

ПО 004

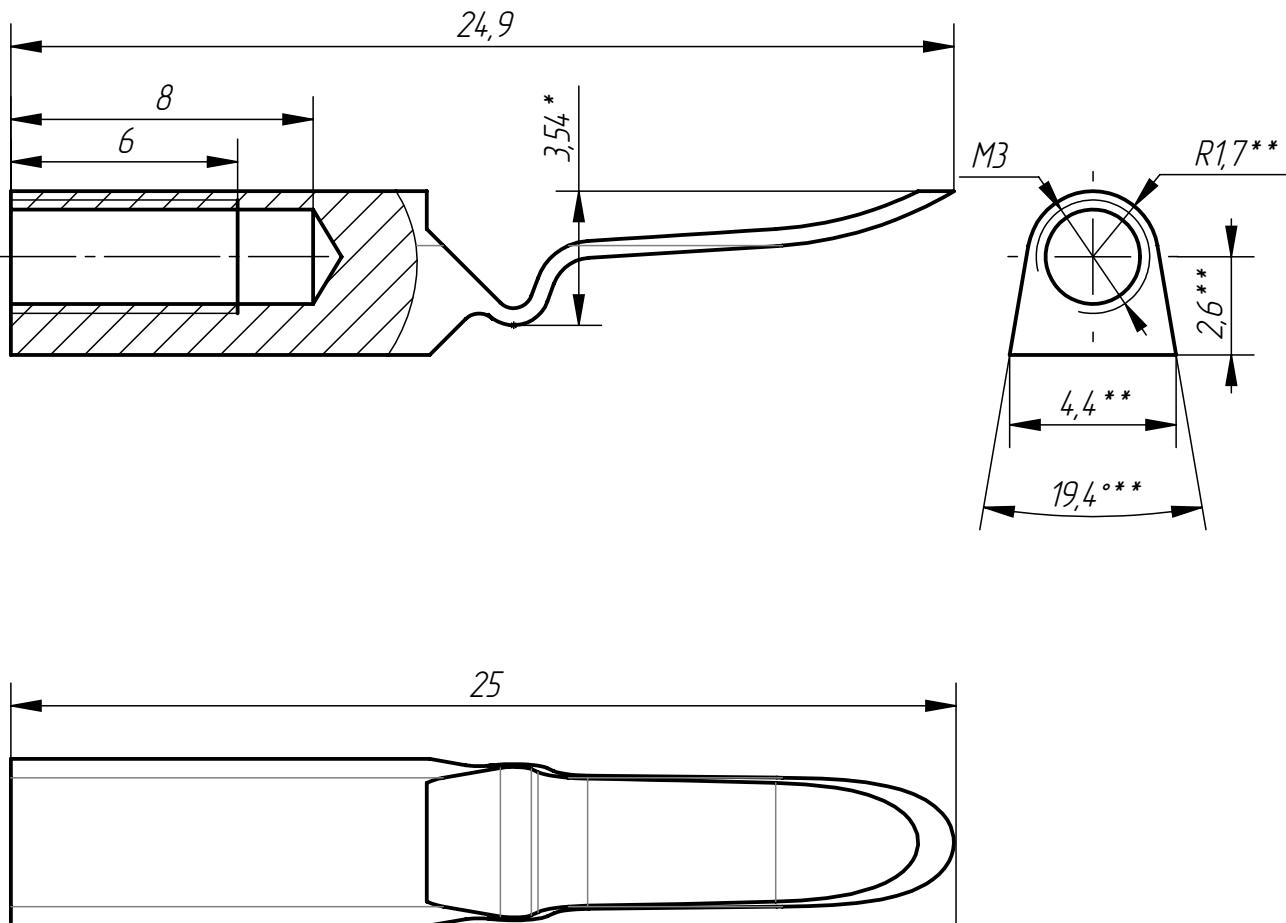
 $\checkmark Ra1,25 (\checkmark)$ 

Перф. примен.

Справ. №

Подл. и дата

Взам. инф. №



1. HRC 60...64.
2. Размеры со \* для справок.
3. Размеры со \*\* согласовать с деталью Нож ПО 003, обеспечив зазор в соединении деталей 0,1мм на сторону
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - H14, охватываемых - h14, остальных -  $\pm IT14/2$ .
5. Остальные технические требования по ГОСТ 2.109-73.

ПО 004

Инф. подл.	Подл. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Лапка	Lит.	Масса	Масштаб
Проф.											
Т. контр.											
И. контр.											
Утв.											
								X12МФ ГОСТ 4543-71			
									Лист 1	Листов 1	