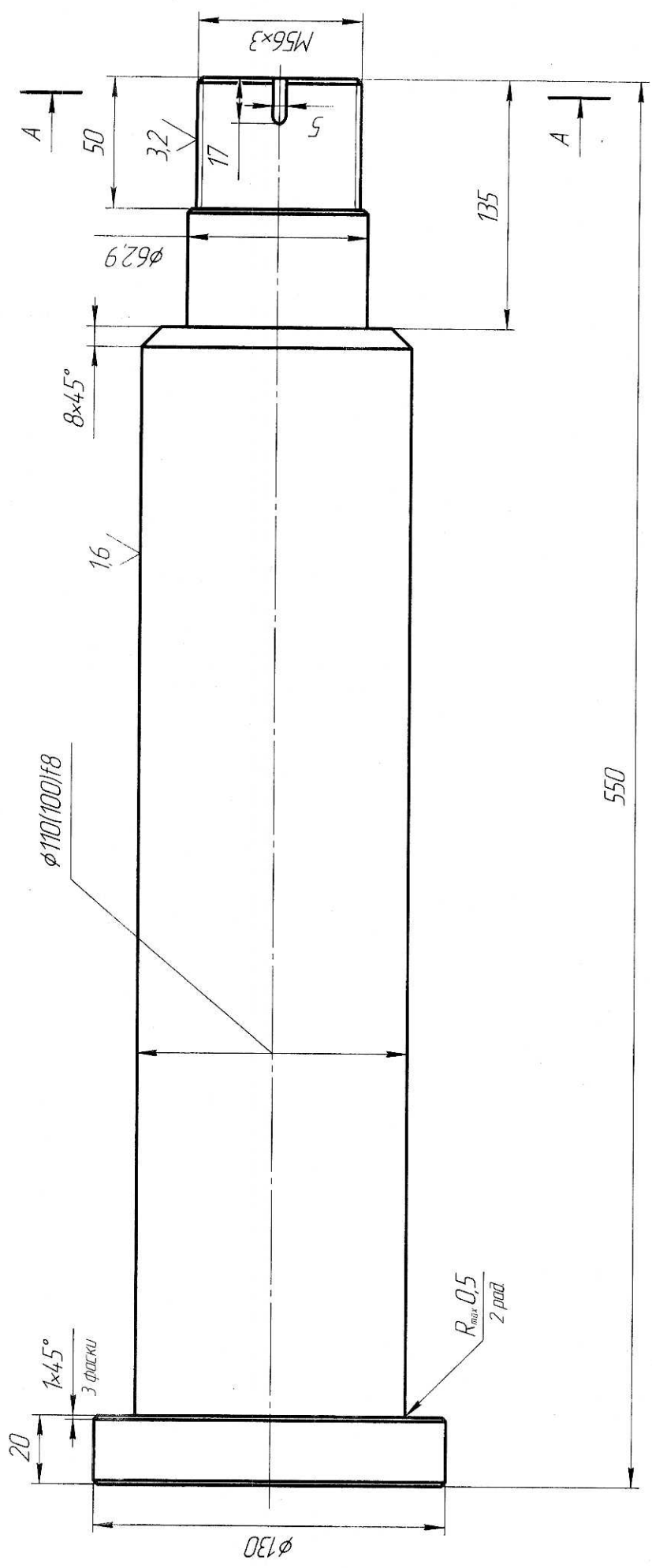
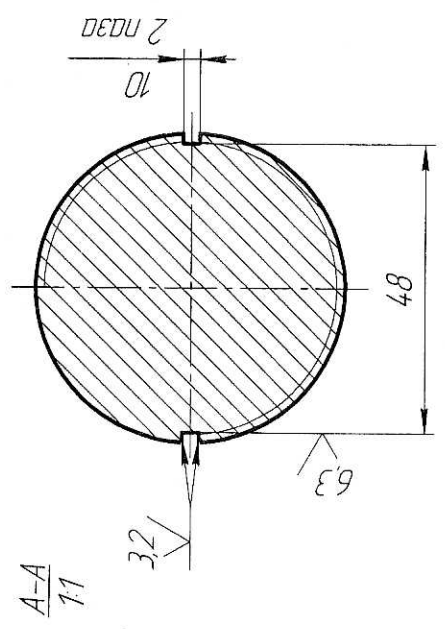


