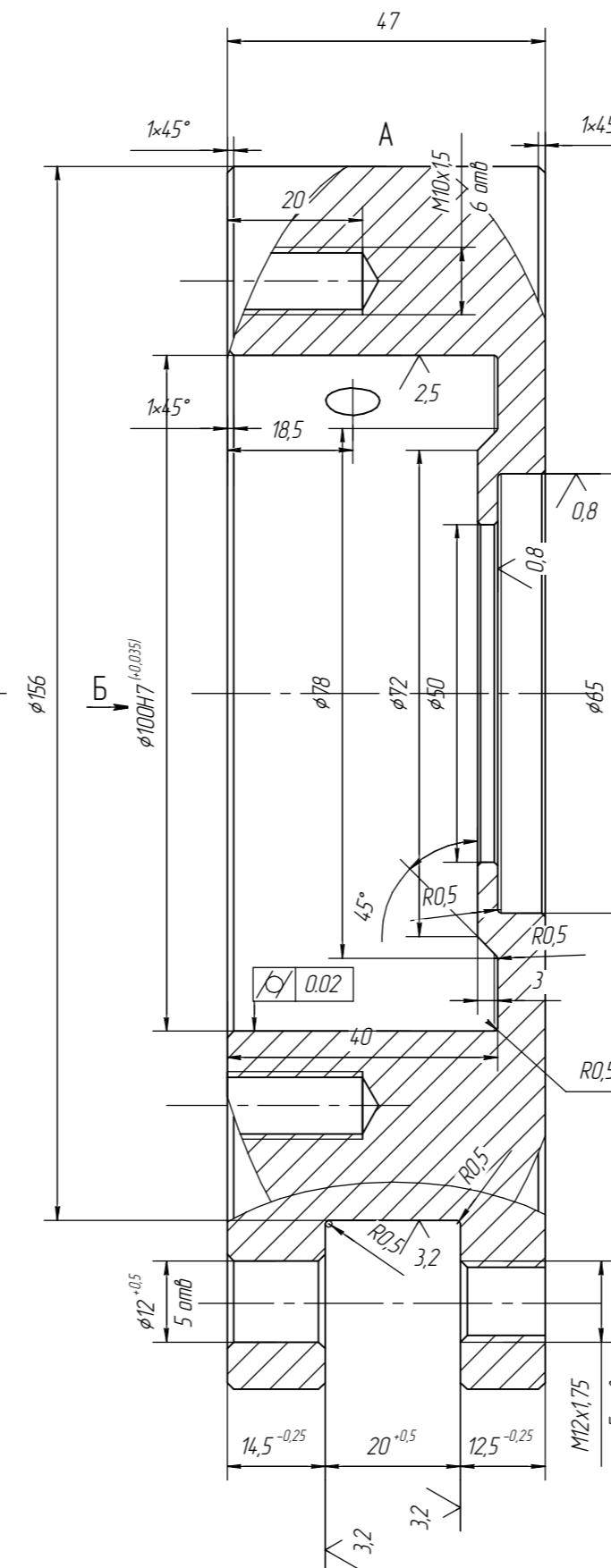
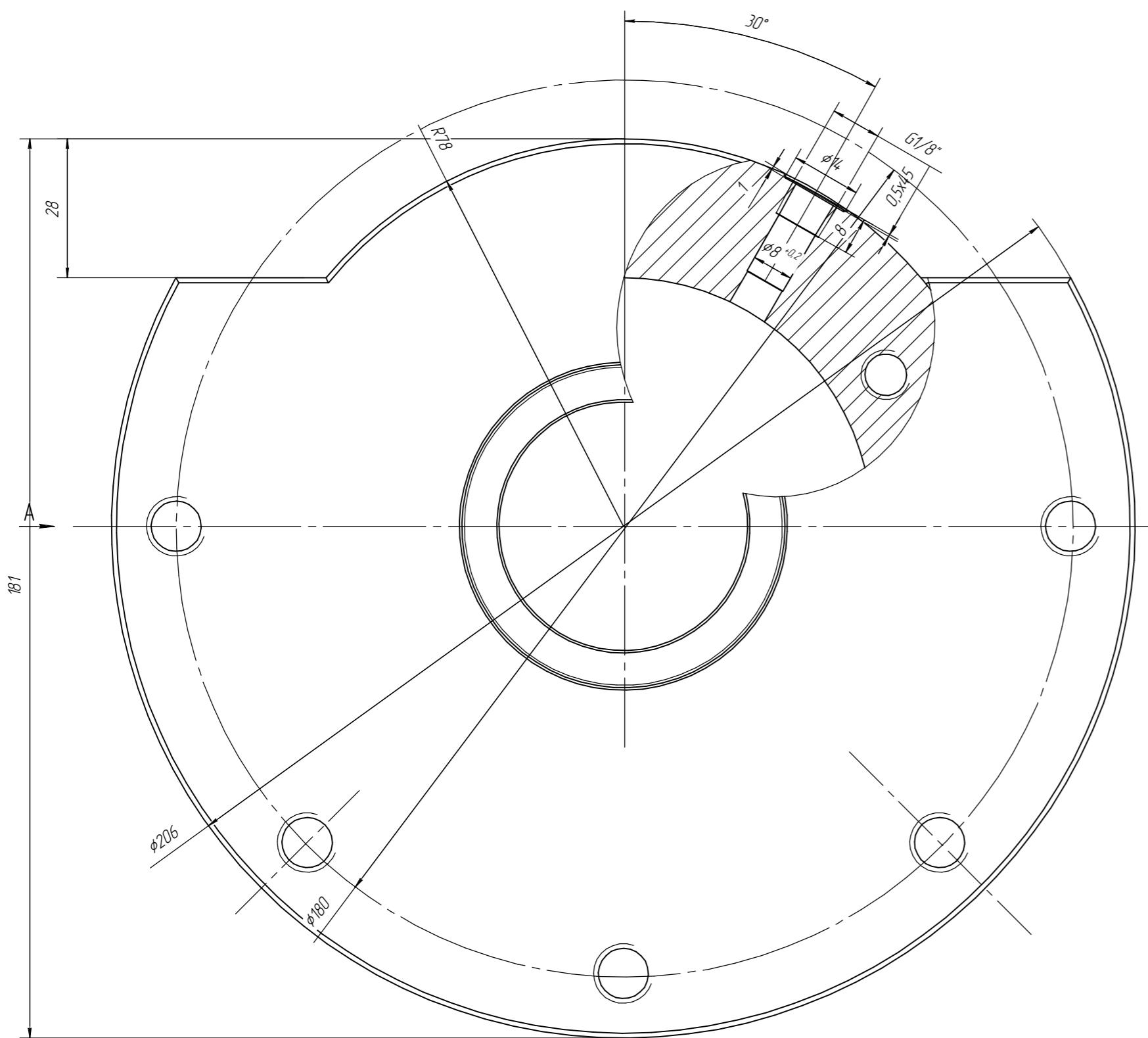
Сталь 65Г ГОСТ 14259-79

Копировал

Формат А3

Справ. №	Перф. прием.
----------	--------------

Инф. № подл.	Подл. у дата	Взам. инф. №	Инф. № подл.	Подл. у дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $H14$, $h14$, $IT14/2$
2. Неуказанные фаски по $1 \times 45^\circ$.

ПН.001.03.01.03

Kopnyc

Поковка $\phi 210 \times 50$ ГОСТ 8479-70
Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-83

ПН.001.03.01.04

✓(✓)

Справ. №

Инд. № подл.

