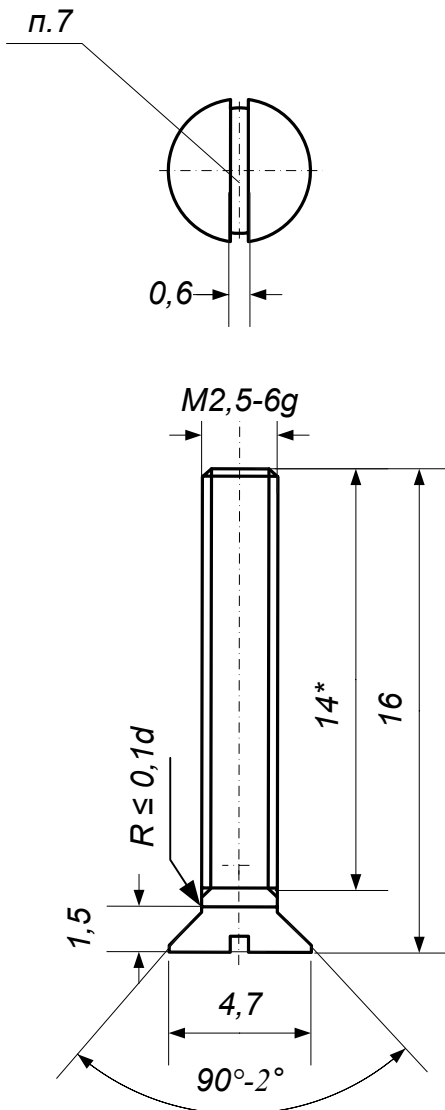


ВТ.01.00.013

6,3  
√ (✓)



1. Размеры для справок.
2. Сбег и недорез в соответствии с ГОСТ10549.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $h_{12}, H_{12}, \pm IT_{12/2}$ .
4. Острые кромки притупить.
5. При необходимости термообработать винт до твердости 35-40 HRC По ОСТ 1.00021-78
6. Шлицы по ГОСТ 24669-81
7. Предпочтительный выбор стали: 16X16H3МАД (ЭП811, ВСН21) Сталь коррозионно-стойкая (нержавеющая) высокопрочная;  
Допускается применять: 08X17H13M2T;  
10X17H13M2;  
А4-70 (класс прочности не менее 70)

ВТ.01.00.013

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Данченко			3.03.17
Пров.	Фролов			3.03.17
Н.контр.	Калиненко			3.03.17
Утв.	Подплетнев			

Винт

Круг  
нержа-  
вующий 6 - ГОСТ 14955-77  
16X16H3МАД (ЭП811, ВСН21)

Лит.	Масса	Масштаб
		4:1
Лист		Листов 1

ООО «Виброприбор»

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взаим. инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.