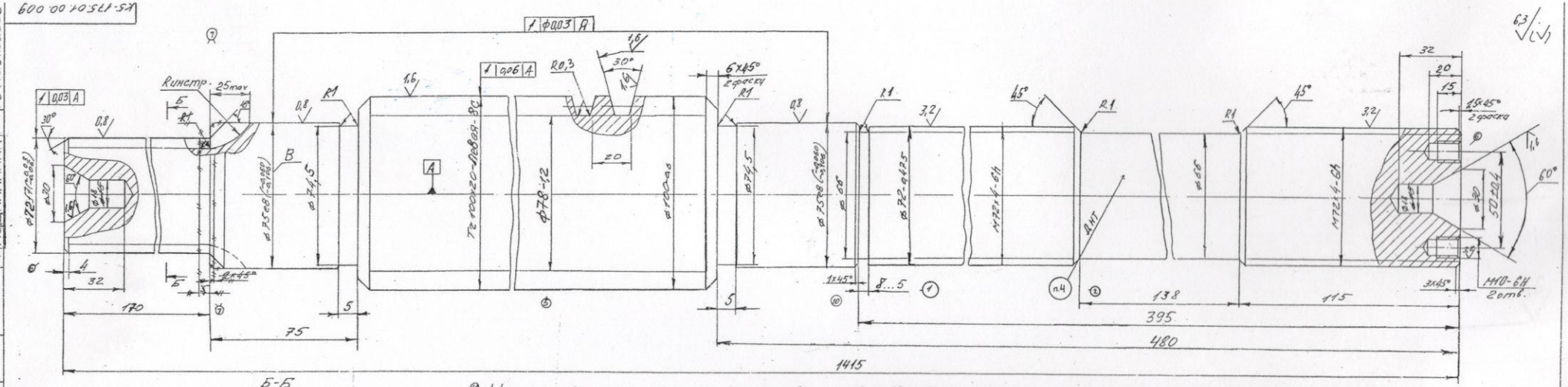

Б-Б

D-16х62х72f7х6d11

ф56 min

0,5х45°

6d11(-0,030/-0,105)

R0,5max

④ 4. Острую заходную часть первого и последнего витков трапецеидальной резьбы удалить до 1/4 толщины витка.

~~⑩ 4. Маркировать: год и месяц изготовления, любые цифры порядковый номер, три цифры товарный знак предприятия изготовителя любым способом. Шрифт высотой 6...10 мм, глубиной 0,4...0,8 мм.~~

1. 28...32 HRCэ.
2. Общие требования — по ОСТ 102578-86
3. При обработке шлицев допускается зарез по ф В.

4		191.56-03	Кольцо	65Г	
3		191.193-01	Кольцо	65Г	
2		191.179-01	Кольцо	65Г	
1		191.88-01	Кольцо	65Г	

11	191.140-13	Кольцо	6.06.75	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
10	191.15-12	Гл.3	16.04.75	Разраб.	Котельников			
9	191.14-11	Гл.	21.12.11	Провер.	Ерлыс			
8	191.55-04	Фл.	30.06.04	Контр.	Кристофорова			
7	191.54-04	Фл.	23.06.04	Нач.КБ	Стрельцов			
6	191.25-04	Кольцо	5.06.04	Н. контр.	Попова			
5	191.11-04	Гл.	19.02.04	Утв.	Кириллов			

К5-175.01.00.009

Винт ходовой

110-8-14Н ГОСТ 2590-88

Круг 40Х-3-Т ГОСТ 4543-71

Лит.	Масса	Масштаб
О	55	1:1
Лист	Листов 1	

Копировал

Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПОДПИННИК

К5-175.01.00.000