Подл. и дата

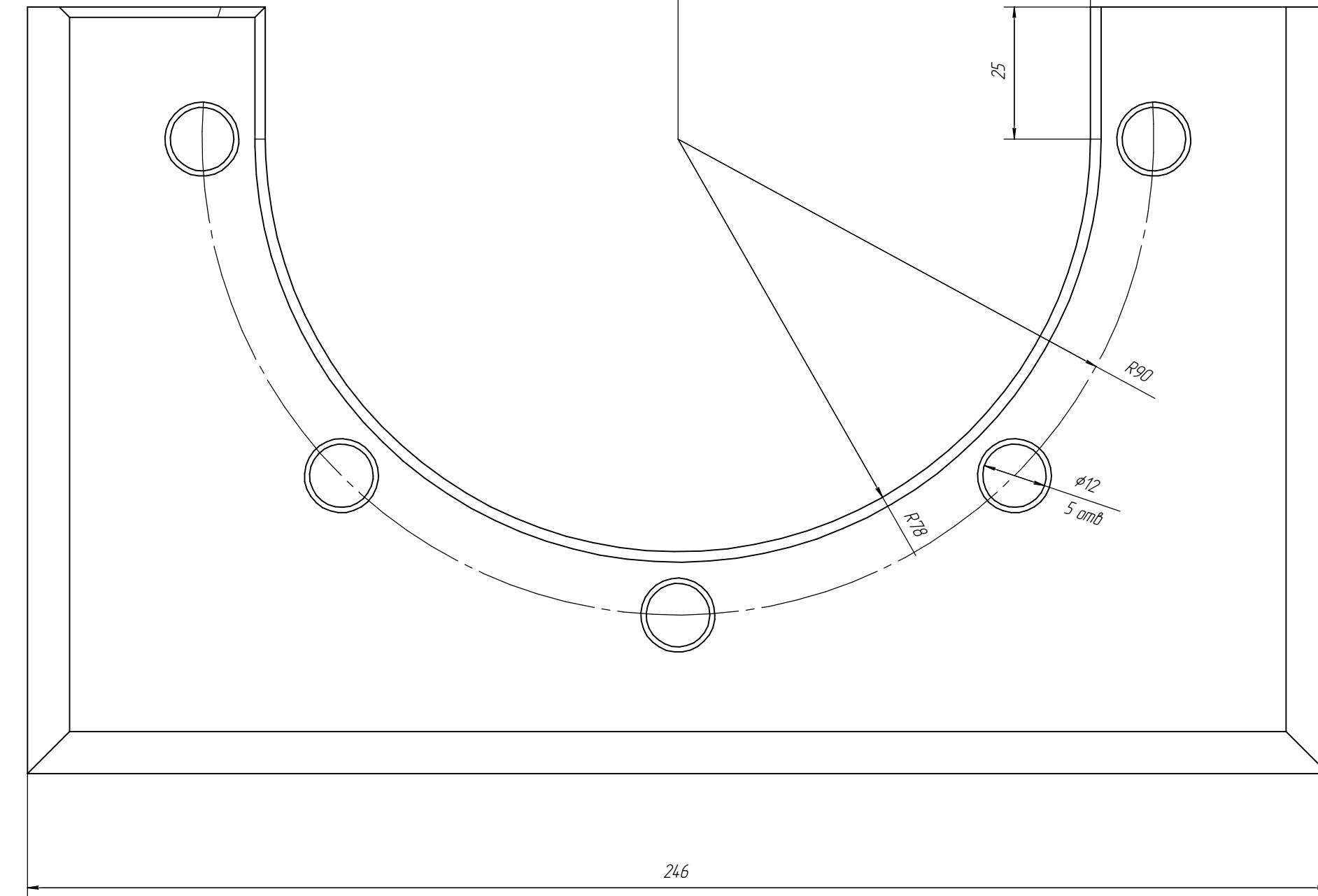
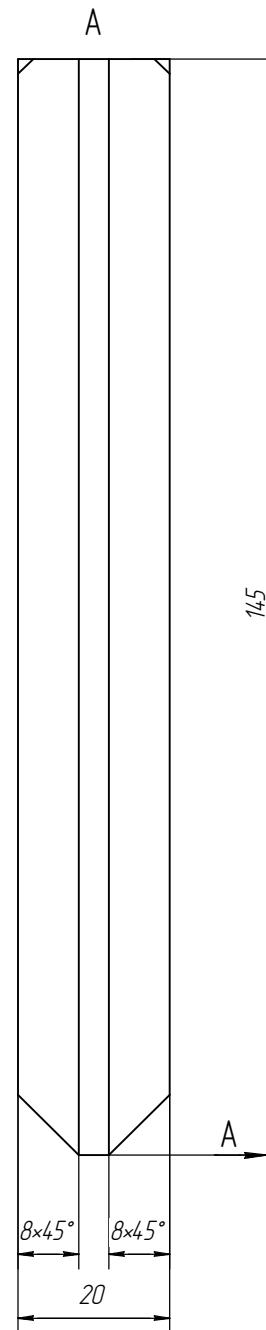
Взам. инд. №

Инд. № подл.

Подл. и дата

Инд. № подл.

Лерф. примен.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $H14$, $h14$, $IT14/2$
2. Фаски по $1x45$

				ПН.001.03.01.04		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						
Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89				Лист 20 ГОСТ 19903-74		
Опора				Лист	Листов	1
				Лит.	Масса	Масштаб
					3,11	1:1

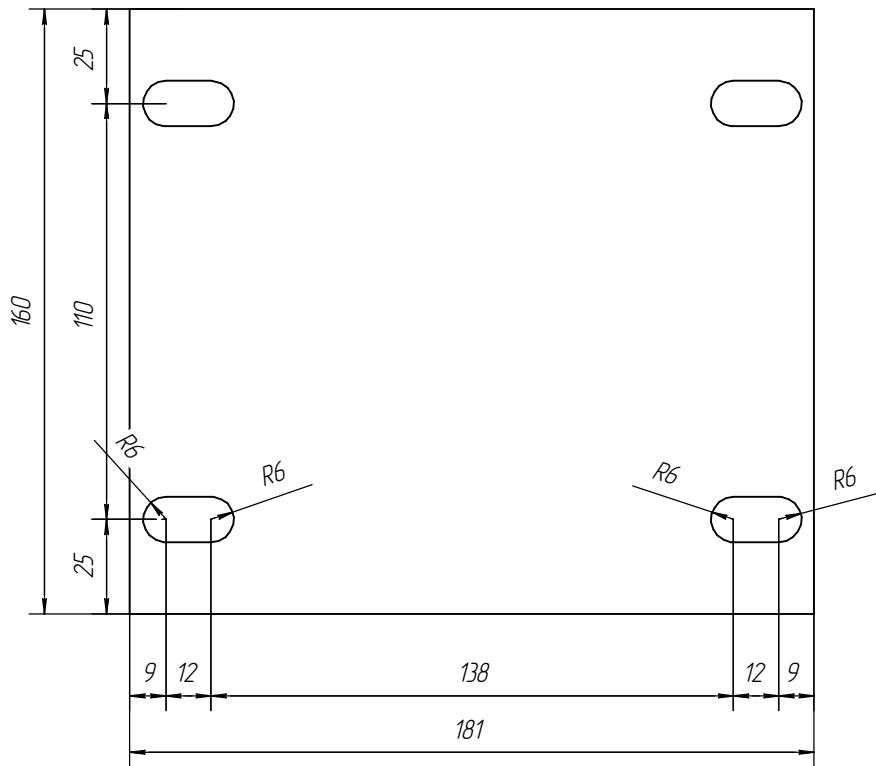
Копировал

Формат А3

Справ. №	Перф. примен.
----------	---------------

ПН.001.03.01.08

✓(✓)



Инф. № подл.	Подл. и дата	Взам. инф. №	Инф. № дубл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм. Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб.			
Проф.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

ПН.001.03.01.08		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист		2,18	1:2
Пластинка		Лист	Листов	1
Лист 10 ГОСТ 19903-74 Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89				

Ребро жесткости

Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
Лист 10 ГОСТ 19903-74

Концепция

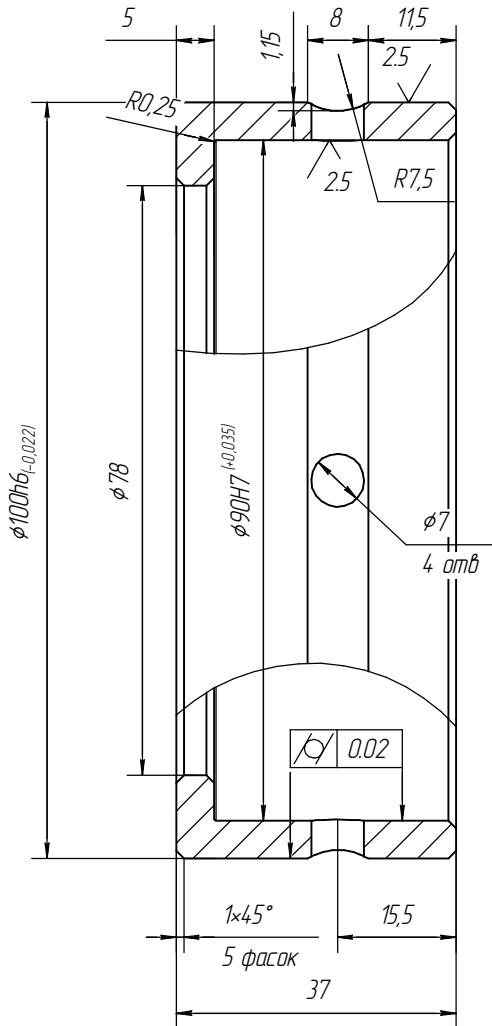
Формат А4

Справ. №	Перф. примен.
----------	---------------

Инф. № подл.	Подл. и дата	Взам. инф. №	Инф. № дубл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ПН.001.03.01.10

6.3



Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Проф.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

ПН.001.03.01.10			
Стакан	Лит.	Масса	Масштаб
		0,47	1:1
Лист			Листов 1
Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89			
Труба-заготовка φ101x12 ГОСТ 23270-89			

<p>Инв. № подл.</p> <p>Подл. и дата</p>	<p>Взлм. инв. №</p> <p>Инв. № дубл.</p>	<p>Подл. и дата</p>
<p>Прибл. примен.</p>		
<p>Лист 13 ГОСТ 19903-74</p>		
<p>Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89</p>		
<p>Копировал</p>		
<p>Формат А4</p>		

ПН.001.03.01.11

6.3 ()

