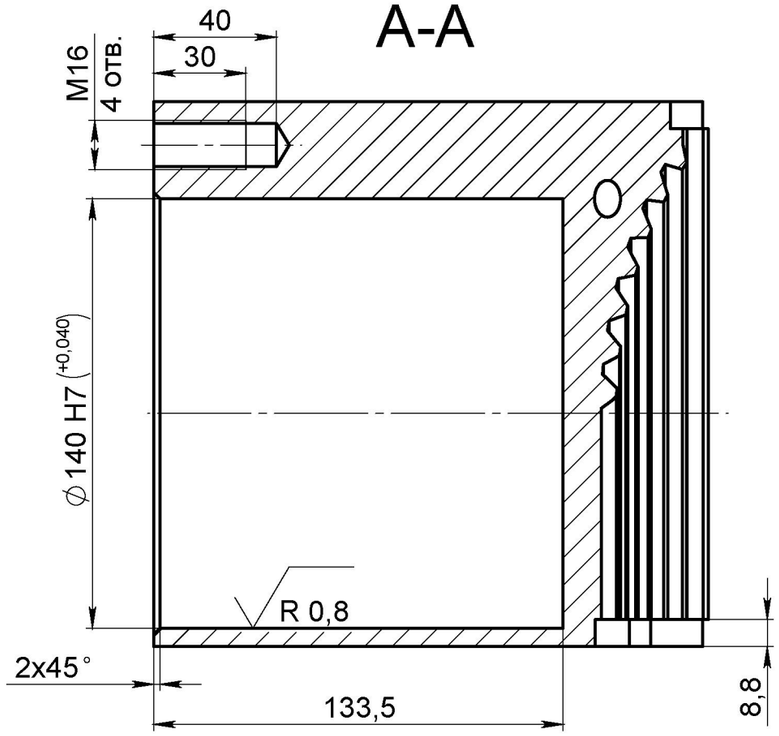
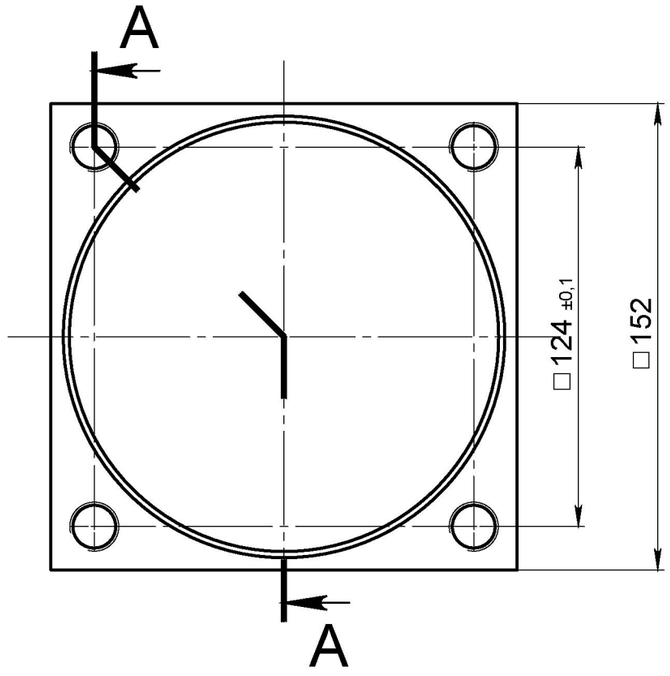
02.07.00.001

Ra 6,3

А-А

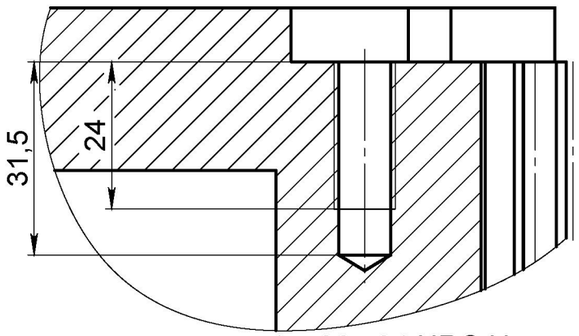


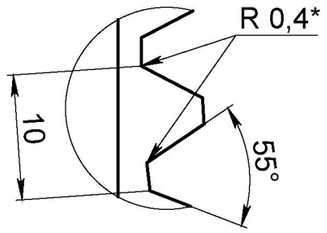


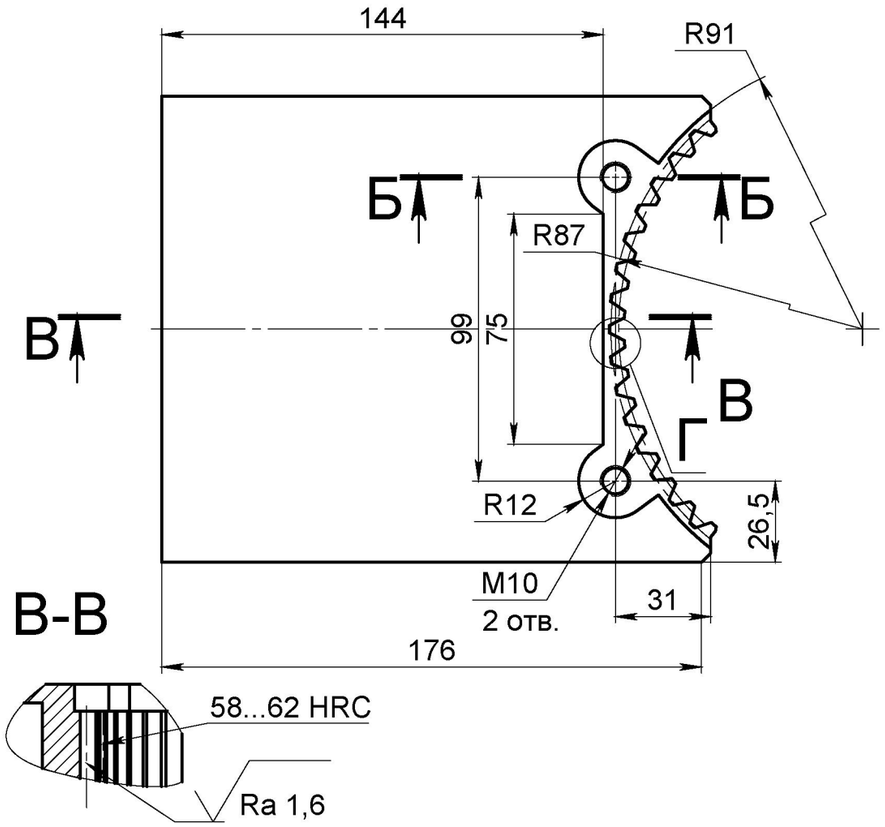
Б-Б (1 : 1)

Общая таблица		
Модуль	m	3,125
Число зубьев	Z	55
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 637-80
Коэффициент смещения исходного контура	X	0
Степень точности	-	7-С
Делительный диаметр	d	171,875

Г (2 : 1)







1. 30...34 HRC Цементировать h 0,6...1,0 мм, 55...60 HRC.
2. Острые кромки притупить фаской 0,3х45°. Зачистить заусенцы.
3. *Размер обеспечивается инструментом.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров:отверстий - H14, остальных - ± IT14/2.

02.07.00.001

Корпус челюсти

Лит.	Масса	Масштаб
	12.55	1:2
Лист	Листов 1	

12ХГНМ ГОСТ 4543-71

Формат А3

Перв. примен.
Справ. №
Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.