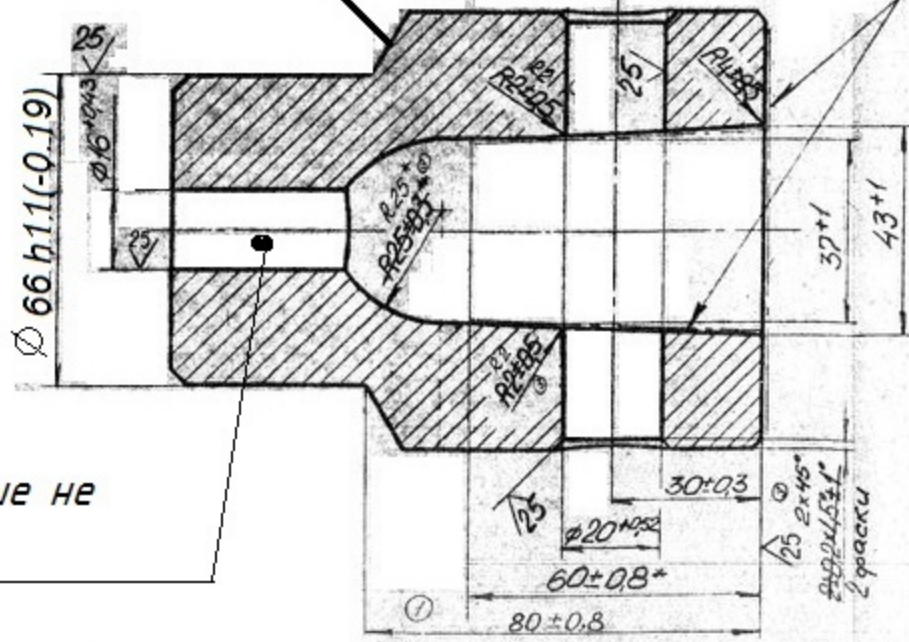


Радиусы ниже 65мм можно изменять

Место под сварку не калить



Цемент. h1...12; HRC 56...62  
57...63 HRC<sup>3</sup>

\*Размеры обеспечить инструментом.

Отверстие не делать

002			
Втулка	Лист	Масса	Масштаб
	1	3,60	1:1
Сталь 15XГОСТ4543-71		Листов	1