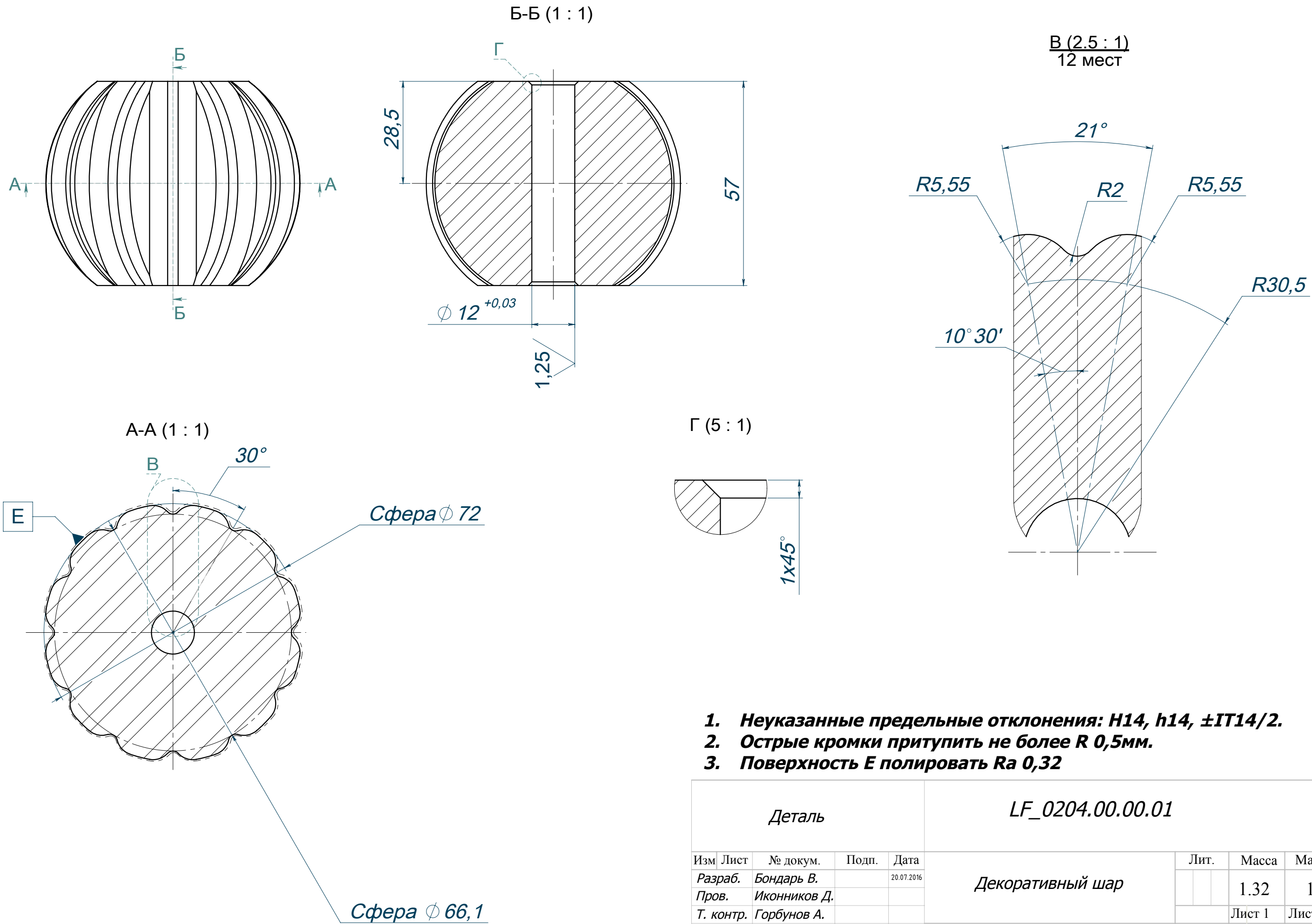


Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Инв. № подл.



- 1. Неуказанные предельные отклонения: H14, h14, ±IT14/2.
- 2. Острые кромки притупить не более R 0,5мм.
- 3. Поверхность E полировать Ra 0,32

Деталь					LF_0204.00.00.01			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Декоративный шар	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Бондарь В.			20.07.2016			1.32	1:1
Пров.	Иконников Д.							
Т. контр.	Горбунов А.							
Гл. диз.	Аввакумов А.				Круг Ø 75 AISI 304	Лист 1	Листов 1	
Утв.	Баров Ю.							