Крышка сквозная

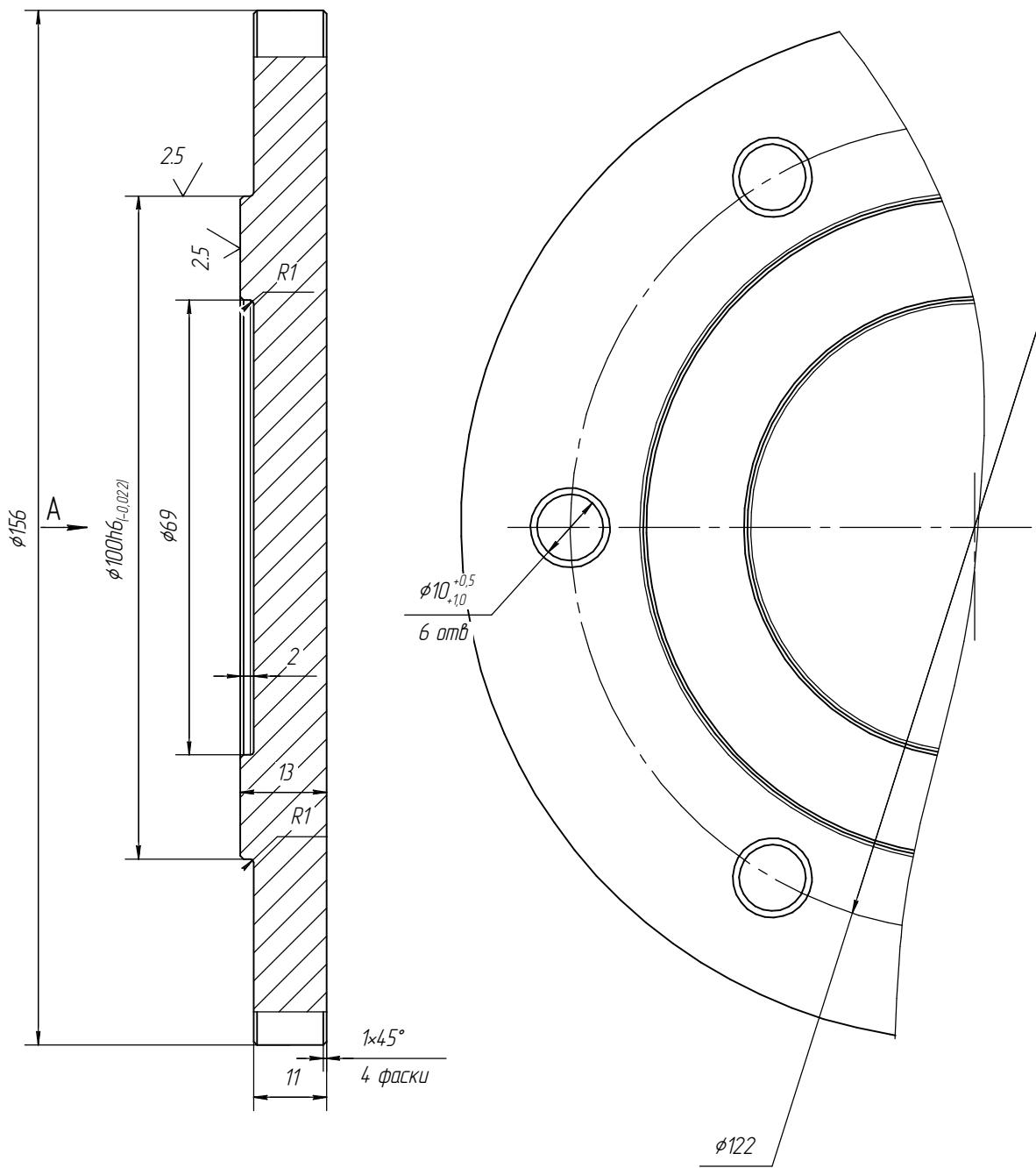
Лит.	Масса	Масштаб
Лист	1,44	1:1
Листов		1

Справ. №	Перф. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

НН.001.03.01.12

6.3



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $H14$, $h14$, $IT14/2$

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Проф.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

ПН.001.03.01.12

Крышка
глухая
Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
Лист 13 ГОСТ 19903-74

Лит.	Масса	Масштаб
	1,67	1:1

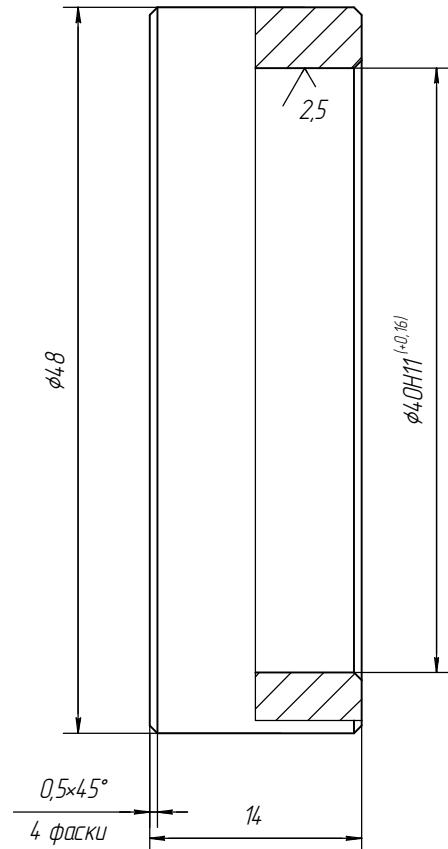
Лист Листов 1

Справ. №	Перф. примен.
----------	---------------

Инф. № подл.	Подл. и дата	Взам. инф. №	Инф. № дубл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ПН.001.03.01.13

6,3
✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14, h14, IT14/2

Инф. № подл.	Подл. и дата
--------------	--------------

Изм. лист	№ докум.	Подл.	Дата
-----------	----------	-------	------

Разраб.

Проф.

Т.контр.

Н.контр.

Утв.

ПН.001.03.01.13

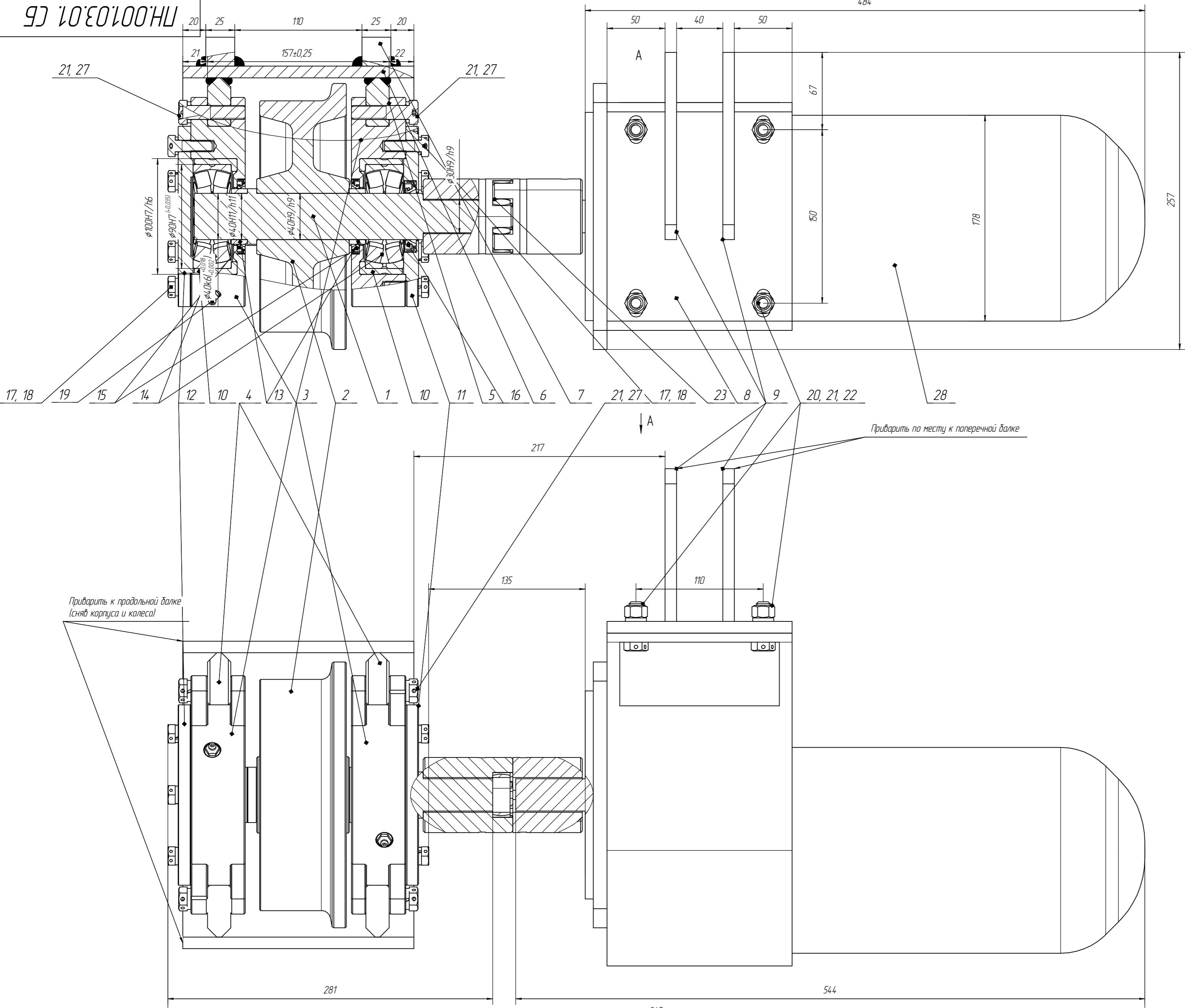
Втулка
дистанционная

Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89

Лит.	Масса	Масштаб
	0,06	2:1
Лист		Листов 1

LH.001.03.01 CB

17



Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Всего	Примеч.
1	ПН.001.03.01.01	Вал	1	2	
2	ПН.001.03.01.02	Колесо	1	2	
3	ПН.001.03.01.03	Корпус	2	4	
4	ПН.001.03.01.04	Опора	2	4	
5	Лист 200x145x10 ГОСТ 19903-74 Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89	Пластина	2	4	
6	Лист 246x200x10 ГОСТ 19903-74 Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89	Пластина	1	2	
7	Квадрат 25 ГОСТ 2591-88 Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89	Квадрат	2	4	L=266 мм
8	ПН.001.03.01.08	Пластина	1	2	
9	ПН.001.03.01.09	Ребро	2	4	
10	ПН.001.03.01.10	Стакан	2	4	
11	ПН.001.03.01.11	Крышка сквозная	1	2	
12	ПН.001.03.01.12	Крышка глухая	1	2	
13	ПН.001.03.01.13	Втулка дистанционная	2	4	
14	SKF 22308 E	Подшипник	2	4	
15	Манжета 11-48x65-1/3 ГОСТ 8752-79	Манжета	2	4	
16	Манжета 11-40x62-1 ГОСТ 8752-79	Манжета	1	2	
17	Болт ЗМ10x1,25-6гx32 (S16) ГОСТ 7798-70	Болт	12	24	
18	Шайба 10 ГОСТ 6402-70	Шайба	12	24	
19	Масленка 1,3К6 ГОСТ 19853-74	Маслёнка	1	2	
20	Болт ЗМ12-6гx35 (S18) ГОСТ 7798-70	Болт	4	8	
21	Шайба 12 ГОСТ 6402-70	Шайба	14	28	
22	Гайка М12-6Н ГОСТ 15521-70	Гайка	4	8	
23	Rotex Spider 92 Sh-A T-PUR orange Rotex Hub 10 ф30H7 key DIN 6885/1-JS9 Rotex Hub 10 ф28H7 key DIN 6885/1-JS9	Муфта сборная	1	2	
24	Шпонка 12x11x70 ГОСТ 10748-79	Шпонка	1	2	не показана
25	Шпонка 8x7x45 ГОСТ 10748-79	Шпонка	1	2	не показана
26	Шпонка 8x7x45 ГОСТ 23360-78	Шпонка	1	2	не показана
27	Болт ЗМ12-6гx50 (S18) ГОСТ 7798-70	Болт	10	20	
28	4МЦ2С-63-63-075-Г140 ПЧУЗ	Мотор-редуктор	1	2	2x0,75 кВт

