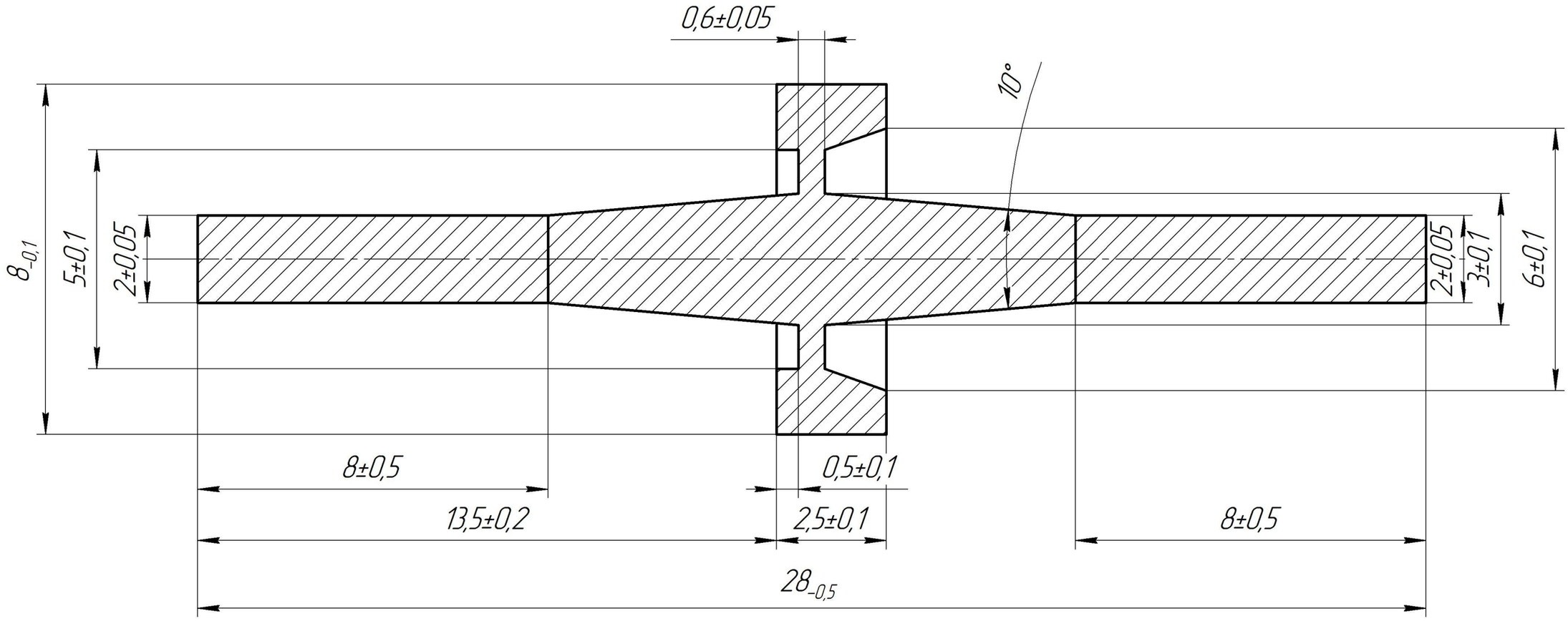
Ra 3,2



1. Допускается замена материала на сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632–72
2. Неуказанные радиусы скруглений не более R0,3 мм.
3. Острые кромки притупить радиусом R0,2 мм или фаской не более 0,2х45° мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Двойной конус	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								10:1
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.					Сталь 0Х18Н10Т ГОСТ 5632-72			
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.