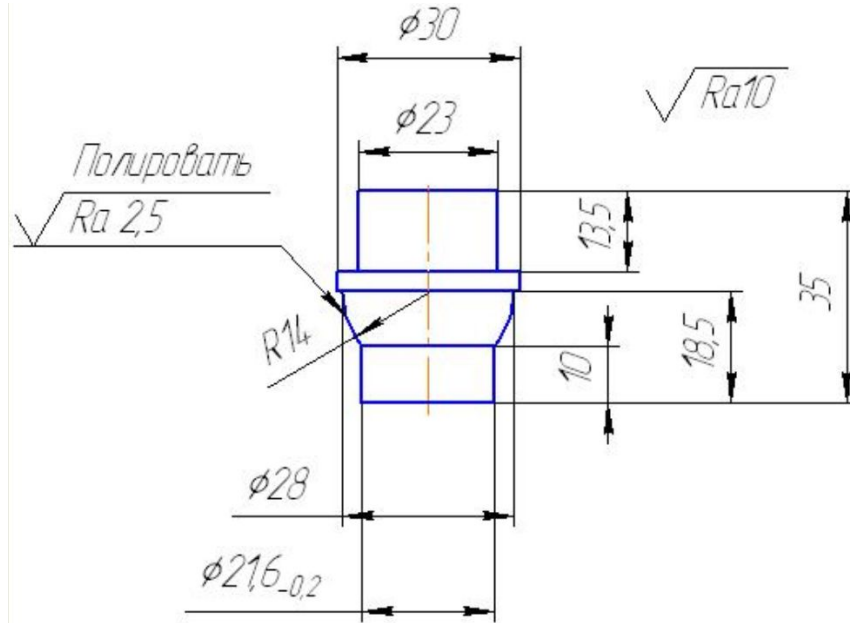


РУСН.174.01.002

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

- 1 Изготовить из стали 12Х18Н1 ОТ ГОСТ 5632-72
- 2 Допускается замена материала на сталь 08Х18Н1 ОТ ГОСТ 5632-72
3. Неуказанные радиусы скруглений не более R0,3 мм
- 4 Острые кромки притупить радиусом R0.2 мм или фаской не более 6, 2х4-5° мм

РУСН.174.01.002

Заглушка

Лит.

Масса

Масштаб

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

0,01

2:1

Разраб.

Проб.

Т.контр.

Лист

Листов

1

Н.контр.

Утв.