

12821-1-100-10

100 мм

48

√ 12.5 (√)

Перв. примен.

Справ. №

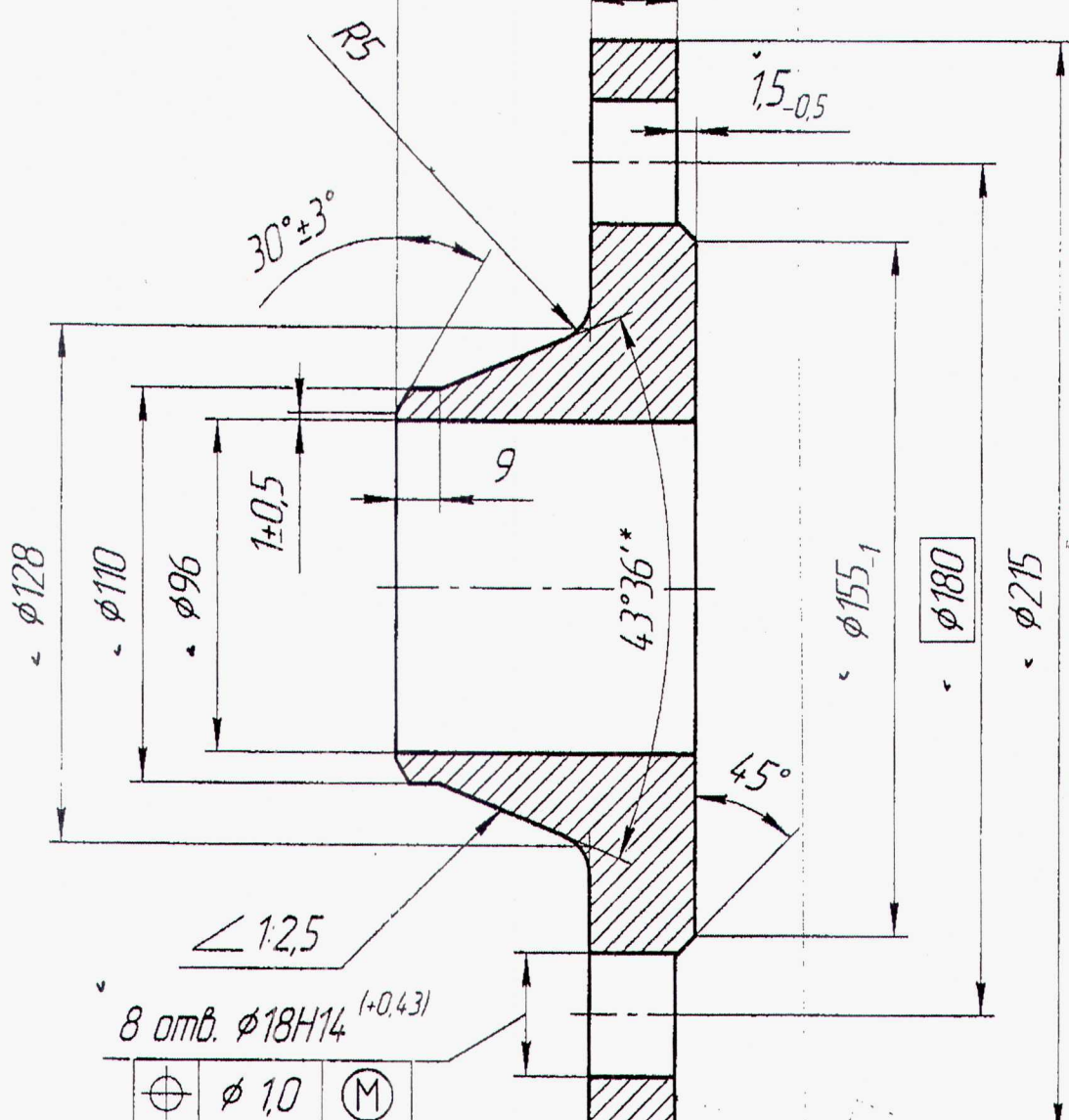
Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



8 отв. φ18H14 (+0,43)

⊕ φ 1,0 ⊙ M

1 *Размеры для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения H14, h14, ± IT14/2.

