

1. Материал вал-шестерни Сталь 34ХНЗМА ТУНЗ1342-75
2. Допускается заменять Сталь 34ХНЗМА ТУНЗ1342-75 на Сталь 38ХН2МА ГОСТ 4543-71.
3. Пр. V - КР80 ГОСТ 8479-70.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н14, валов - h14, остальных $\pm \frac{IT_{N-1}}{2}$.
5. Разность диаметров 120- $^{+0.24}_{-0.27}$ не более 0,01 мм.
6. Размеры для справок.
7. Зубья полушестерни. Емкость аттестованно зубьев полушестерни Ж на полувину окружного шага.
8. По всей длине зубьев и с торцов острые кромки скруглить R0,5 мм.
9. Допустимая конусность зубьев не более 0,02 мм на Вал-шестерни баллацировать диаметически в сборе с втулкой зубчатой. Неточность баллацировки не более 26,4 мкм, т.е. 2,4 на радиусе R1. Плоскостность балансовый 1,5.
11. Неуказанная шероховатость поверхности.
12. Удорщивать.
13. Клеймить.

[illegible]