

Г13.3.114.3.01.02.01.000

Перв. примен.
Г13.3.114.3.01.02.01.000

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дщл.

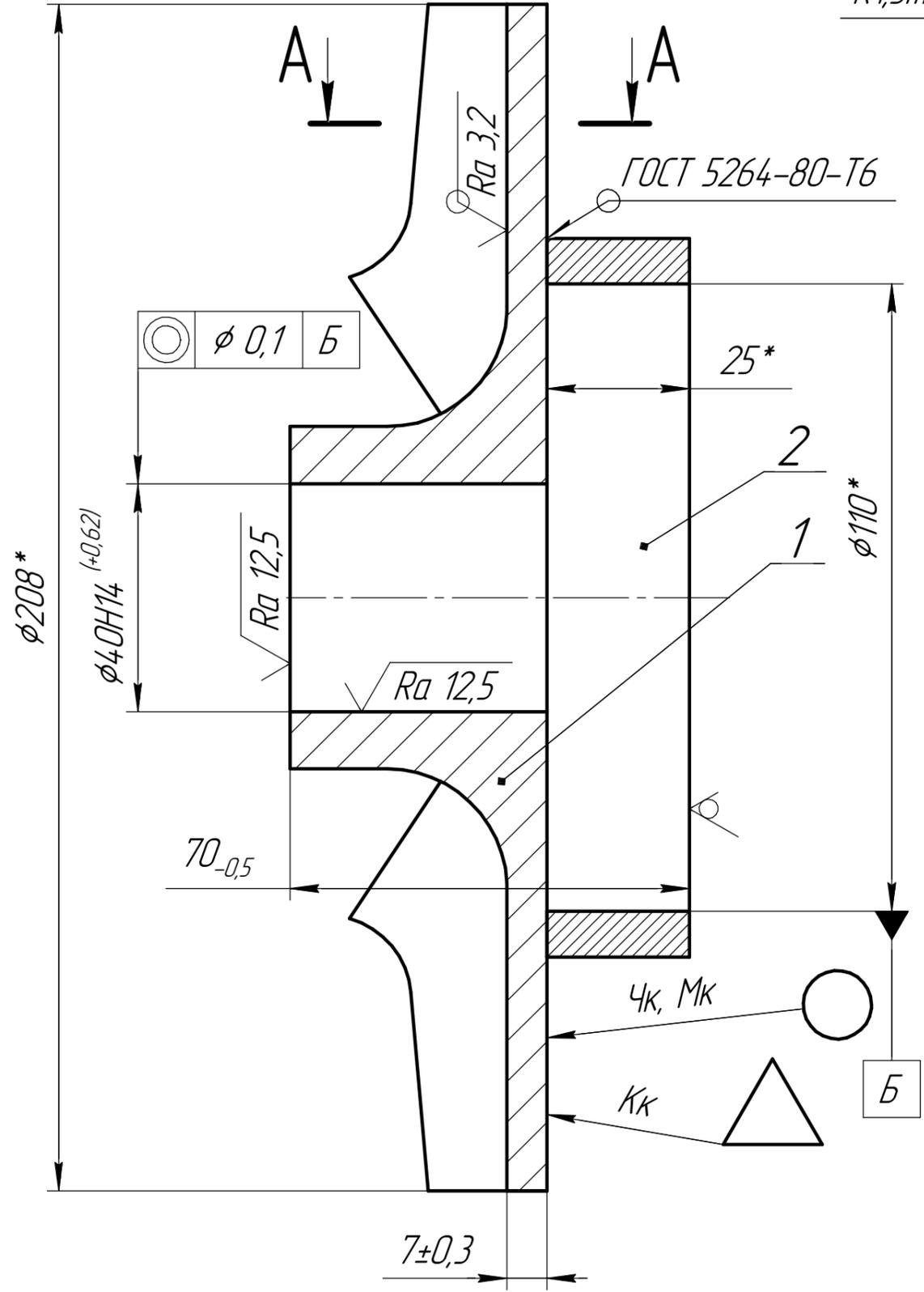
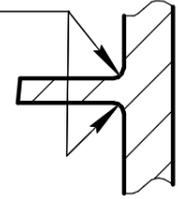
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

A-A

R1,5max**



- Контроль сварных швов:
 - визуальный и измерительный контроль по РБ-089-14 - 100%,
 - капиллярный контроль по РБ-090-14 - 100%. Не допускаются дефекты более определяемых классом чувствительности II ГОСТ 18442-80.
- Размеры лопастей в соответствии с Г13.3.114.3.01.02.01.100ТЧ.
- Отклонение действительных значений координат лопастей от номинальных не более $\pm 0,1$ мм.
- * Размеры для справок.
- ** Размер обеспечивается инструментом.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			Г13.3.114.3.01.02.01.100 ТЧ	Теоретический чертеж		
				Детали		
B4	1	Г13.3.114.3.01.02.01.101	Диск основной	Лист 50 ГОСТ 19903-2015/ 10X17H13M2T-M38 ГОСТ 7350-77	1	m=13,2 кг
				$\phi 208 \sqrt{Ra 12,5}$		
A4	2	Г13.3.114.3.01.02.01.102	Площадка		1	

Г13.3.114.3.01.02.01.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузнецов		16.6.17
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Диск с лопастями

Лит.	Масса	Масштаб
	3	1:1
Лист	Листов 1	

ООО "Гидромаш-Технология"