6.3 $\sqrt{1/1}$

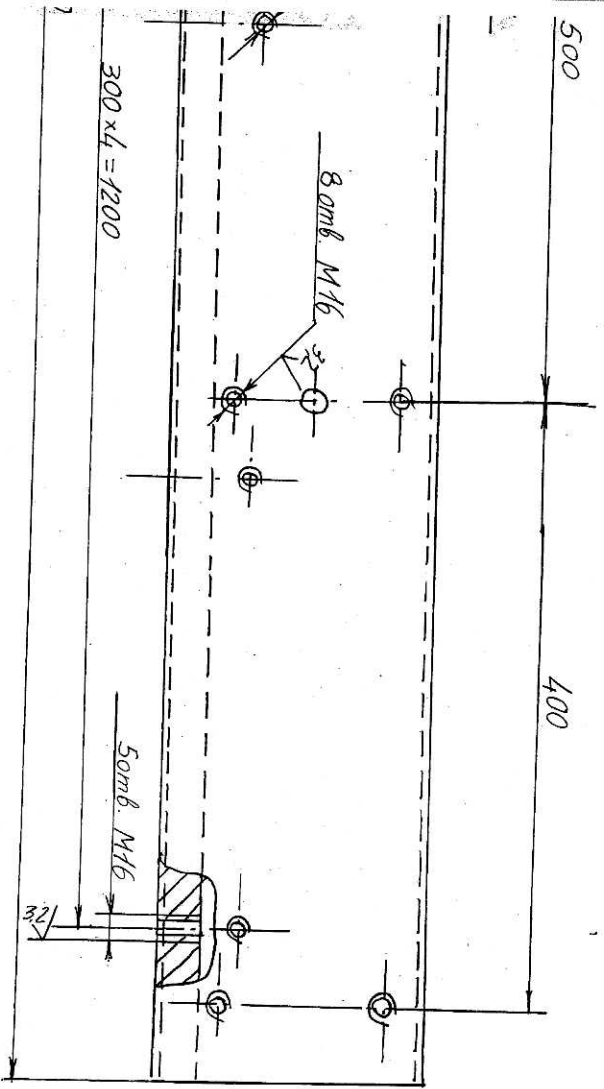
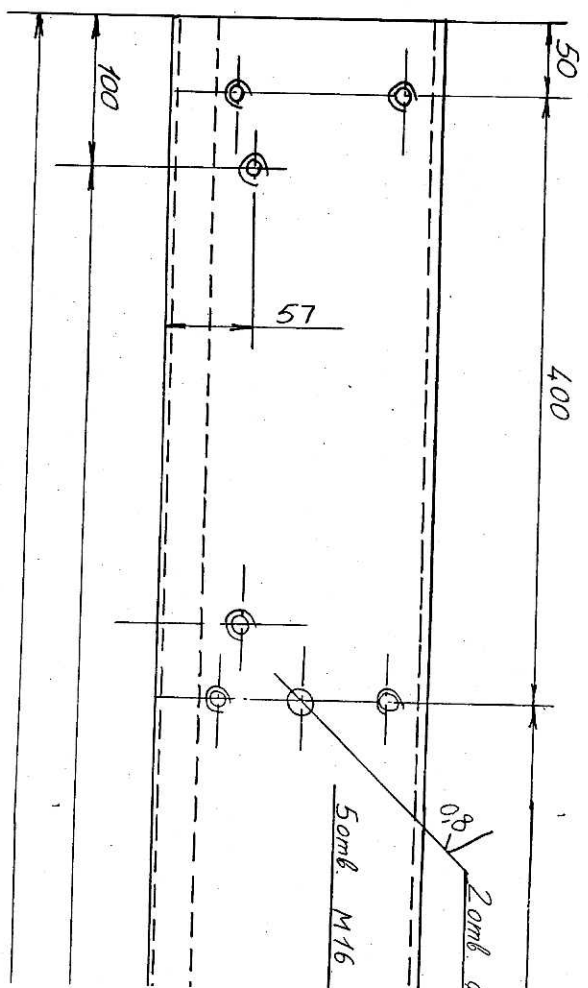


1. Шероховатость рабочей поверхности не ниже 9-20 класса.
2. Твердость рабочей поверхности HRC 45-54.
3. Покрытые рабочей поверхности штока Х. тв. 21 по ГОСТ 9791-80.
4. Шероховатость поверхности монтажных фасок не ниже 7-20 класса.
5. Шток гидравлического цилиндра двухцилиндрового пресса.

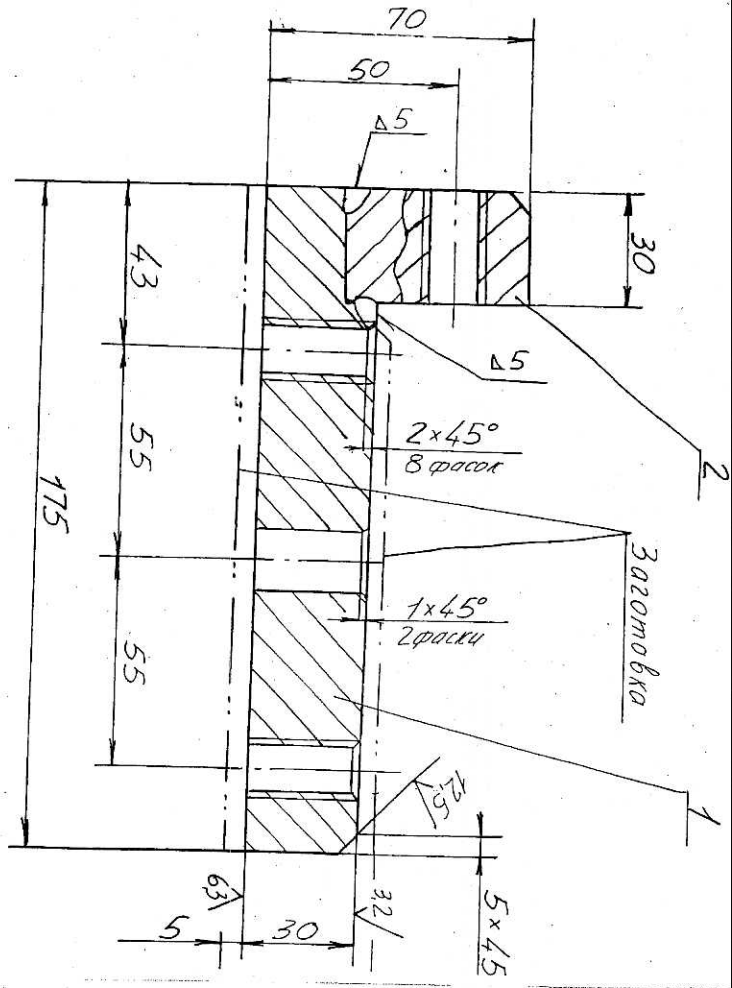


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Провер.	Инженер Е.А.	Инженер А.И.	
Г. констр.	Н. констр.	Восильев Ю.С.		
Утв.				
ШТОК				
Ст. 45 ГОСТ 1050-88				
Лит.	Масса	Масштаб		
		1:1,5		
Лист	Листов	1		

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Спроб. №	Лист. помен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	--------------

