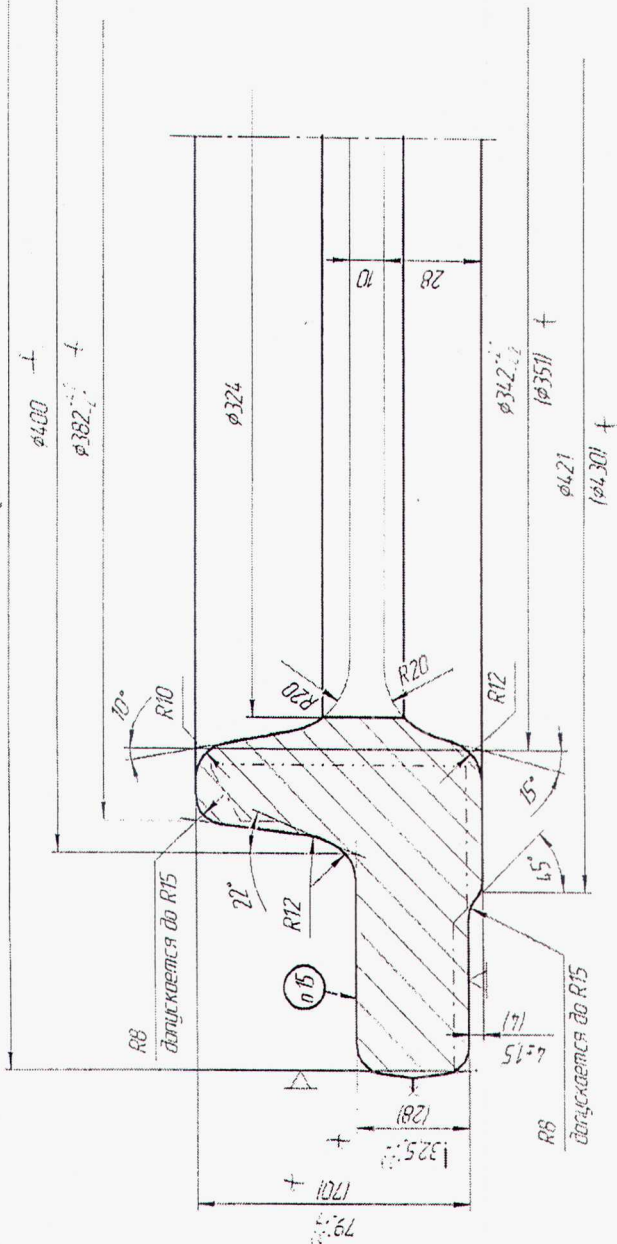
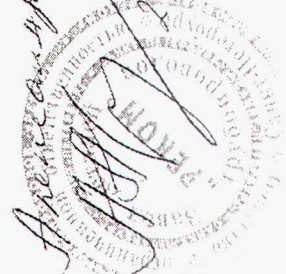


См таблицу



- 1 Группа стали М2, степень гладкости 2, класс точности 15, исходный индекс 18 по ГОСТ 7505-89
- 2 Неокрашенные штамповочные уклоны 7°
- 3 Неокрашенные радиусы закруглений 8 мм
- 4 Допускаемая величина остаточного обдоя не более 16 мкм
- 5 Допускаемая величина высоты эсугнца по контуру обдоя обдоя 5,0 мм в отверстии не контролируется
- 6 Допускаемая величина смещения по поверхности дельта не более 14 мкм
- 7 Допускаемое отклонение от плоскостности не более 2,0 мм
- 8 Термическая обработка (См таблицу)
- 9 По (См таблицу)
- 10 Очистка поверхности от окислы дробью на обрабатываемых поверхностях не должно превышать 0,5 фактического одностороннего припуска на механическую обработку на необработанных в пределах минимума допуска
- 12 Размеры в скобках механически обработанной детали
- 13 Неокрашенные поверхности значения геометрических параметров и отклонений формы поковки по ГОСТ 7505-89
- 14 Отшлифовать углублы проход углубное обдывение углубное обдывание марки стали (соглас таблице) табличный знак предприятия-изготовителя дельта не более 16 мкм, углублы номер припуска обдывено
- 15 Маркировка без допуска не контролируется обдываемых обдываемой
- 16 Размеры без допуска не контролируются обдываемых обдываемой
- 17 ! - Ключевые характеристики

Согласовано:
 ООО "ЗАОТ ПРЕКОМ"
 Александров А.В.
 21.12.12



| Обозначение | Марка стали | Термообработка | Группа испытаний | Маркировка |
|----------------------|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------|
| В084-01-11-350-16-01 | Сталь 20 ГОСТ 1050-88 | не производится | Гр 1 ГОСТ 8479-70 | 20 350-16 |
| В084-01-11-350-16-01 | Сталь 15Х5М ГОСТ 120072-74 | Отжиг HB ≤ 229 (σ _т ≥ 4,0 мм) | Группа II ГОСТ 8479-70 | I 350-16 |
| В084-01-11-350-16-02 | Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89 | Отжиг нормализационный 123-197 HB (σ _т ≥ 4,3-5,35 мм) Контроль твердости 5% от партии-побды | Группа III: НР15 ГОСТ 8479-70 | X 350-16 |
| В084-01-11-350-16-03 | Сталь 13ХФА Севмет 1-01-015 И 15-60-2009 | Отжиг нормализационный 123-197 HB (σ _т ≥ 4,3-5,35 мм) Контроль твердости 5% от партии-побды | Группа IV: НР15 ГОСТ 8479-70 | Ф 350-16 |
| В084-01-11-350-16-04 | Сталь 12ХН10Н1 ГОСТ 5632-72 | не производится | Гр 1 ГОСТ 8479-70 | Н1 350-16 |

| | |
|--------------------|---------------|
| См таблицу | |
| Фланец | См таблицу |
| Номенклатурный код | |
| См таблицу | См таблицу |
| 040 4КР37 | 040 4КР37 |
| КБ КТО ЭНП КП | КБ КТО ЭНП КП |