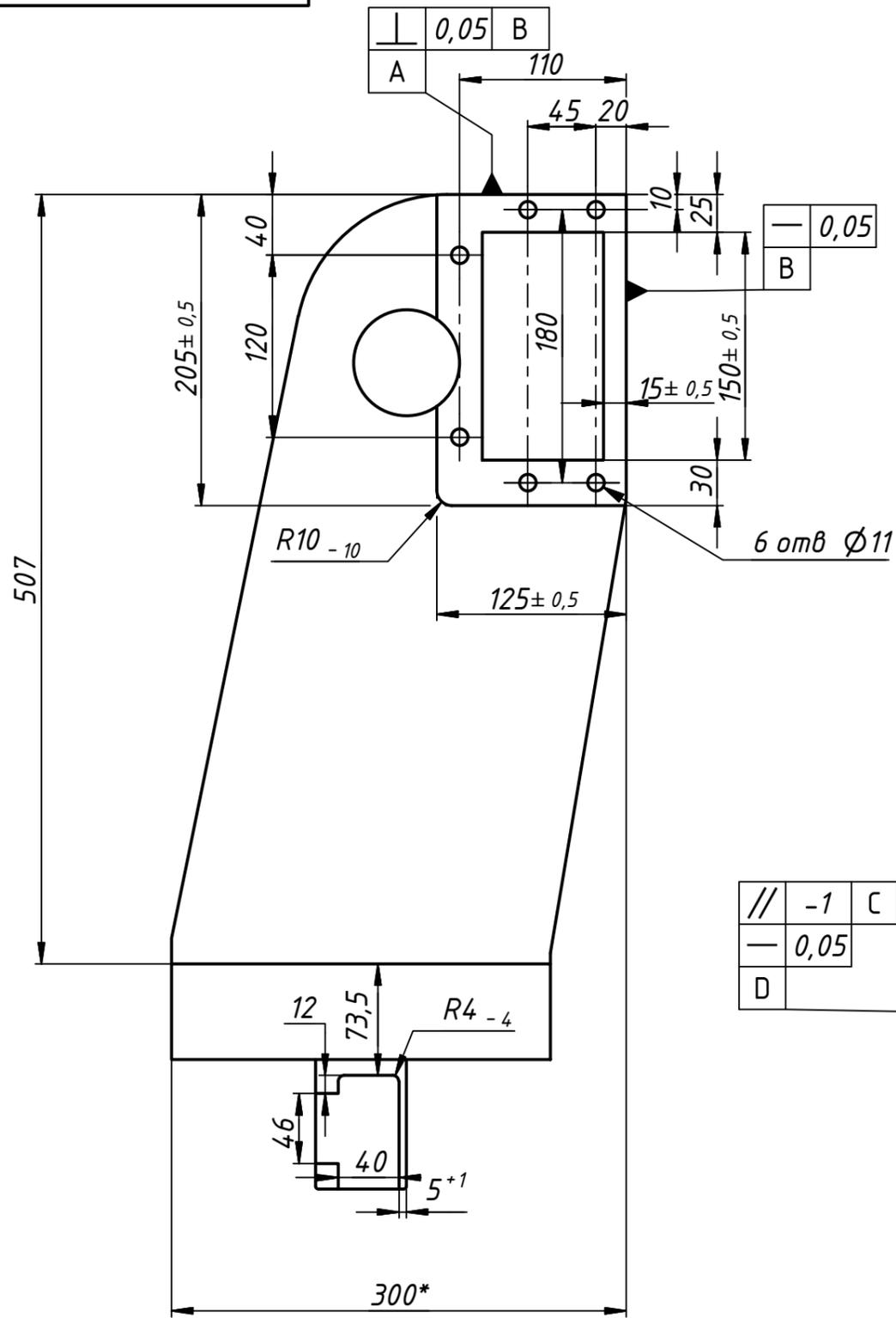


7-202



⊥	0,05	B
A		

—	0,05	B
---	------	---

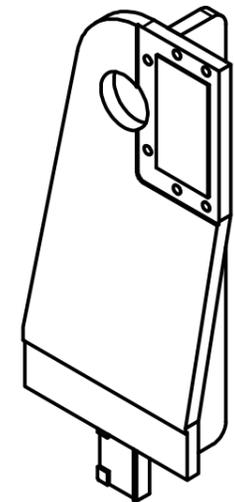
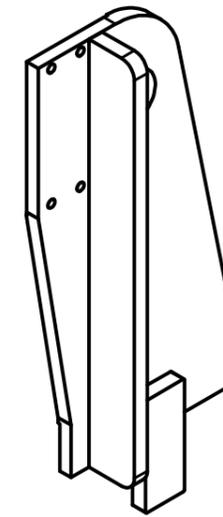
//	-1	C
—	0,05	
D		

⊥	0,05	AB
—	0,05	
C		

Фрезеровать
Ra 3,2

B (1:1)

2±1



1. Неуказанные отклонения размеров ±0.05
2. * Габариты заготовки
3. ** Существующее отверстие в заготовке
4. Материал ст3сп5

					202-4			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
							26,2	1:4
Разраб.	VD			16.12.2016		Лист	Листов	1
Пров.								
Т. контр.								
Нач.отд.								
Н. контр.								
Утв.								