



1. Термообработка - улучшение 28-32HRC.
2. * - размеры для справок.
3. H12, h12, ±IT12/2.
4. Неуказанная шероховатость поверхностей отверстий - Rz40.
5. Острые кромки притупить.
6. Материал-заменитель: Сталь 45 ГОСТ 1050-88.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Коваленко			
Пров.	Балашов			
Т. контр.				
Принял	Балашов			
Н. контр.				
Утв.	Лазарев			

СФЕРА-250.220000.001

Кронштейн датчика

Сталь 40X ГОСТ 4543-71

Лит.	Масса	Масштаб
	0.10	2.5:1
Лист 1	Листов 1	

ООО "Ресурс точности"