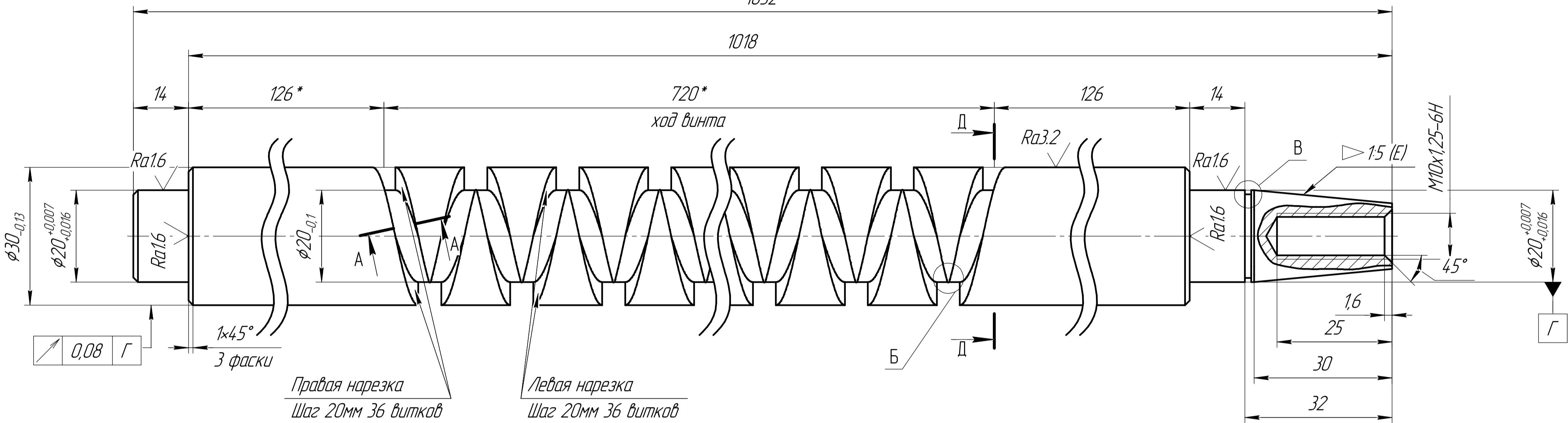


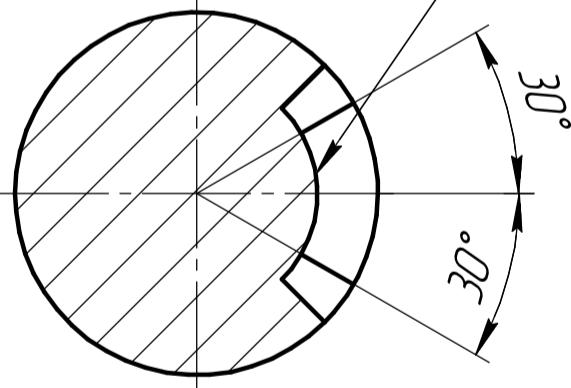
ЛК.700.02.001

Ra12.5 ✓(✓)

