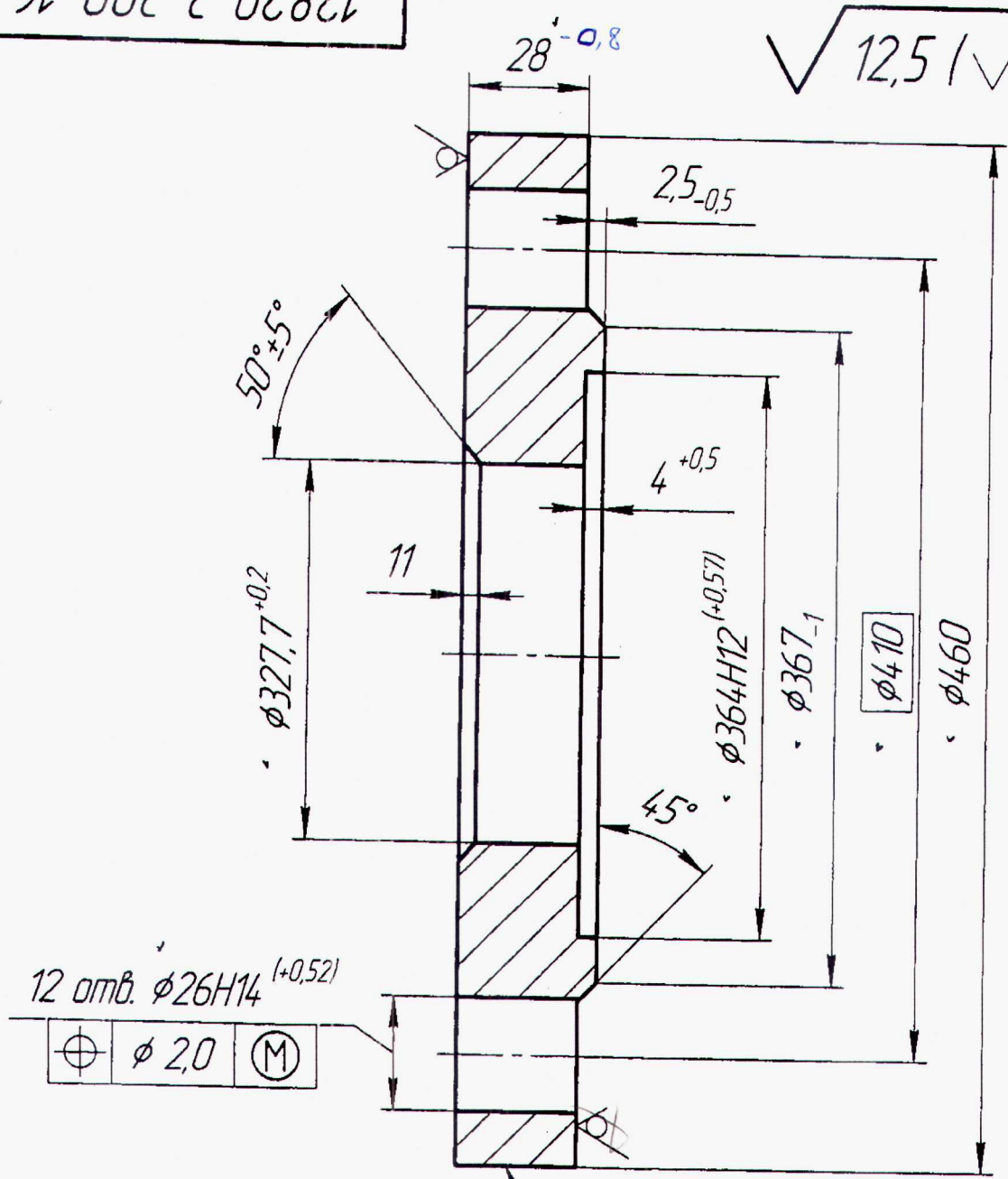


12 Лист

12820-3-300-16

√ 12,5 (√)



п.2

14.04.17

- 1 Неуказанные предельные отклонения H14, h14, ±IT14/2
- 2 Маркировать товарный знак, 300-16 материал.

