



- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные фаски 1x45°.
- 3 Цементировать h 12..14; 58..62 HRC. Оставить припуск под цементацию 0,3 мм.
- 4 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 - 2002: H10, h10, ± IT10/2.

				Э - Шпindelь - 23.12.15				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Корпус шпинделя 2	Лист	Масса	Масштаб
							18,61	1:1
Разраб.	Провер.	Закорд.				Лист	Листов	1
Т.контр.		Баранов						
Н.контр.					Сталь 20 ГОСТ 1050-88			
Утв.					000 ПКФ "БЕТАР"			
				Копировал	Формат А1			