



1. Неуказанные радиусы, R0,1мм, обеспечиваются инструментом..
2. Острые кромки притупить R0,3...0,5.

					<b>У600.ЭЛ.50.006</b>			
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	<b>Фланец обратный</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ситников			0.05.2017			4,00	1:2
Пров.						Лит	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.					Сталь 3 ГОСТ 380-88			