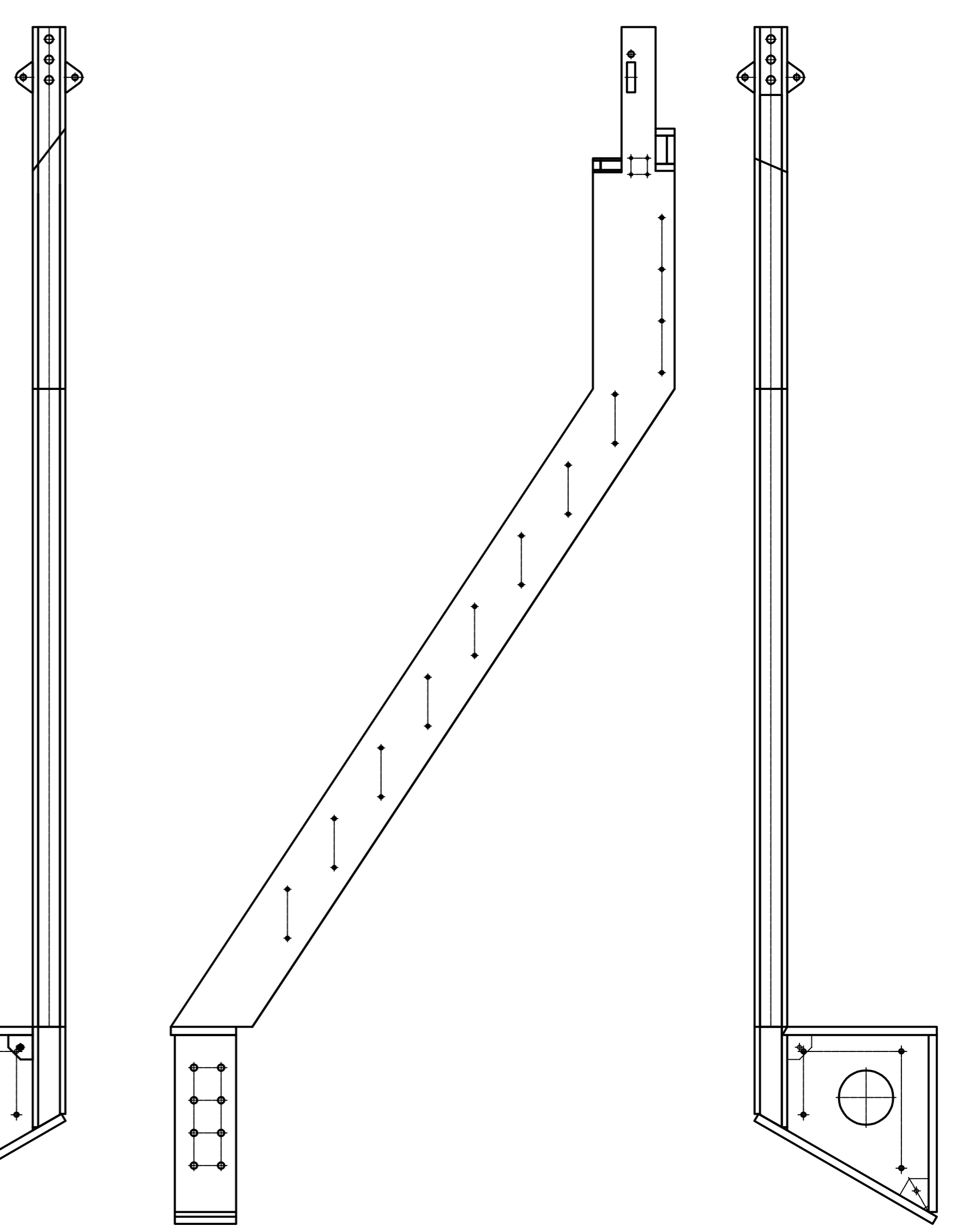
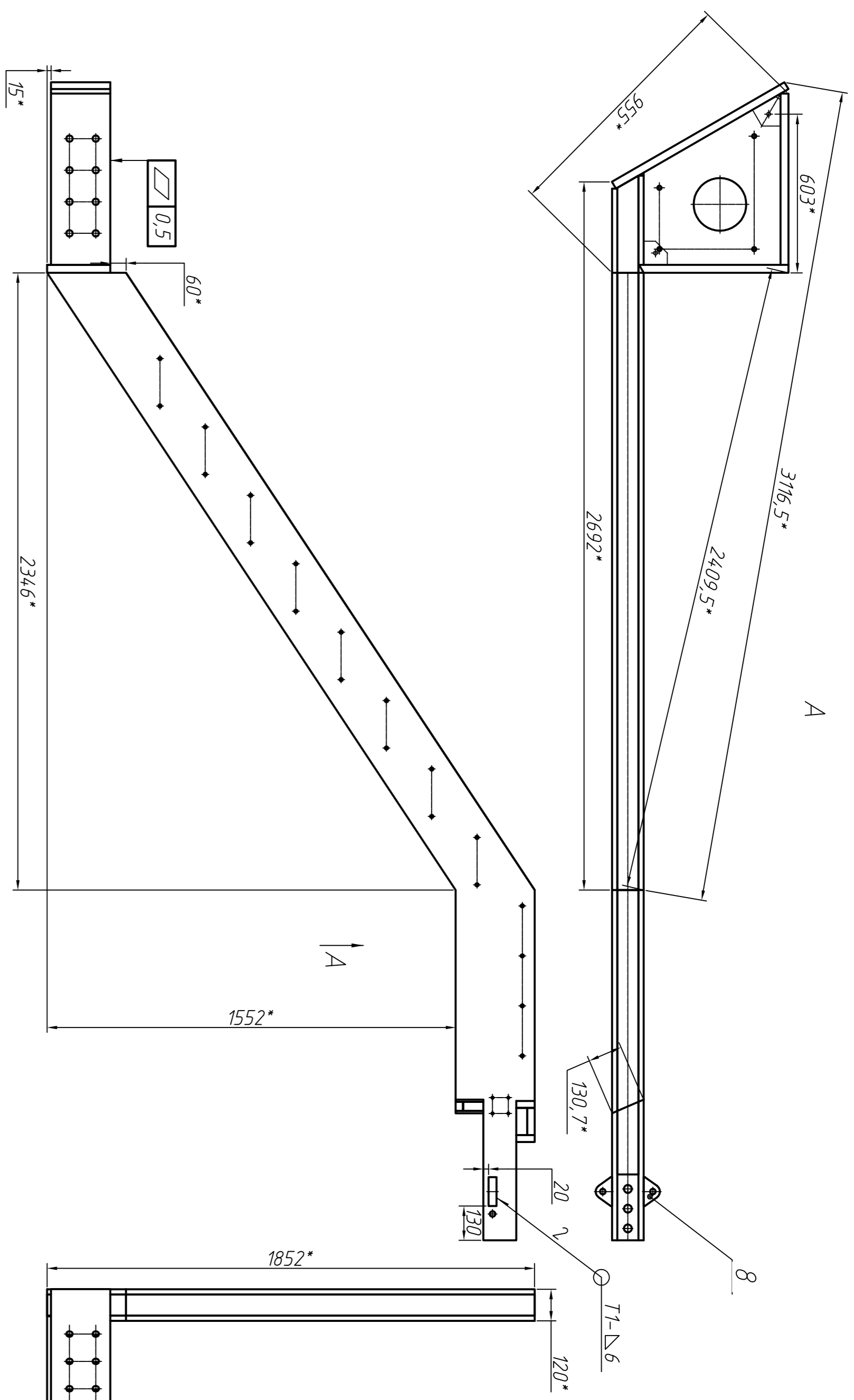
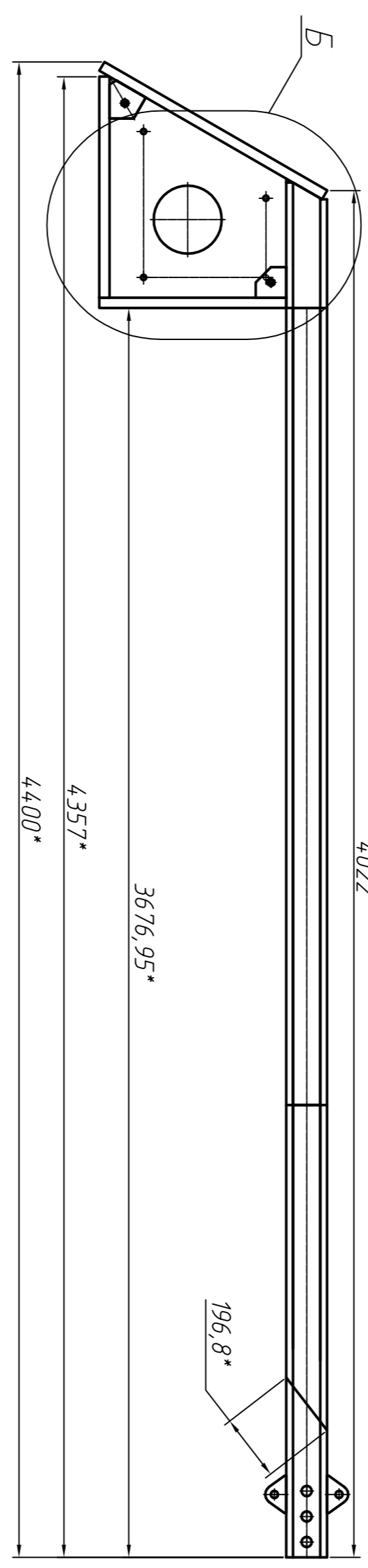