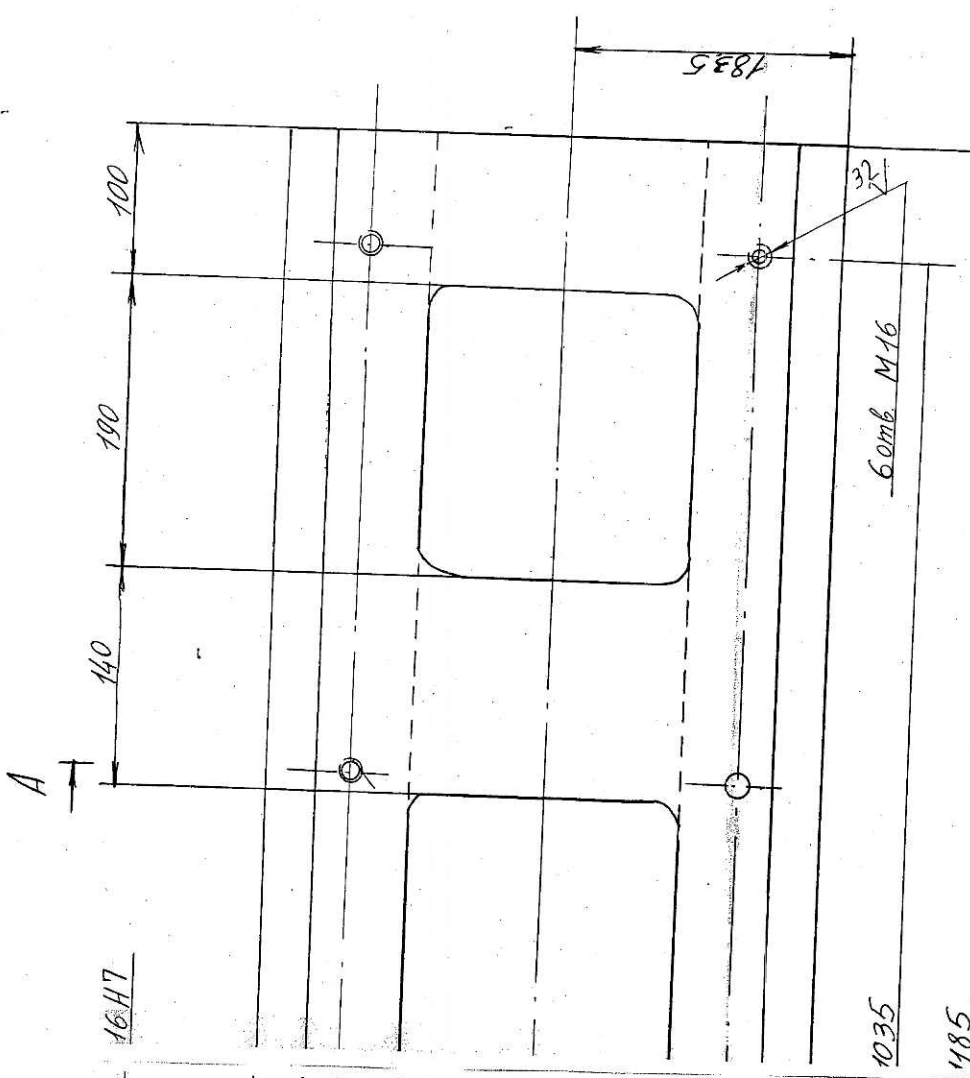


A-A (O 1:1)



φ16H7	+0,018
	0

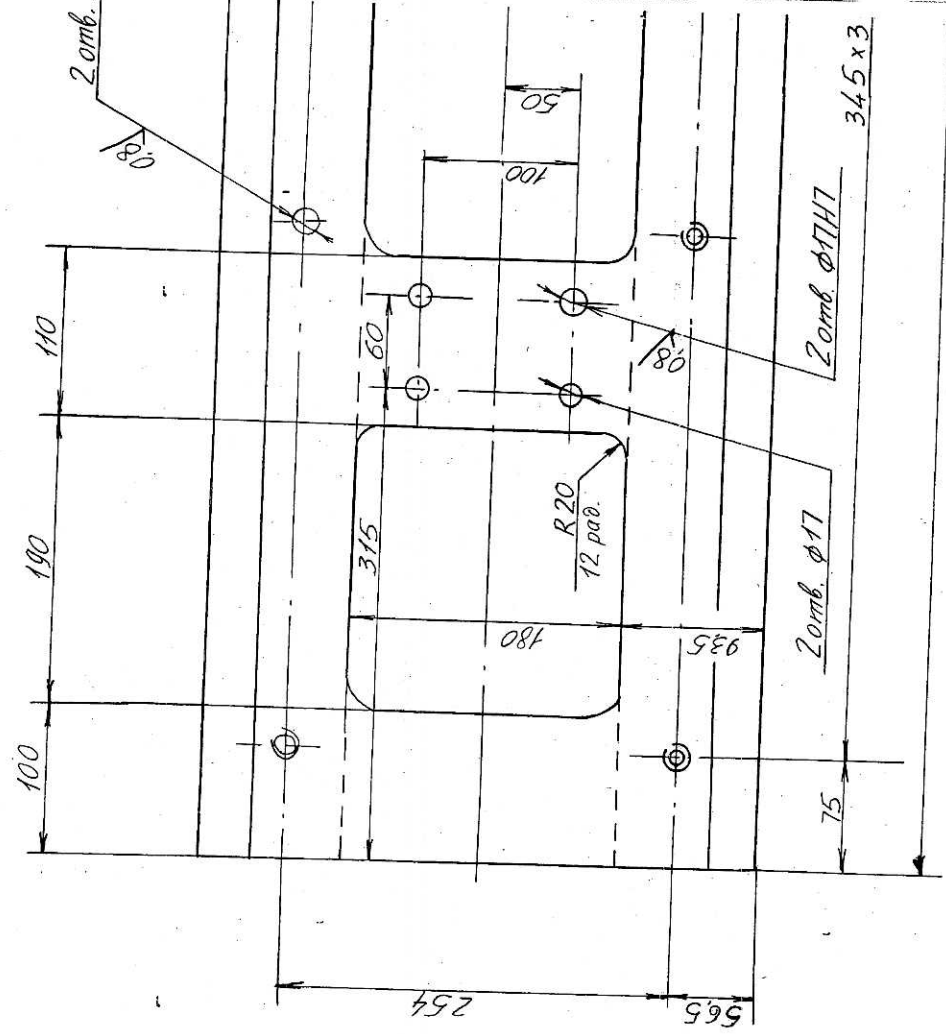
1. Zomb. φ16H7 обработанные вместе с дем. 277325-2.1
 2. 8 зомб. M16 сберданы вместе с дем. 277325-2.1
 3. Нарядная часть
 4. * Размер для справок
- Разреш. Упроб. С.Я. Мур
 Проб. Чернышев А.И.
 Упр. Вольф С.С.
- В 277325-2-2
 Нарядная часть



