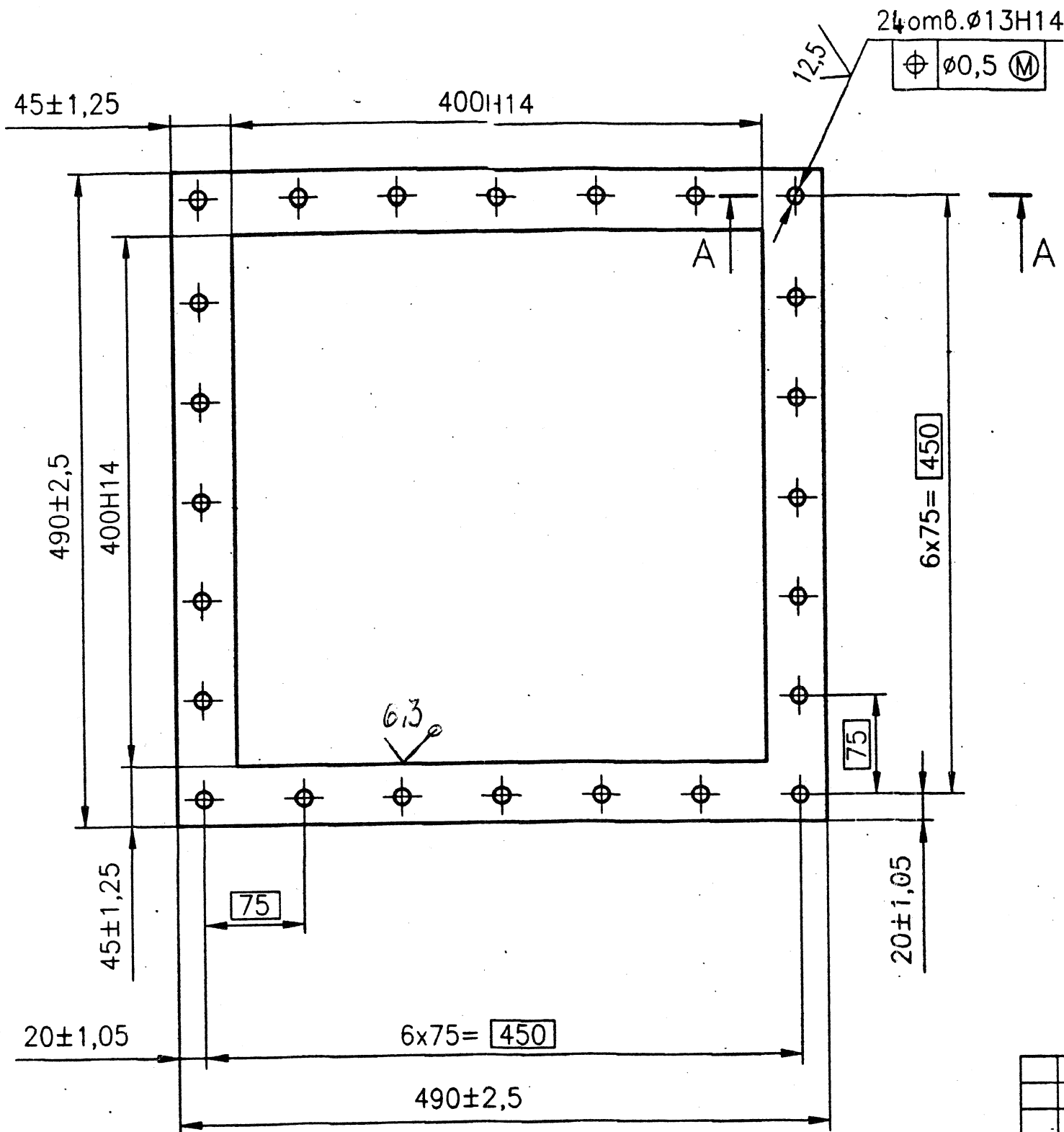


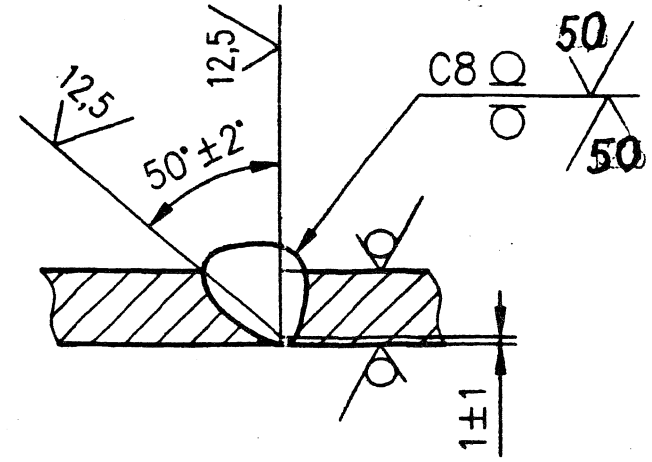
14Г430.05-1

50 ✓ (✓)

Инв. № подл. 14
 Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подп. и дата
 Справ. №
 Перв. примен.



A-A (1:1)



1. Масса заготовки 4,9 кг, не более; КИМ—не менее 0,65.
2. Допускается изготовление из нескольких частей с последующей сваркой согласно сечению А-А. Сварка аргонодуговая. Проволока СВ-07Х19Н10Б ГОСТ2246-70. Сварные швы по ГОСТ14771-76
3. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Ставинский			02.01
Пров.	Соколова			23.01
Т.контр.	Черноглазкин			23.01
Нач.сект.	Маев			23.01
Н.контр.	Артемишин			02.01
Утв.	Суслин			03.01

14Г430.05-1			
Фланец	Лит.	Масса	Масштаб
		2,93	1:4
Лист		Листов	
1		1	
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 12Х18Н10Т-М26 ГОСТ 7350-77			
КБ ТХМ			

Копировал

Формат А3

14Г430.03-1

50 / (✓)

Перв. примен.