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
Перв. примен.								
				<u>Документация</u>				
	A3		САФ 289.05.000 СБ	Сборочный чертеж				
				<u>Детали</u>				
	A4	2	САФ 289.04.001	Косынка	1	Заим.		
	A4	3	САФ 289.04.002	Фланец	1	Заим.		
Справ. №	A4	4	САФ 289.04.003	Фланец	1	Заим.		
	A4	6	САФ 289.04.005	Платик	1	Заим.		
	A4	7	САФ 289.04.006	Платик	1	Заим.		
	A4	8	САФ 289.04.007	Проушина	2	Заим.		
				<u>Стандартные изделия</u>				
		9		Гайка M12 DIN 934	2	без покр.		
Подп. и дата			<u>Переменные данные для исполнений</u>					
			<u>САФ 289.05.000</u>					
			Косоур ПР-15-012/Пл					
Инв. № дубл.	A4	1	САФ 289.05.100	Косоур	1			
	A4	5	САФ 289.04.004-01	Пластина	1	Заим.		
Взам. инв. №				<u>САФ 289.05.000-01</u>		Косоур ПР-15-012/Пл		
Подп. и дата	A4	1	САФ 289.05.100-01	Косоур	1			
	A4	5	САФ 289.04.004	Пластина	1	Заим.		
Инв. № подл.			<u>САФ 289.05.000 СП</u>					
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Инв. № подл.	Разраб.	Смирнова				Лит.	Лист	Листов
	Пров.	Кисурин						
	Н.контр.					 инжиниринг опалубочных систем		
	Утв.	Савченко						



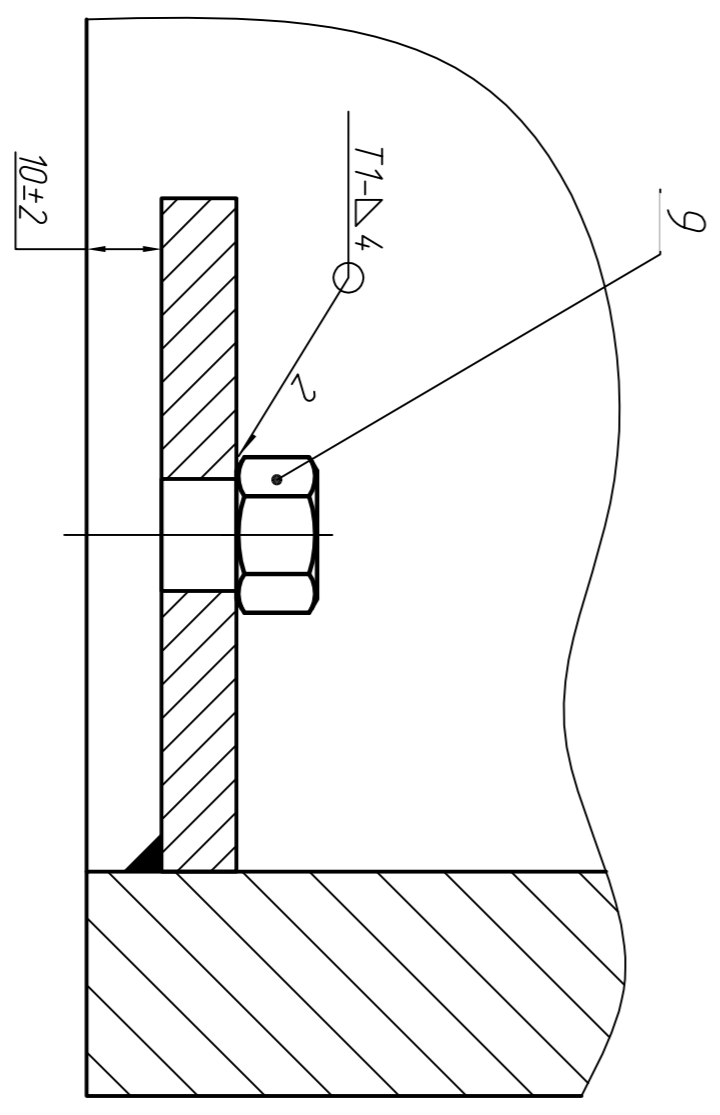
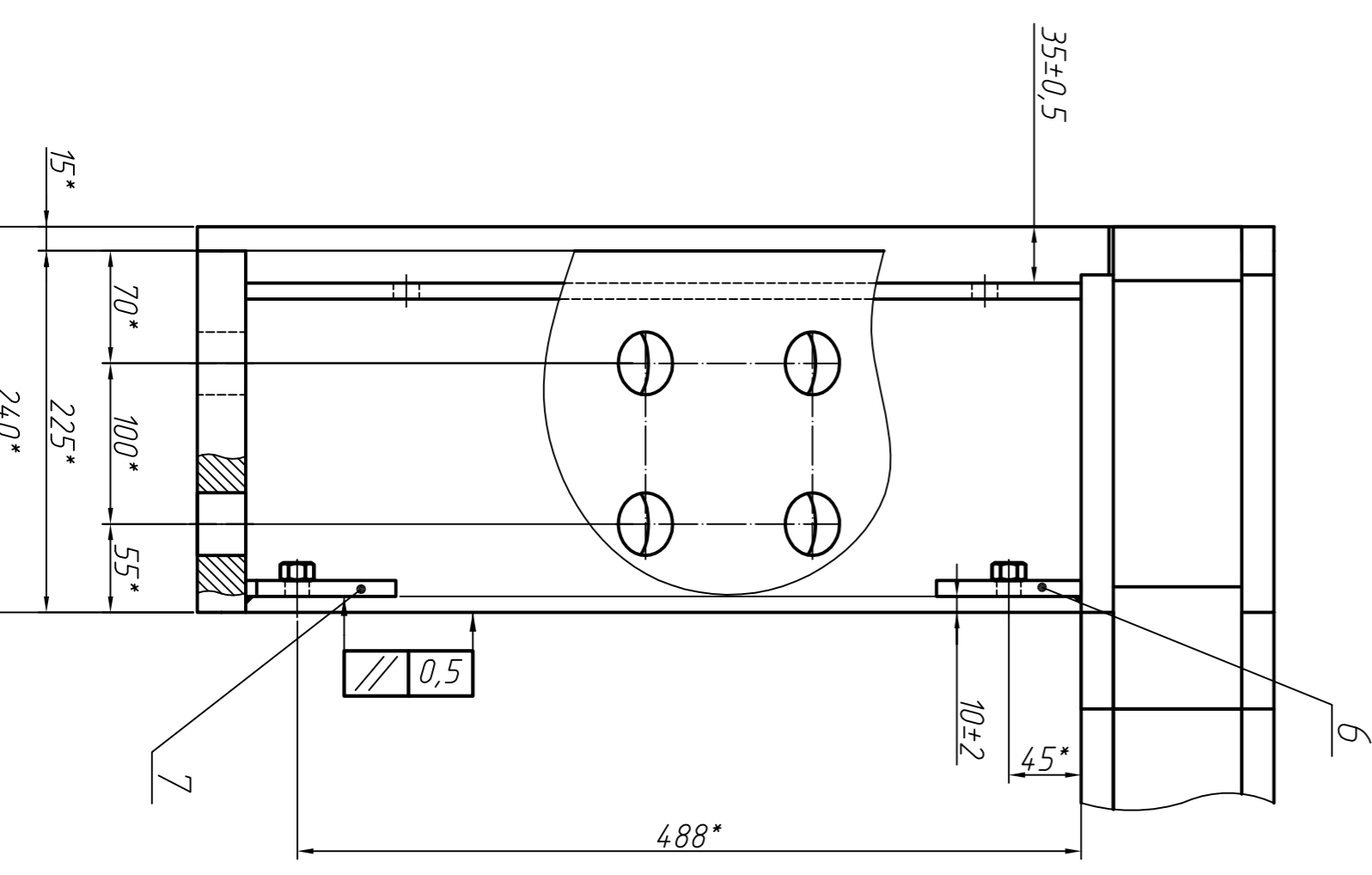
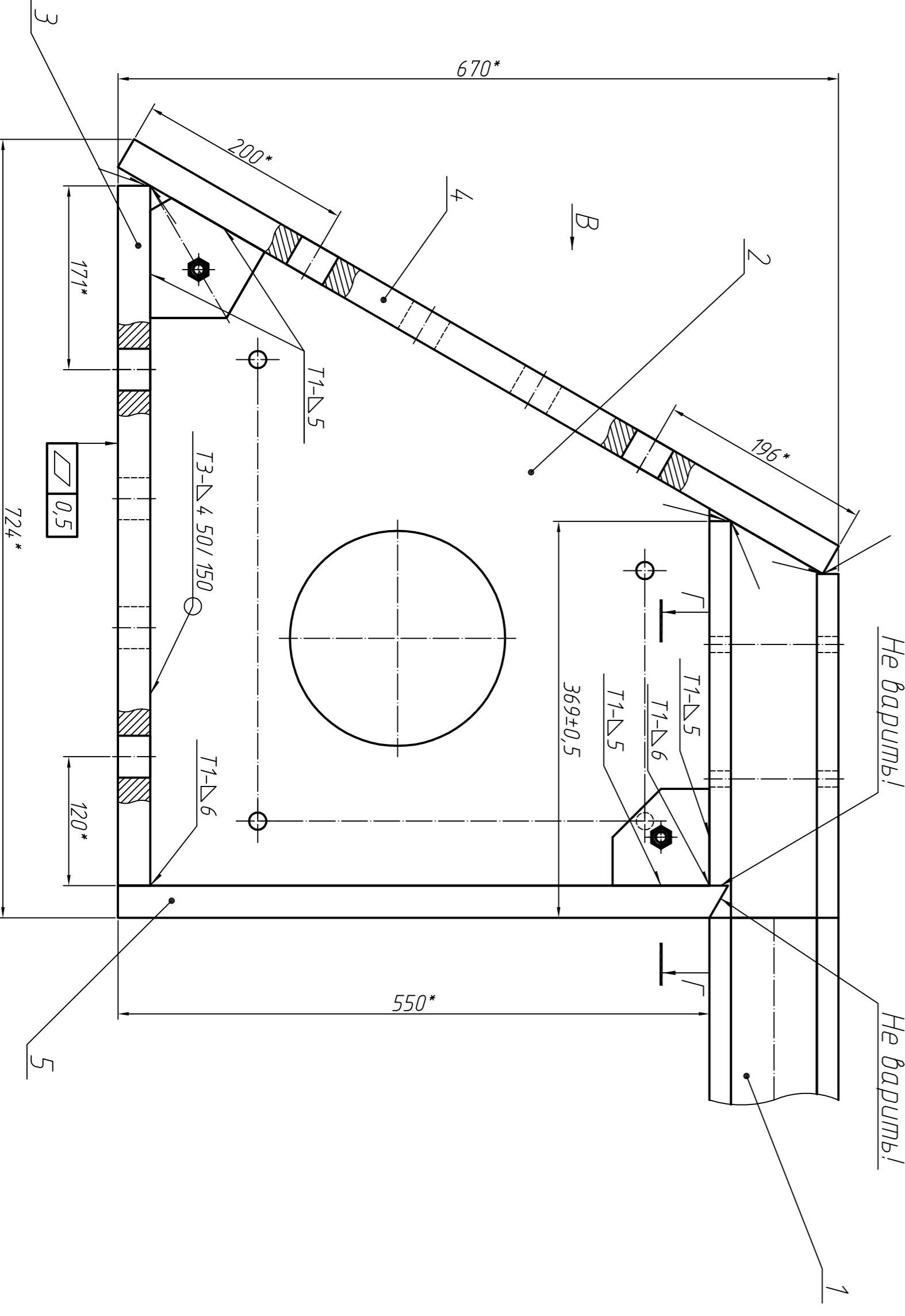
Общий вид
САФ 289.05.000



