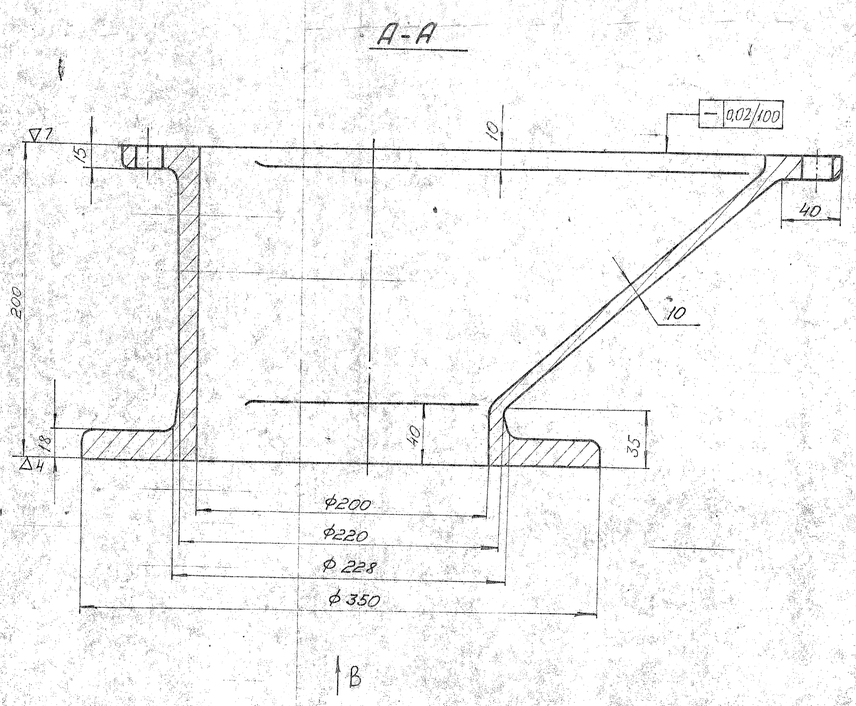

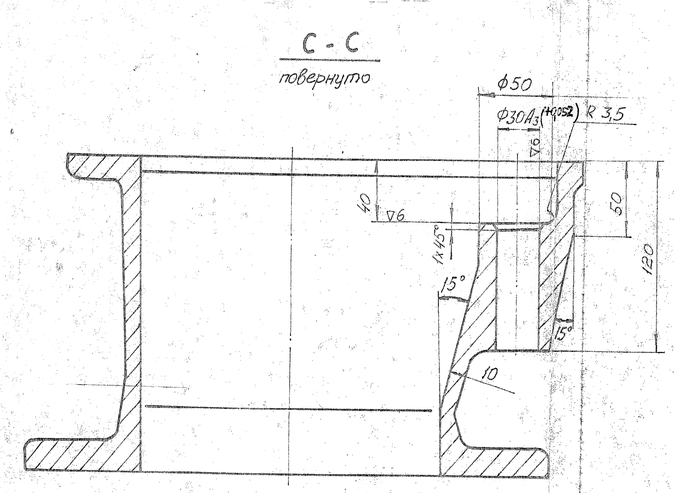

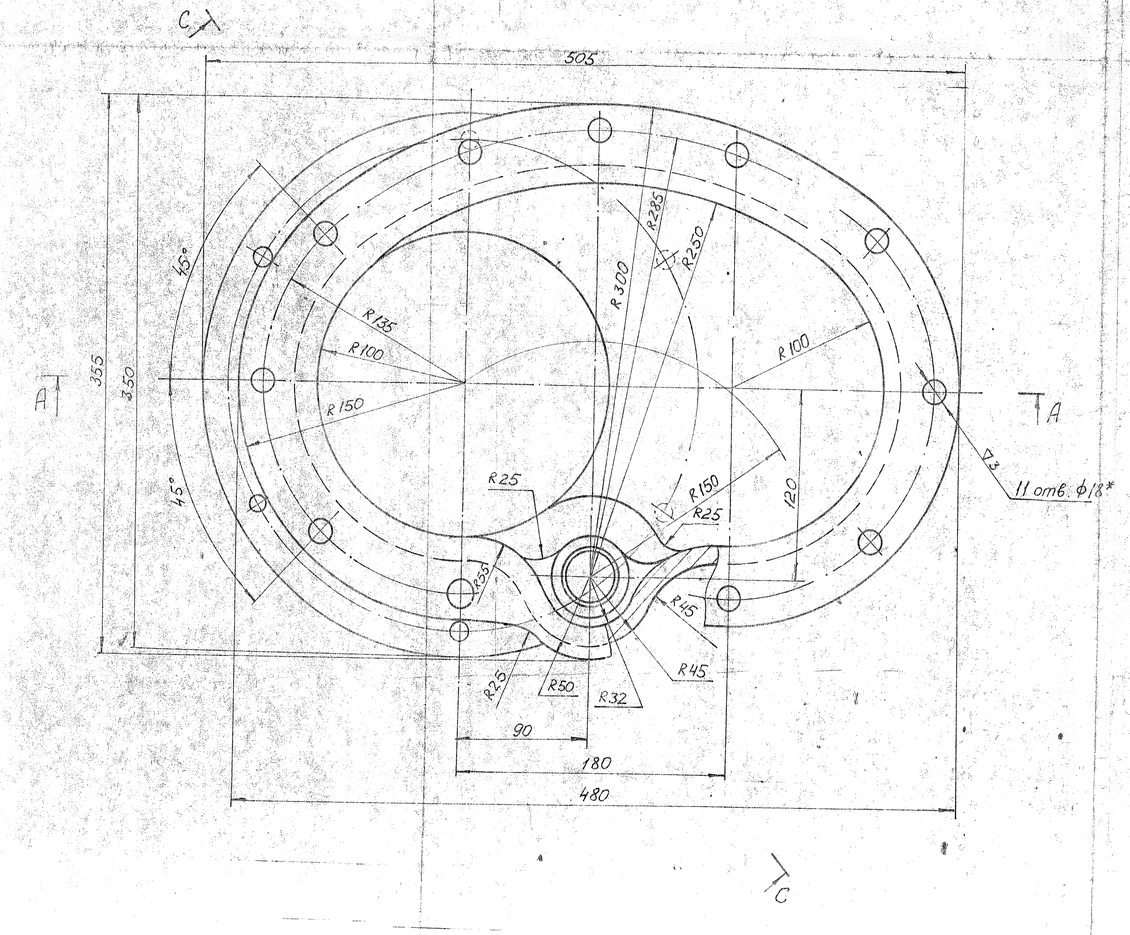

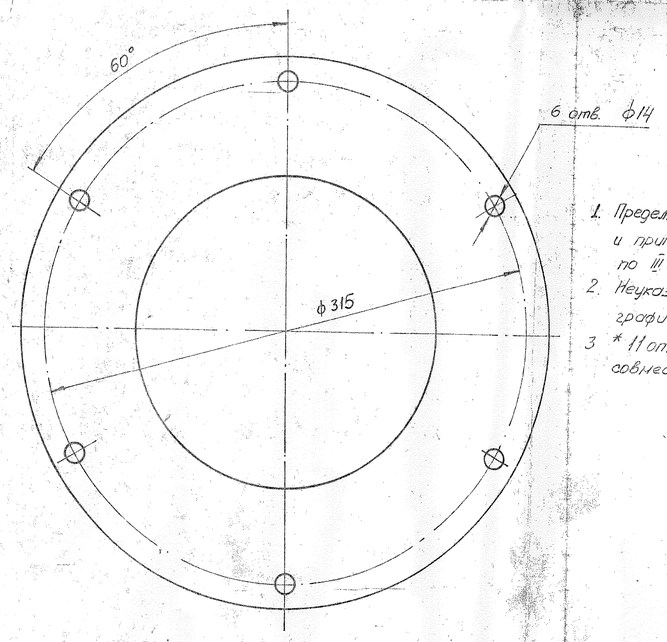

1. Предельные отклонения размеров отливки и припуски на механическую обработку по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные литейные уклоны, показанные графически 1:20; радиусы R5.
3. * 11 отверстий Ф18 размечать и сверлить совместно с деталью черт. N 73-00/1ЭМ-10.

73-00 / 1ЭМ-9			
Корпус	Лит	Масса	М-б
		29	1:2
	Лист 1	Листов 1	
СЧ18-36 ГОСТ 1412-70			