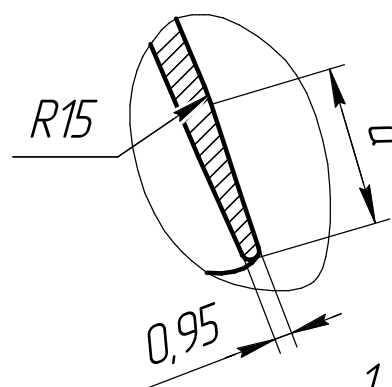
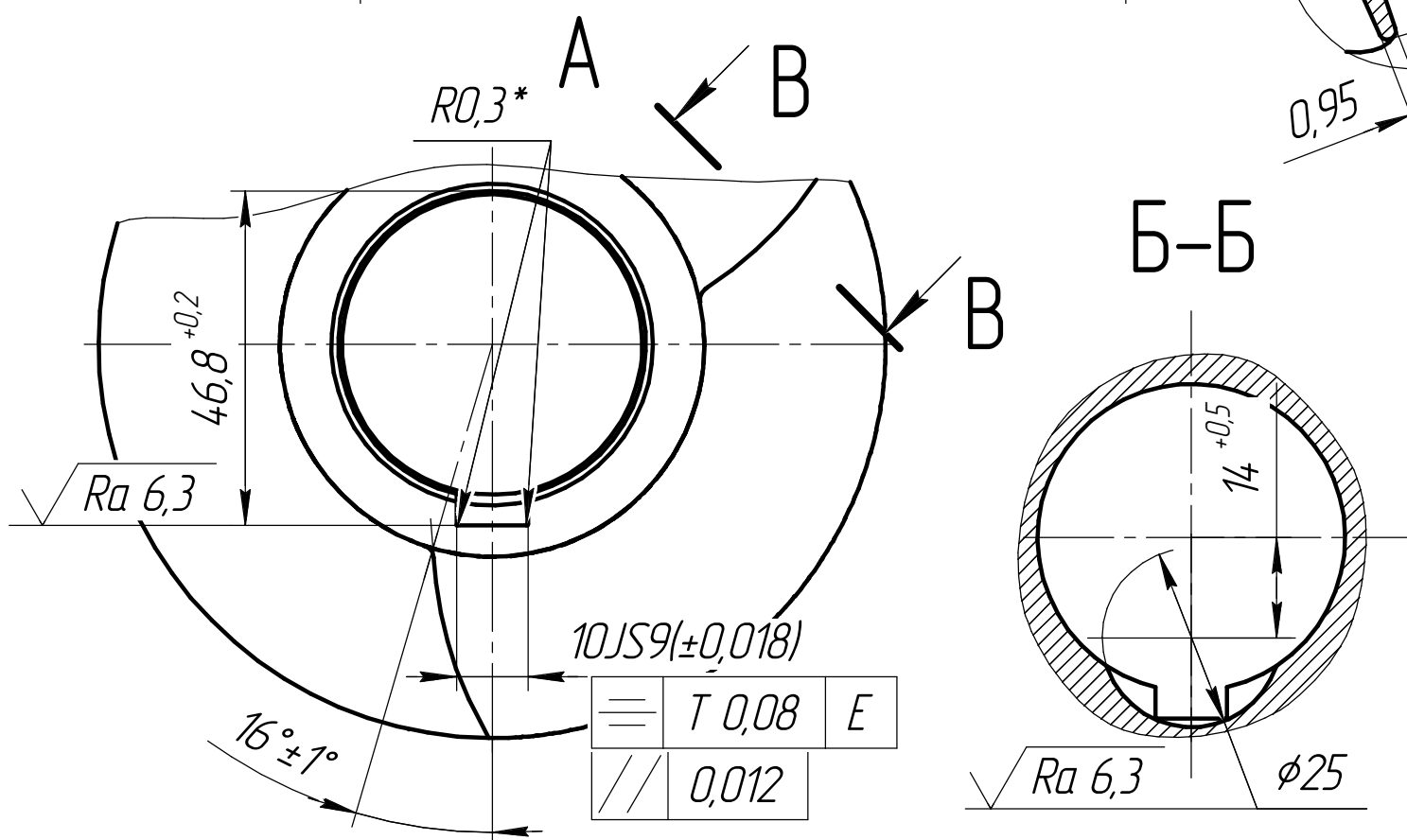


$d$ , мм	$a$ , мм	$b$ , мм
109,6	15	14
88	10	12
65	8,5	10



1. \* Размеры обеспечиваются инструментом.
2. Направление нарезки левое. Ход 106,2 мм. Число заходов – три.
3. Входную и выходную кромки закруглить радиусом, равным половине толщины кромки.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $h_{12}$ ,  $\pm IT_{14}/2$ .
5. Маркировать ЧМ и клеить К на бирке.



					Г13.3.114.3.01.02.00.002				
					Шнек	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Кузнецов		16.6.17				1,31	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.					Сталь 10Х17Н13М2Т ГОСТ 5632-2014	ООО "Гидромаш-Технология"			
Утв.									