



- 1 \* Размеры для справок.  
2 Неуказанные фаски 1х45°.  
3 Цементировать h 1,2...1,4; 58...62 НRC. Оставить припуск под цементацию 0,3 мм.  
4 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 – 2002: H10, h10, ± IT10/2.

					Э – Шпindelь – 23.12.15				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Корпус шпинделя 2		Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Захаров							18,61	1:1
Проб.	Баранов								
Т.контр.							Лист	Листов	1
Н.контр.					Сталь 20 ГОСТ 1050-88		ООО ПКФ "БЕТАР"		
Читб.									