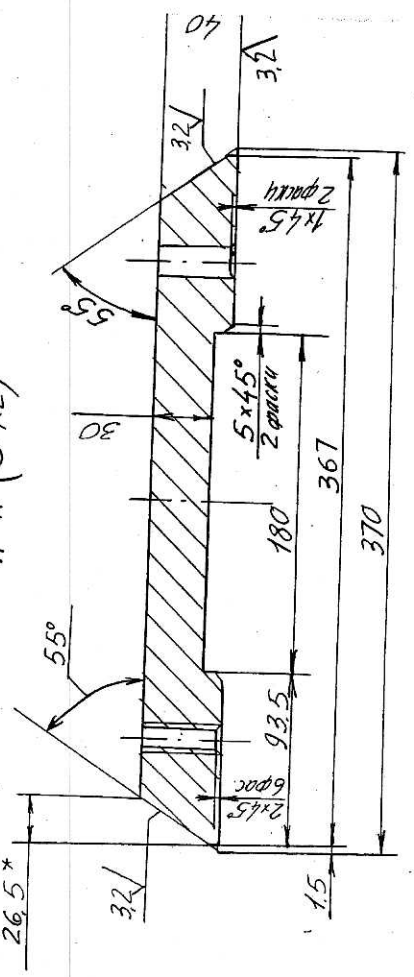
1. 2 отв. $\phi 17H7$ обработать вместе с дет. 277325-2.3.
2. 2 отв. $\phi 16H7$ обработать вместе с дет. 277325-2.3.
3. Направляющая рейка
4. * Размер для справок.

Разраб. Царев с.р. с/р В 277325-2-3
 Пров. Чепиков И.И.
 Утв. Волков С.С. Сталь 45 М1

$\phi 17H7$	+0,018
	0
$\phi 16H7$	+0,018
	0

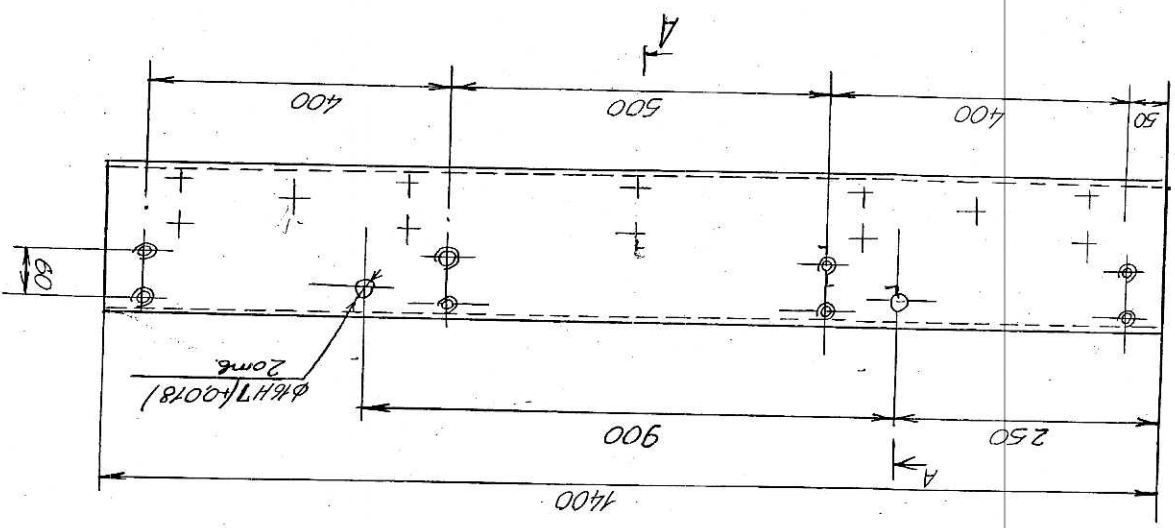
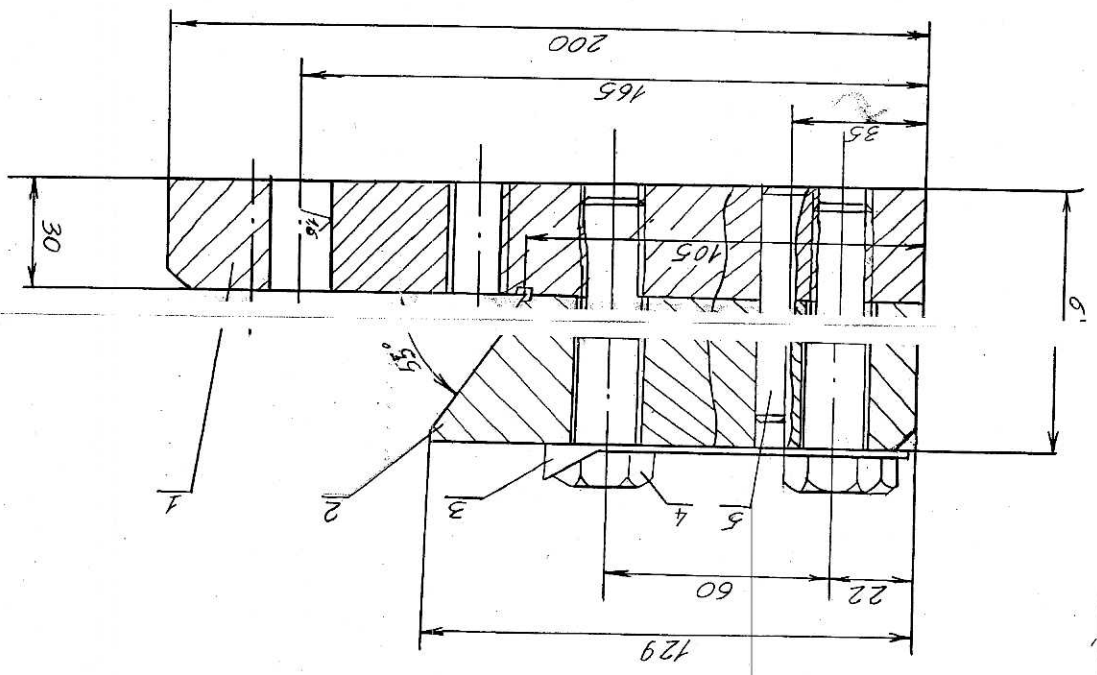


A-A ($\phi 12$)

