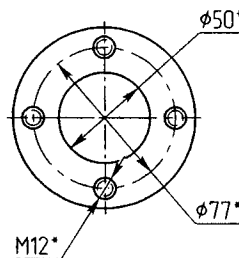


В (2 : 1)



1. Рабочую поверхность вала "Г" шлифовать Ra 1,60 до цилиндра $\phi 350 \pm 0,018$ с полным радиальным биением 0,03 мм, относительно баз А и Б. Рабочая поверхность имеет $\phi 351,2$ мм и закалена HRC3 52..55

2. ** Размеры для справок

Изд. №	Лист	Всего листов	Изд. №	Лист	Всего листов

TF W-02-F1000.00.05 Ш			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	И.И.И.		4.08.16
Проб.			
Г. контр.			
Н. контр.			
Утв.			
Вал прессовый гофрапресса TF W-02-F1			Лист 1 / Листов 1
Шлифовка рабочей поверхности			000 "Энгельсский завод гофропрессы"
Копировал			Формат А2