



Материал - листовая нержавеющая сталь
10X17H13M2T (AISI316Ti) толщиной 5мм **

- *Радиус сгиба определяется инструментом, рекомендуется 2-4 мм. Максимально допустимый радиус сгиба 7 мм. Угол сгиба 45° +/-5°.
- ** Допускается использование других марок нержавеющей стали аустенитного класса 08X17H13M2(AISI316) , 08X18H10(AISI304) , 08X18H10T(AISI321).
- *** Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Опора ступца

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Кол-во 1 шт.

Стадия	Лист	Листов

Масштаб 1:2