Б (1:4)

В (1:4)

Г-Г (1:1)

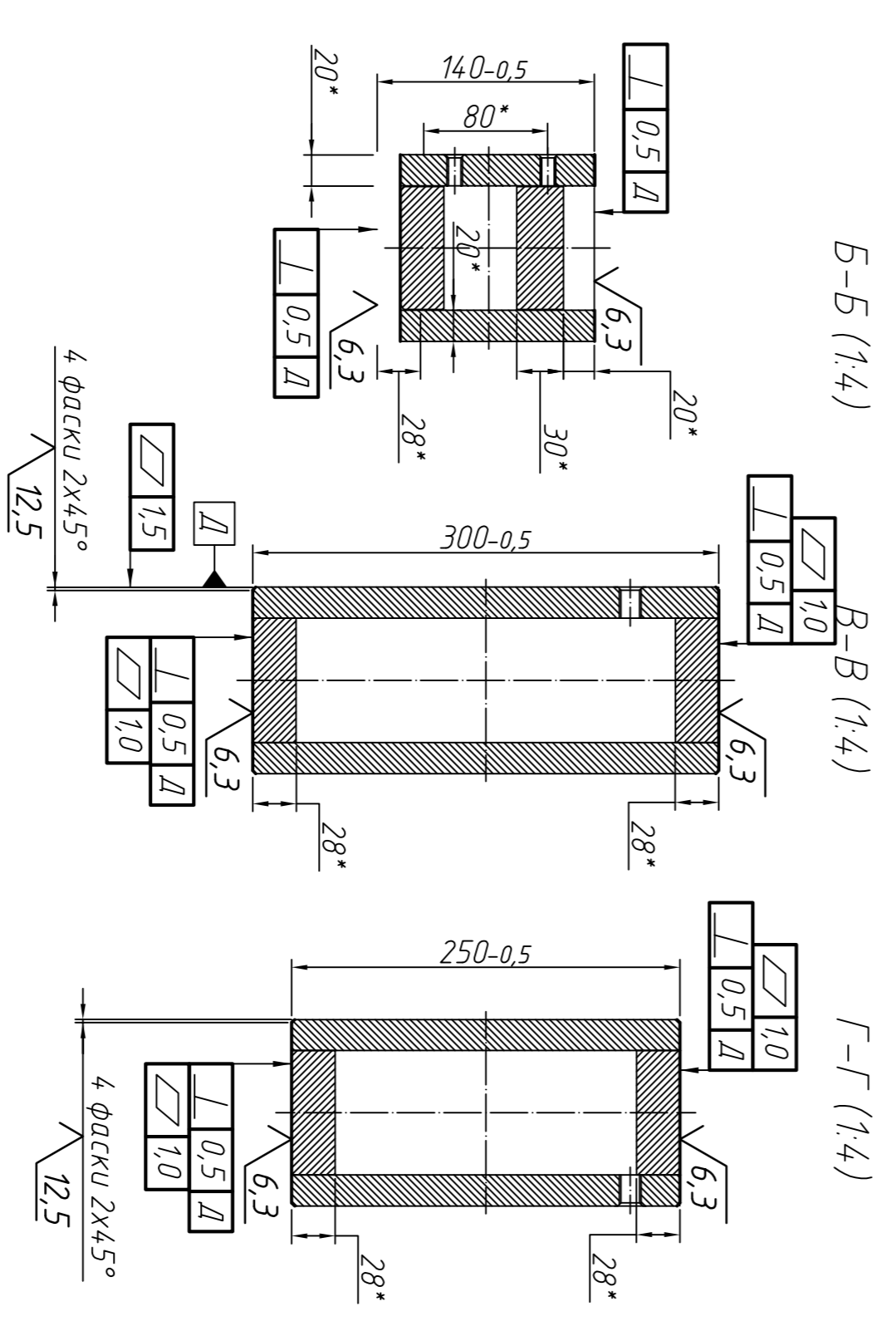
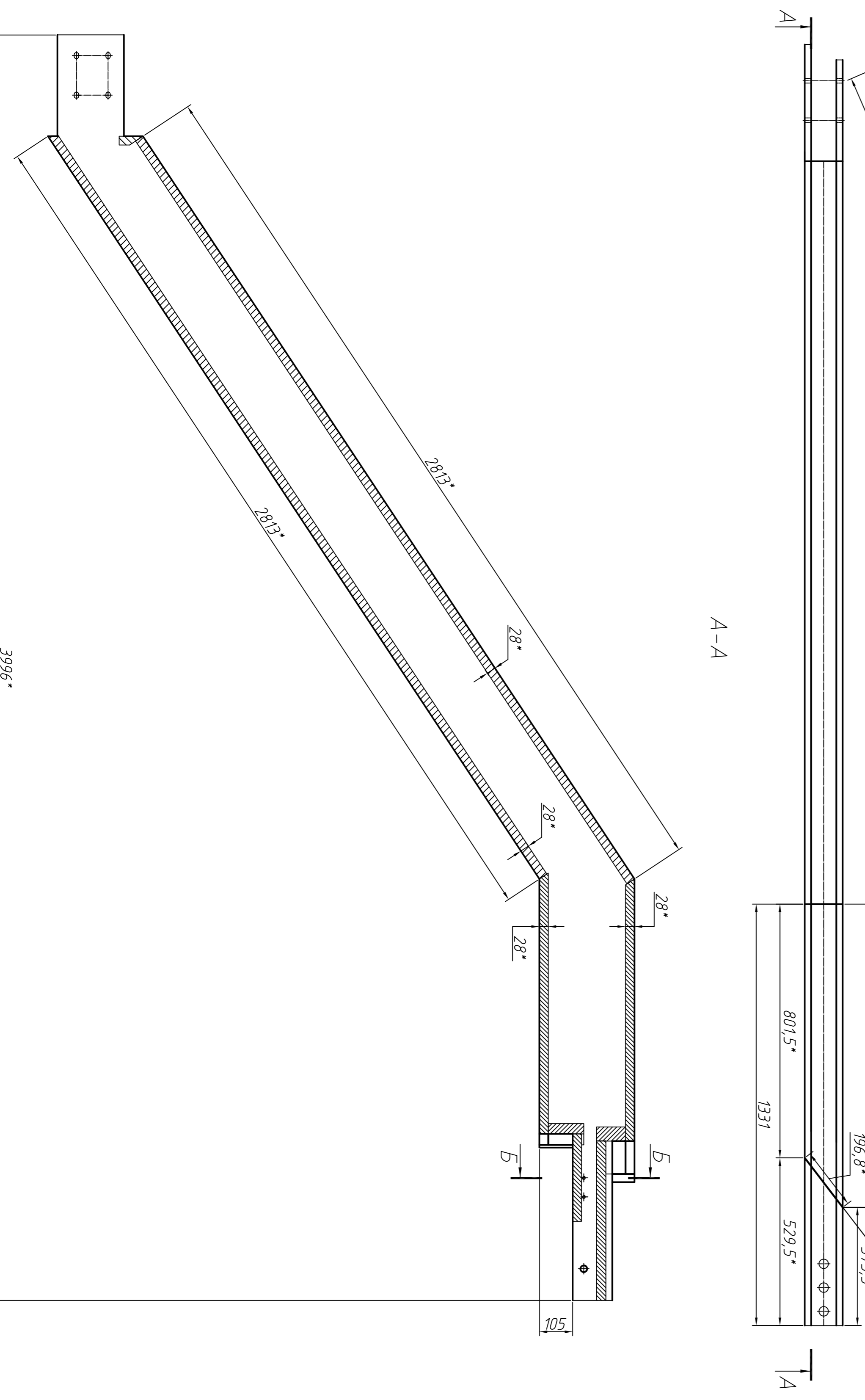
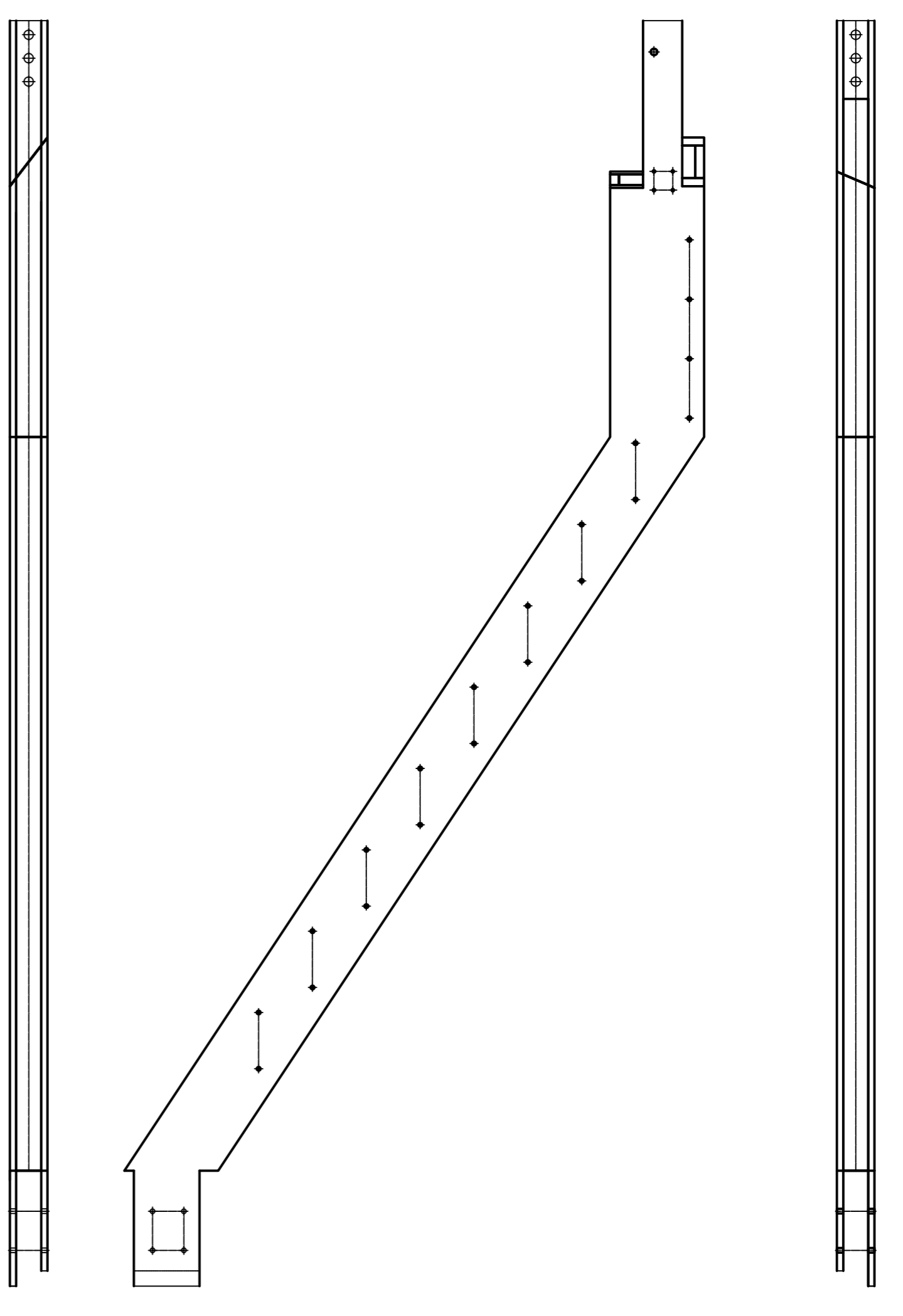
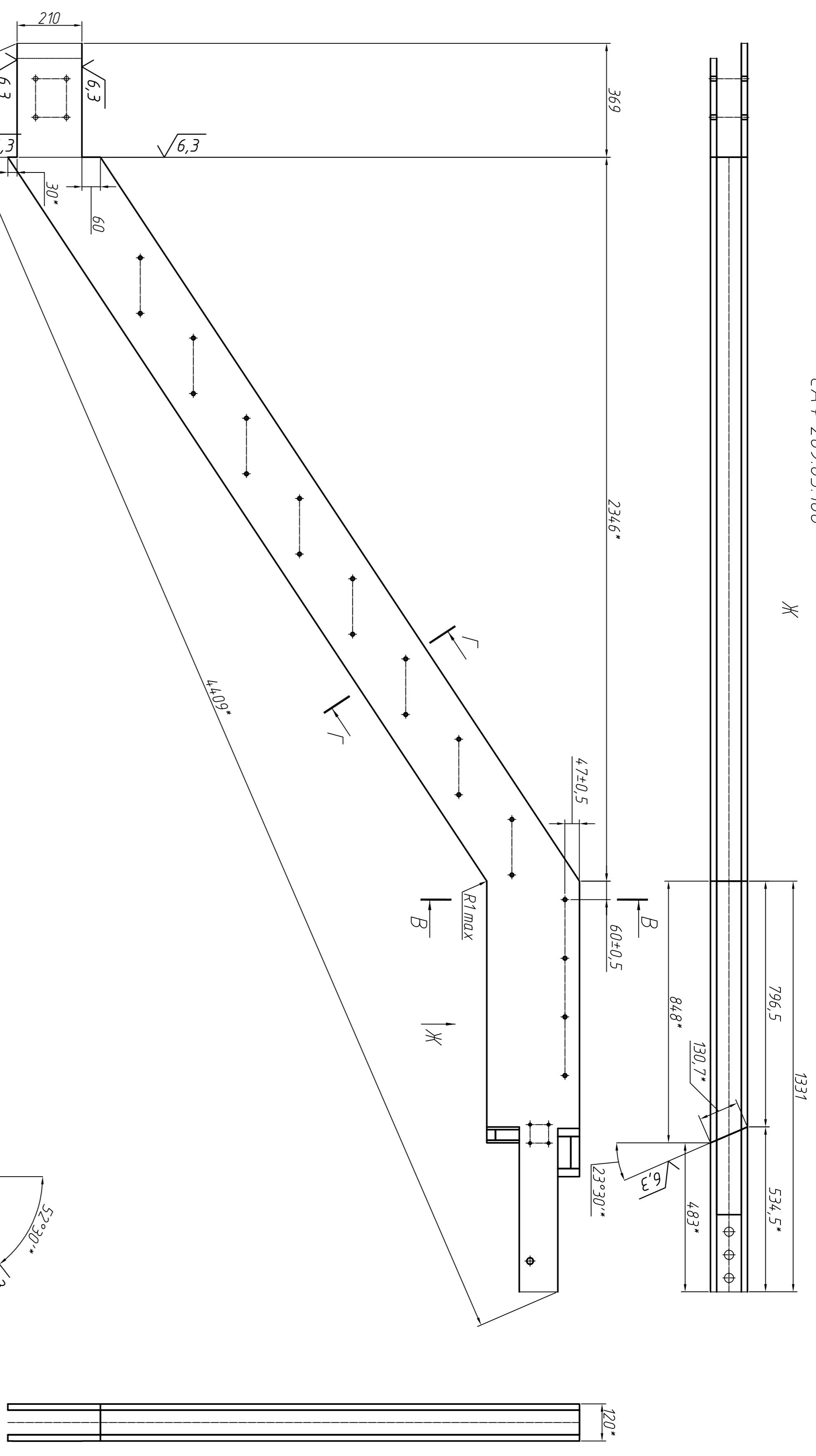