ПН.001.03.01. СБ

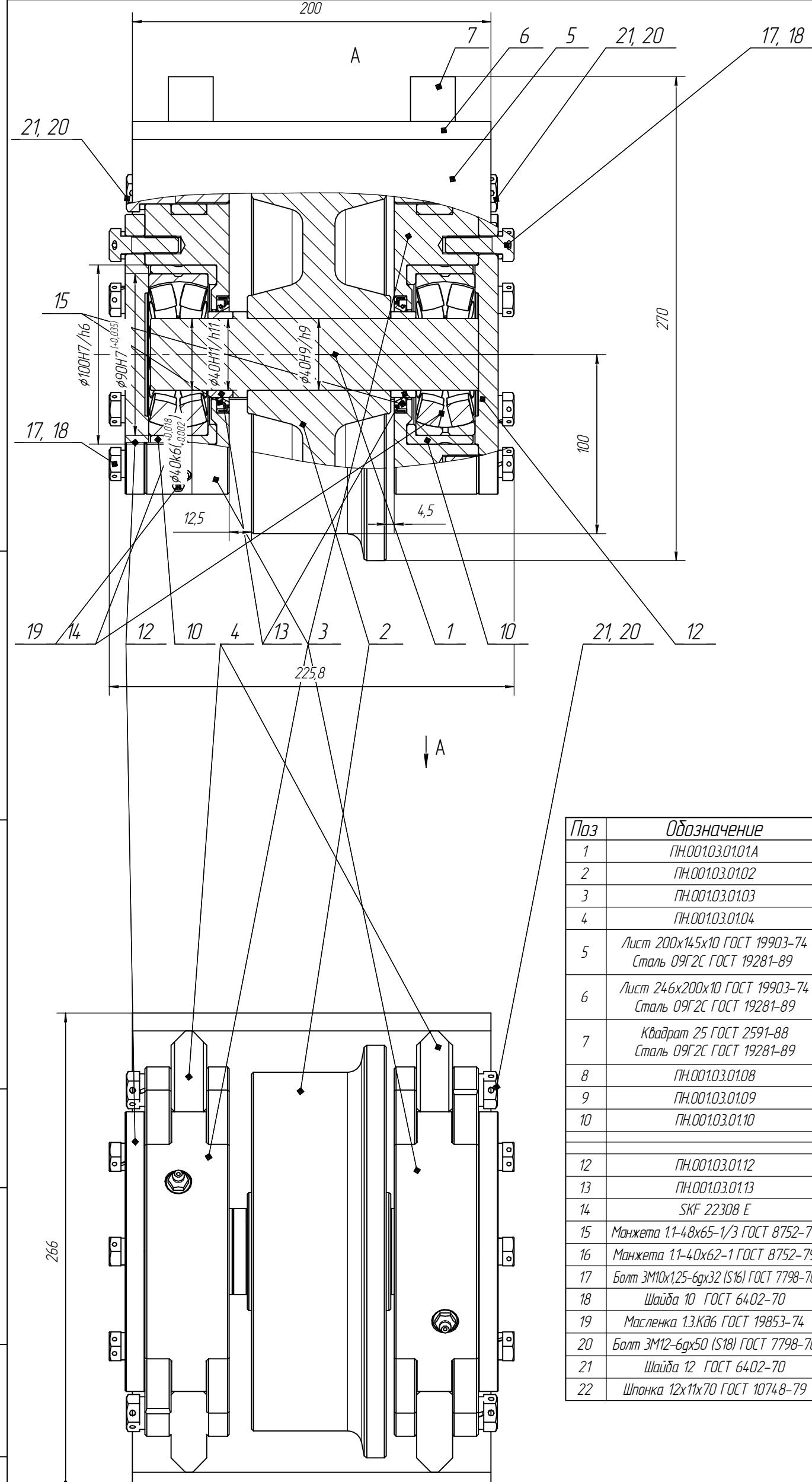
Дата Мотор-колесо приводное
Сборочный чертеж

<i>Изм</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>	<i>Мотор-колесо приводное</i>		
<i>Разраб.</i>					<i>Сборочный чертеж</i>		
<i>Проф.</i>					<i>Лист.</i>	<i>Масса</i>	<i>Масштаб</i>
<i>Т.контр.</i>						<i>177,9</i>	<i>1:25</i>
<i>Н.контр.</i>					<i>Лист</i>	<i>Листов</i>	<i>1</i>
<i>Чтврт</i>							

ПН.001.03.02. СБ

Стр. №
Перф. примеч.

Инф. № подл.
Подп. и дата
Взам. инф. №
Инф. № дубл.
Подп. и дата



Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Всего	Примеч.
1	ПН.001.03.01.01.А	Вал	1	4	
2	ПН.001.03.01.02	Колесо	1	4	
3	ПН.001.03.01.03	Корпус	2	8	
4	ПН.001.03.01.04	Опора	2	8	
5	Лист 200x145x10 ГОСТ 19903-74 Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89	Пластина	2	8	
6	Лист 246x200x10 ГОСТ 19903-74 Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89	Пластина	1	4	
7	Квадрат 25 ГОСТ 2591-88 Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89	Квадрат	2	8	L=266 мм
8	ПН.001.03.01.08	Пластина	1	4	
9	ПН.001.03.01.09	Ребро	2	8	
10	ПН.001.03.01.10	Стакан	2	8	
12	ПН.001.03.01.12	Крышка глухая	1	4	
13	ПН.001.03.01.13	Втулка дистанционная	2	8	
14	SKF 22308 Е	Подшипник	2	8	
15	Манжета 11-48x65-1/3 ГОСТ 8752-79	Манжета	2	8	
16	Манжета 11-40x62-1 ГОСТ 8752-79	Манжета	1	4	
17	Болт ЗМ10x1,25-6gх32 (S16) ГОСТ 7798-70	Болт	12	48	
18	Шайба 10 ГОСТ 6402-70	Шайба	12	48	
19	Масленка 13К6 ГОСТ 19853-74	Масленка	1	4	
20	Болт ЗМ12-6gх50 (S18) ГОСТ 7798-70	Болт	10	40	
21	Шайба 12 ГОСТ 6402-70	Шайба	10	40	
22	Шпонка 12x11x70 ГОСТ 10748-79	Шпонка	1	4	не показана

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

ПН.001.03.02. СБ

Колесо неприводное
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
	50,56	1:2,5
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А3

TH.001.03.03

✓ (✓)

Прибл. №
Перф. приимен.

— 170 —

Логотип у дома

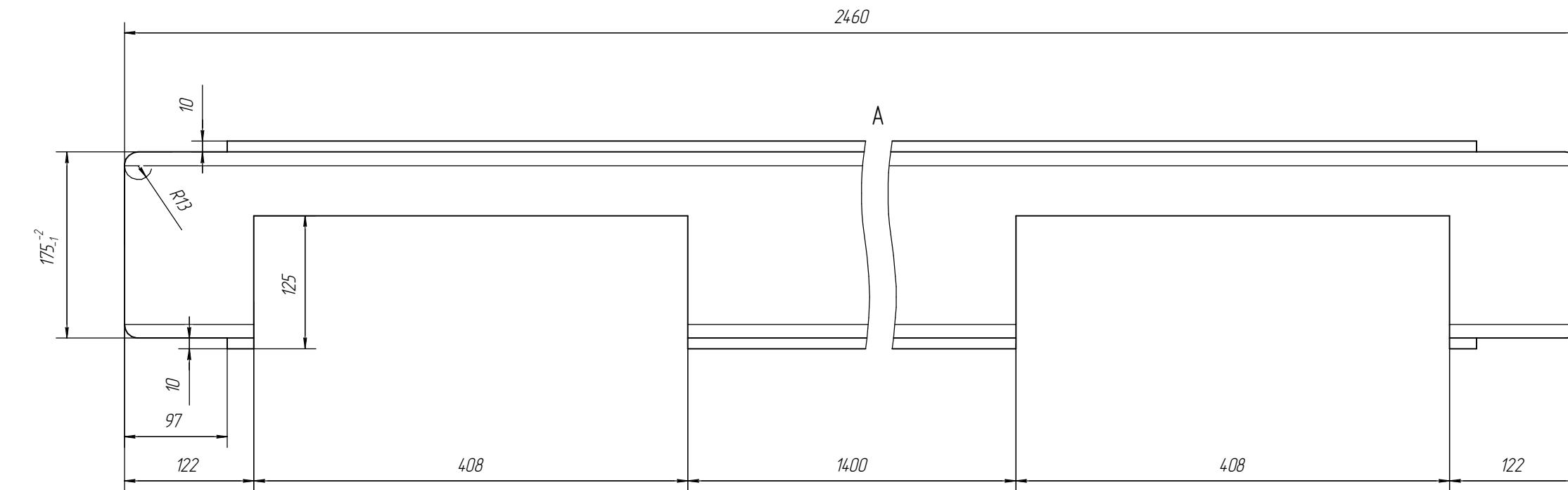
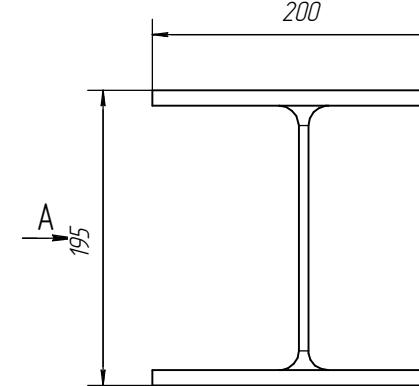
Лінія № по слід. Підл. у дата Взам. сум. №

