

1. \* Размеры обес печиваются инструментом.
2. Направление нарезки левое. Ход 106,2 мм. Число заходов – три.
3. Входную и выходную кромки закруглить радиусом, равным половине толщины кромки.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h12,  $\pm IT14/2$ .
5. Маркировать ЧМ и клеймить К на бирке.