1. *Размеры для справок.
2. Места соединений выполнять электропайевой сваркой по ГОСТ 14.771-76.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------

Обозначение	Наименование
САФ 289.05.000	Космод. ПР-15-012/Пл
САФ 289.05.000-01	Космод. ПР-15-012/Пл

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Специаль.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Провер.	Контроль	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Собрано	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Собрано	Исполн.	Исполн.	Исполн.
САФ 289.05.000 СБ				
Космод. ПР-15-012/Пл				
Сборочный чертеж				
Лист	Листов	Масса	Масштаб	
614	1:15			
Снаформ				
Формат А1				



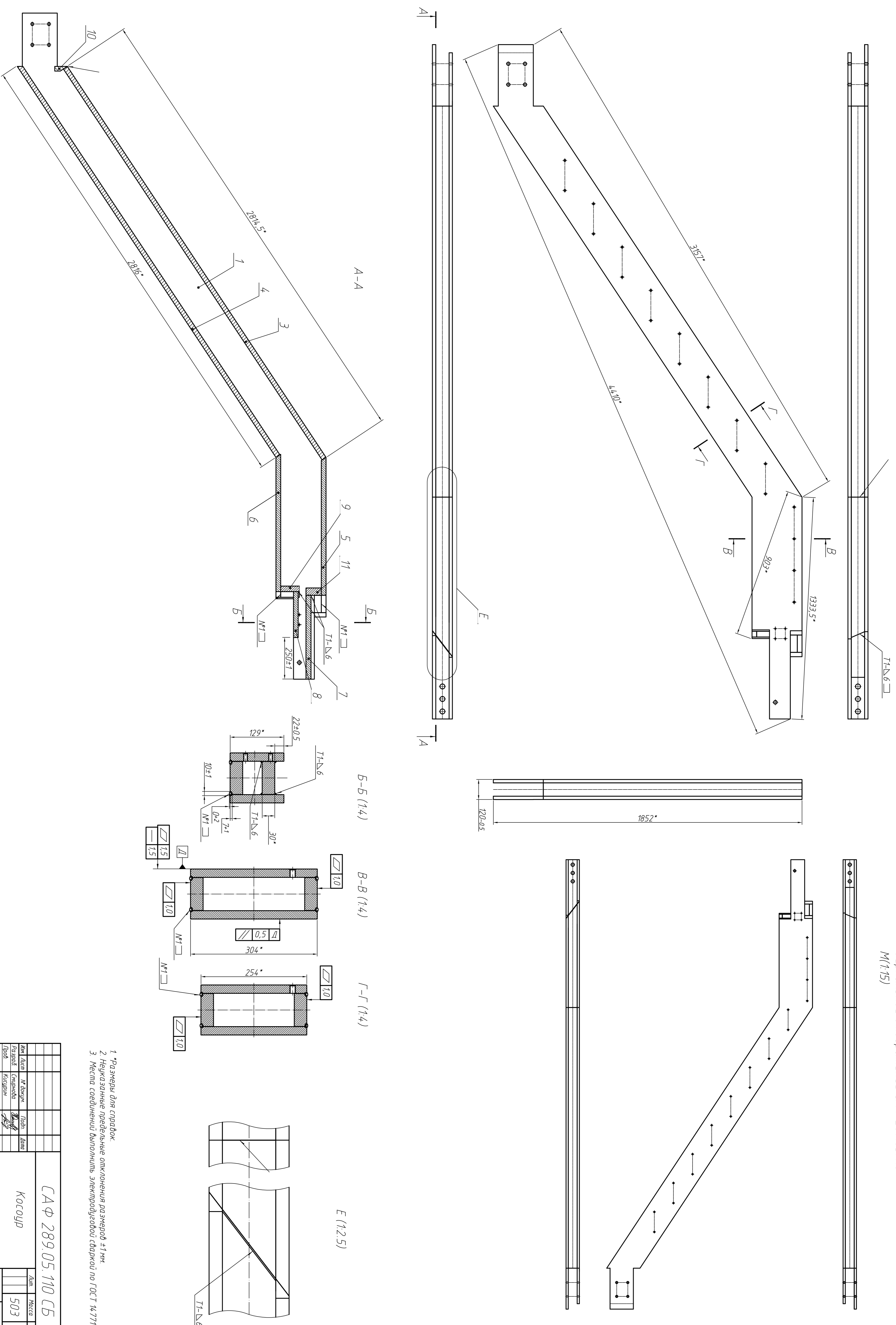
1. Размеры для справок.
2. Неукрепленные предельные отклонения размеров ±0,5 мм.
3. На обрабатываемых поверхностях дефекты в виде трещин, вмятин и пр. не допускаются.