110

111

111

10 of 10



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $H14$, $h14$, $IT14/2$

					ПН.001.03.03		
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>	Балка поперечная 1		
<i>Разраб.</i>							
<i>Проф.</i>						77,6	1:5
<i>Т.контр.</i>					<i>Лист</i>	<i>Листов</i>	1
<i>Н.контр.</i>					<i>Двутавр 20К1 ГОСТ 26020-83</i>		
<i>Чтк</i>					<i>Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89</i>		

Балка поперечная 1

Двутавр 20К1 ГОСТ 26020-83
Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89

Копировал

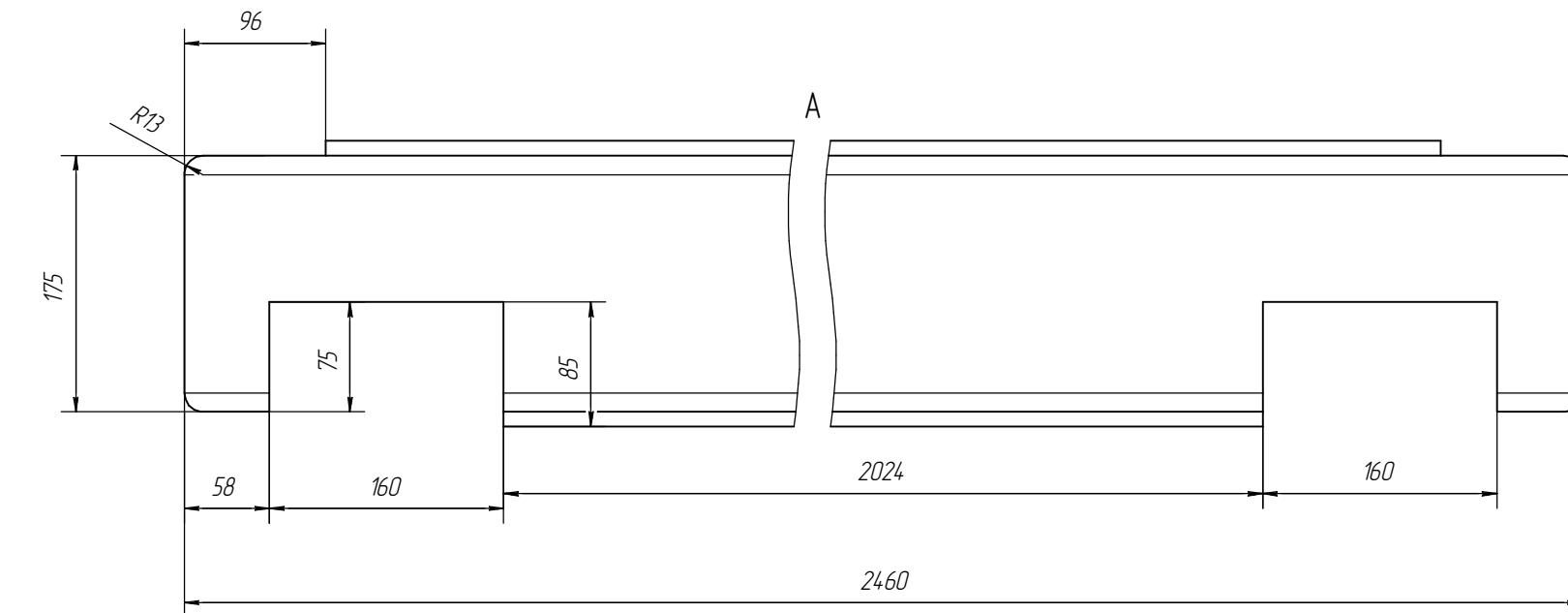
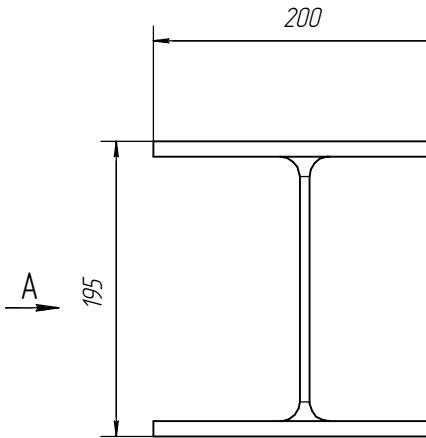
Формат А3

ЛН.001.03.04

✓(✓)

Справ. № Герб. примен.

Инд. № подл. Подл. и дата Взам. инд. № Инд. № обл. Подл. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $H14$, $h14$, $IT14/2$

ЛН.001.03.04			
Балка поперечная 2		Лит.	Масса
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.			
Проб.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

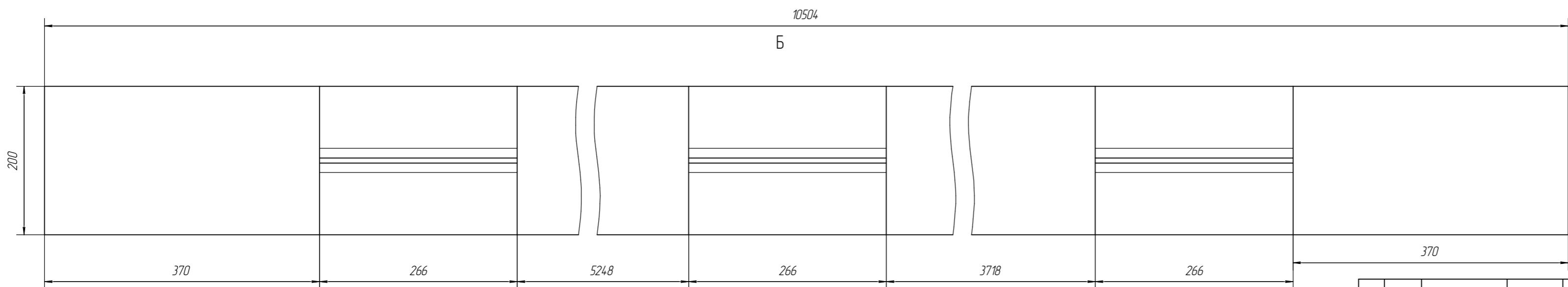
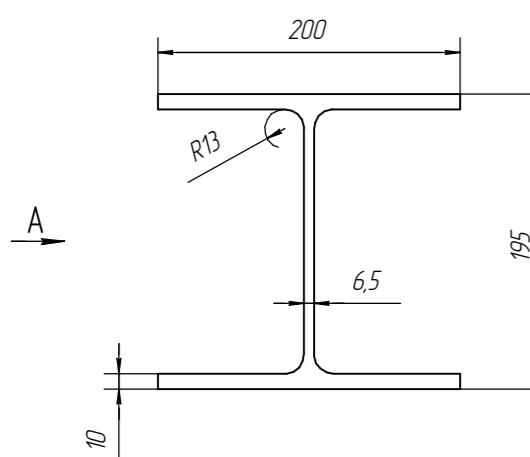
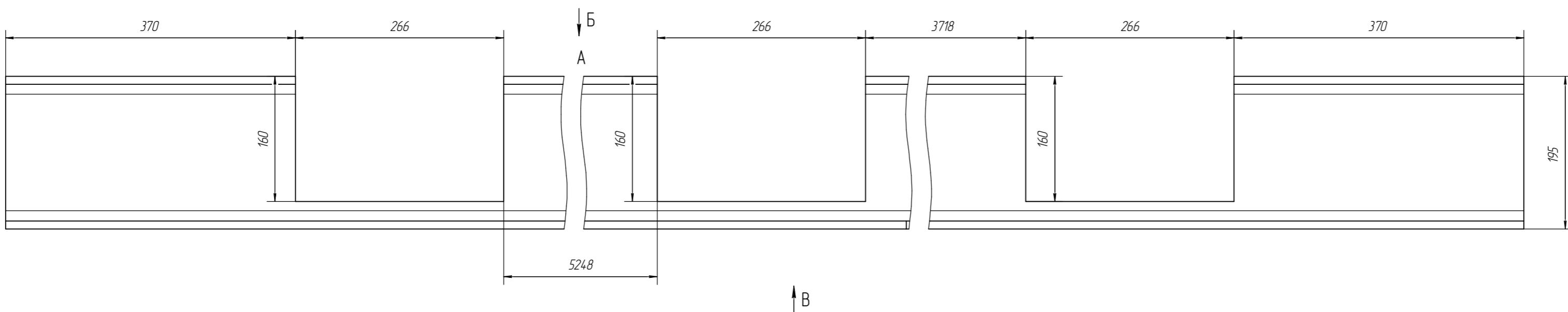
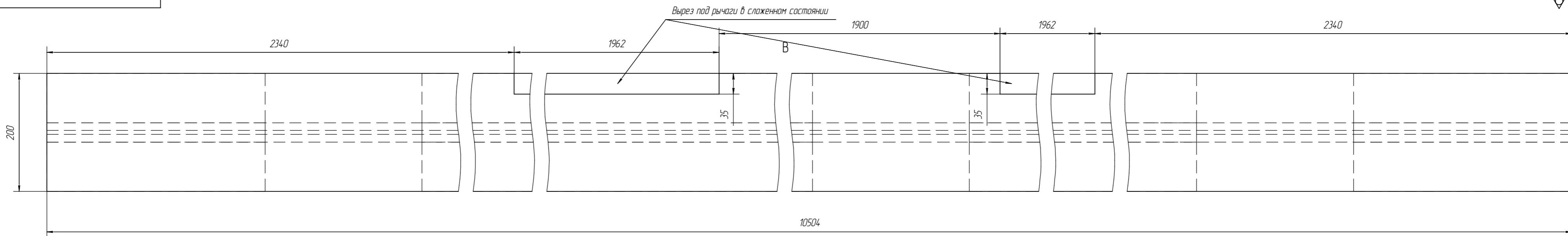
Двутавр 20К1 ГОСТ 26020-83
Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89