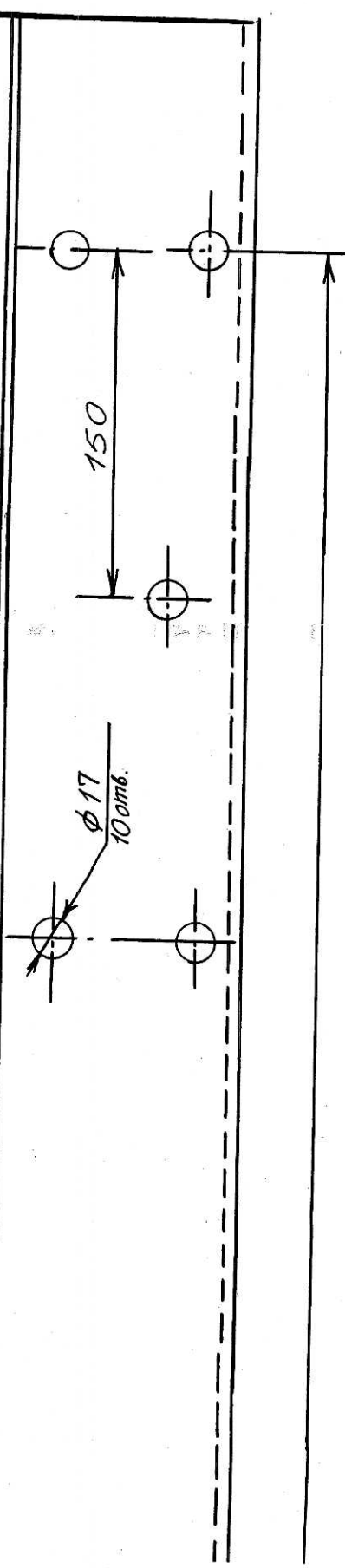


Код	Наименование	Единица измерения	Количество	Прим.
1	Дюймовые болты	шт	10	
2	Основа	шт	1	
3	Линейный стержень	шт	1	
4	Болт М16x65	шт	10	
5	Линейный стержень	шт	10	
BR 277325-2-1				
Напряжённая конструкция				
Материал: сталь				
Масштаб: 1:5				

1. 2 шт. Ø 16 НТ с болтами совместно с дем.
R 277325-2-1
2. BR 277325-2-1 - измененная конструкция
напряжённой конструкции



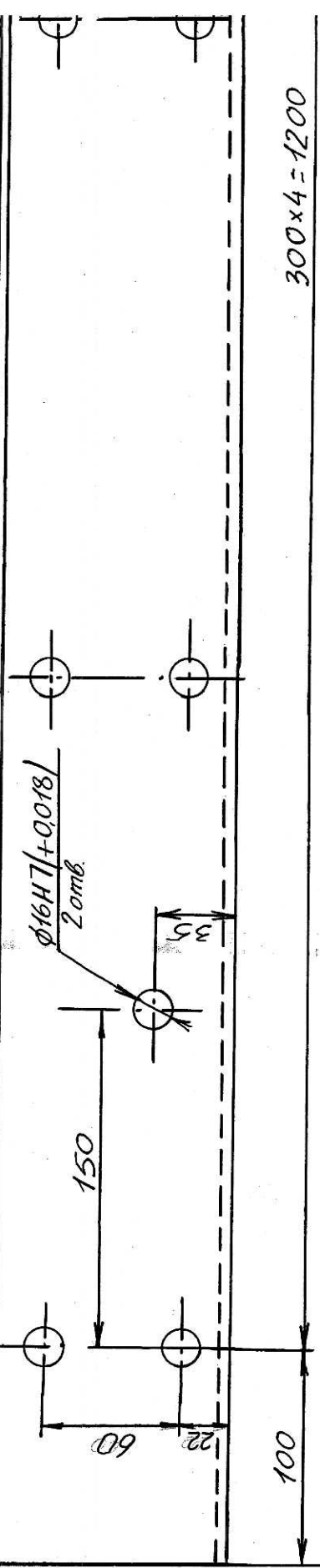
125/14



1. 2 отв. $\phi 16$ H7 обработать совместно с об. H14
 2. с дем. BR 277325-2-1-1
2. H 14, h 14, $\frac{IT14}{2}$

BR 277325-2-1-2		Лист	Класс	Масштаб
Накладка				
Исполн.	Исполн.	Провер.	Провер.	
Резерв.	Листов с. 3	СМЗ		
Проб. пр.	Чертеж с. 1			

