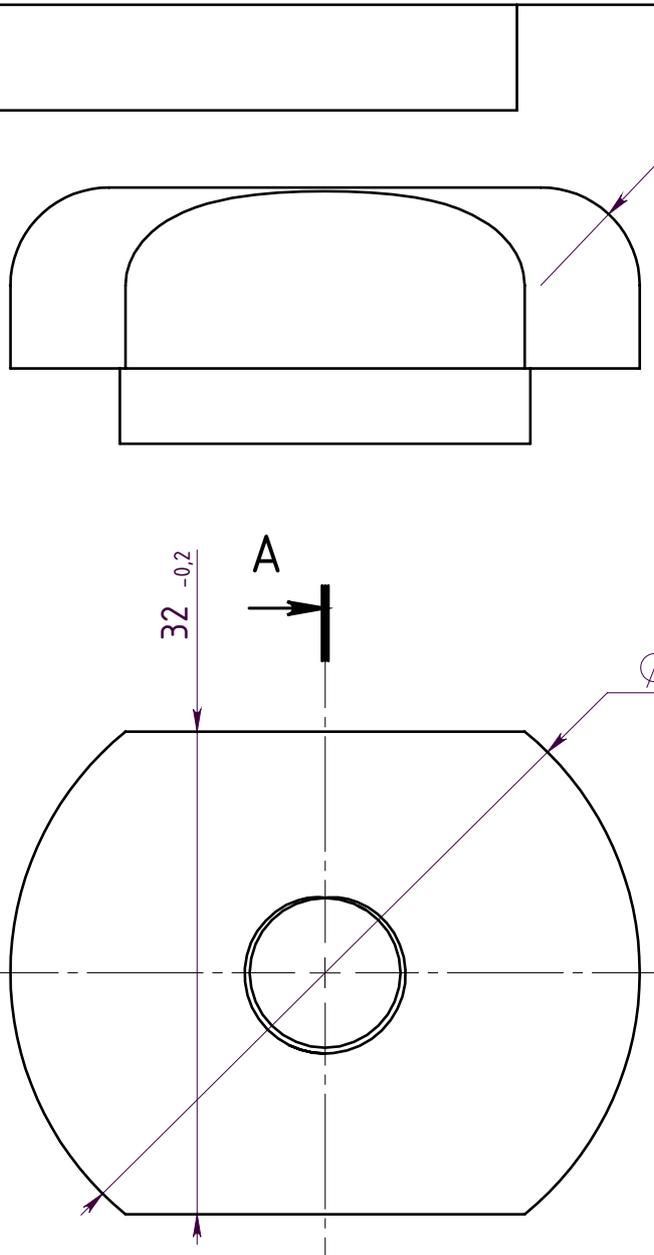


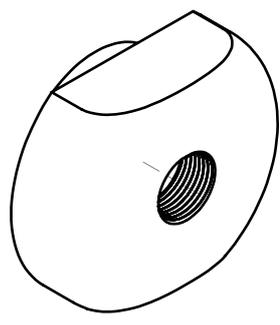
PDM: (чертеж: ID<>Вер<>) (модель: ID<>Вер<>) (чертеж губки 20Т) (модель губки 20Т)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Инв. № подл.	Т. контр.	Н. контр.	Утв.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

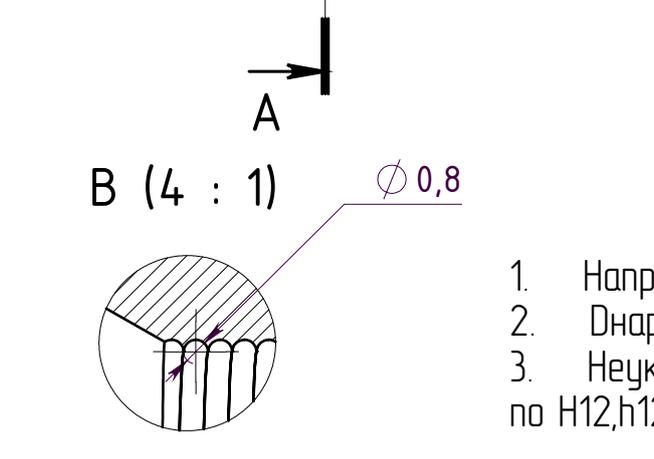


R6,5

√ Rz20 (✓)

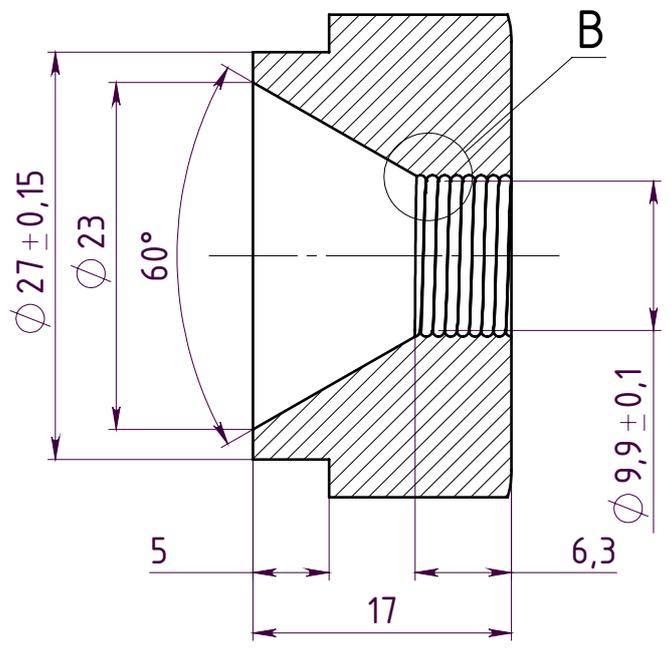


A-A (2 : 1)



B (4 : 1)

∅ 0,8



1. Направление ручья стандартное правое
2. Диаметр = 9,9мм, Диаметр внутри = 10,7мм, шаг ручья = 0,8мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н12, h12, JS14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Губки 20Т (токарная заготовка)

Лит.	Масса	Масштаб
	0.104	2:1
Лист 1	Листов 1	

45 ГОСТ 1050-88