Копировал

Формат А3

ПН.001.03.05

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $H14$, $h14$, $IT14/2$

ПН.001.03.05		
Изм/Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разраб.		
Пров.		
Т.контр.		
И.контр.		
Утв.		

Балка
продольная

Лист 1 из 1

Двутавр 20К1 ГОСТ 26020-83
Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89

Лист 1 из 1

Масса 404,16
Масштаб 1:5

Формат А2

Спец. №

Перф. прижен.

Годн. №

Годн. и дата

Взам. инф. №

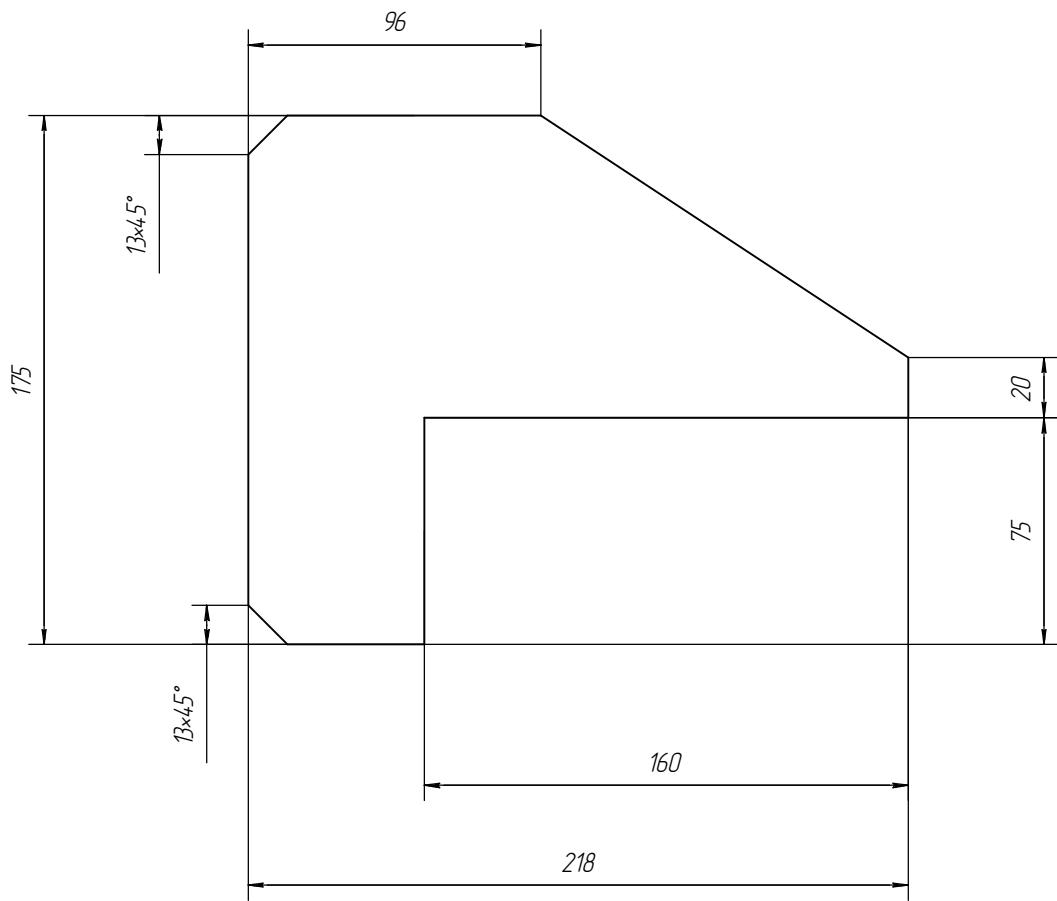
Изд. №

Прил. к

Граф. №	Пер. причен.
---------	--------------

LH.001.03.07

✓ (✓)

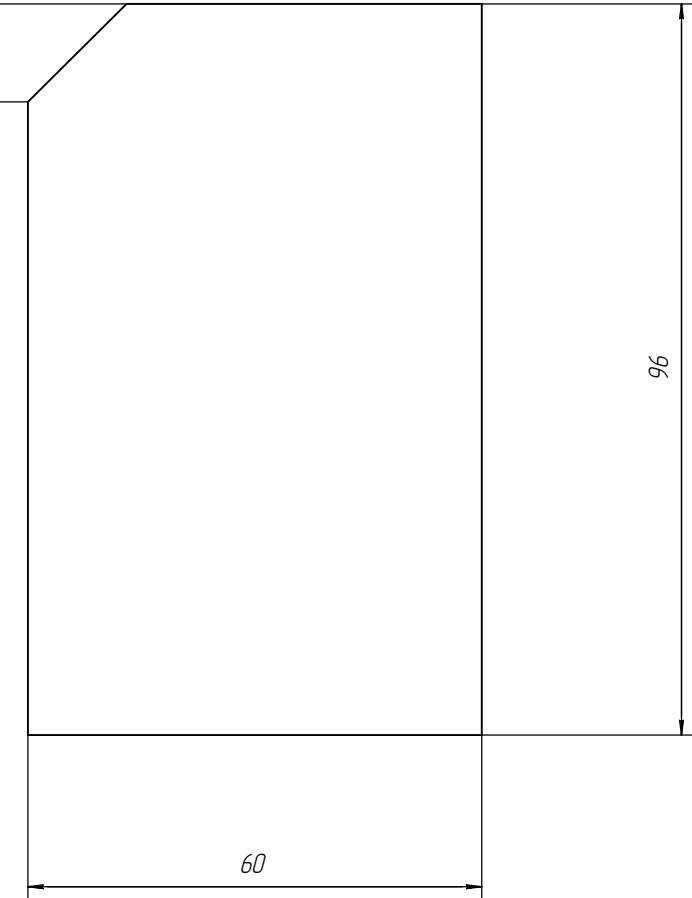


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $H14$, $h14$, $IT14/2$

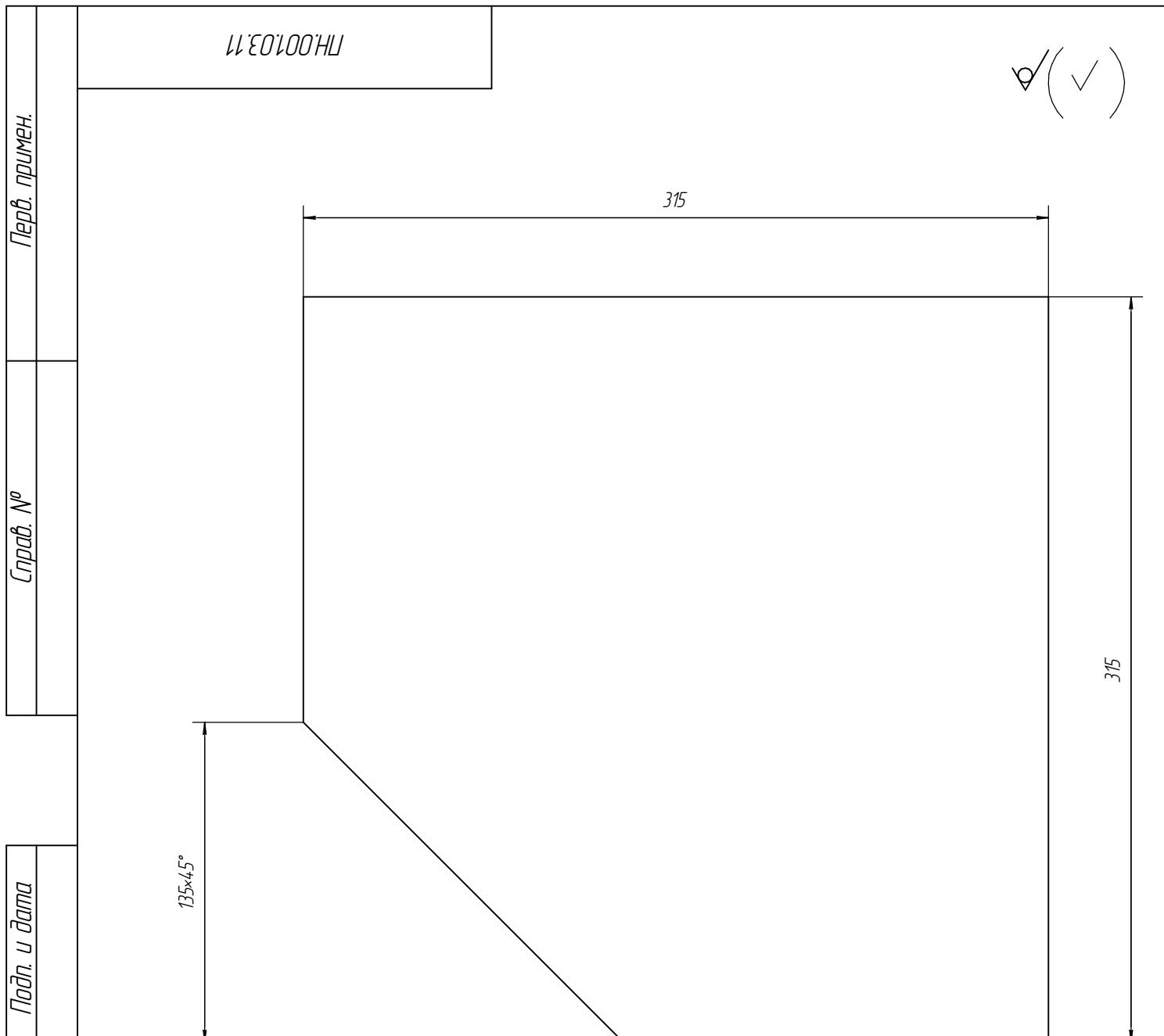
Лист 10 ГОСТ 19903-74				Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89			
Инв. № подл.		Подл. и дата		Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата		1,16	1:2,5
Разраб.						Лист	Листов
Проб.						1	
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Ребро жесткости