Обозначение	Обозначение заготовки
САФ 289.05.100	САФ 289.05.110
САФ 289.05.100-01	САФ 289.05.110-01

Имя/Фамилия	№ документа	Подпись	Дата	САФ 289.05.100	Лист 1	Листов 2
Разработ	Специально	Иванов				
Проект	Киселев					
Технический						
Исполн				САФ 289.05.XXX		
Сдано				Снабформ		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------	----------	---------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Перв. примен.	Справ. №
				<u>Документация</u>				
A3			САФ 289.05.110 СБ	Сборочный чертеж				
				<u>Детали</u>				
A4	3		САФ 289.04.113	Пластина верхняя	1	Заим.		
A4	4		САФ 289.04.114	Пластина нижняя	1	Заим.		
A4	7		САФ 289.05.117	Пластина 3	1			
A4	9		САФ 289.04.119	Пластина 5	1	Заим.		
A4	10		САФ 289.04.120	Пластина 6	1	Заим.		
A4	11		САФ 289.04.121	Пластина 7	1			
				<u>Переменные данные для исполнений</u>				
				<u>САФ 289.05.110</u>				
A4	1		САФ 289.05.111	Фланец	1			
A4	2		САФ 289.05.112	Пластина боковая	1			
A4	5		САФ 289.05.115	Пластина 1	1			
A4	6		САФ 289.05.116	Пластина 2	1			
A4	8		САФ 289.05.118	Пластина 4	1			
				<u>САФ 289.05.110-01</u>				
A4	1		САФ 289.05.111-01	Фланец	1			
A4	2		САФ 289.05.112-01	Пластина боковая	1			
A4	5		САФ 289.05.115-01	Пластина 1	1			
A4	6		САФ 289.05.116-01	Пластина 2	1			
A4	8		САФ 289.05.118-01	Пластина 4	1			
				САФ 289.05.110 СП				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Смирнова	<i>[Подпись]</i>		Лит.	Лист	Листов	
Пров.		Кисурин	<i>[Подпись]</i>			1	1	
Н.контр.					Сталформ инжиниринг опалубочных систем			
Утв.		Савченко						
				Косоур				



1. *Размеры для справок.
2. Неукрепленные предельные отклонения размеров ±1мм.
3. Места соединений выполнять электрообработкой сваркой по ГОСТ 14.177-76.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------

Исполн.	Провер.	Нач. отд.	Инженер	Конструктор	САФ 289.05.110 СБ
Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Косов
Лист 1	Листов 2	Лист 1	Листов 2	Лист 1	Листов 2
503	1:10	503	1:10	503	1:10

Л11.50.682 ФАУ

САФ 289.05.111

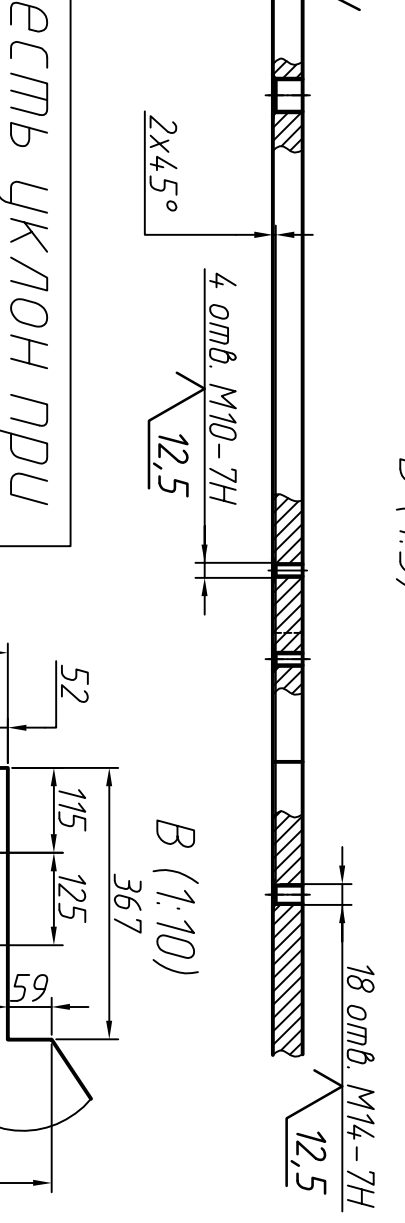
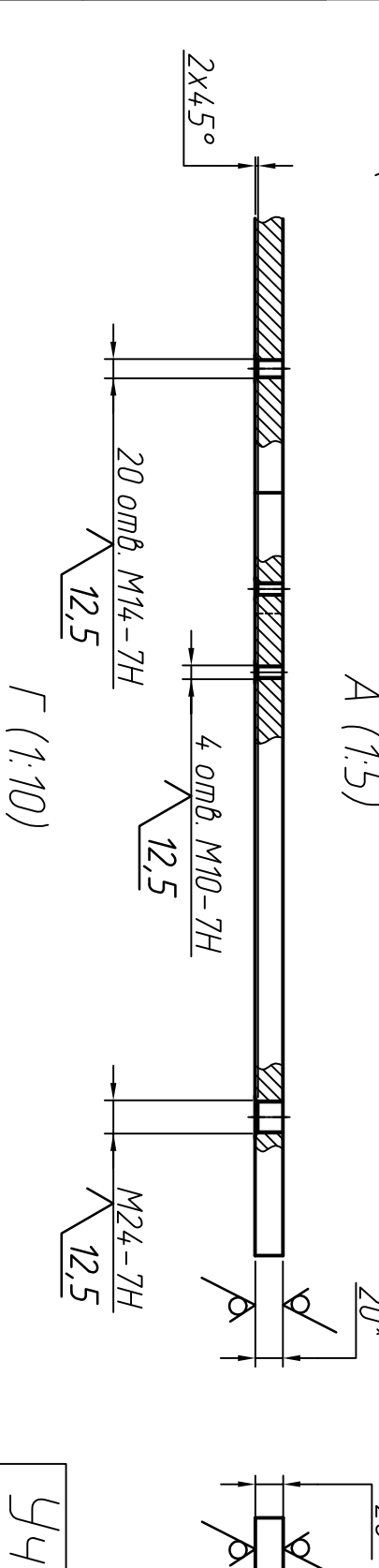
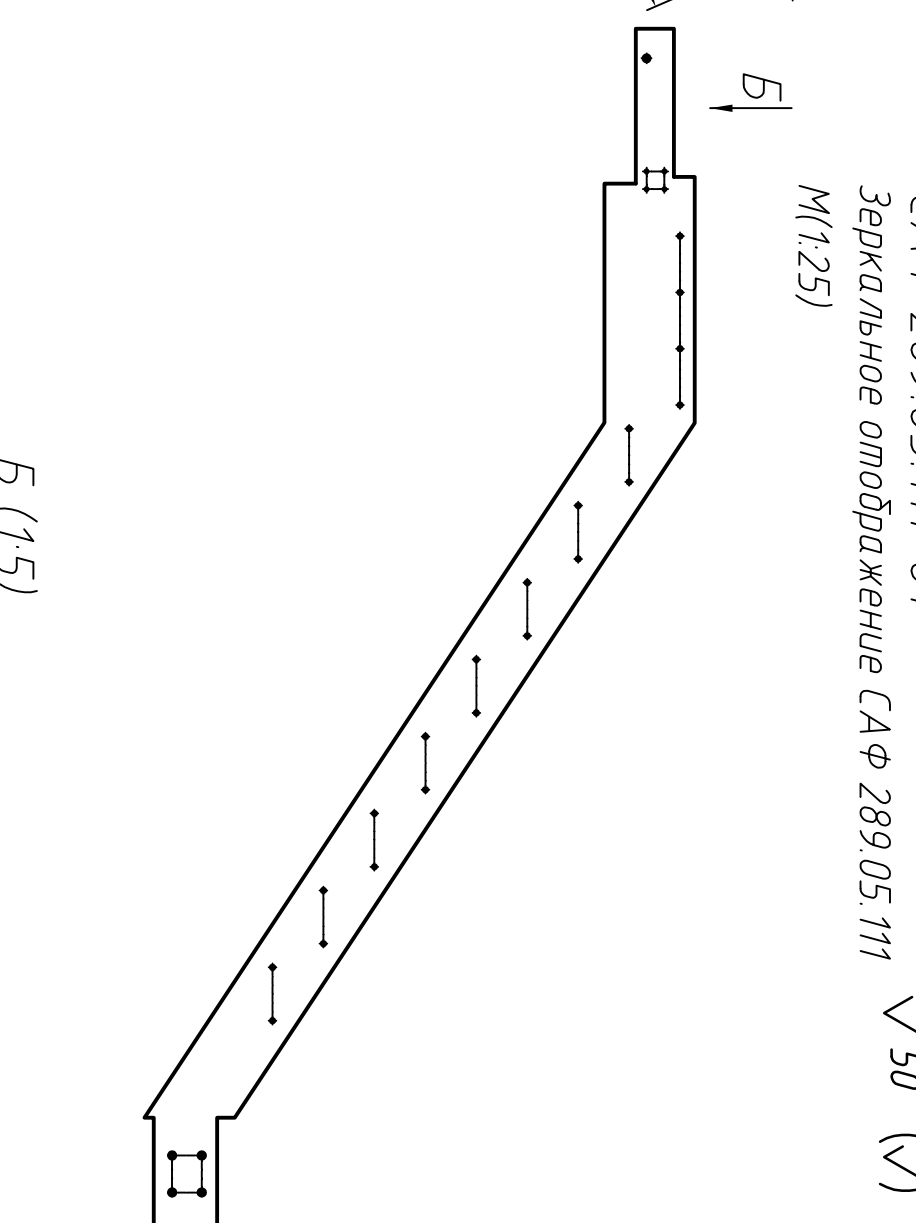
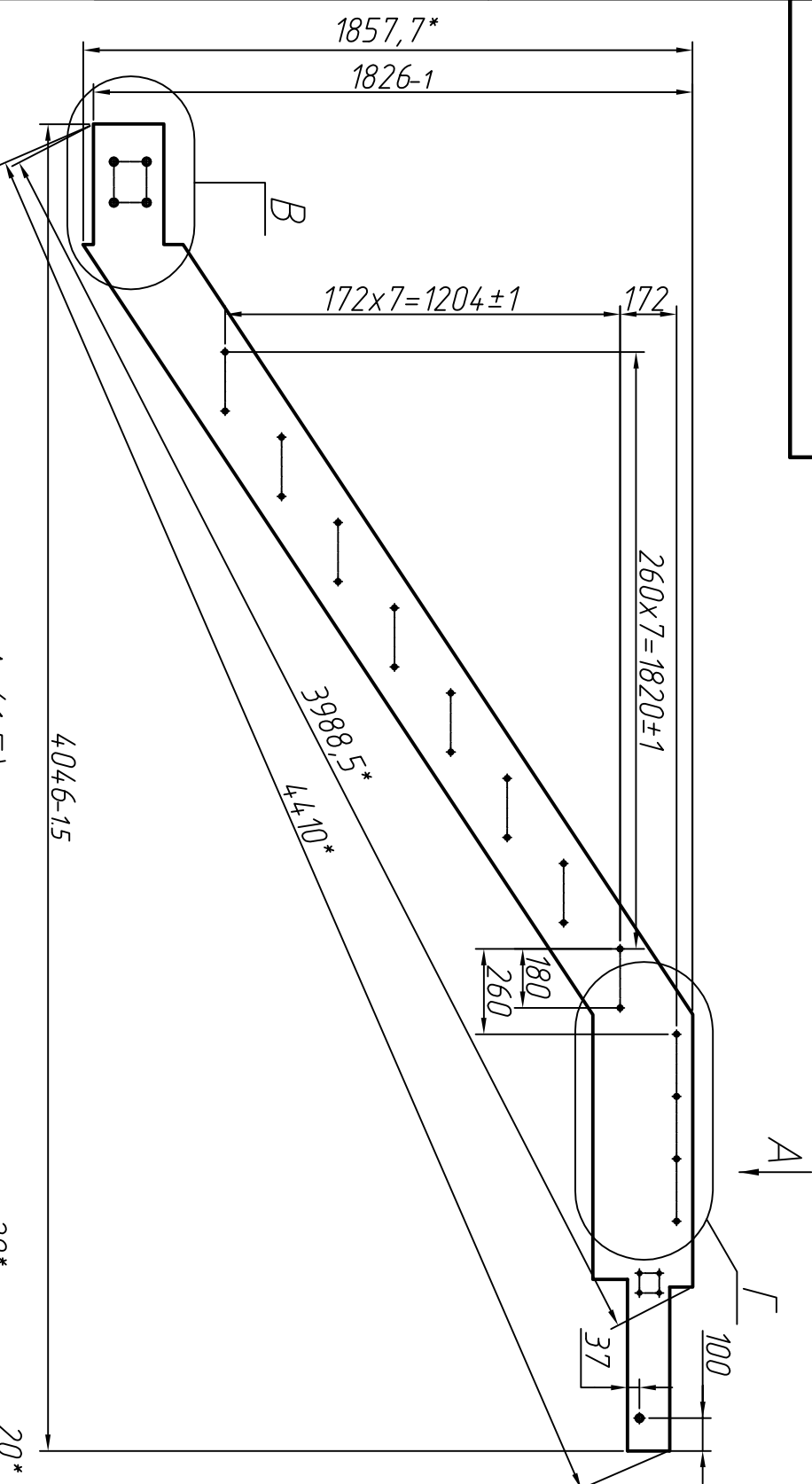
САФ 289.05.111-01