3 Маркировать: товарный знак, 100-10, материал.

КОПИЯ ВЕРНА
подпись
01.08.16

п.3

12821-1-100-10

Изм. Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разраб.	Филичев		
Проб.			
Т.контр.			
И.контр.			
Утв.	Кочепанов		

Фланец Ду100
Ру10
исполнение 1

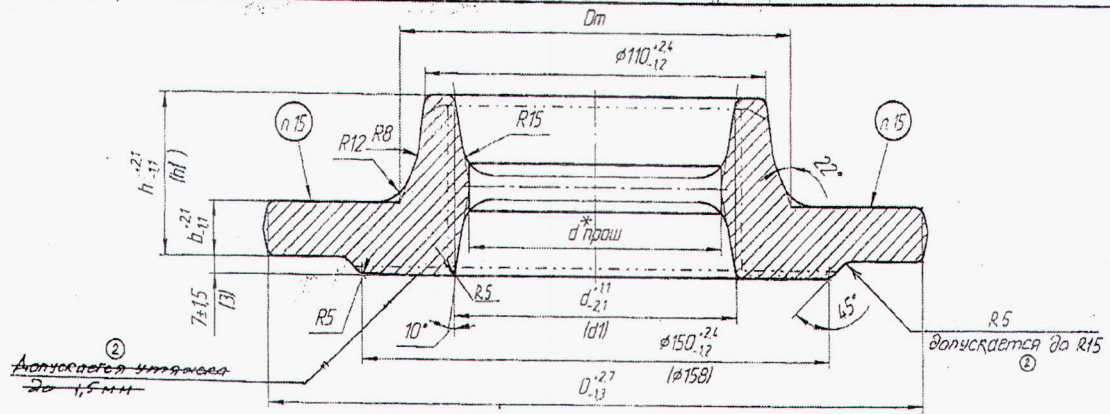
Сталь 20

Лист	Масса	Масштаб
	4,70	1:1
Лист	Листов	1

www.zavod-rekom.ru

Копировал

Формат А4



№ Извещен. выданных	Обозначение	D	Dm	d/d1	h/h1	b	φпрош.*	масса поковок, кг	
	1-100-10П	215	128	90/196	51/148	17	81	5907 6.735	①
	1-100-16П	215	130	90/196	53/150	17	81	6486 6.904	②
②	1-100-25П	230	132	90/196	61/158	21	79	8172 9.110	②
2010-2007	1-100-40П	230	138	90/196	68/165	23	79	9648 10.144	①
	1-100-63П	250	140	88/194	80/177	29	75	13728 14.337	②