Лист 10 ГОСТ 19903-74
Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $H14$, $h14$, $IT14/2$



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $H14$, $h14$, $IT14/2$

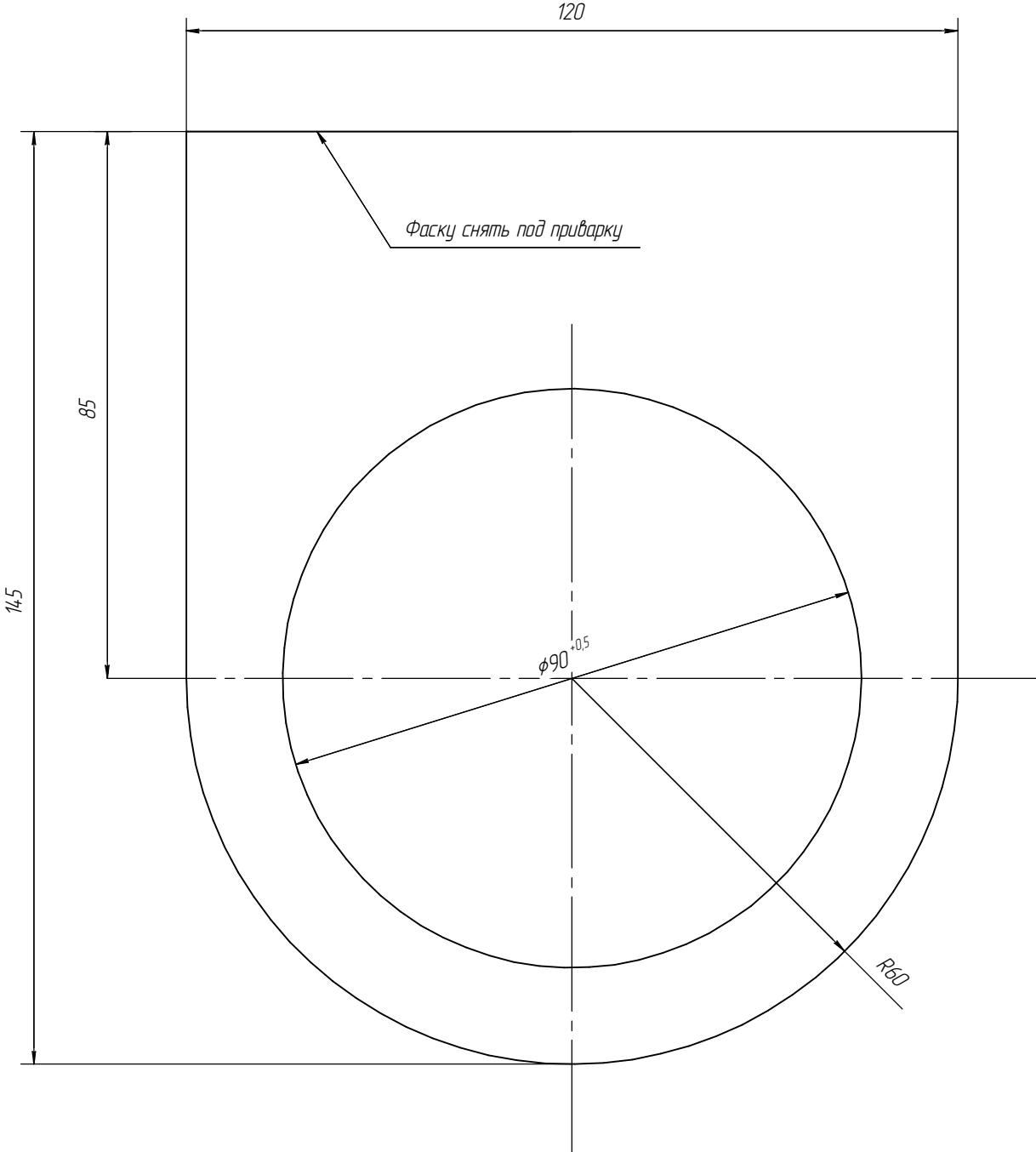
Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	ЛН.001.03.11				
Справ. №	Пербр. примен.								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро жёсткости	Лит.	Масса		
Разраб.						8,19	Масштаб 1:2,5		
Проб.					Лист	Листов	1		
Т.контр.									
Н.контр.					Лист 10 ГОСТ 19903-74 Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-88				
Утв.									

Справ. №	Перф. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ПН.001.03.12

✓(✓)



1. Неказанные предельные отклонения размеров по $H14$, $h14$, $IT14/2$

ПН.001.03.12

Проушина

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						
Проф.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						
Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89 Лист 20 ГОСТ 19903-74				Лист	Листов	1

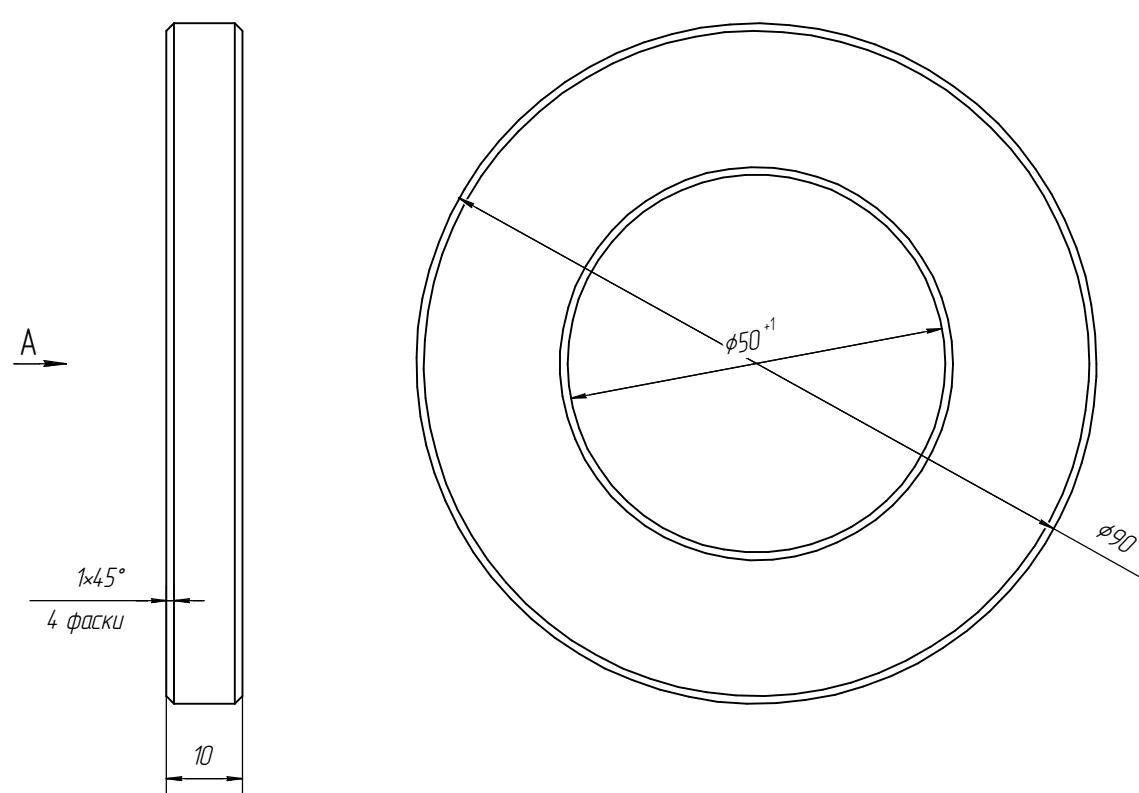
ПН.001.03.13

Герб. примен.

