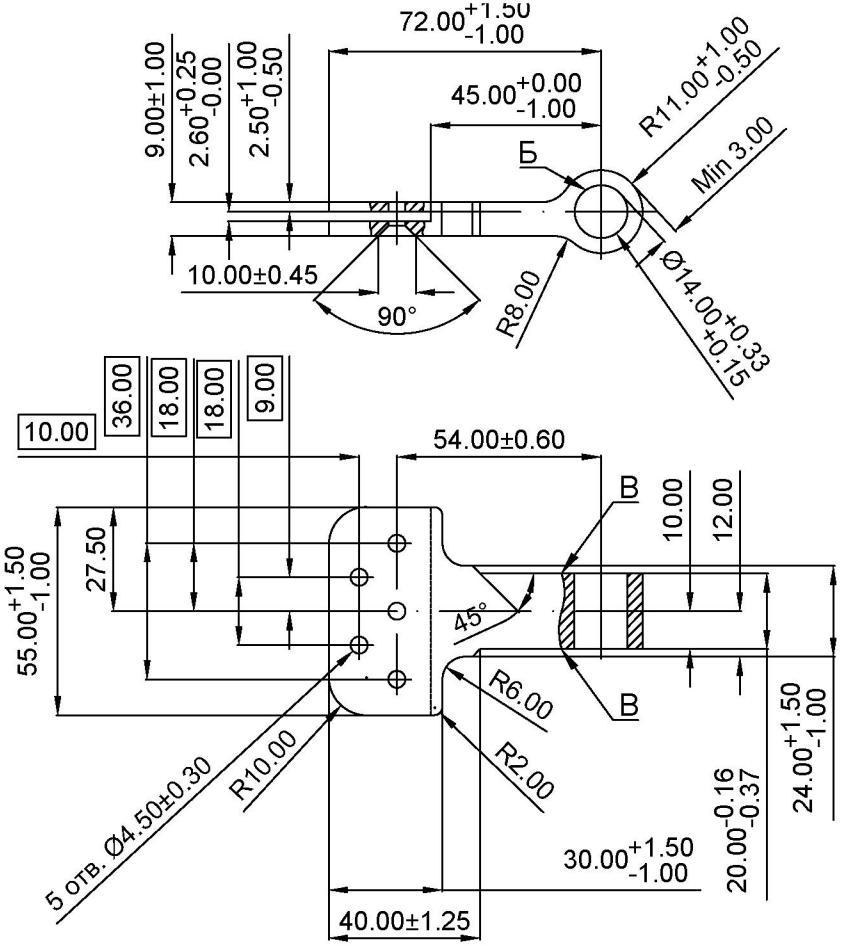

1. *НВ 241...285.*
2. *Штамповочные радиусы 2.00...5.00. мм.*
3. *Неуказанные предельные отклонения размеров и технические требования к поверхностям по 2-му классу ГОСТ 7505-74 и 2-ой группе ГОСТ 8479-70.*
4. *Неперпендикулярность поверхностей В к оси поверхности Б не более 0.15 мм на длине 30 мм.*
5. *Допускается материал: Сталь 38ХС ГОСТ 4543-71.*
6. *Допускается материал: Сталь 45Л ГОСТ 977-88. При этом допускается без исправления единичные раковины в количестве не более 5 штук, глубиной 1,5 мм., наибольшим измерением 2.00 мм.*

					Ушко	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			0,160	1:2
Разраб.						Лист	Листов	
Пров.								
Т.контр.								
					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71			
Н.контр.								
Утв.								