Зеркальное отображение САФ 289.05.111

√50 (√)

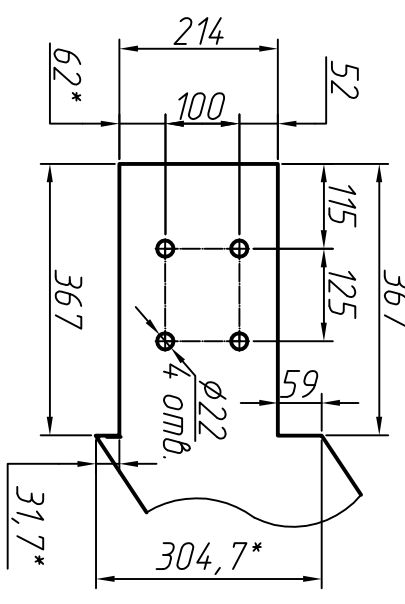
M(1:25)

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

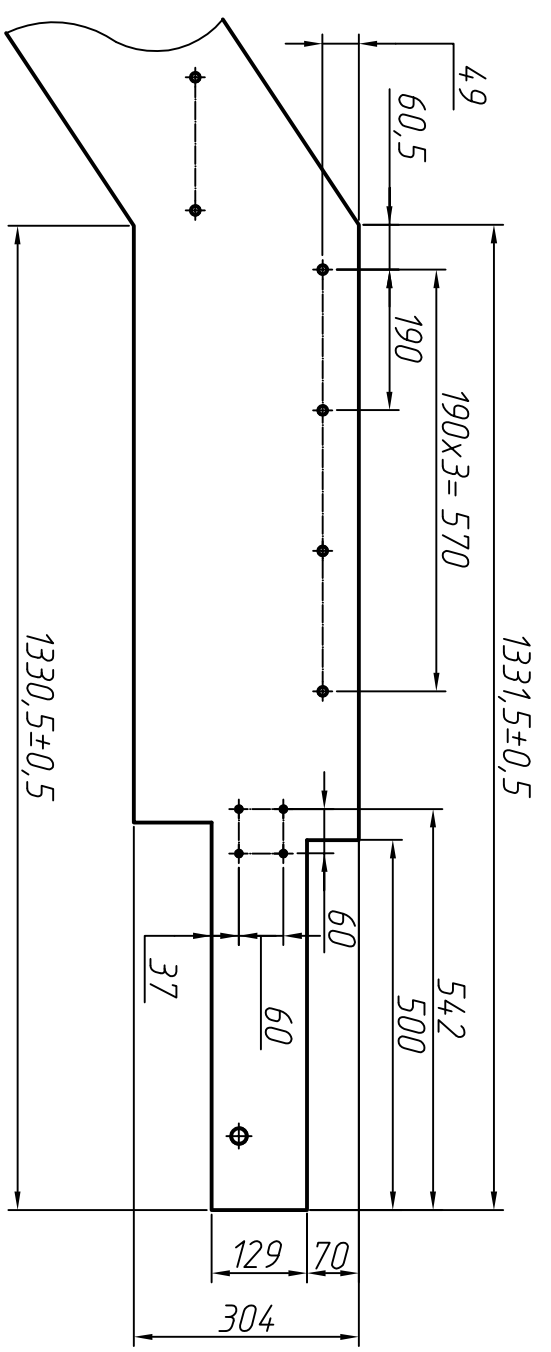


Учесть уклон при
плазменной резке

- *Размеры для справок.
- H14; h14; ±IT14.



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



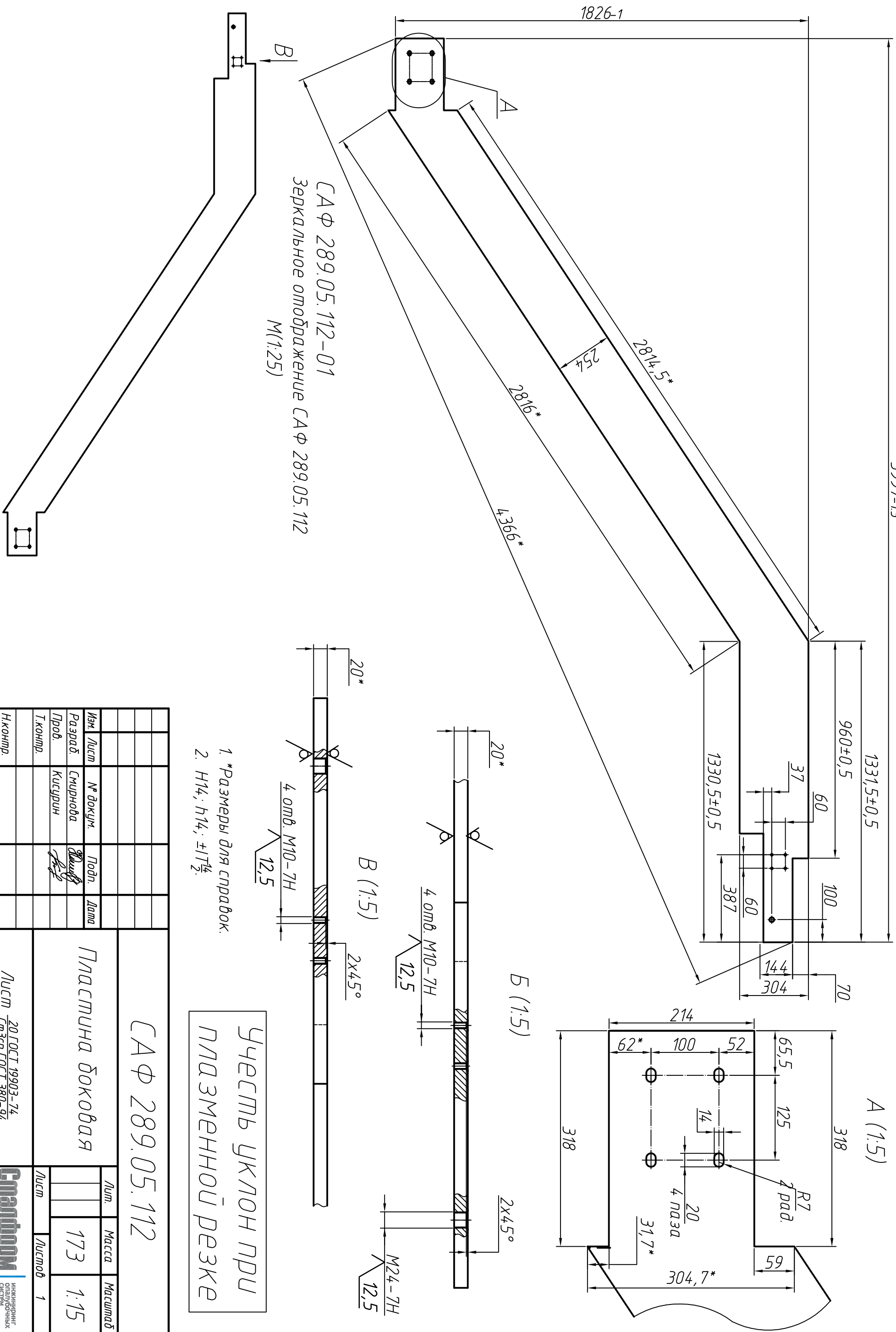
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Смирнова	Вильф		
Проб.	Кисурин			
Т. контр.				
Н. контр.				
Умб.				
САФ 289.05.111				
Фланец				
20 ГОСТ 19903-74 СтЗсп ГОСТ 380-94				
Лист	Масса	Масштаб		
Листов 1	175	1:20		

211.50.682 ФАУ

САФ 289.05.112

3997-15

√50 (√)



САФ 289.05.112-01
Зеркальное отражение САФ 289.05.112
М(1:25)

- *Размеры для справок.
- Н14; н14; ±IT¹⁴/₂.