Справ. №

Инв. № подп. Подп. и дата

Инв. № подп. Подп. и дата



ПН.001.03.13

Шайба
дистанционная

БРАЖ-4 ГОСТ 18175-78

Лит.	Масса	Масштаб
	0,33	1:1
Лист	Листов	1

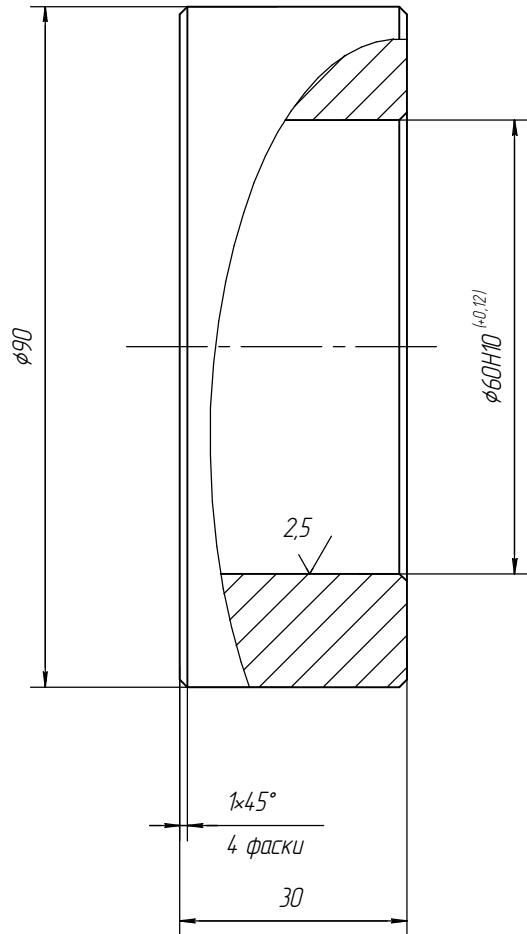
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Справ. №	Перф. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ПН.001.03.14

6.3 $\checkmark(\checkmark)$



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $H14$, $h14$, $IT14/2$

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ПН.001.03.14

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,83	1:1
Лист		Листов 1

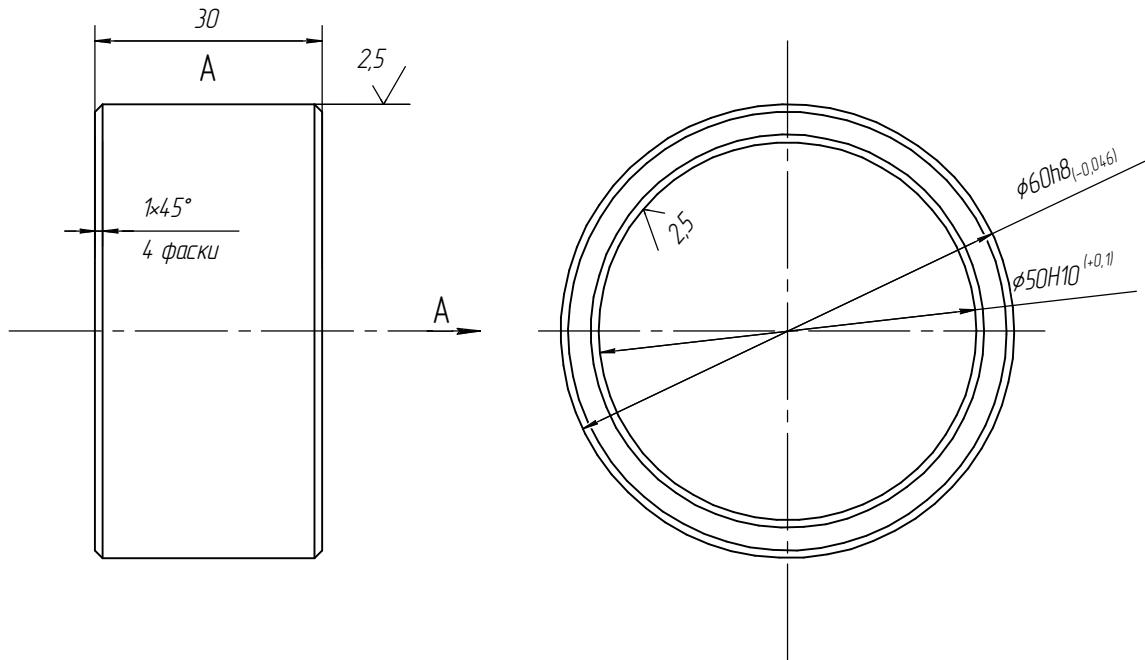
Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
Труба 90x16 ГОСТ 23270-89

Копировал

Формат А4

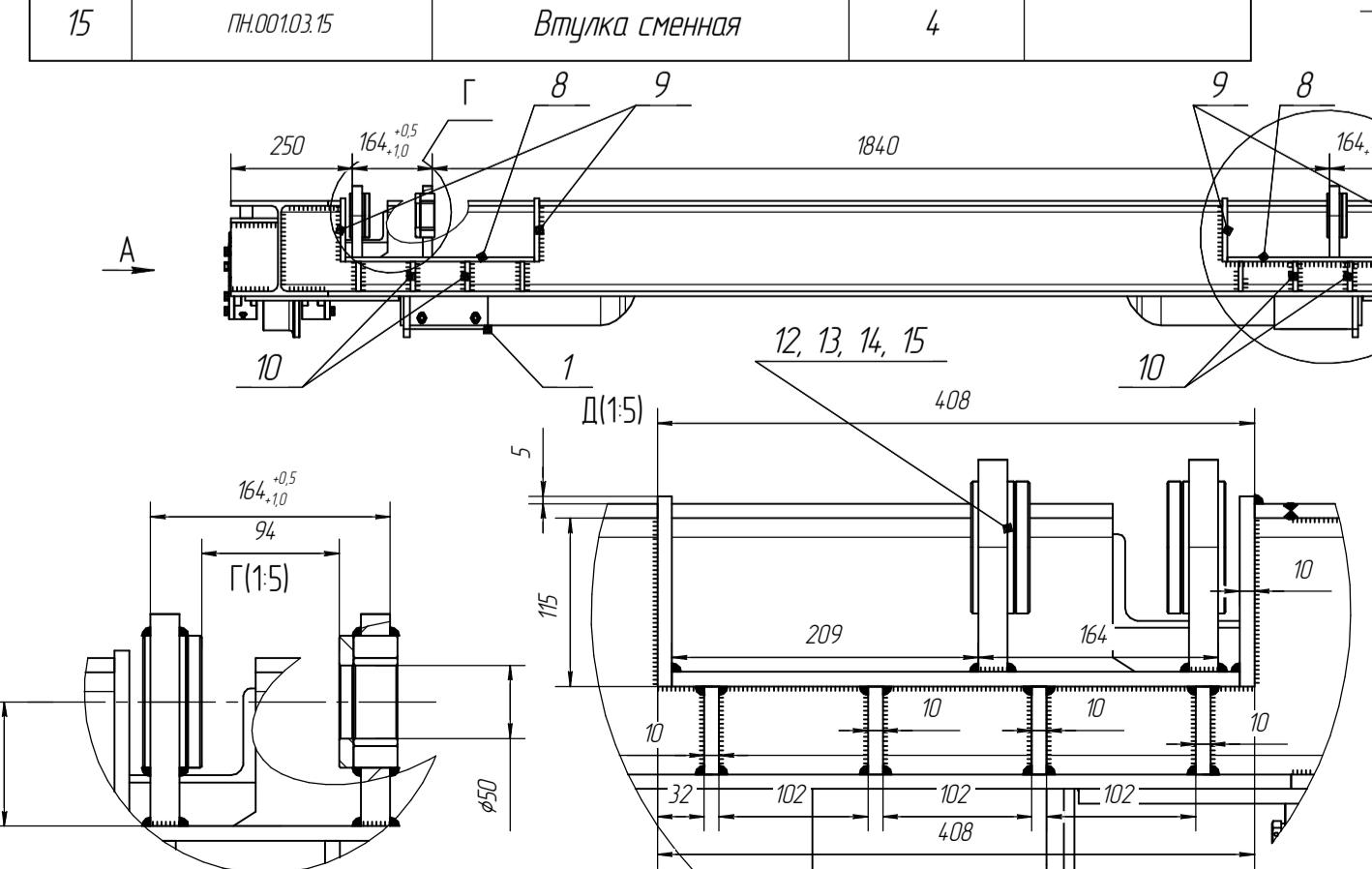
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Проф.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

Справ. №	Пер. примен.	UH00103.15	6.3 ✓(✓)
----------	--------------	------------	-------------



Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	ПН.00103.15		
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата			
Разраб.							
Проф.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							
Втулка сменная					Лит.	Масса	Масштаб
						0,2	1:1
					Лист	Листов	1
Сталь 20ХН ГОСТ 4543-71 Трубы 60x6 ГОСТ 23270-89							

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1	ЛН.001.03.01.СБ	Мотор-колесо приводное	2	
2	ЛН.001.03.02.СБ	Колесо неприводное	4	
3	ЛН.001.03.03	Балка поперечная 1	2	
4	ЛН.001.03.04	Балка поперечная 2	4	
5	ЛН.001.03.05	Балка продольная	2	
6	Швеллер 18П С25 ГОСТ 8240-97	Швеллер опорный	4	4x1400 мм
7	ЛН.001.03.07	Ребро жесткости	36	
8	Лист 388x200x10 ГОСТ 19903-74 Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89	Пластина	4	
9	Лист 200x30x10 ГОСТ 19903-74 Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89	Пластина	8	
10	ЛН.001.03.10	Ребро	16	
11	ЛН.001.03.11	Ребро жесткости	4	
12	ЛН.001.03.12	Прушина	8	
13	ЛН.001.03.13	Шайба	8	
14	ЛН.001.03.14	Втулка	4	
15	ЛН.001.03.15	Втулка сменная	4	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $H14$, $h14$, $IT14/2$,
кроме указанных особы.
2. Конструкция сварная. Сварку производить электродом Э-42А по ГОСТ 5264-80. Камет
шва равен наименьшей толщине свариваемого металла.

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.						
Проб.						
Г.контр.						
Н.контр.						
Утв.						

ЛН.001.03.СБ

Сборка
тележкиЛист 1
Лист 1

Формат A1

Формат A1