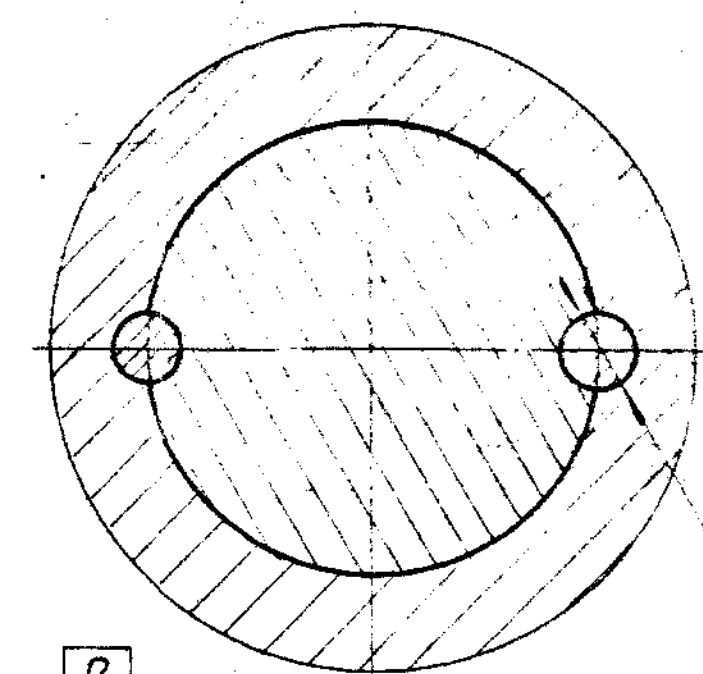


Модуль	$m$	5
Число зубьев	$Z$	122
Угол наклона зубьев	$\beta$	31°47'
Направление зубьев		швел
Исходный контур		по ГОСТ
Коэффициент смещения	$x$	0
Степень точности		4-6
Показания тангенциального зубомера	$\Delta h$	±0.14
Допуск на циклическую погрешность	$f_{zk}$	0.0024
Допуск на конусность поперечности оси колеса	$f_p$	0.032
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	$f_r$	0.020
Уточнение чертежа		по ГОСТ

Б-Б

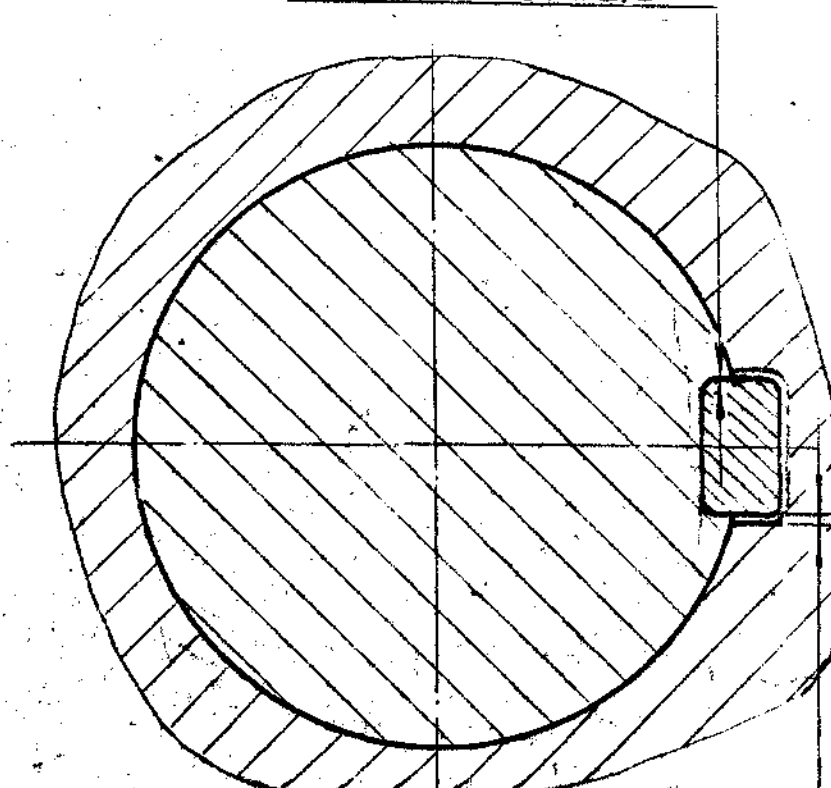


Ось центров

1. Колесо (поз 2) напрессовать на вал (поз 1) в нагретом состоянии при  $t=150^\circ\text{C}$ , обеспечив натяг  $0.13 \dots 0.16 \text{ мм}$ .
2. Зубья полушвеллона Е стеслить относительно зубьев полушвеллона Ж на половину окружного шага.
3. По всей длине зубьев и с торцевых отверстий кромки скруглить  $R 0.5 \text{ мм}$ .
4. Допустимая конусность зубьев не более  $0.002$ .
5. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий -  $H14$ ; валов -  $h14$ ; остальных -  $\pm IT14$ .
6. \* Размеры для справок.
7. Вал с колесом балансировать динамически в сборе со втулкой зубчатой. Неточность балансировки - не более  $208 \text{ г см}$ , т.е.  $6.5 \text{ г}$  на радиусе  $32 \text{ см}$ . Плоскость балансировки Г и Д.
8. Маркировать.
9. Клеимить.

А-А

Натяг 0.01...0.03



Зазор суммарный 0.17...0.34

0645.025.003.05

Исполнитель	Проверен	Лист	Всего
Разработчик	Лист	Всего	
Проверен	Лист	Всего	
Утвержден	Лист	Всего	

Вал с колесом  
Оборотный чертёж

кол. Спичка