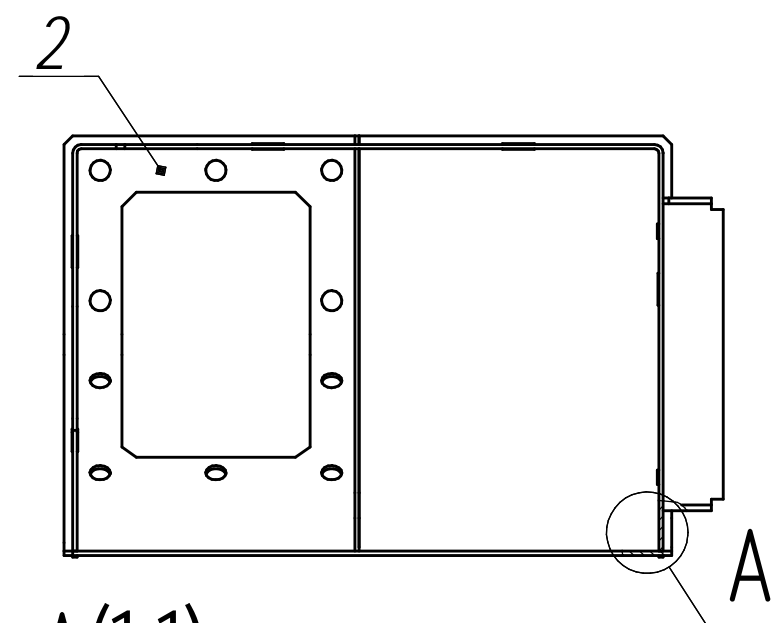
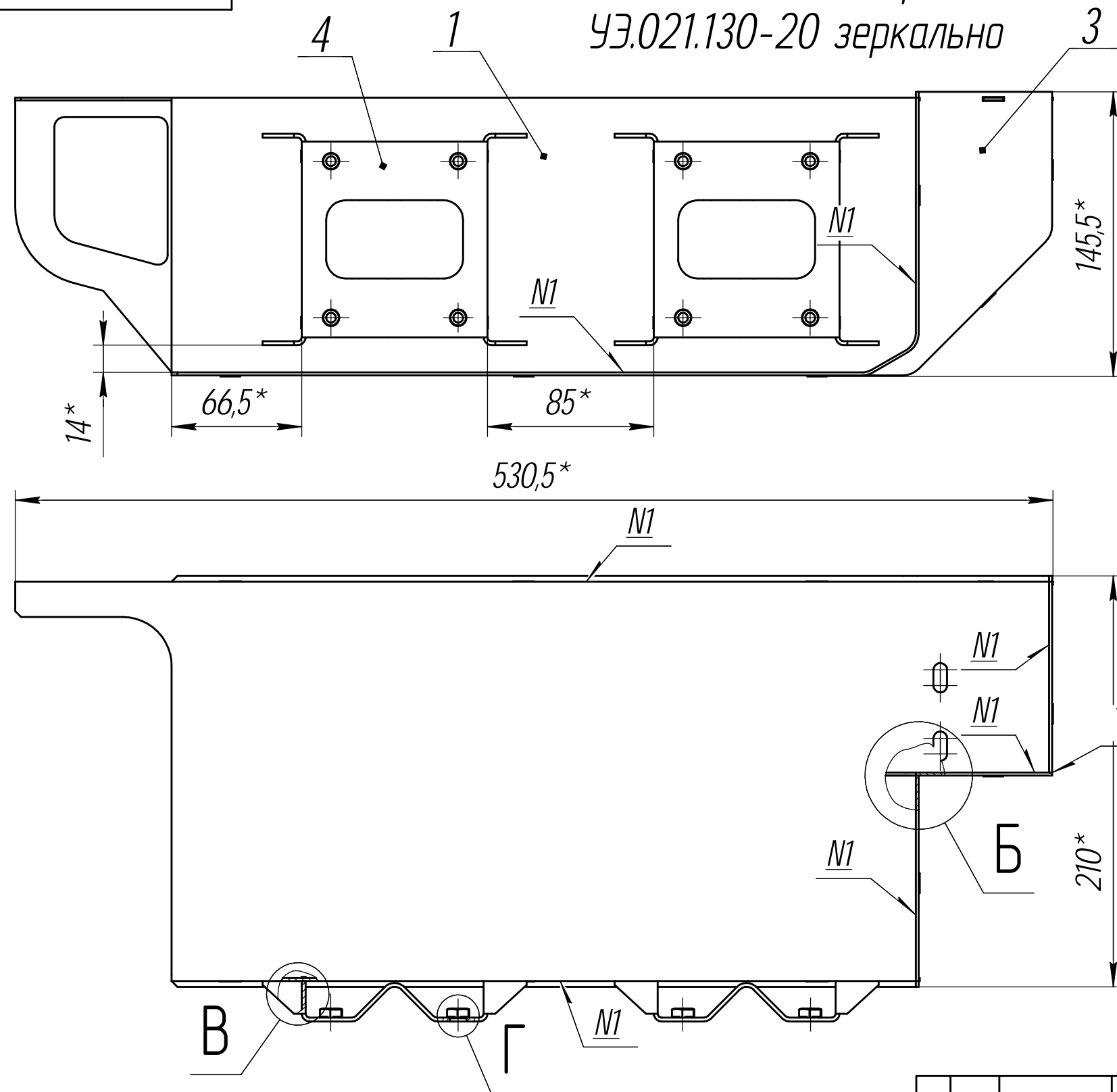