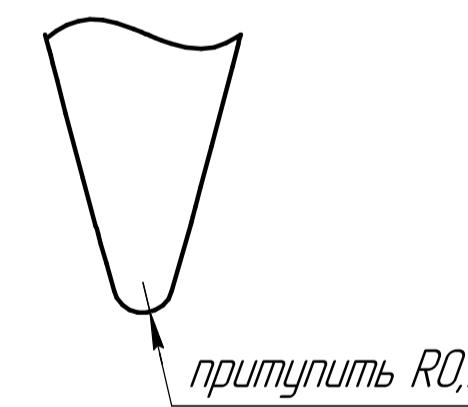


Д-Д

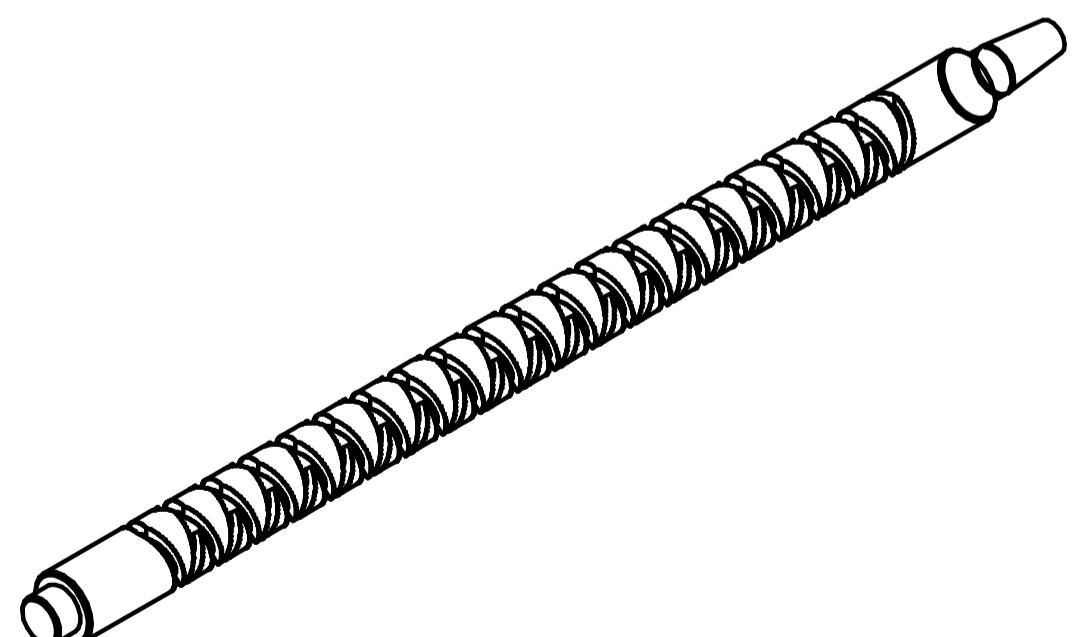
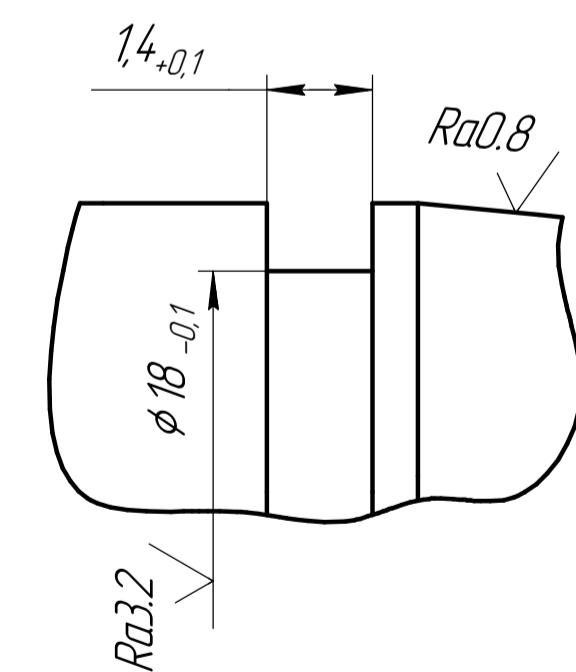
Зона прямого участка



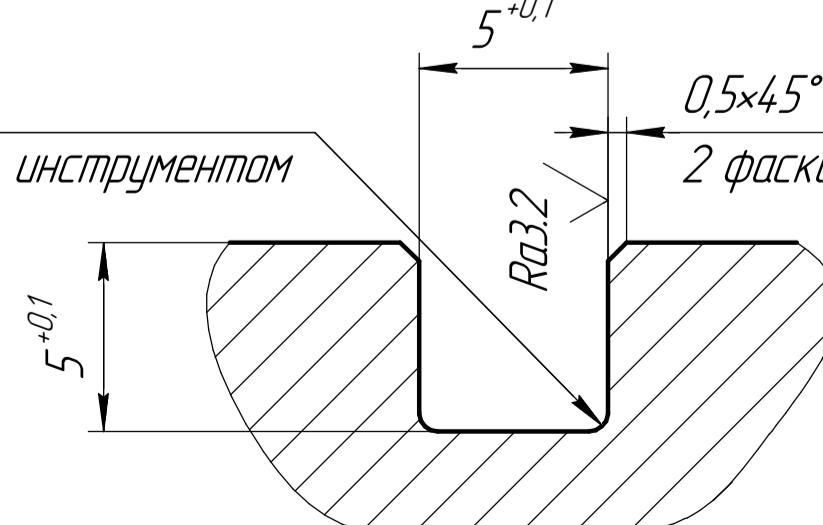
Б (20:1)



В (10:1)



$R 0.5$
обеспечить инструментом



1 * Размеры для справок.

2 37...42 HRC.

3 Острые кромки притупить фаской

4 Отклонение шага винта не более 0,1мм.

5 Неуказанные предельные отклонения по ОСТ 37.001.246-82

6 Плотность прилегания конической поверхности "Е" проверять
согласно с деталью "Втулка винта" по пятну контакта

ЛК.700.02.001

Винт ходовой

Изм	Лист	№ докум	Подп. Дата	Лим.	Масса	Масштаб
Разраб.						
Проб.						
Г.контр.						
Н.контр.						
Чтврт.						
Лист						
Листов	1					

Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

Копировал

Формат А2