Учесть уклон при
плазменной резке

САФ 289.05.112

Пластина доковая

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Смирнова			
Проб.	Кусурин			
Т.контр.				
Н.контр.				
Умб.				

Лист		20 ГОСТ 19903-74	
Лист		СтЗсп ГОСТ 380-94	

Лист	Масса	Масштаб
1	173	1:15

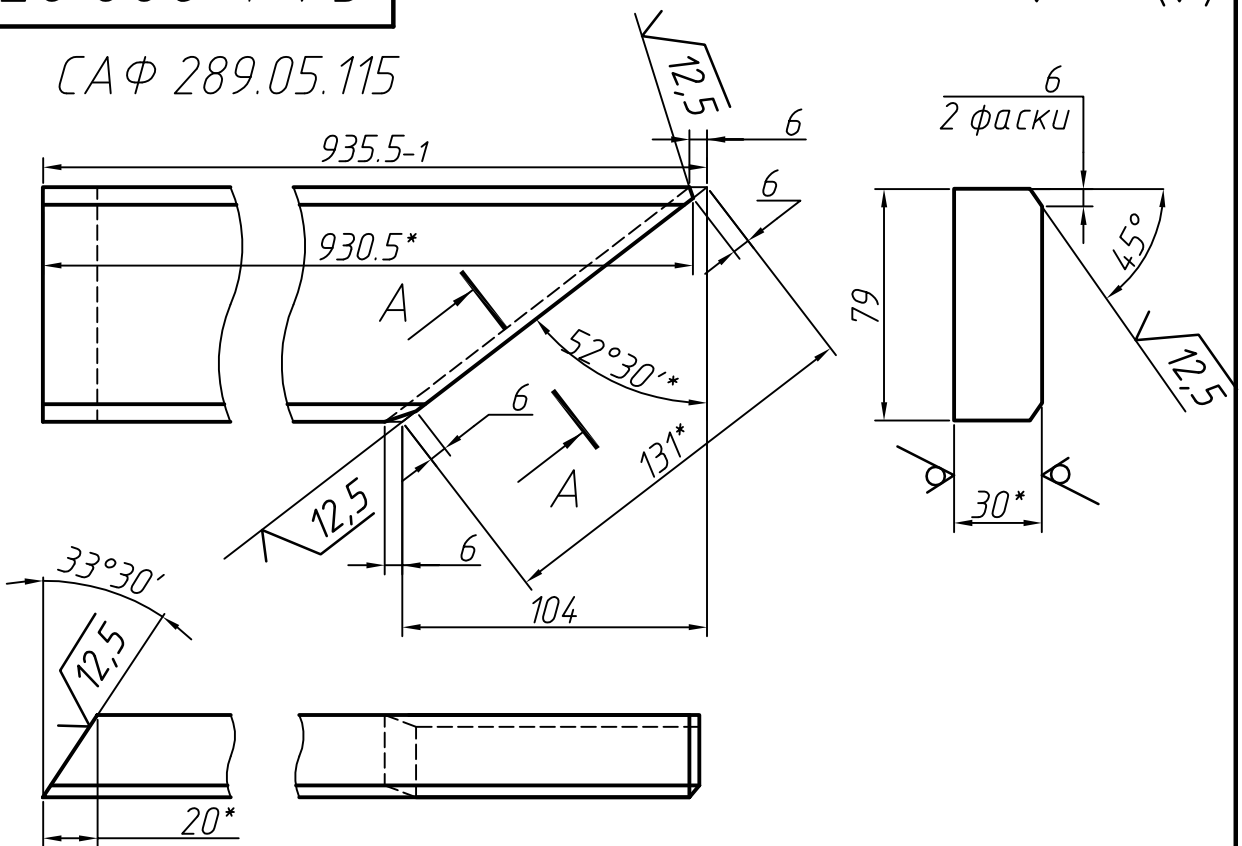
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. примен.

САФ 289.05.115

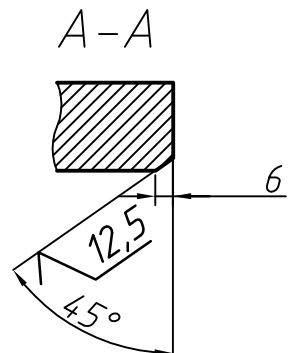
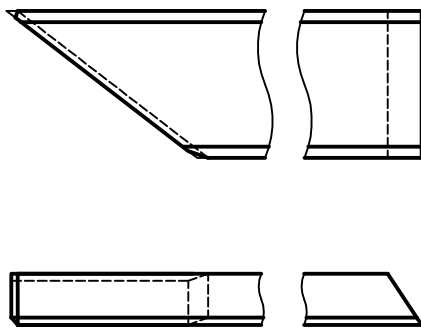
√50 (✓)

САФ 289.05.115



САФ 289.05.115-01

Зеркальное отображение САФ 289.05.115
M(1:4)



- *Размеры для справок.
- H14; h14; ±IT¹⁴/₂.

Учесть уклон при
плазменной резке

САФ 289.05.115

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Смирнова		<i>Смирнова</i>	
Пров.	Кисурин		<i>Кисурин</i>	
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Пластина 1

Лист	Масса	Масштаб
	12.8	1:2.5
Лист	Листов	1

Лист 30 ГОСТ 19903-74
СтЗсп ГОСТ 380-94

Сталформ ИНЖИНИРИНГ
опалубочных систем

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

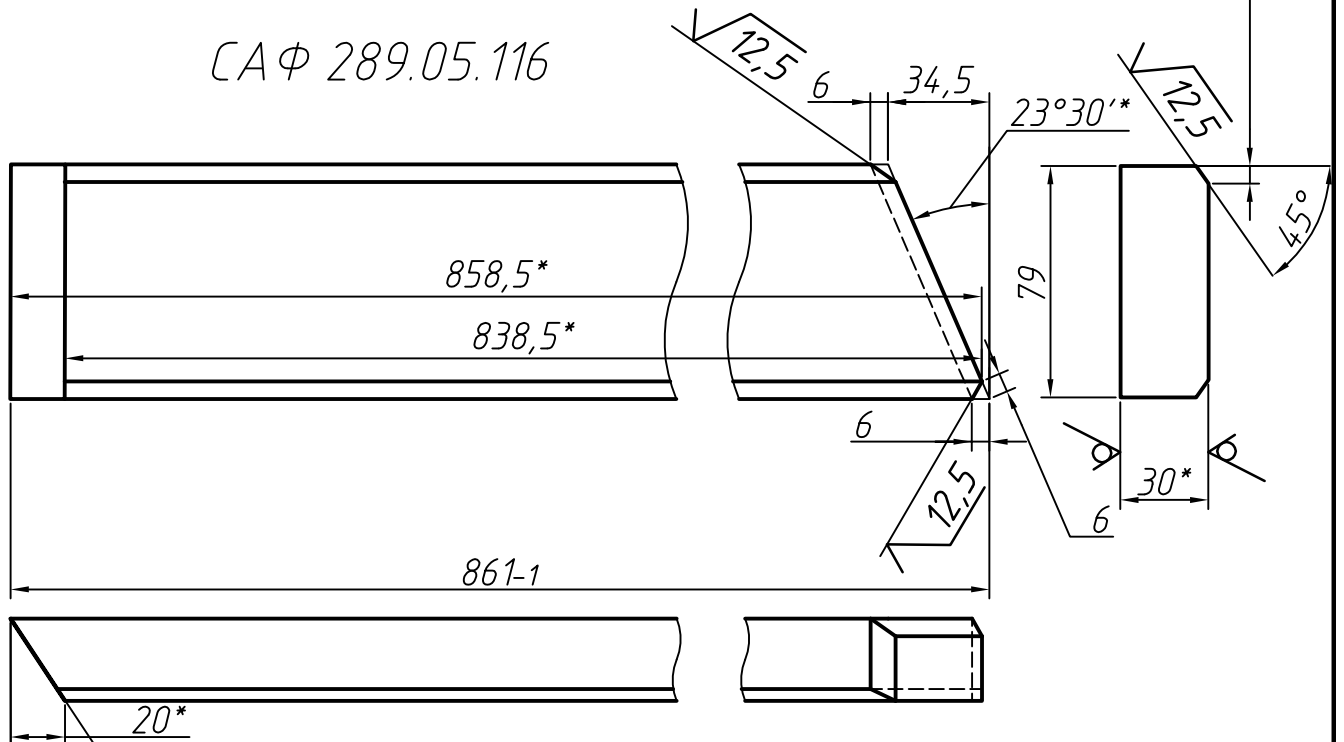
САФ 289.05.116

√50 (✓)

Перв. примен.

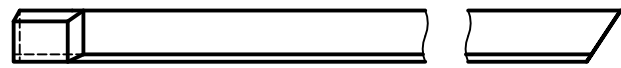
Справ. №

САФ 289.05.116



САФ 289.05.116-01

Зеркальное отображение САФ 289.05.116
М(1:4)



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Н14; н14; ±IT¹⁴/₂.

