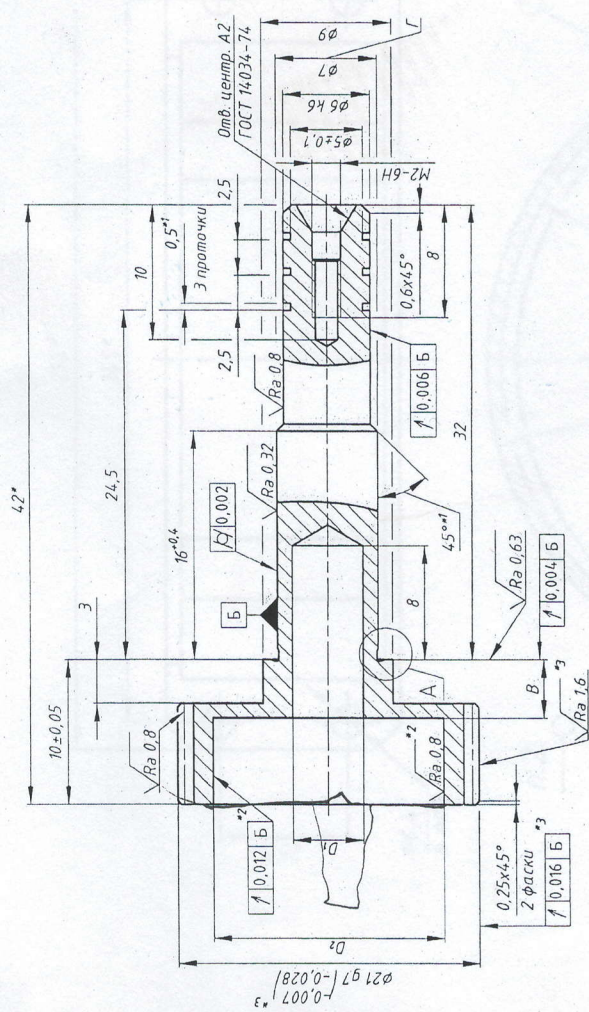


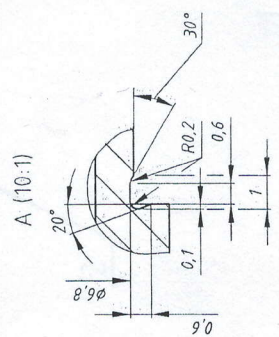
√ Ra 6,3 (✓)

Модуль	m	0,5
Число зубьев	z	38
Угол наклона линии зуба	β	18°12'
Направление линии зуба	-	См. табл.
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности и вид сопряжения по ГОСТ 9178-81	-	7-H
Длина общей нормали	W	6,953
Число зубьев, охватываемых при измерении	Zn	5
Делительный диаметр	d	19,999



Обозначение	B, мм	D1, мм	D2, мм	Направление линии зуба
4.4.1612	4h12	$\phi 4,9H12$	$\phi 16H7$	правое
4.4.1612-01	4±0,1	$\phi 4^{**}$	$\phi 15±0,2$	левое

{ Левое вращение
Правое вращение



- * Размер для справок.
- *1 Размер обеспеч. инстр.
- *2 Требования относятся к исполнению БЛ 8.44.1612.
- *3 Требования относятся к случаю использования наружного цилиндра в качестве базовой поверхности при контроле размеров зуба.
- Материалы заменители - 38Х2Ю, 38ХЮ, 38ХВФЮА ГОСТ 4543-71.
6. НВ сердцевины 270-300 (HRC 26...30). Азотировать наружные поверх. на глубину 0,15-0,20 мм HV поверх. 900-1000.
- Размер Г обработать по сопрягаемой детали - подшипнику 624-1080097 ЮТ1 (по два подшипника на один вал) согласно карте измерений с зазором 0,001-0,003 мм. Дет. снабдить биркой, в которой указаны фактический размер Г с точностью 0,001 мм и номера подшипников, под которые он обработан.
- Остальные ТТ по ОСТ 4.ГО.070.014.

Мат. / Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Проб.	И. контр.	Упр.
Колесо зубчатое КОНУЧЕСКОЕ			
Сталь 38ХМЮА ГОСТ 4543-71			
Лит.	Масса	Масштаб	Лист
01	0,02	4:1	1