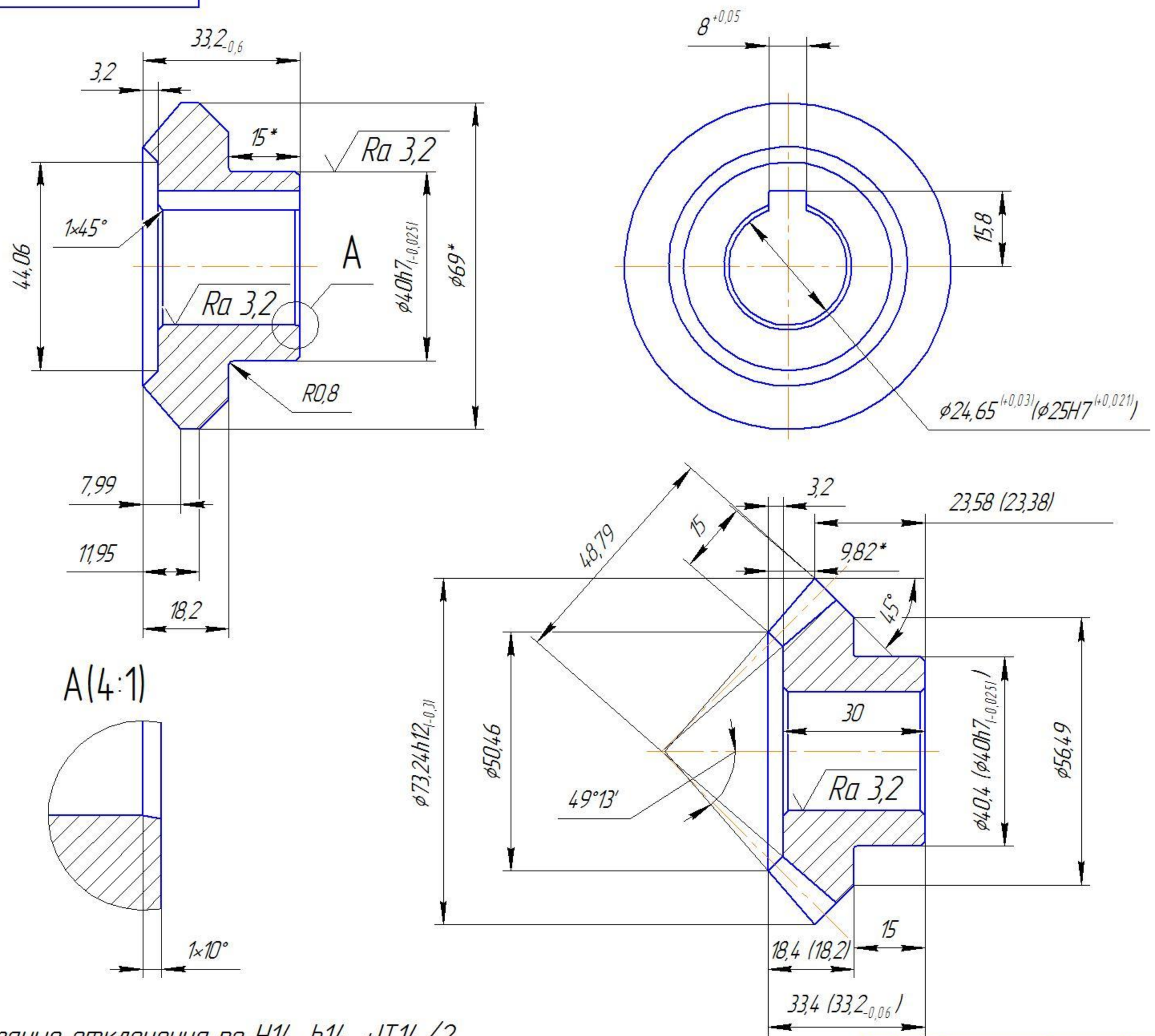


Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № дробл.  
Подп. и дата  
Инв. № подл.



Внешний окружной модуль	$m_e$	3	
Число зубьев	$z$	23	
Тип зуба	-	Прямой	
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81	
Коэффициент смещения средний нормальный	$x$	0	
Коэффициент изменения расчетной толщины зуба	$x_T$	0	
Угол делительного конуса	$\delta$	45°	
Степень точности	-	7-С	
Толщина зуба по хорде в измерительном сечении	$s_x$	4,71055 <sup>-0,054</sup> -0,114	
Высота зуба до хорды в измерительном сечении	$h_{ax}$	3,05689	
Допуск на биение зубчатого венца	$F_r$	0,036	
Предельное отклонение шага	$\pm f_{pf}$	$\pm 0,014$	
Гарантированный доковый зазор в передаче	$j_n \min$	0,062	
Относительные размеры суммарного пятна контакта в передаче	по высоте зуба	-	не менее 60%
	по длине зуба	-	не менее 55%
Межосевой угол	$\Sigma$	90°	
Угол конуса впадин	$\delta_f$	40°46'48"	
Внешнее конусное расстояние	$R_e$	48,79037	
Среднее конусное расстояние	$R$	41,29037	
Средний делительный диаметр	$d$	58,3934	
Внешняя высота зуба	$h_e$	6,6	

1. Неуказанные отклонения по H14, h14, ±IT14/2.
2. \*-Размер для справки.
3. Размер в скобках обеспечить шлифовкой после калки.
4. Острые кромки притупить до 0,2...0,3.
5. Шпоночный паз по ГОСТ 23360-78.
6. Калить HRC<sub>3</sub> 48...53.
7. Покрытие Хим. Окс. прм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				2003.2013
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

**Шестерня У-23**

Лит.	Масса	Масштаб
	0,43	1:1
Лист	Листов 1	

В1-75 ГОСТ 2590-2006  
Круг 40Х-1-ГОСТ 4543-71

Копировал Формат А3