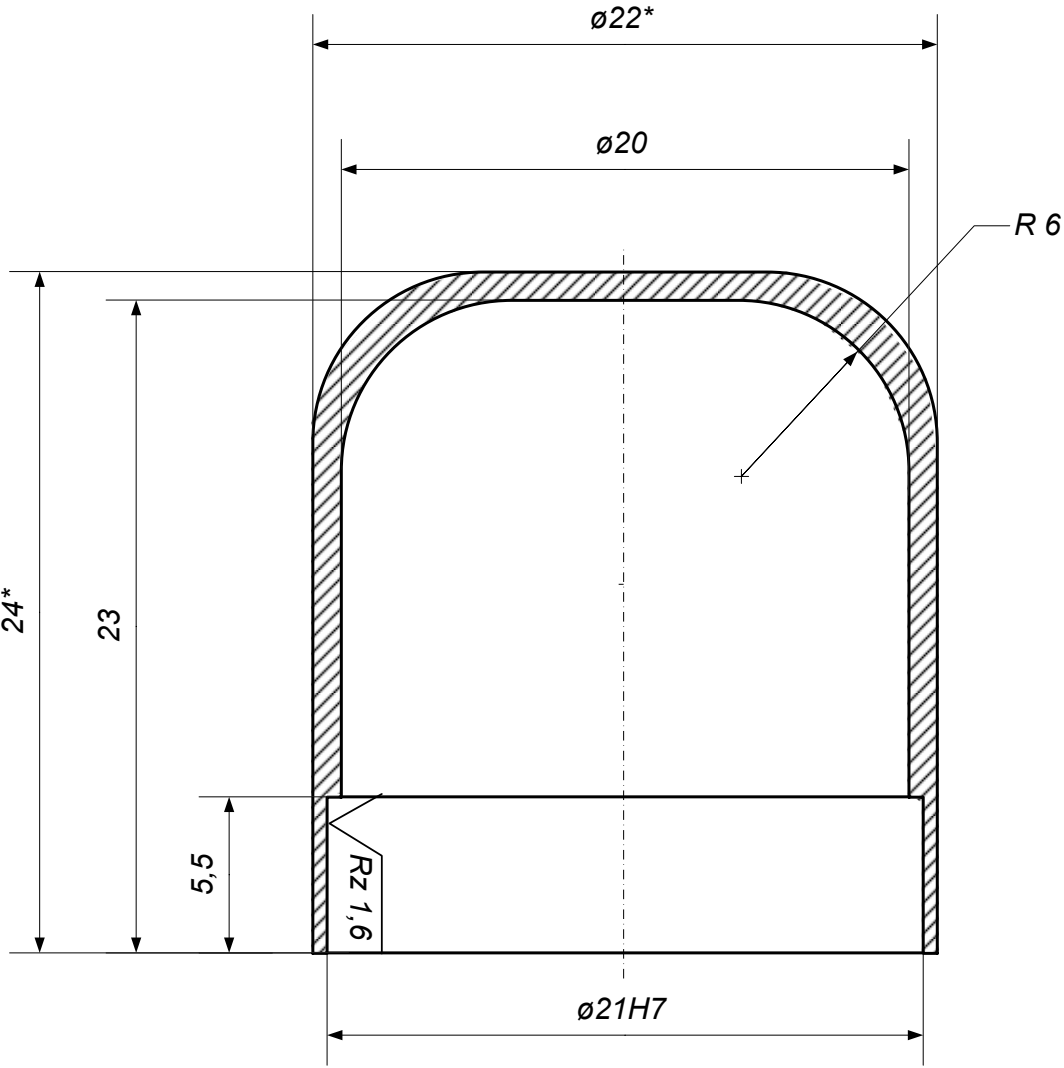


Перв. примен.	BT.08.00.002				<div><div></div>Rz20 (V)</div>			
								
Справ. №	<div><div>1. *Размеры для справок.</div><div>2. Неуказанные предельные отклонения размеров H12, h12.</div><div>3. Маркировку производить по замкнутому контуру на радиальной поверхности, методом гравирования. Шрифт "Arial", 10 пт., в четыре строки:<div>ООО «Виброприбор» Наименование согласно таблице 1 ТУ 4277-005-61196017-16. IP 66</div></div><div>4. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.</div></div>							
Подп. и дата					BT.08.00.002			
Инв. № дубл.								
Взаим. инв. №								
Подп. и дата								
Инв. № подл.								

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Данченко			02.11.16				4:1
Пров.	Фролов			02.11.16				
Н.контр.	Калиненко			02.11.16				
Утв.	Подплетнев							

Полоса 1×500×1200-ГОСТ 19903-74		Лист 1	Листов 2
Сталь 12х18Н10Т- ГОСТ 5632-72		ООО «Виброприбор»	

