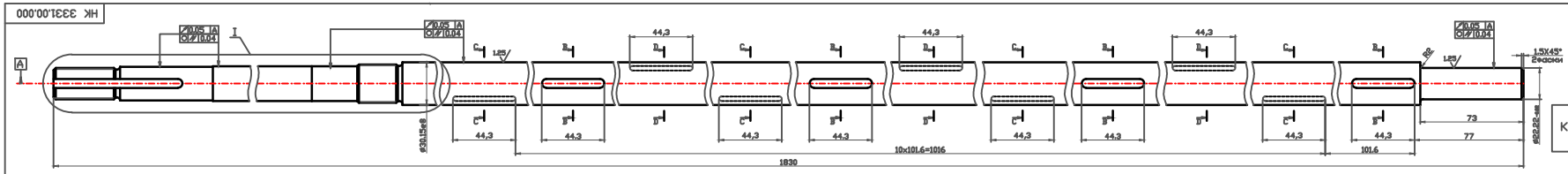
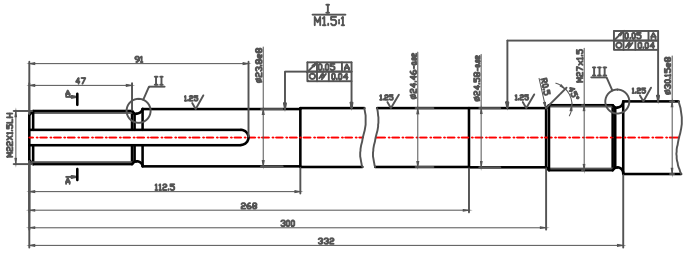
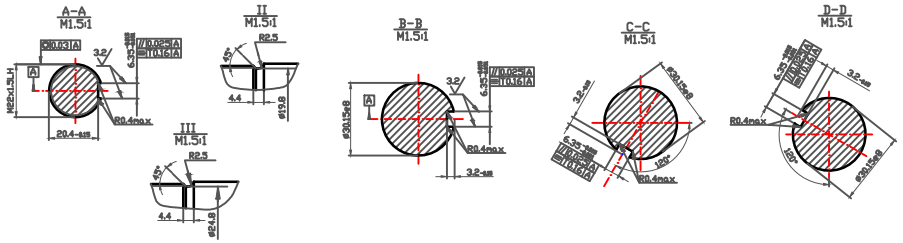
А3

НК 3331.00.000







1. Неуказанные предельные отклонения:H12, h12, ±IT12/2
2. Радиальное биение поверхностей относительно общей оси 0,05мм.
3. Твердость – 30,3 HRC
4. Шероховатость радиальных галтелей Ra<0.63 мкм.
5. После термической обработки заготовки вала необходимо проверить на отсутствие наружных и внутренних дефектов цветной или магнитной дефектоскопией с последующей последующей проверкой ультразвуком.
6. σв=1100...1200МПа, σт=1000...1080МПа, относительное удлинение после разрыва =14...17%, ударная вязкость KCU=83...100Дж/см2
7. Чертеж выполнен на основании чертежа РА-35534-701 из ц.2103 и паспорта насоса Е-СА-419В.
7. Остальные Т.Т. по ОТУ-78.

					НК 3331.00.000			
Разраб.		В. дерев.		Вал насоса Е-СА419 (изменен)	Лит.	Масса	Масштаб	
Провер.							1:1	
Н.контр.					Лист 1	Листов 1		
Утверд.								
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Круг 31-h11 ГОСТ7417-75 40ХН2МА-В-Н-Н ГОСТ4543-71			

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.