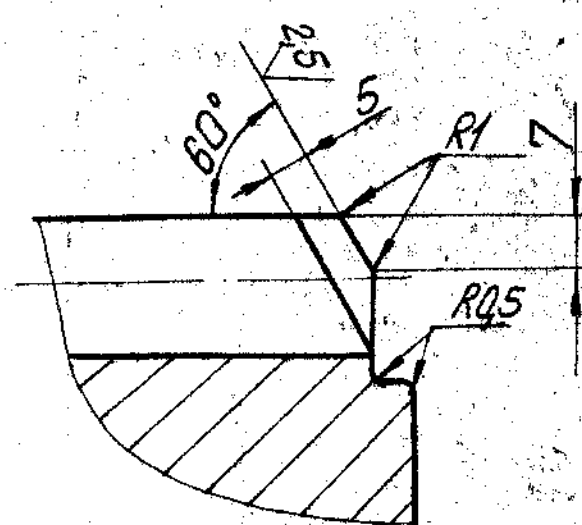




I
M1.1



1. Калесом (поз. 1) напрессовать на бал. вал в нагретом состоянии при $t = 150^{\circ}\text{C}$, обеспечивая тяг $0,13 \dots 0,16 \text{ мм}$.
2. Зубья полушестерни Г сформовать относительно но зубьев полушестерни Д на половину окружного шага.
3. По всей длине зубьев и с торцев астрые кромки округлить $R0,5 \text{ мм}$.
4. Другая конусность зубьев не более $0,02 \text{ мм}$.
5. Неизбежные предельные отклонения размеров - $\pm 0,05$.
6. Размеры для справок.
7. Вал с калесом балансировать динамически. Неточность балансировки не более $176 \text{ г}\cdot\text{см}$, т.е. 6 г на радиусе $29,5 \text{ см}$. Плоскосты балансировки Б и В.
8. Маркировать.
9. Клеить

4836-4

9

				0645.025.002.06	
1	58.436.83	ДР	30889		
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Вал с колесом	
Разраб.	Мищенко	Смирнов	27.12.81	(паразитный)	
Проб.				Сборочный чертеж	
Контр.	Пошерлок	А. С.	28.12.81		
И. контр.	Каччук	А. А.	28.12.81		
Этап	Лазбинский	Л.	10.01.82		