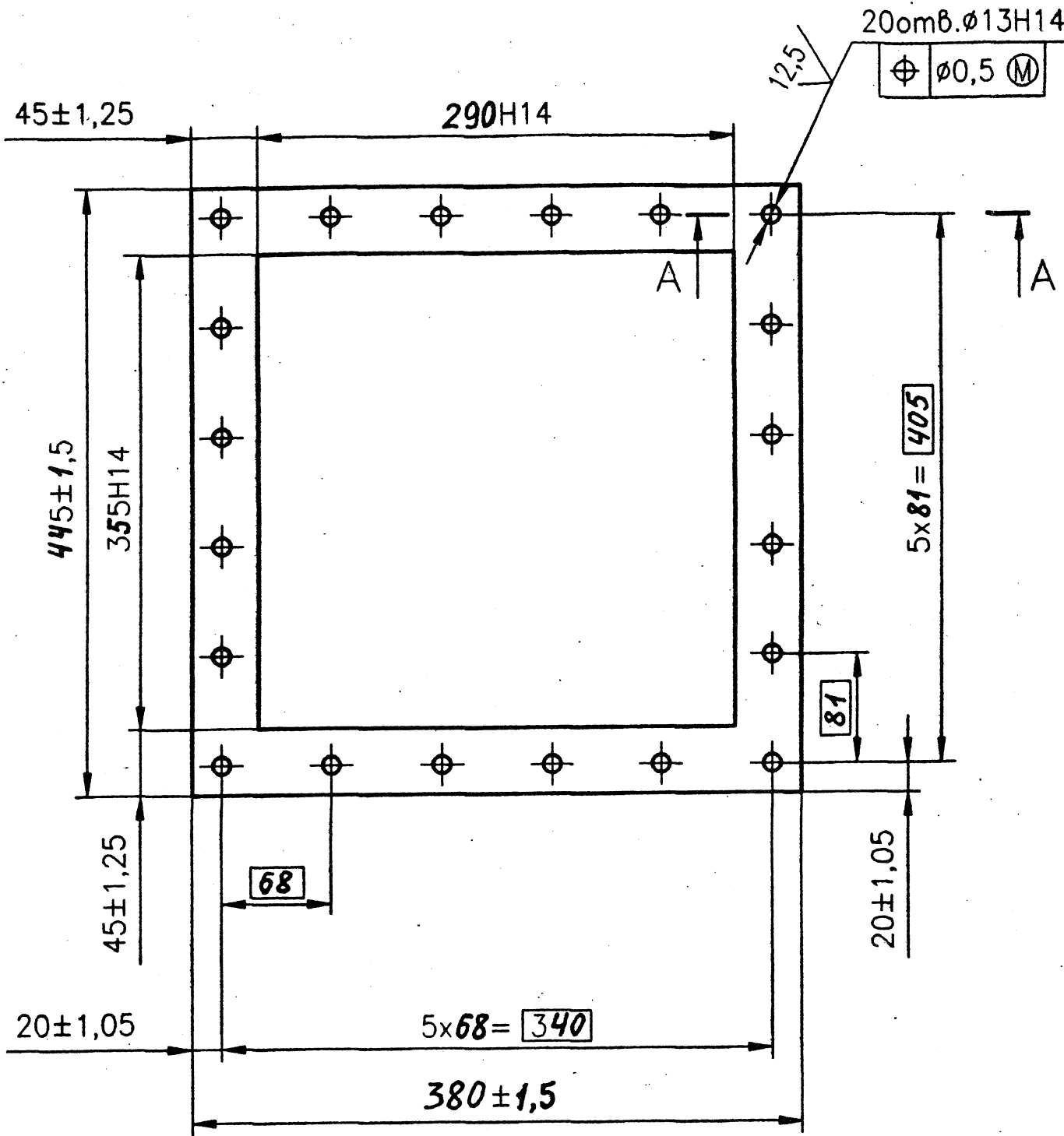
Справ. №

Подп. и дата

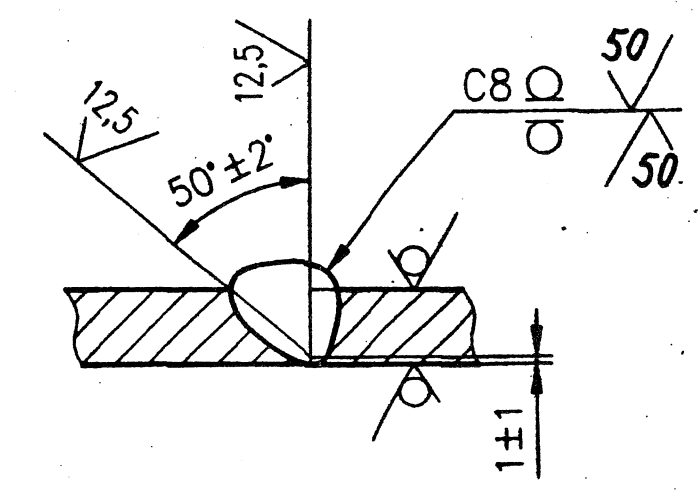
Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.



A-A (1:1)



1. Масса заготовки 3,8 кг, не более; КИМ-не менее 0,65.
2. Допускается изготовление из нескольких частей с последующей сваркой согласно сечению А-А. Сварка аргонодуговая. Проволока СВ-07Х19Н10Б ГОСТ2246-70. Сварные швы по ГОСТ14771-76
3. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

					14Г430.03-1			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ставинский			10.00			2,5	1:4
Пров.	Соколова			03.01				
Т.контр.	Черноглазкин			03.01		Лист	Листов	1
Нач.сект.	Маев			03.01		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 12Х18Н10Т-М26 ГОСТ 7350-77		
Утв.	Суслин			03.01	КБ ТХМ			

Копировать

Формат А3