



- * Размеры для справок.
- ** Размер облегчить инструментом.
- Н14, н14, ± IT14/2.
- Маркировать шрифтом ПО 5 ГОСТ 2930-62.

| | | | | | | |
|-------|-------------|----------|---------|---------|---------|-------------|
| № п/п | № докум. | Дата | Исполн. | Провер. | Инженер | Конструктор |
| 1 | И-в. № 4-10 | 09.11.10 | Л.И.И. | Л.И.И. | Л.И.И. | Л.И.И. |
| 2 | И-в. № 8-12 | 20.11.12 | Л.И.И. | Л.И.И. | Л.И.И. | Л.И.И. |

13000.3.150.01/ИД 1814.94.70002

Корпус

Оплавка
ИД 1814.94.70002

Лист 1

Формат А2