A

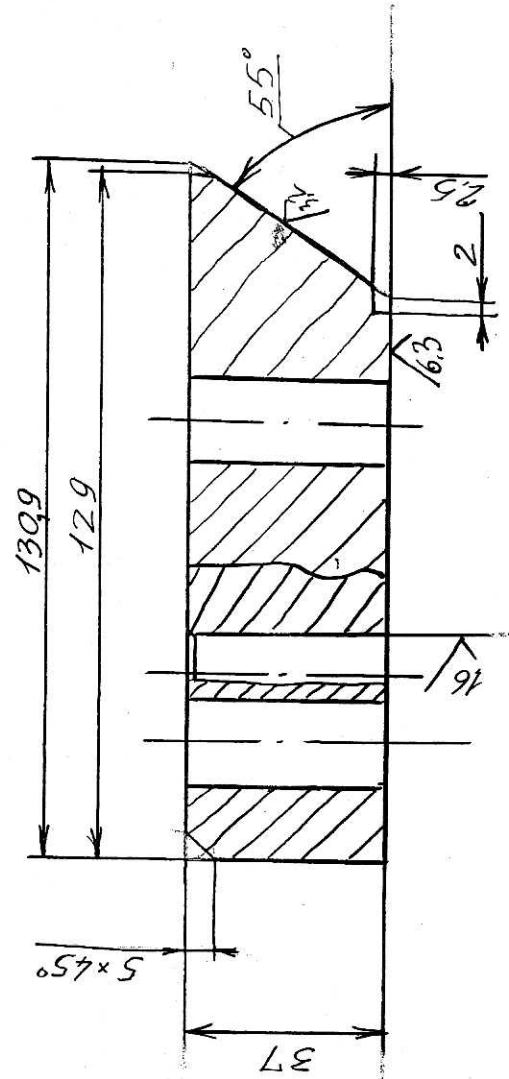


$300 \times 4 = 1200$

A

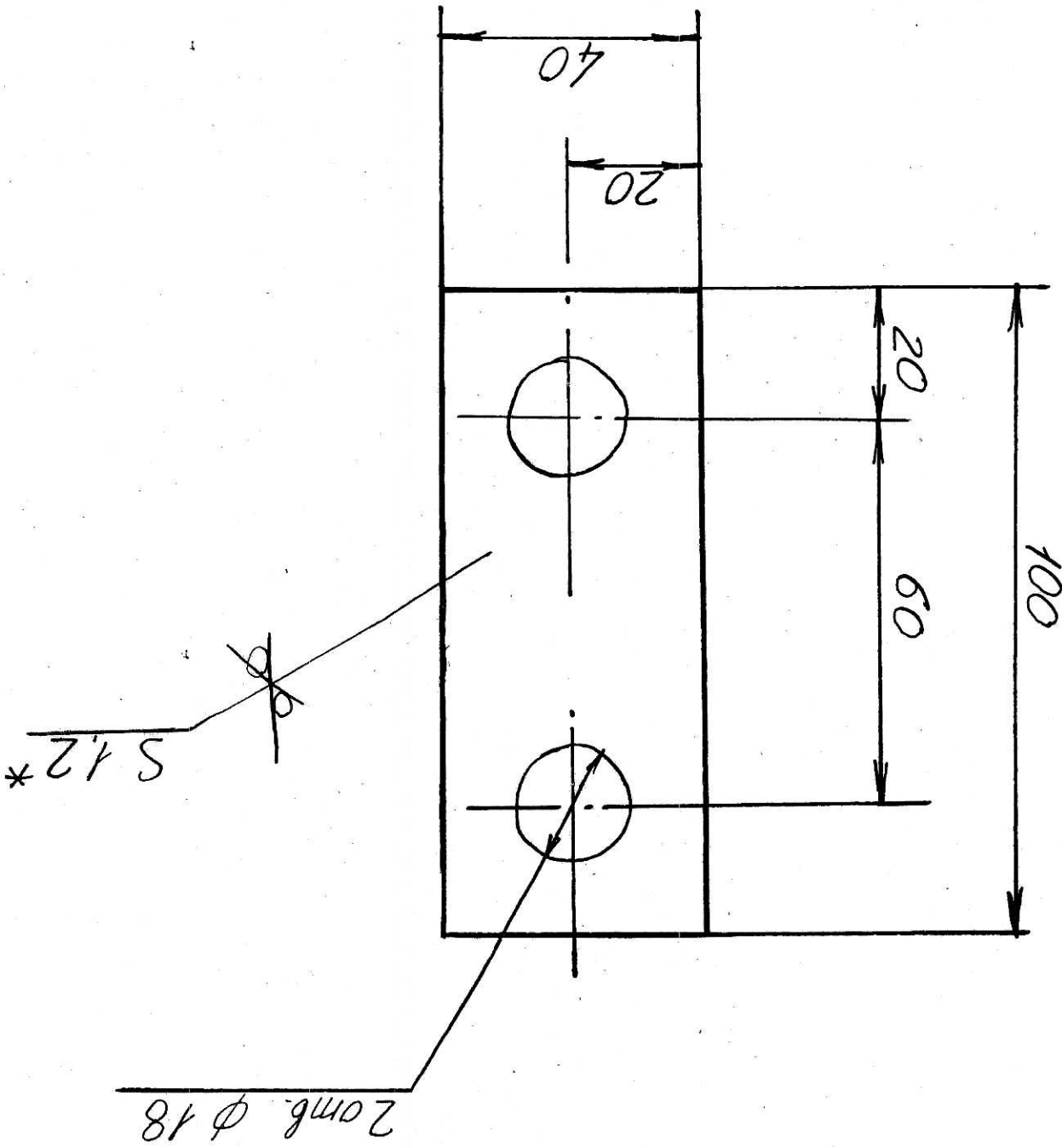
A-A

M 1:1 (повернуто на 90°)

