

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.

110\*

20\*

0,32

Полировать

ГОСТ 14771-76 У6

3

2,5

0,32

Полировать

1

2

11,5±0,5

13±0,1

69-0,1

Таблица спецификаций

ПОЗИЦИЯ	Обозначение	Наименование	К-ВО	Материал	Раздел
1	LF_0204.00.02.01	Шайба	1	AISI 304	Деталь
2	LF_0204.00.02.02	Шпилька	1	AISI 304	Деталь

1. Неуказанные предельные отклонения: Н14, н14, ±IT14/2.

2. \* Размеры для справок.

3. Перед сваркой проверить расположение шпильки.

4. Полировку осуществлять после сварки.

Сборочный узел					LF_0204.00.02.00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Бондарь В.		20.07.2016							0.50	2:1
Пров.	Иконников Д.										
Т. контр.	Горбунов А.									Лист 1	Листов 1
Гл. диз.	Аввакумов А.										
Утв.	Баров Ю.							T[ART]UFO			

Копировал

Формат А3