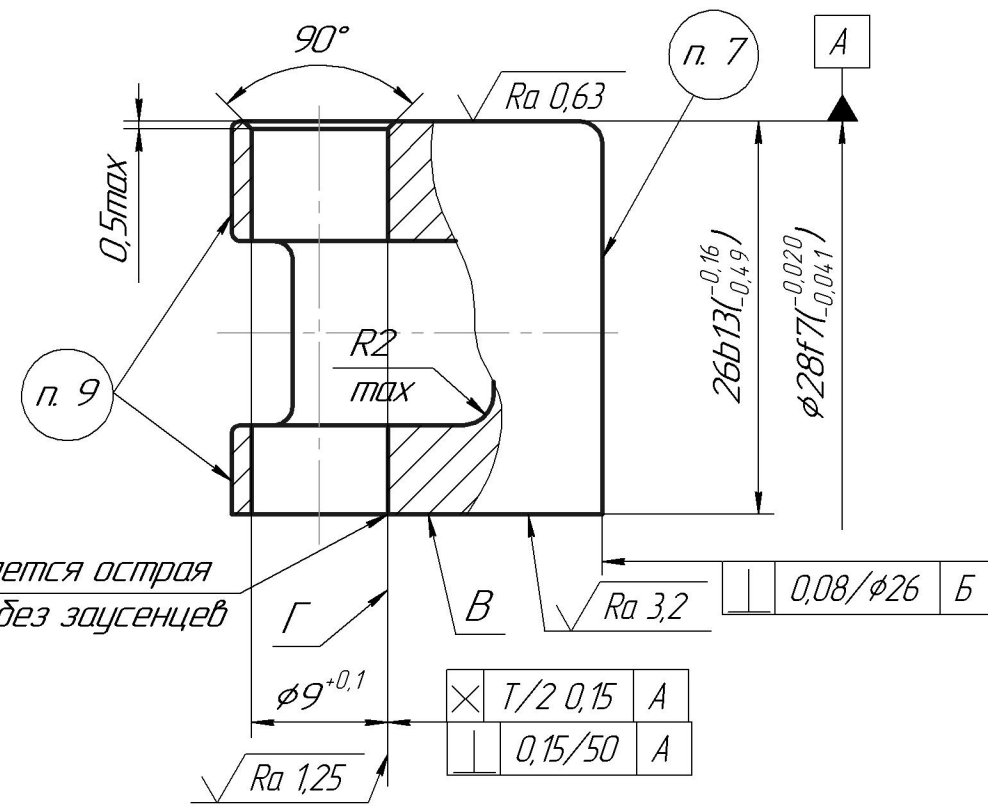
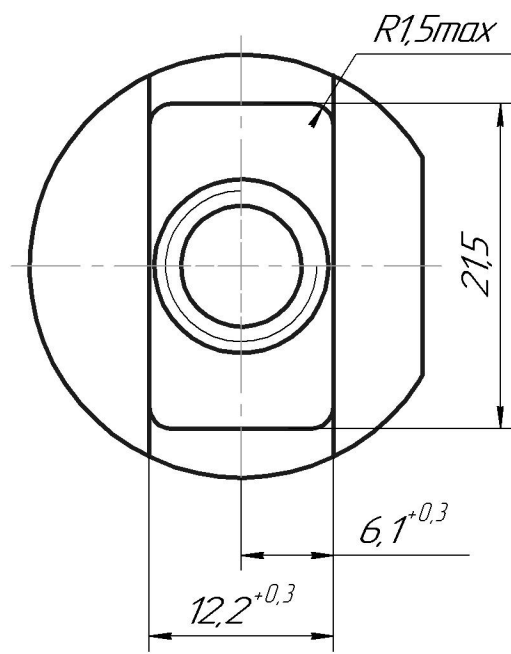
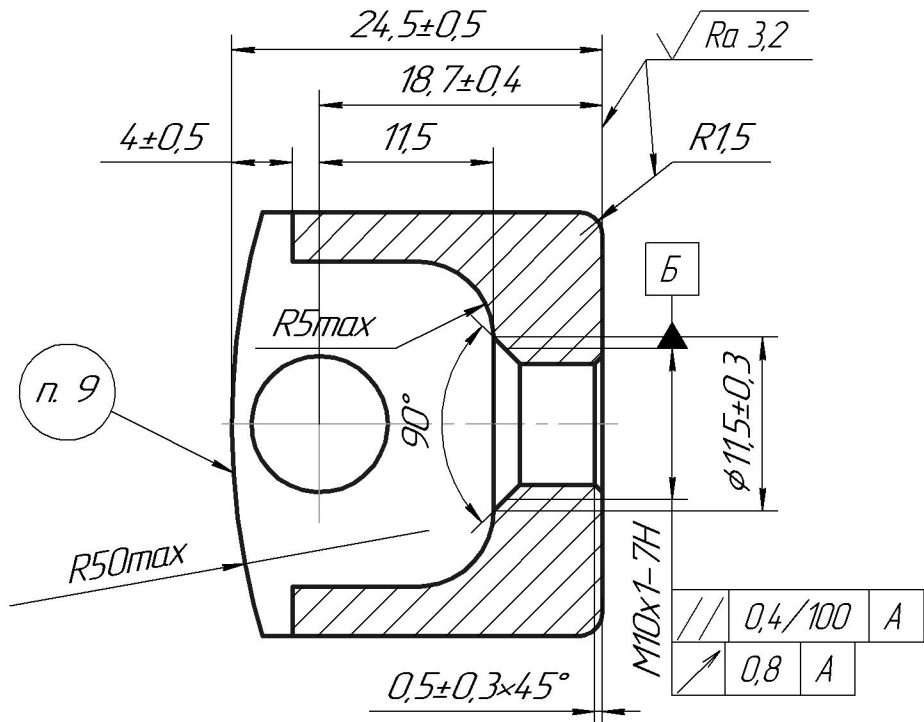


4УТНЗ-111262



- Допускается изготовление из стали 10 круг 25 ГОСТ 10702-78.
- Нитроцементация кругом, кроме резьбы и поверхности В. Глубина слоя для поверхностей А и Г – 0,2 ... 0,6мм, для поверхности Г HRC ≥ 58, для поверхности Д HRC ≥ 53, допускается наличие пятен с заниженной твердостью. Допускается цементация.
- H14; h14; ± IT14/2; угловые по 17 степени точности ГОСТ 8908-81; остальное по ГОСТ 25069.
- Резьба по ГОСТ 24705-81, поле допуска резьбы по ГОСТ 16093-81.
- Допускается резьба после термообработки с  $D_{нор} = 9,9\text{мм min}$ .  $D_{ср} = 9,3\text{мм min}$ .
- На поверхности Г допускаются отдельные риски в количестве не более 3-х в каждом из отверстий.
- Допускается спиральный след от резца.
- Неуказанные штамповочные радиусы – 2 ... 3мм.
- Поверхность формируется свободным истечением металла при штамповке и, при необходимости, последующей механической обработкой в gabаритах, указанных на чертеже.

4УТНЗ-111262					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус толкателя			0,054	2:1
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									
					Лист			Листов	1
					25-н11 ГОСТ 7417-75 Круг 10кп-Б-66-Н ГОСТ 10702-78			ОАО "НЗТА" – ИКЦ	
					Копировал			Формат А3	