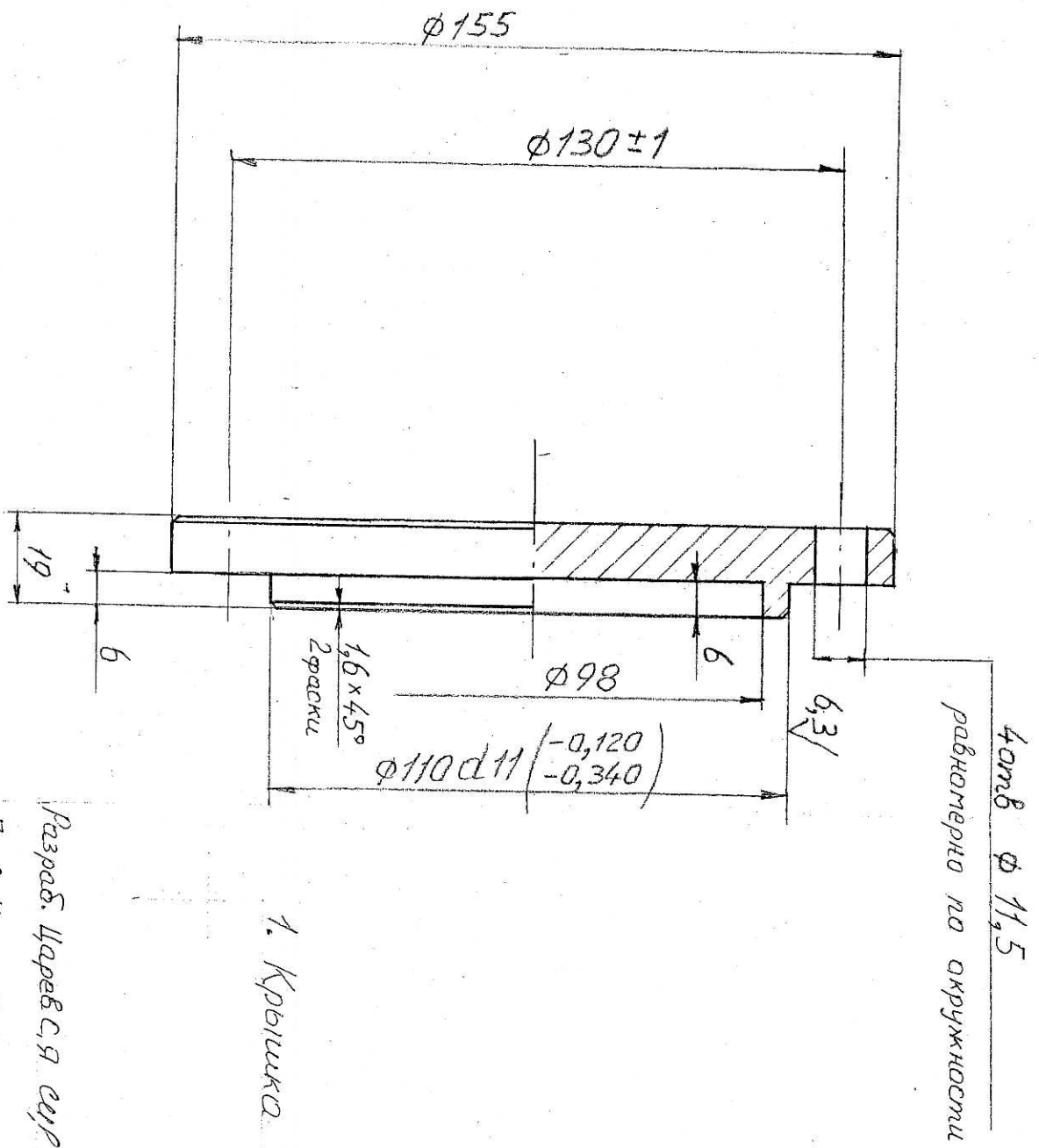


BR 277325-2-1-3		Изм. № 42		Изм. № 42	
Исполнитель		Исполнитель		Исполнитель	
Имя		Имя		Имя	
Фамилия		Фамилия		Фамилия	
Звание		Звание		Звание	
Подпись		Подпись		Подпись	
Дата		Дата		Дата	
Место		Место		Место	
Степень		Степень		Степень	
Специальность		Специальность		Специальность	
Срок		Срок		Срок	
Содержание		Содержание		Содержание	
Примечания		Примечания		Примечания	
Сметная стоимость		Сметная стоимость		Сметная стоимость	
Утвержден		Утвержден		Утвержден	
Дата утверждения		Дата утверждения		Дата утверждения	

1. * Пример для справок.



125(V)



125/(V)

1. Крышка корпуса подшипника

Разраб. Царев С.Я. еур

Проб. Черников И.И.

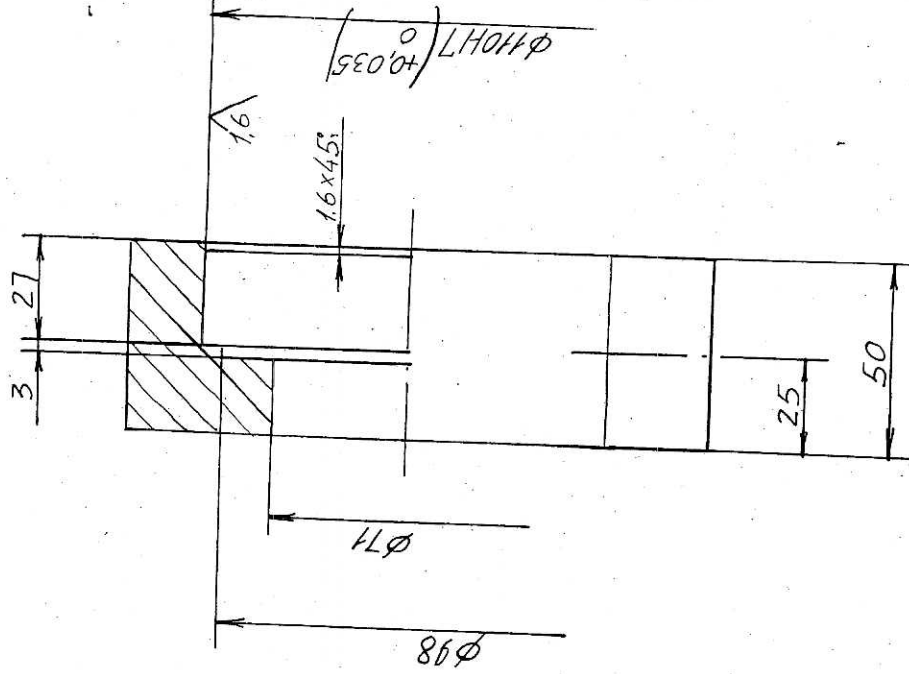
Чиб. Ворков С.С.