12820-3-300-16

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Филичев		
Пров.		Качепанов		
Т.контр.				
Н.контр.		Коцарь		
Утв.		Качепанов		

Фланец Ду300  
Ру16  
исполнение 3

Лист	Масса	Масштаб
	17,78	1:2,5
Лист	Листов	1

дм. Д9Г2С

www.zavod-rekom.ru

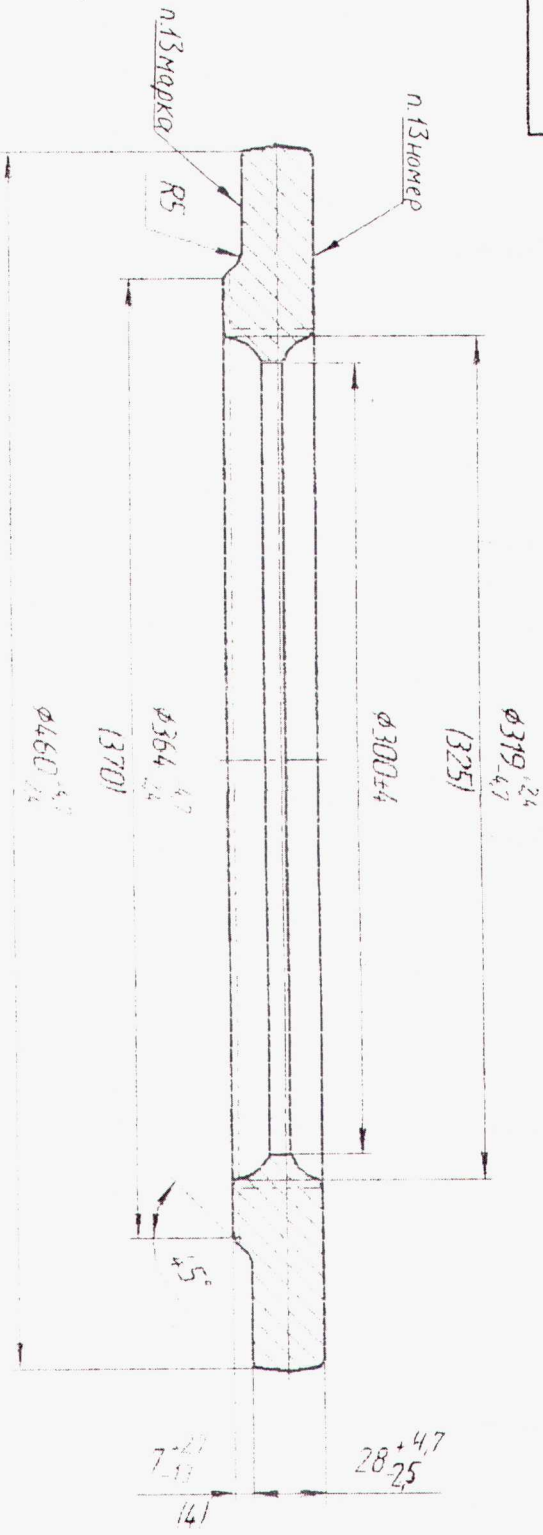
Копировал

Формат А4

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. №  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

ЛС / 91-00С-1

Лист 707.04с



- 1 Локотки разработаны по ГОСТ 7505-89, их высота 19 мм С4,Т5
- 2 Штамповочный уклон 7°
- 3 Неукрепленные радиусы до 4 мм
- 4 Размеры в / / чистовые
- 5 Смещение по поверхности развально штампа до 14 мм
- 6 Смещение оси пружины до 3 мм
- 7 Отступок облоя до 16 мм остаток заусенца до 5 мм
- 8 Качество поверхности и эстетика дефектов по ГОСТ 8479-79
- 9 Отклонение по изогнутости до 2 мм
- 10 Подготовка производится без термической обработки и контроля твердости
- 11 Локотки очистить от окислы
- 12 Допускается подготовка локотков из легированных сталей по ГОСТ 12816-80
- 13 Маркировать на детали "300-16" не менее 30% от партии, марки легированной стали - заменитель или ее условное обозначение
- 14 Маркировать дополнительно на дуге № локотки, марки стали, № чертежа



ОФС ООО "ЭЛТ-РЕКОМ"  
 А.В. / Давидов Д.В. /

№Д/Иш	№ докум	Итого /шт/	ГОСТ 12820-80	1-300-16 / ЭЛ	год	мес	числ
Иш	Иш	Иш			2019	0	225
Иш	Иш	Иш	Фланец		Иш	Иш	
Иш	Иш	Иш	Иш		Иш		