93.021.130-10 CB

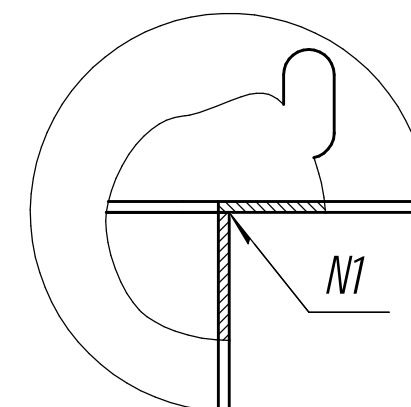
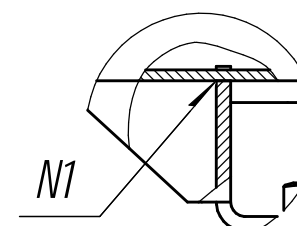
УЭ.021.130-10 изображено
УЭ.021.130-20 зеркально


$$A(1:1)$$
$$\frac{6}{\Gamma(1:1)}$$

T1
Прихватить
в 3-х точках

T1-15/30-2

T1- -

$$B(1:1)$$
$$B(1:1)$$


1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Сварные швы зачистить.
3. Неуказанные катеты для сварки $3 \pm 0,5$ мм.
4. Изделие собирать по пазам.

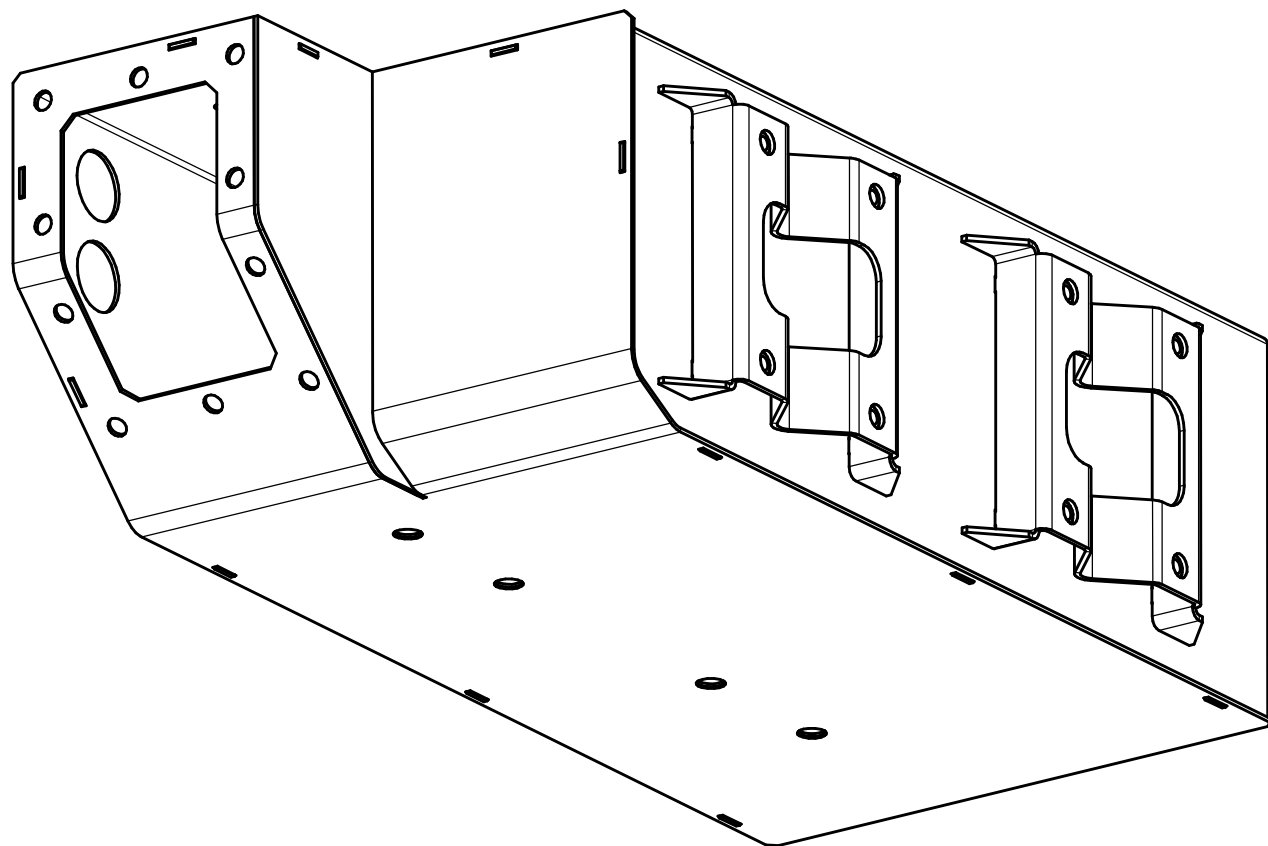
					УЗ.021.130-10 СБ				
					Корпус сварной Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Подкопайв		14.08.15				4,07	1:2,5	
Пров.	Козлов								
Т.контр.						Лист	1	Листов	2
Н.контр.					НИИКЭУ				
Чтв.	Бодяровникоф								