Крышка

См. 3

N530

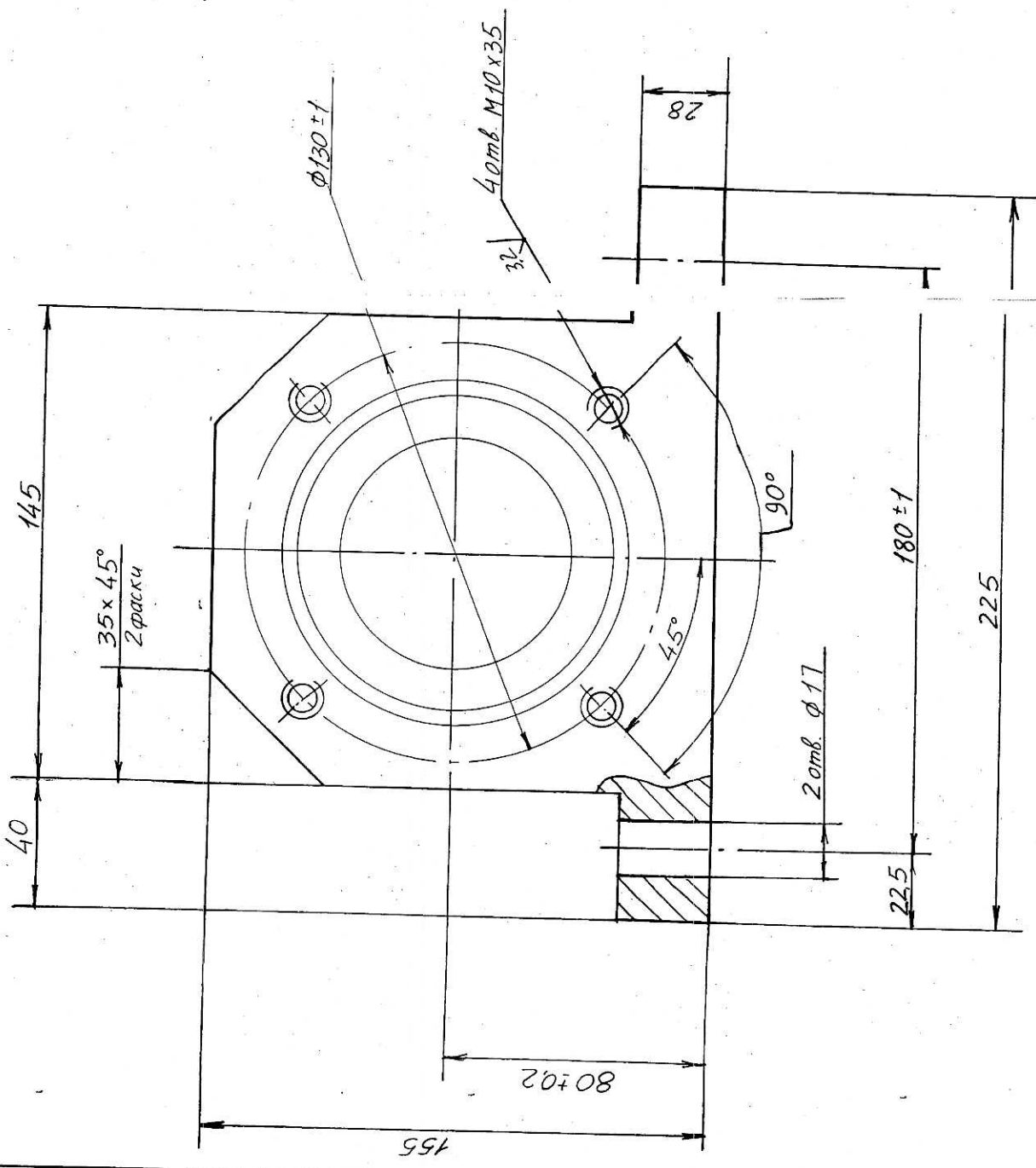
12.5/√



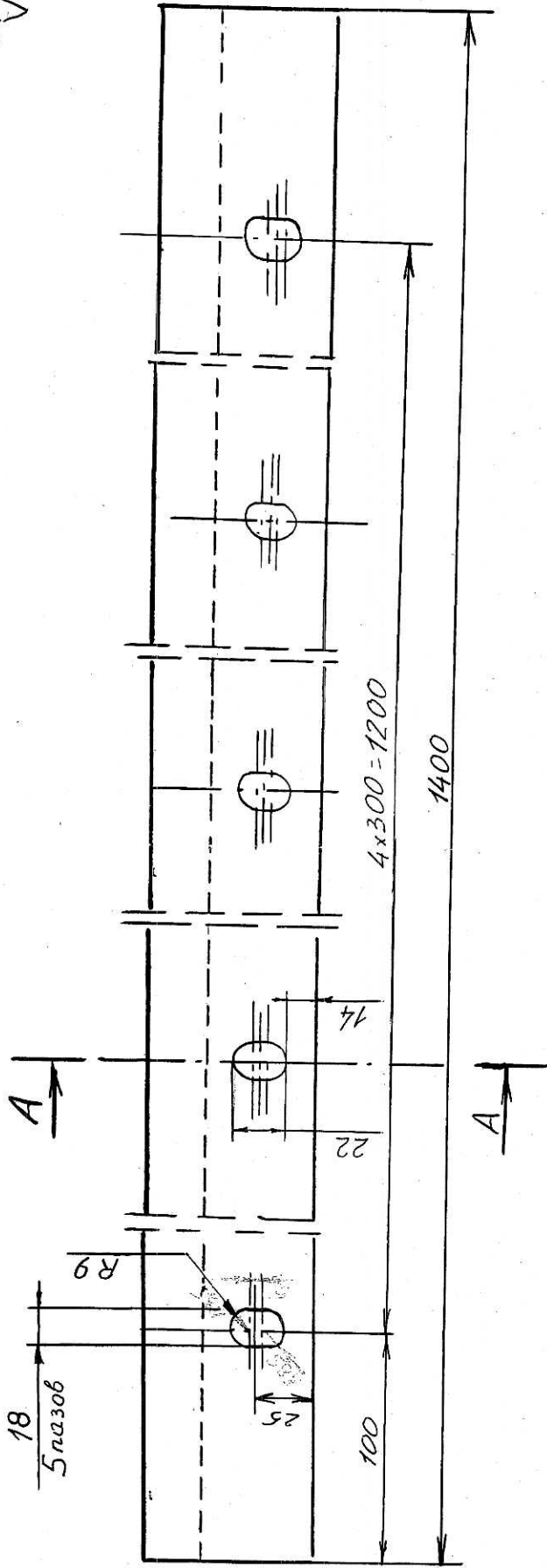
1. Подшипник N 212.
2. Корпус подшипника

Разраб. Царев С. Я. еур
 Пров. Чепилов Н. И.
 Утв. Волков С. С.

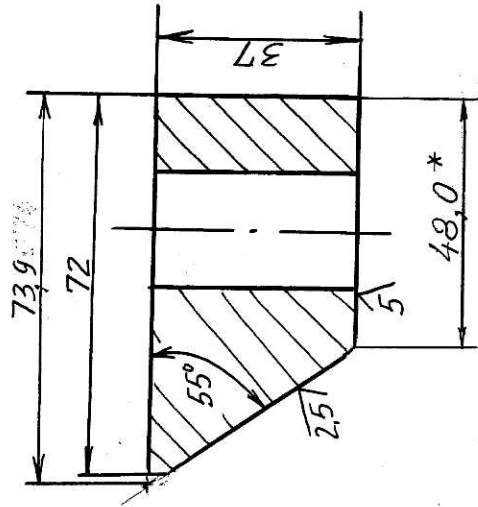
Корпус
 подшипника
 Ст 3



12.5/√(√)



Разрез (повернут на 90°)
A-A M1:1



1. * Размер для справок.
2. Призма стойки

BR277325-2-4		Масса	23.90	1.2
Призма		Аллит	Аллит	
Сталь 35				
Изм.	ВалковСС	Подп.		
Разраб.	ЦаревС.В.	Секр.		
Пробир.	Чемоданов	Секр.		