Обозначение	Марка стали	Термообработка	Группа испытаний	Маркировка
1-100-10П	20 ГОСТ 1050-88	-	-	100-10
1-100-10-01П	20 ГОСТ 1050-88	Отжиг нормализационный 111...156 НВ	II ГОСТ 8479-70	20 100-10
1-100-10-1П	09Г2С ГОСТ 19281-89	Отжиг нормализационный 143...197 НВ	II ГОСТ 8479-70	X1 100-10
1-100-10-1-01П	09Г2С ГОСТ 19281-89	закалка,высокий отпуск 143...197 НВ	Гр.IV КП295-315 КСУ ⁸⁰ ≥ 300ж/см ² ГОСТ 8479-70	X 100-10
1-100-16П	20 ГОСТ 1050-88	-	-	100-16
1-100-16-01П	20 ГОСТ 1050-88	Отжиг нормализационный 111...156 НВ	II ГОСТ 8479-70	20 100-16
1-100-16-1П	09Г2С ГОСТ 19281-89	Отжиг нормализационный 143...197 НВ	II ГОСТ 8479-70	X1 100-16
1-100-16-1-01П	09Г2С ГОСТ 19281-89	закалка,высокий отпуск 143...197 НВ	Гр.IV КП295-315 КСУ ⁸⁰ ≥ 300ж/см ² ГОСТ 8479-70	X 100-16
1-100-25П	20 ГОСТ 1050-88	-	-	100-25
1-100-25-01П	20 ГОСТ 1050-88	Отжиг нормализационный 111...156 НВ	II ГОСТ 8479-70	20 100-25
1-100-25-1П	09Г2С ГОСТ 19281-89	Отжиг нормализационный 143...197 НВ	II ГОСТ 8479-70	X1 100-25
1-100-25-1-01П	09Г2С ГОСТ 19281-89	закалка,высокий отпуск 143...197 НВ	Гр.IV КП295-315 КСУ ⁸⁰ ≥ 300ж/см ² ГОСТ 8479-70	X 100-25
1-100-40П	20 ГОСТ 1050-88	-	-	100-40
1-100-40-01П	20 ГОСТ 1050-88	Отжиг нормализационный 111...156 НВ	II ГОСТ 8479-70	20 100-40
1-100-40-1П	09Г2С ГОСТ 19281-89	Отжиг нормализационный 143...197 НВ	II ГОСТ 8479-70	X1 100-40
1-100-40-1-01П	09Г2С ГОСТ 19281-89	закалка,высокий отпуск 143...197 НВ	Гр.IV КП295-315 КСУ ⁸⁰ ≥ 300ж/см ² ГОСТ 8479-70	X 100-40
1-100-63П	20 ГОСТ 1050-88	-	-	100-63
1-100-63-01П	20 ГОСТ 1050-88	Отжиг нормализационный 111...156 НВ	II ГОСТ 8479-70	20 100-63
1-100-63-1П	09Г2С ГОСТ 19281-89	Отжиг нормализационный 143...197 НВ	II ГОСТ 8479-70	X1 100-63
1-100-63-1-01П	09Г2С ГОСТ 19281-89	закалка,высокий отпуск 143...197 НВ	Гр.IV КП295-315 КСУ ⁸⁰ ≥ 300ж/см ² ГОСТ 8479-70	X 100-63

- Группа стали М2
- Степень сложности С2
- Класс точности Т4 ГОСТ 7505-89
- Исходный индекс 15
- Неуказанные штамповочные уклоны 7°
- Неуказанные радиусы закруглений R3
- Допускаемая величина остаточного обдоя 14 мм, высота заусеница 5 мм
- Допускаемая величина смещения по поверхности развеса штампа 1,2 мм
- Допускаемое отклонение от плоскостности до 1 мм
- Термическая обработка см. таблицу
- Гр. см. таблицу
- Очистить поверхность от окалины брабью
- Размеры в скобках механически обработанной детали
- Остальные технические требования по ГОСТ 8479-89
- Маркировка согласно таблице цифры (условный прокат и номинальное давление) шрифтом ВРЗ ГОСТ 26 008-85. Маркировать марку стали (или ее условное обозначение согл табл), товарный знак завода-изготовителя, бригадное клеймо, условный номер плавки ③

1000
 9000
 1000
 9000
 1000
 9000

				см.табл.		
№	Деталь	№ документа	Дата	Лист	Масса	Масштаб
3	21.27-2001-П	2	2010	1		
2	21.27-2001-П	2	2010	1		
1	21.27-2001-П	2	2010	1		
Исп/Авт	С.А.Авдеев	Л.А.Авдеев	Л.А.Авдеев	Л.А.Авдеев		
Проект	С.А.Авдеев	Л.А.Авдеев	Л.А.Авдеев	Л.А.Авдеев		
Авт	С.А.Авдеев	Л.А.Авдеев	Л.А.Авдеев	Л.А.Авдеев		
Исполн	С.А.Авдеев	Л.А.Авдеев	Л.А.Авдеев	Л.А.Авдеев		
Чек-лист	С.А.Авдеев	Л.А.Авдеев	Л.А.Авдеев	Л.А.Авдеев		
Исполн	С.А.Авдеев	Л.А.Авдеев	Л.А.Авдеев	Л.А.Авдеев		
Исполн	С.А.Авдеев	Л.А.Авдеев	Л.А.Авдеев	Л.А.Авдеев		
Исполн	С.А.Авдеев	Л.А.Авдеев	Л.А.Авдеев	Л.А.Авдеев		
				ФЛАНЕЦ Ду 100 ГОСТ 12821-80 (поковка)		
				Сталь см. табл ГОСТ см. табл.		
				4КПЗ КТО КП		

ред. и тех. бюро