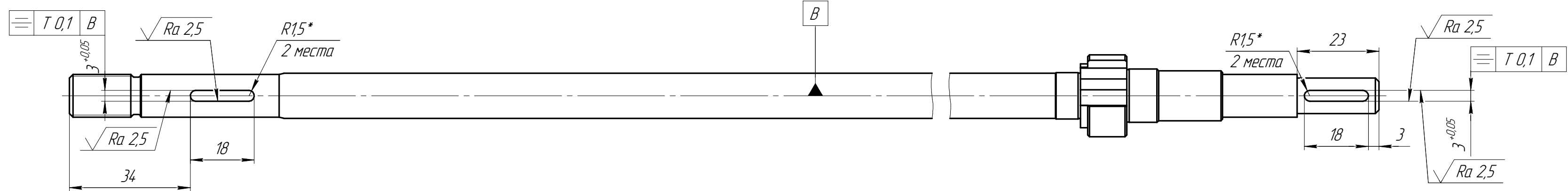
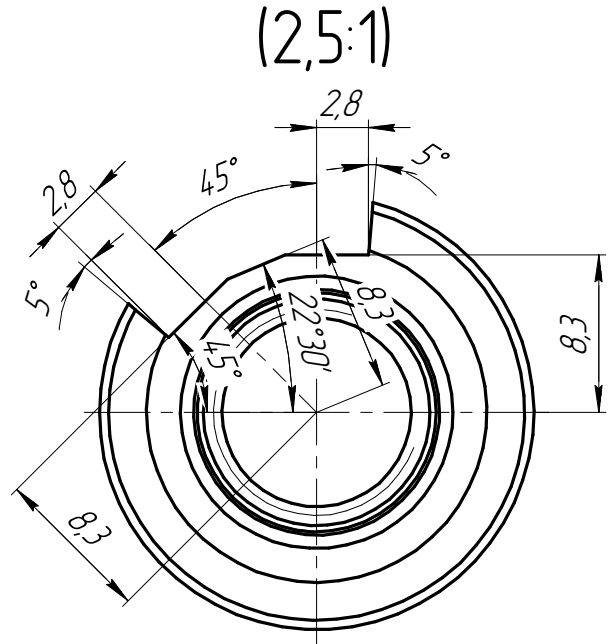
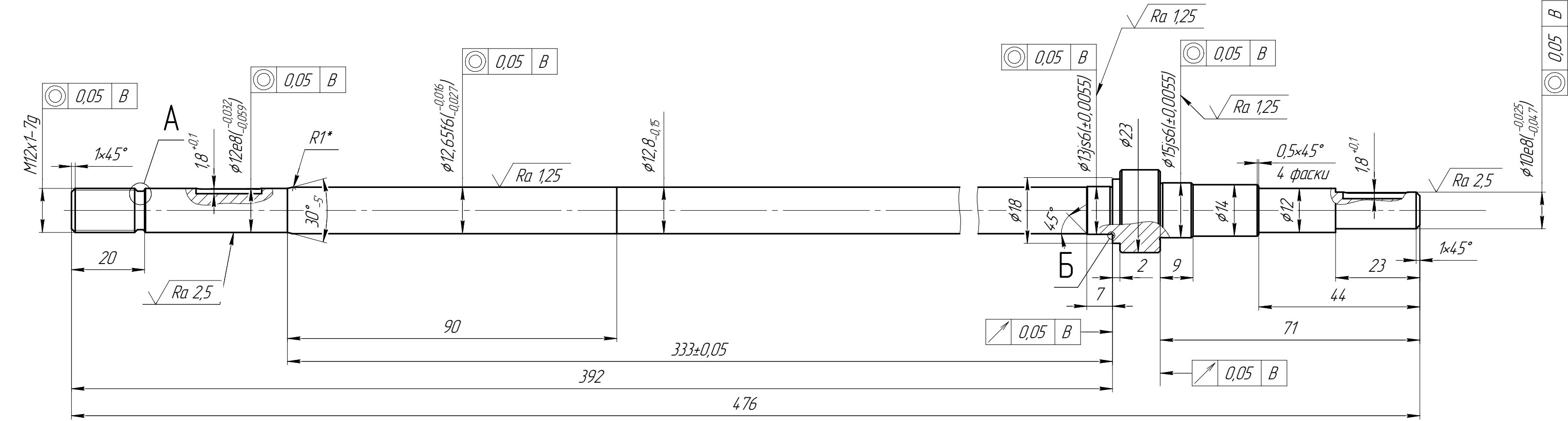


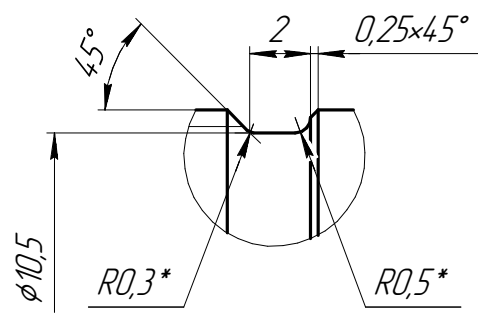
Перв. примен.	ЛWD48.02.01.00.000
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

LWD48.02.01.00.007

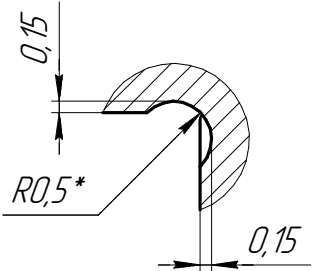
√ Ra 3,2 (√)



A(4:1)



Б(10:1)
(2 места)



- 1 40..44 HRC.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, ± IT12/2, ГОСТ 30893.2-К.
- 3 *Размеры обеспечить инструментом.
- 4 Острые кромки притупить R0,1...0,2.

					LWD48.02.01.00.007				
					Вал	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Васильев		08.07.2016				0,35	1:1	
Пров.	Жилин								
Т.контр.	Александров					Лист	Листов 1		
Н.контр.	Свистунова				Сталь 95X18 ГОСТ 5632-2014		000 "РЧС"		
Утв.									