Учесть уклон при
плазменной резке

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Смирнова		<i>Смирнова</i>	
Пров.	Кисурин		<i>Кисурин</i>	
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

САФ 289.05.116

Пластина 2

Лит.	Масса	Масштаб
	15.3	1:2.5
Лист	Листов	1

Лист 30 ГОСТ 19903-74
СтЗсп ГОСТ 380-94

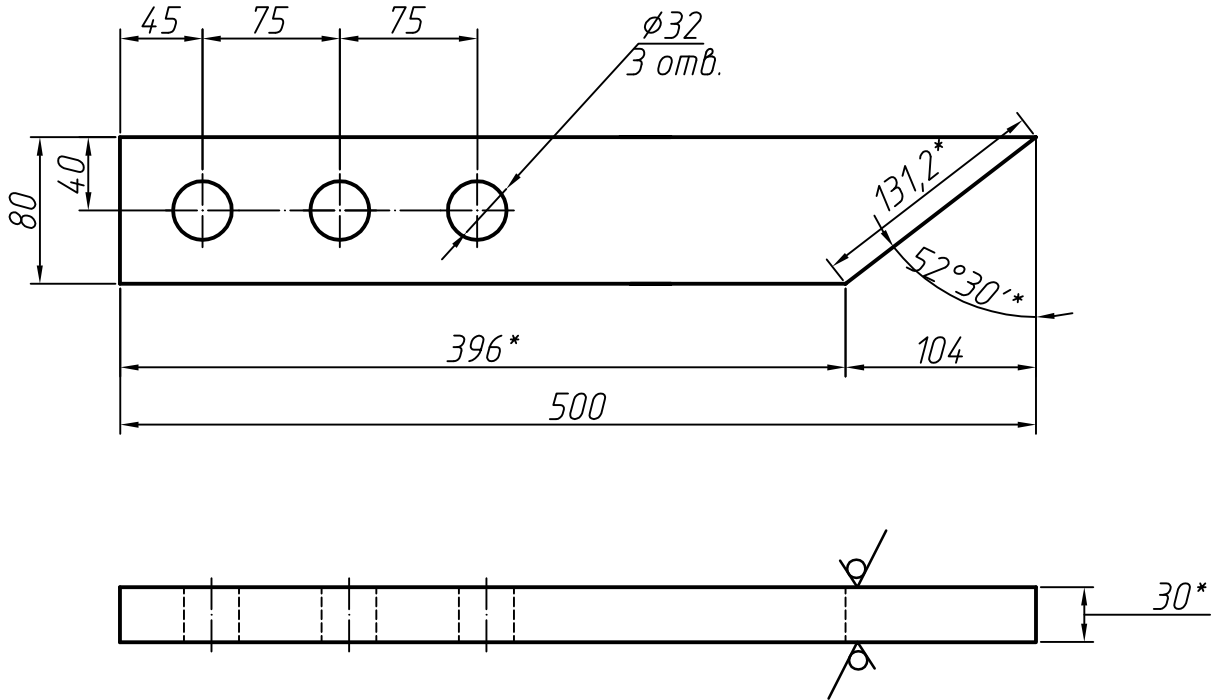
Сталформ ИНЖИНИРИНГ
опалубочных
СИСТЕМ

САФ 289.05.117

√50 (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Учесть уклон при плазменной резке

- *Размеры для справок.
- H14; h14; ±IT¹⁴/₂.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Смирнова		<i>Смирнова</i>	
Пров.	Кисурин		<i>Кисурин</i>	
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

САФ 289.05.117

Пластина 3

Лит.	Масса	Масштаб
	10.7	1:4
Лист	Листов	1

Лист 30 ГОСТ 19903-74
СтЗсп ГОСТ 380-94

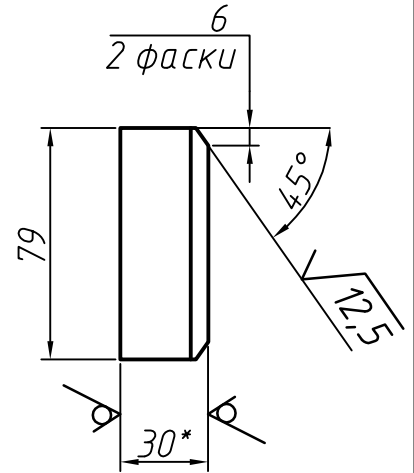
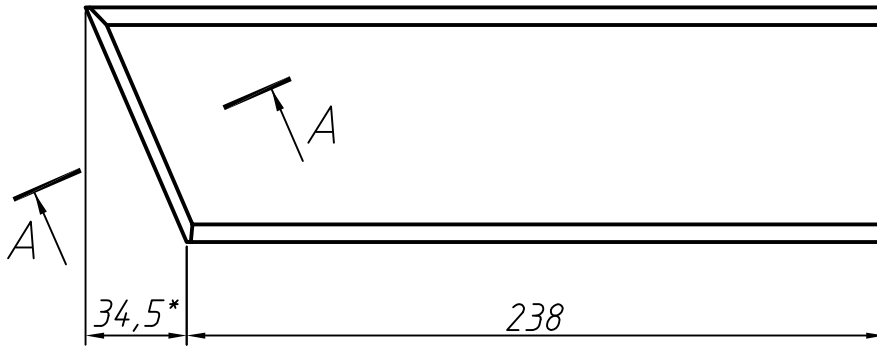
Сталформ ИНЖИНИРИНГ
опалубочных СИСТЕМ

САФ 289.05.118

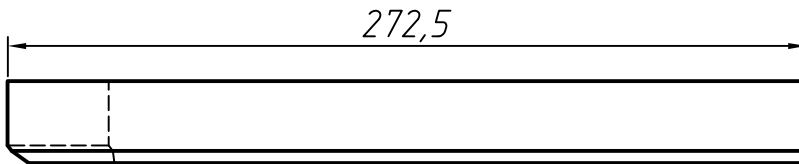
√50 (✓)

Перв. примен.

САФ 289.05.118



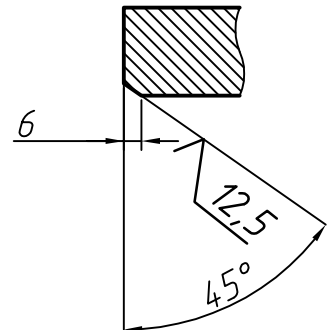
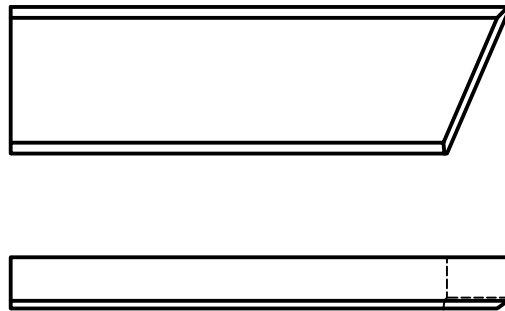
Справ. №



САФ 289.05.118-01

Зеркальное отображение САФ 289.05.118
М(1:4)

A-A



Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам инв. №

- *Размеры для справок.
- h14; h14; ±IT¹⁴/₂.

Учесть уклон при
плазменной резке

Подп. и дата

Инв. № подл.

САФ 289.05.118

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Смирнова	<i>Смирнова</i>	
Пров.		Кисурин	<i>Кисурин</i>	
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Пластина 4

Лист	Масса	Масштаб
	4.4	1:2.5
Лист		Листов 1

Лист 30 ГОСТ 19903-74
СтЗсп ГОСТ 380-94

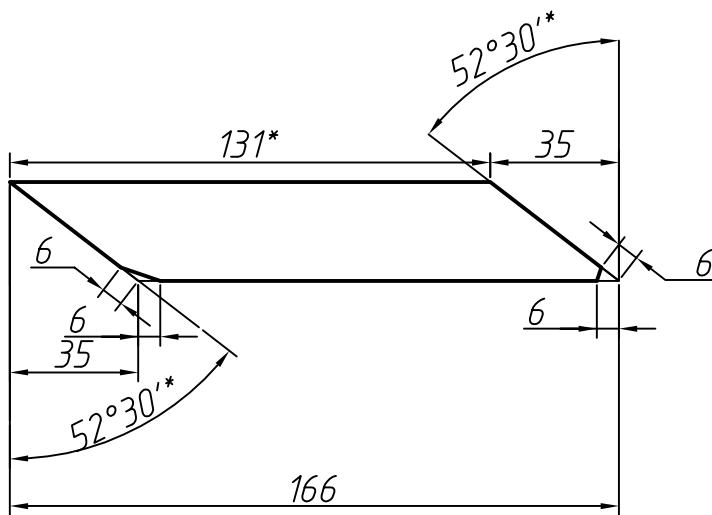
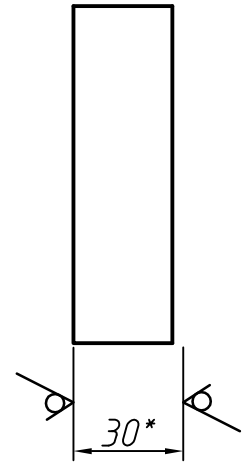
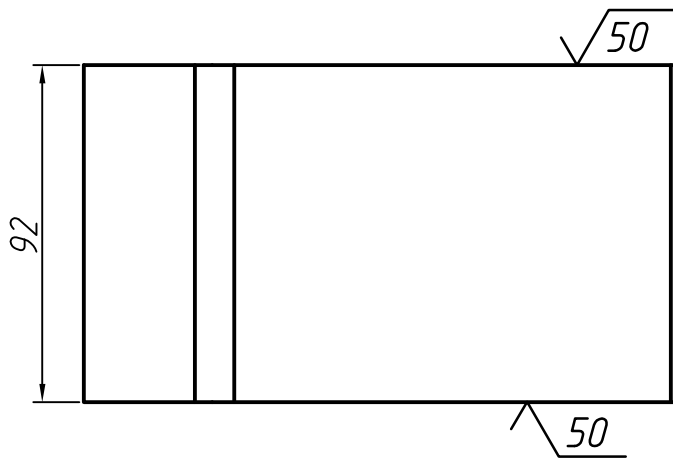
Сталформ ИНЖИНИРИНГ
опалубочных систем

САФ 289.05.121

√12.5 (√)

Перв. примен.

Справ. №



Учесть уклон при плазменной резке

- *Размеры для справок.
- H14; h14; ±IT¹⁴/₂.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Смирнова	<i>Смирнова</i>	
Пров.		Кисурин	<i>Кисурин</i>	
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

САФ 289.05.121

Пластина 7

Лит.	Масса	Масштаб
	2.6	1:2.5
Лист	Листов	1

Лист 30 ГОСТ 19903-74
СтЗсп ГОСТ 380-94

Сталформ ИНЖИНИРИНГ
опалубочных систем