Копировал

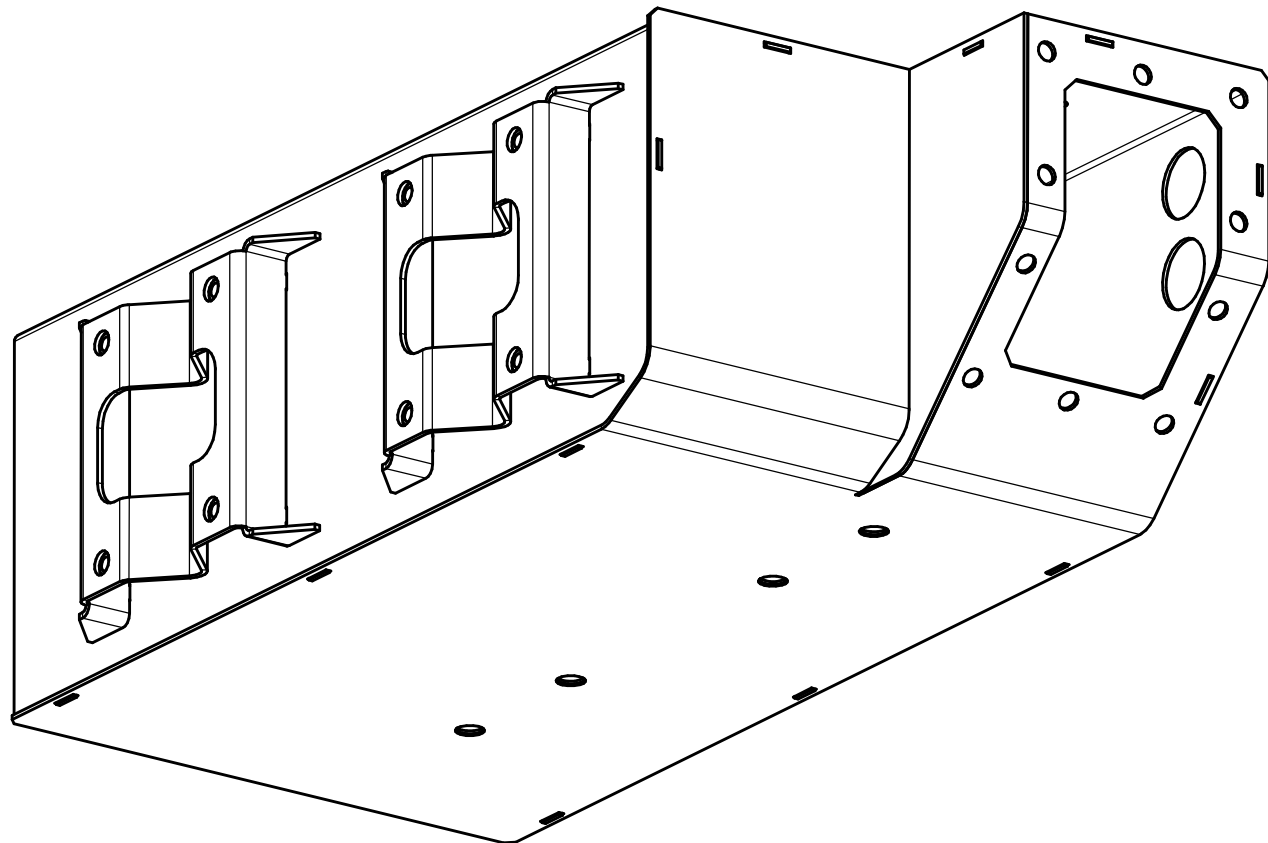
Формат А3

УЗ.021.130-10 СБ

УЗ.021.130-20



УЗ.021.130-10



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УЗ.021.130-10 СБ	Лист
						2