

Количество объектов, шт	Элемент опорного кольца										Опорное кольцо					Количество элементов по проекту, шт							
	Угол между элементами кольца		Угол между ребрами кольца		Радиус элемента кольца		Радиус обечайки		Резьба		Элемент обечайки		Масса одного элемента		Масса одного кольца		Масса на одно кольцо		Количество элементов на объект		Всего по проекту		
	α	β	α	β	R	R ₁	Длина заготовки, мм	Масса, кг	Длина заготовки, мм	Масса, кг	Число шт	Длина заготовки, мм	Масса, кг	Количество шт	Количество шт		Количество шт	Количество шт	Количество шт	Количество шт	Количество шт	Количество шт	Количество шт
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		
Опорные кольца из углеродистой стали.																							
1	8	180	30	415	507	50	1498	1,059	89	5	0,063	1559	1,102	2,476	2	4,952	1	8	39,6	16			
2	8	180	30	415	507	50	1498	1,059	89	5	0,063	1559	1,102	2,476	2	4,952	1	8	39,6	16			
3	4	180	30	415	507	50	1498	1,059	89	5	0,063	1559	1,102	2,476	2	4,952	1	4	19,8	8			
4	8	180	30	415	507	50	1498	1,059	89	5	0,063	1559	1,102	2,476	2	4,952	1	8	39,6	16			
5	8	180	30	415	507	50	1498	1,059	89	5	0,063	1559	1,102	2,476	2	4,952	1	8	39,6	16			
Итого: 36 178,2 72																							

Материалы для изготовления опорных колец с учетом запаса

Наименование материалов	Марка	Ед. изм.		Кол.	Масса ед., кг	Масса общ., кг
		пог. м	шт			
1. Лента стальная горячекатаная из углеродистой стали марки СтЗспЗ	3x30			265	0,7065	187,3
2. Болт из стали марки СтЗспЗ с цинковым покрытием	M12x50		шт	76	0,06176	4,7
3. Гайка из стали марки СтЗспЗ с цинковым покрытием	M12.01		шт	76	0,0154	1,2
4. Болт самонарезающий кадмированный	2BC6x20H		шт	643	0,007	4,5
5. Шайба пружинная с цинковым покрытием	12.65Г.029		шт	76	0,00345	0,27
6. Электроды из углеродистой стали Э42А	БВТМ-К		кг	1,9	1,0	1,9
7. Материал базальтоволокнистый теплоизоляционный (картон)	Армокот F100 (RAL)		м3	0,03	80	2,4
8. Покрытие органосиликатное (в 3 слоя по 50 мкм)			кг	8,864	1,0	8,864
9. Тополио каменноугольный			кг	3,032	1,0	3,032
10. Тетрабутокситан			кг	0,04	1,0	0,04

Сотворено:		Взам. инв. №	1535
		Подпись и дата	15.08.16
		Инв. № подл.	1535

132N32-10УТС-5856-ТН	
Строительство Сахалинской ГРЭС-2. Основной производственный комплекс. Внутрисловодные объекты (1-ая очередь)	
Баковое хозяйство ВПУ. Тепловая изоляция оборудования	Станция Лист Листов
Опорные кольца. Оборудование. Спецификация	Р 13

Изм.	Кому	Лист	№рек.	Подпись	Дата
1		3 из 3	944-16	11.16	11.16
Разработчик	Чернышова	Проверил	Полкова	11.16	11.16
Н. контр.	Гришина			11.16	



